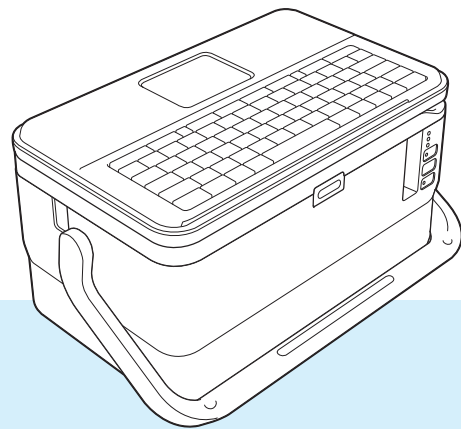


คู่มือผู้ใช้

E850TKW



บทนำ

ข้อสังเกตที่สำคัญ

- เนื้อหาในเอกสารนี้และข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์นี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- Brother สงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้าเกี่ยวกับข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และเนื้อหาที่ระบุ และไม่ขอรับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ (รวมทั้งความเสียหายอันเป็นผลต่อเนื่อง) ที่เกิดขึ้นจากการยึดถือเนื้อหาที่น่าเสนอ รวมทั้งข้อผิดพลาดในการพิมพ์และข้อผิดพลาดใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับการเผยแพร่
- รูปภาพหน้าจอในเอกสารนี้อาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับระบบปฏิบัติการของคอมพิวเตอร์ของคุณ รุ่นของผลิตภัณฑ์ของคุณ และเวอร์ชันของซอฟต์แวร์
- ก่อนการใช้งาน P-touch โปรดอ่านเอกสารทั้งหมดที่มาพร้อมกับ P-touch สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้งานที่ถูกต้อง
- ตัวเลือกบางตัวเลือกและวัสดุสิ้นเปลืองบางประเภท เช่น ตลับเทป TZe ตลับฉลาก FLe และตลับปลอก HSe อาจไม่มีในบางประเทศ
- ตัวเลือกและวัสดุที่มีอยู่ อาจมีน้อยแตกต่างกันขึ้นอยู่กับประเทศ

คู่มือที่ใช้อ้างอิงได้

เยี่ยมชม Brother Solutions Center ได้ที่ support.brother.com แล้วคลิกที่คู่มือบนหน้าเว็บของรุ่นผลิตภัณฑ์ของคุณ เพื่อดาว์นโหลดคู่มือล่าสุด

คู่มือเกี่ยวกับความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ ¹	คู่มือนี้ให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย โปรดอ่านก่อนเริ่มใช้ P-touch
คู่มือการติดตั้งเครื่องอย่างง่าย ¹	คู่มือนี้ให้ข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับการใช้ P-touch พร้อมทั้งเคล็ดลับในการแก้ไขปัญหา
คู่มือผู้ใช้ ²	คู่มือนี้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการตั้งค่าและการใช้งาน P-touch การเชื่อมต่อและการตั้งค่าเครือข่าย เคล็ดลับในการแก้ไขปัญหา และคำแนะนำในการบำรุงรักษา

¹ คู่มือฉบับพิมพ์อยู่ในกล่อง

² คู่มือเป็นไฟล์ PDF อยู่ในซีดี-รอม

สัญลักษณ์ที่ใช้ในคู่มือนี้

สัญลักษณ์ดังต่อไปนี้ใช้ในคู่มือนี้ตลอดทั้งเล่ม

 คำเตือน	แจ้งคุณถึงวิธีที่จะหลีกเลี่ยงความเสี่ยงของการบาดเจ็บ
 ข้อควรระวัง	แจ้งคุณเกี่ยวกับขั้นตอนที่คุณต้องปฏิบัติตามเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บเล็กน้อยที่เกิดกับบุคคลหรือความเสียหายที่จะเกิดกับเครื่อง P-touch
 สิ่งสำคัญ	ระบุถึงข้อมูลหรือแนวทางที่ควรปฏิบัติตาม การละเลยอาจทำให้เกิดความเสียหาย หรือการทำงานที่ผิดพลาดได้
 หมายเหตุ	ระบุหมายเหตุที่ให้ข้อมูลหรือแนวทางที่สามารถช่วยให้คุณเข้าใจได้มากขึ้นและใช้ผลิตภัณฑ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้นด้วย

หมายเหตุสำคัญ

- ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการอนุมัติให้ใช้ในประเทศที่ซื้อเท่านั้น ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์นั้นนอกประเทศที่ซื้อ เนื่องจากอาจจะละเมิดกฎข้อบังคับด้านการสื่อสารไร้สายและพลังงานในประเทศนั้น
- Windows Vista® ในเอกสารนี้หมายถึง Windows Vista® ทุกรุ่น
- Windows® 7 ในเอกสารนี้หมายถึง Windows® 7 ทุกรุ่น
- Windows® 8 ในเอกสารนี้หมายถึง Windows® 8 ทุกรุ่น
- Windows® 8.1 ในเอกสารนี้หมายถึง Windows® 8.1 ทุกรุ่น
- Windows® 10 ในเอกสารนี้หมายถึง Windows® 10 Home, Windows® 10 Pro, Windows® 10 Enterprise และ Windows® 10 Education
Windows® 10 ในเอกสารนี้ไม่ได้หมายรวมถึง Windows® 10 Mobile, Windows® 10 Mobile Enterprise หรือ Windows® 10 IoT Core
- Windows Server® 2008 ในเอกสารนี้หมายถึง Windows Server® 2008 และ Windows Server® 2008 R2 ทุกรุ่น
- Windows Server® 2012 ในเอกสารนี้หมายถึง Windows Server® 2012 และ Windows Server® 2012 R2 ทุกรุ่น
- ผลิตภัณฑ์บางรุ่นอาจไม่มีจำหน่ายในบางประเทศ

สารบัญ

ส่วน I การทำงานพื้นฐาน

1	การติดตั้ง P-touch	2
	คำอธิบายทั่วไป	2
	ด้านหน้า/ด้านหลัง	2
	ภายในเครื่อง	3
	การเชื่อมต่อกับชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD	4
	การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ	5
	การใส่ท่อ	6
	การใส่ดิสก์ผ้าหมึก	7
	การใส่ดิสก์เทป	8
	การเปิด/ปิด	9
	การป้อนเทป	10
2	การพิมพ์ท่อหรือฉลาก โดยใช้แป้นพิมพ์ของ P-touch	11
	คำอธิบายสำหรับหน้าจอแสดงผลแบบ LCD ของแป้นพิมพ์	11
	ชื่อปุ่มและฟังก์ชัน	11
	หน้าจอแสดงผลแบบ LCD	12
	การแก้ไขท่อหรือฉลาก	17
	การเปิดหน้าจอการสร้างฉลากหรือท่อ	17
	การป้อนข้อความโดยใช้แป้นพิมพ์	17
	การตั้งค่าตัวอักษรที่ป้อน	17
	การแทรกข้อความ	17
	การเพิ่มบรรทัดใหม่	18
	การลบข้อความ	18
	การแทรกจุดตั้งระยะ (เฉพาะฉลาก)	19
	การใช้ปุ่มแท็บ เพื่อระบุจำนวนชุดการพิมพ์หลายสำเนา (เฉพาะท่อ)	21
	การเพิ่มบล็อกใหม่ (ฉลากเท่านั้น)	21
	การเพิ่มหน้าใหม่	21
	การป้อนสัญลักษณ์	22
	การป้อนท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง	24
	การสร้างฉลากบาร์โค้ด (เฉพาะฉลาก)	31
	การใช้ฟังก์ชันเวลา	33
	การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษร	36
	การตั้งค่ากรอบ (ฉลากเท่านั้น)	37
	การตั้งค่า Cross-ID (ท่อเท่านั้น)	38
	การตั้งค่าฉลากยาว	39
	การปรับรูปแบบการพิมพ์	40
	เค้าโครงรูปแบบอัตโนมัติ (ฉลากเท่านั้น)	40
	ประเภทฉลากสายเคเบิล	41
	การพิมพ์ท่อ	47
	ตัวเลือกการตัดท่อ	47
	ปรับท่อ	48
	เรียกดูตัวอย่างท่อ	50
	การพิมพ์ท่อ	51
	หยุดฟังก์ชันการพิมพ์ไว้ชั่วคราว	53

การพิมพ์ฉลาก.....	54
การบ่อนเทป.....	54
ตัวเลือกการตัดเทป.....	55
ปรับฉลาก.....	57
การเรียกดูตัวอย่างฉลาก.....	58
การพิมพ์ฉลาก.....	59
การพิมพ์แบบกลับด้าน.....	60
หยุดฟังก์ชันการพิมพ์ชั่วคราว.....	61
การใช้หน่วยความจำไฟล์.....	62
การจัดเก็บท่อหรือฉลากในหน่วยความจำไฟล์.....	62
การเปิด/การพิมพ์ไฟล์ของท่อหรือฉลากที่จัดเก็บไว้.....	63
การลบไฟล์ของท่อหรือฉลากที่จัดเก็บไว้.....	63
การบันทึกโปรแกรม.....	64
การบันทึกโปรแกรมใหม่.....	64
การเรียกคืนและการใช้โปรแกรมที่บันทึกไว้.....	64
การลบโปรแกรม.....	65

3 การใช้ข้อมูล ที่ถ่าย โอนไปยัง P-touch 66

การถ่ายโอนข้อมูลจากคอมพิวเตอร์.....	66
ถ่ายโอนสัญลักษณ์.....	66
การพิมพ์แม่แบบที่ถ่ายโอน.....	66
เมื่อไม่มีวัตถุในแม่แบบให้แก้ไข.....	66
เมื่อมีวัตถุในแม่แบบให้แก้ไข.....	67
เมื่อแม่แบบเชื่อมโยงกับฐานข้อมูลและจะไม่แก้ไข.....	68
การใช้ข้อมูลฐานข้อมูลที่ถ่ายโอน.....	69
การค้นหาฐานข้อมูล.....	71
การแก้ไขฐานข้อมูล.....	73
การลบข้อมูลที่ถ่ายโอน.....	76
การลบการถ่ายโอนสัญลักษณ์.....	76
การลบแม่แบบ.....	76
การลบฐานข้อมูล.....	76

4 การพิมพ์โดยใช้คอมพิวเตอร์ 77

การติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์และซอฟต์แวร์.....	77
การเชื่อมต่อ P-touch เข้ากับคอมพิวเตอร์.....	77
การเชื่อมต่อโดยใช้ USB.....	78
การเชื่อมต่อโดยใช้ Wi-Fi.....	78
การพิมพ์จากคอมพิวเตอร์.....	84
แอปพลิเคชันที่ใช้ได้.....	84
การพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ของคุณ.....	85
การติดฉลาก.....	88

5 การพิมพ์โดยใช้อุปกรณ์เคลื่อนที่ 89

การติดตั้งแอปพลิเคชันสำหรับการใช้กับอุปกรณ์เคลื่อนที่.....	89
แอปพลิเคชันที่ใช้ได้.....	89
การเชื่อมต่อ P-touch ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่.....	90
การเปิดหรือปิดฟังก์ชันแบบไร้สาย.....	91
การพิมพ์จากอุปกรณ์เคลื่อนที่.....	92
การพิมพ์จากอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ.....	92
การใช้อุปกรณ์เคลื่อนที่ในการพิมพ์แม่แบบที่สร้างขึ้นในคอมพิวเตอร์.....	94
การติดฉลาก.....	95

6 การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch 96

เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์	96
ก่อนการใช้งานเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์	96
การใช้งานเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์	97
การตั้งค่าการสื่อสาร	99
กล่องโต้ตอบการตั้งค่า	99
แถบเมนู	101
แท็บทั่วไป	104
แท็บ Wireless LAN	106
แท็บ Wireless Direct	110
การนำการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าไปใช้กับเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่อง	111
การตั้งค่าอุปกรณ์	112
กล่องโต้ตอบการตั้งค่า	112
แถบเมนู	114
แท็บพื้นฐาน	116
แท็บการตั้งค่าฉลาก	117
แท็บการตั้งค่าท่อ	118
การนำการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าไปใช้กับเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่อง	120
การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าการพิมพ์บนอุปกรณ์เคลื่อนที่	121

7 ฟังก์ชันอื่นๆ 122

การยืนยันการตั้งค่า P-touch	122
การพิมพ์ฉลากแบบแจกจ่ายไปที่เครื่องพิมพ์หลายเครื่อง (ฉลากเท่านั้น)	123
การพิมพ์แบบแจกจ่าย	123
การพิมพ์ฉลากในโหมดความละเอียดสูง	127
การพิมพ์ฉลากในโหมดความเร็วสูง	128
การพิมพ์ฉลากในโหมดคุณภาพสูง	129
โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่	130
คำอธิบาย	130
ใช้โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่	130

ส่วน II แอปพลิเคชัน

8 การใช้ซอฟต์แวร์ P-touch 133

การติดตั้งซอฟต์แวร์ P-touch	133
-----------------------------------	-----

9 วิธีใช้ Cable Label Tool 134

การเริ่มใช้งาน Cable Label Tool	134
การสร้างฉลากสายเคเบิล	135
เฟชเพลท	135
รูปแบบการพิมพ์แบบพันรอบสาย	136
รูปแบบการพิมพ์แบบตรง	137
แผงกระจายสาย	138
พันธ์ดาวน์บล็อก	138
ธงแบบไดคัท	139
ท่อ PVC	139
ท่อหด	140

การเชื่อมโยงฐานข้อมูล	140
การพิมพ์ฟังก์ชันลำดับตัวเลข (หมายเลขเรียงตัวเลขต่อเนื่อง)	141
การพิมพ์ด้วย Cable Label Tool	141
การถ่ายโอนแม่แบบจาก Cable Label Tool ไปยัง P-touch	142

10 วิธีใช้ P-touch Editor 143

การเริ่มต้น P-touch Editor	143
การพิมพ์ด้วย P-touch Editor	145
โหมด Express	145
โหมด Professional	145
โหมดถ่ายรูป	146
การพิมพ์ต่อ	146

11 วิธีใช้ P-touch Transfer Manager 147

การถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager	147
การถ่ายโอนแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ จากคอมพิวเตอร์ไปยัง P-touch	150
การสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ใน P-touch	155
การลบข้อมูลทั้งหมดของ P-touch	156
การสร้างไฟล์ BLF	157

12 วิธีใช้ P-touch Library 158

การเริ่มต้น P-touch Library	158
การเปิดและการแก้ไขแม่แบบ	160
การพิมพ์แม่แบบ	161
การค้นหาแม่แบบ	162

13 การถ่ายโอนแม่แบบด้วย P-touch Transfer Express 164

การเตรียม P-touch Transfer Express	164
การถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager	165
การบันทึกแม่แบบเป็นไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz)	166
การกระจายไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) และ P-touch Transfer Express ให้กับผู้ใช้	168
การถ่ายโอนไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) ไปยัง P-touch ของคุณ	169

14 วิธีอัปเดตซอฟต์แวร์ P-touch 172

การอัปเดต Cable Label Tool และ P-touch Editor	172
การอัปเดตเฟิร์มแวร์	174

ส่วน III เครือข่ายแบบไร้สาย

15 บทนำ 178

คุณลักษณะเครือข่าย	178
--------------------------	-----

16	การเปลี่ยนการตั้งค่าเครือข่ายของ P-touch ของคุณ	179
	การเปลี่ยนการตั้งค่าเครือข่ายของ P-touch ของคุณ (IP แอดเดรส ซับเน็ตมาสก์ และเกตเวย์).....	179
	การใช้โปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Light.....	179
	โปรแกรมอรรถประโยชน์การจัดการอื่นๆ.....	181
	การใช้การบริหารจัดการบนเว็บ (เว็บเบราว์เซอร์).....	181
	การใช้โปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Professional.....	181
17	การบริหารจัดการบนเว็บ	182
	ภาพรวม.....	182
	การกำหนดค่าการตั้งค่าเครื่องพิมพ์โดยใช้การบริหารจัดการบนเว็บ (เว็บเบราว์เซอร์)	183

ส่วน IV ภาคผนวก

18	การตั้งค่า P-touch ใหม่	185
	การตั้งค่าทั้งหมดกลับไปยังค่าเริ่มต้นจากโรงงานโดยใช้ปุ่มของ P-touch.....	185
	การตั้งค่าข้อมูลใหม่โดยใช้การตั้งค่าในหน้าจอหลัก	186
	การตั้งค่าข้อมูลใหม่โดยใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์	186
19	การบำรุงรักษา	187
	การทำความสะอาดเครื่อง.....	187
	การทำความสะอาดหัวพิมพ์	187
	การทำความสะอาดลูกกลิ้งจลาจ.....	188
	การทำความสะอาดชุดใบมีดตัดเทป.....	188
	การทำความสะอาดเซนเซอร์ FLe.....	189
	การเปลี่ยนหรือการทำความสะอาดมีดตัดท่อและแผงมีดตัดท่อ	189
	การเปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ.....	190
	การเปลี่ยนลูกกลิ้งสำหรับท่อ.....	191
	การเปลี่ยนลูกกลิ้งแท่นและลูกกลิ้งลำเลียง	191
	การเปลี่ยนแบตเตอรี่แบบกระดุม	192
20	การตั้งค่าที่มีประโยชน์	194
	เวลาปิดเครื่องอัตโนมัติ.....	194
	การปรับการตั้งค่าหน้าจอแสดงผลแบบ LCD	195
	LCD Contrast (ความคมชัด LCD).....	195
	ไฟส่องสว่าง	195
	การตั้งค่าภาษาและหน่วย.....	196
	ภาษา.....	196
	การตั้งค่าหน่วย	196
21	การใช้งานแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้ (PA-BT-4000LI)	197
	การติดตั้งแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้.....	197
	การถอดแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้	198
	การชาร์จแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้	198
	การหยุดชาร์จแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้	199
	หมายเหตุเกี่ยวกับการใช้แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้	199

	ลักษณะของแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้	199
	ข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์	200
22	การแก้ไขปัญหา	201
	ภาพรวม	201
	ปัญหาหน้าจอแสดงผลแบบ LCD	202
	ปัญหาการพิมพ์	202
	ข้อมูลเวอร์ชัน	208
	ปัญหาการตั้งค่าเครือข่าย.....	209
	P-touch ไม่สามารถพิมพ์ผ่านเครือข่ายได้	
	ไม่พบ P-touch บนเครือข่าย แม้ว่าหลังจากการติดตั้งสำเร็จแล้ว.....	210
	ปัญหาซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัย.....	210
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เครือข่าย	211
	ข้อความแสดงข้อผิดพลาด	212
	ไฟแสดงสถานะ LED.....	213
	การเตือนตัวบ่งชี้	218
23	ข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์	219
	ข้อกำหนดของ P-touch	219
	สภาพแวดล้อมการใช้	221
24	หมายเหตุในการใช้ P-touch Transfer Manager	222
	หมายเหตุเกี่ยวกับการสร้างแม่แบบ	222
	หมายเหตุเกี่ยวกับการถ่ายโอนแม่แบบ	222
	หมายเหตุเกี่ยวกับการถ่ายโอนข้อมูลอื่นนอกเหนือจากแม่แบบ	222
25	ข้อกำหนดและข้อมูลเครือข่าย	223
	โปรโตคอลและคุณลักษณะด้านความปลอดภัยที่สนับสนุน	223
	ประเภทของการเชื่อมต่อเครือข่ายและโปรโตคอล	224
	รูปแบบของการเชื่อมต่อเครือข่าย	224
	การกำหนดค่า P-touch ของคุณสำหรับเครือข่าย.....	226
	IP แอดเดรส ซับเน็ตมาสก์ และเกตเวย์.....	226
	ข้อกำหนดและแนวคิดของเครือข่ายแบบไร้สาย	228
	ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย.....	228
26	สัญลักษณ์/อักขระ/รูปแบบ	233
	สัญลักษณ์	233
	คุณลักษณะของตัวอักษร	235
	กรอบ (ฉลากเท่านั้น)	238
	รูปแบบอัตโนมัติ (ฉลากเท่านั้น).....	239
	แม่แบบ	239
	เค้าโครงแบบบล็อก	242
	บาร์โค้ด (ฉลากเท่านั้น).....	244
	ตารางการตั้งค่าบาร์โค้ด	244
	รายการตัวอักษรพิเศษ	244
	เวลาและวันที่	246
	ตารางตัวเลือกรูปแบบเวลา และวันที่	246



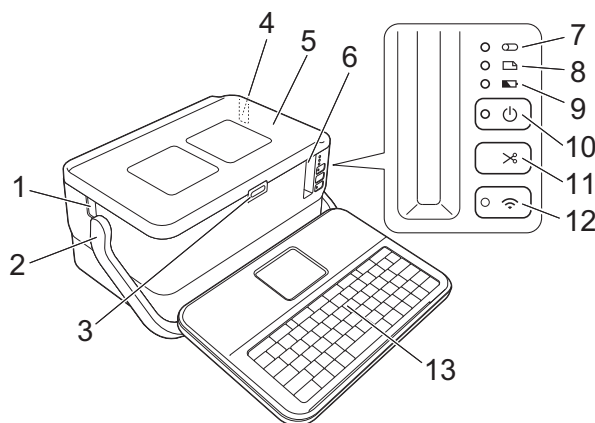
การทำงานพื้นฐาน

การติดตั้ง P-touch	2
การพิมพ์ท่อหรือฉลาก โดยใช้แป้นพิมพ์ของ P-touch	11
การใช้ข้อมูล ที่ถ่าย โอนไปยัง P-touch	66
การพิมพ์โดยใช้คอมพิวเตอร์	77
การพิมพ์โดยใช้อุปกรณ์เคลื่อนที่	89
การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch	96
ฟังก์ชันอื่นๆ	122

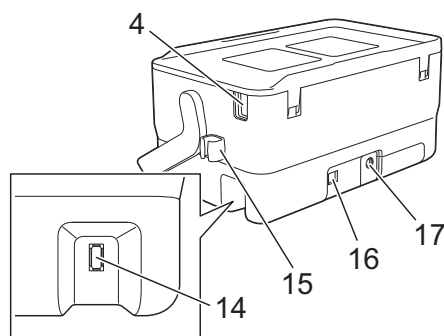
คำอธิบายทั่วไป

ด้านหน้า/ด้านหลัง

■ ด้านหน้า



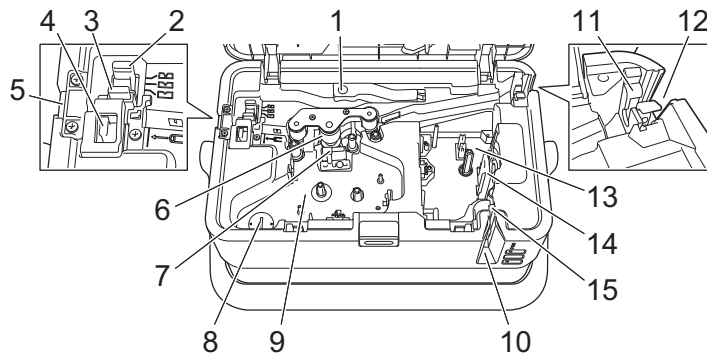
■ ด้านหลัง



- | | |
|---|--|
| 1 ช่องท่อออก | 10 ปุ่ม  (เปิด/ปิด) |
| 2 มือจับ | 11 ปุ่ม  (ปิดเสียงและตัด) |
| 3 ปุ่มเปิดฝาปิด | 12 ปุ่ม  (Wi-Fi) |
| 4 ช่องใส่ท่อ | 13 ชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD |
| 5 ฝาบน | 14 ช่องเสียบเชื่อมต่อชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD |
| 6 ช่องจ่ายเทป | 15 คลิปเก็บสาย (คลิปสำหรับพันเก็บสายชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD) |
| 7 ไฟแสดงสถานะ  (ท่อ) | 16 พอร์ต USB |
| 8 ไฟแสดงสถานะ  (ฉลาก) | 17 เตารับอะแดปเตอร์ AC |
| 9 ไฟแสดงสถานะ  (แบตเตอรี่) | |

ภายในเครื่อง

1

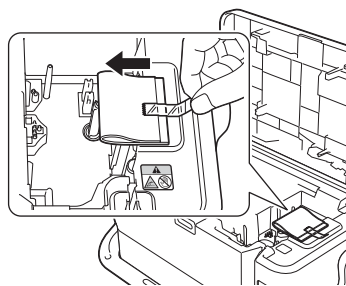


- | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1 ที่ปลดล็อคท่อ | 9 ช่องใส่ดรัมสำหรับหมึก (สำหรับท่อ) |
| 2 ตัวรับการตัด-ครึ่งท่อ | 10 ช่องจ่ายเทป |
| 3 แผงควบคุมใบมีดตัดท่อ | 11 ตัวทำความสะอาดท่อ |
| 4 ใบมีดตัดท่อ | 12 ช่องใส่ท่อ |
| 5 ช่องท่อออก | 13 ช่องใส่ดรัมสำหรับเทป |
| 6 ลูกกลิ้งแทน | 14 หัวพิมพ์ (สำหรับเทป) |
| 7 หัวพิมพ์ (สำหรับท่อ) | 15 ชุดใบมีดตัดเทป |
| 8 ก้านยึดแบตเตอรี่แบบกระดุม | |

! สำคัญ

ก่อนใช้งานเครื่อง P-touch โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดวัสดุป้องกันออกจากเครื่องตามขั้นตอนต่อไปนี้แล้ว

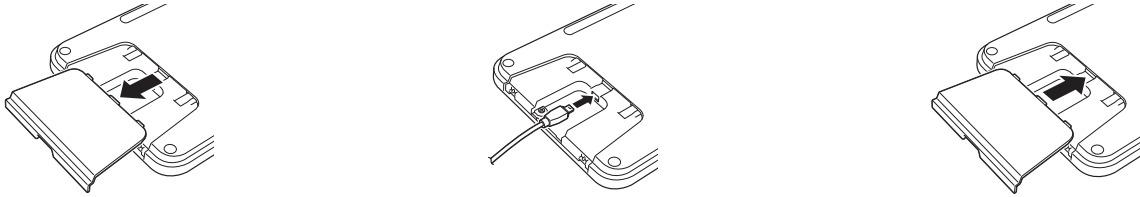
- กดปุ่มเปิดฝาปิดเพื่อเปิดฝาด้านบน
- ดึงเทปออกเพื่อถอดเทปออกพร้อมกับวัสดุป้องกัน



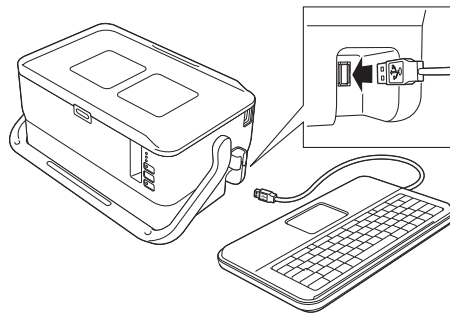
การเชื่อมต่อกับชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD

1

- 1 ดันเลื่อนฝาปิดด้านล่างชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD ให้เปิดออก จากนั้น เสียบสายชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD ปิดฝาปิดตามเดิม

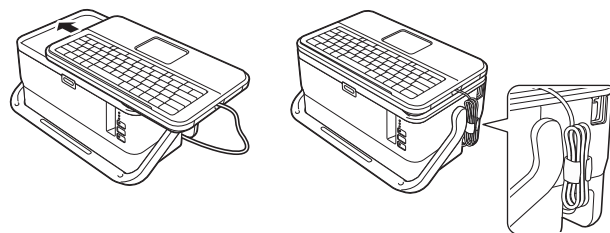


- 2 เสียบสาย USB ของชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD เข้ากับช่องเสียบที่อยู่ด้านข้างของ P-touch



หมายเหตุ

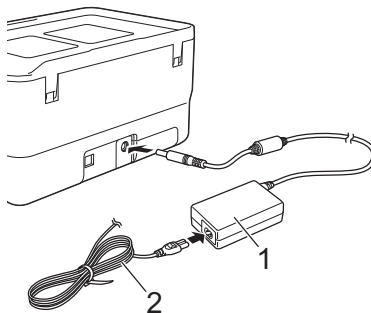
- เมื่อเปิดเครื่อง P-touch ชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD ก็จะทำงาน
- คุณสามารถประกอบชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD เข้ากับ P-touch ได้โดยเลื่อนชุดแป้นพิมพ์เข้ากับฝาด้านบนของเครื่อง เมื่อต้องการเก็บชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD ให้พลิกชุดแป้นพิมพ์ลงแล้วประกอบเข้ากับฝาด้านบนของเครื่อง เพื่อป้องกันฝุ่นละอองหรือสิ่งสกปรก
- คุณสามารถพันเก็บสายชุดแป้นพิมพ์เข้ากับคลิปเก็บสายได้



การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

ใช้ AD9100ESA (อะแดปเตอร์ AC) สำหรับ P-touch นี้ เชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC เข้ากับ P-touch โดยตรง

- 1 เสียบปลั๊กที่สายอะแดปเตอร์ AC เข้ากับเต้ารับอะแดปเตอร์ AC ที่มีตัวอักษร DC IN 24 V ปรากฏอยู่ที่ P-touch
- 2 เสียบปลั๊กที่สายแหล่งจ่ายไฟเข้ากับอะแดปเตอร์ AC



1 อะแดปเตอร์ AC

2 สายแหล่งจ่ายไฟ

- 3 เสียบเต้าเสียบแหล่งจ่ายไฟเข้ากับเต้ารับไฟฟ้ามาตรฐาน

! สำคัญ

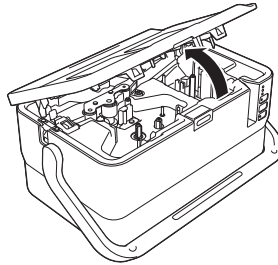
- ปิดเครื่อง P-touch ก่อนที่จะถอดอะแดปเตอร์ AC
- ห้ามดึงหรือบิดงอสายอะแดปเตอร์ AC และสายแหล่งจ่ายไฟ
- หลังจากเสียบปลั๊กแหล่งจ่ายไฟเข้ากับเต้ารับไฟฟ้า อาจใช้เวลาสองสามวินาทีก่อนที่ปุ่ม  (เปิด/ปิด) จะเปิดการใช้งาน

หมายเหตุ

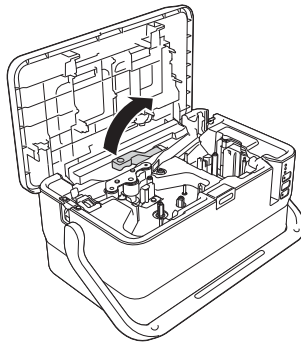
เพื่อป้องกันและสำรองข้อมูลหน่วยความจำของ P-touch เมื่อถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ ขอแนะนำให้ใส่แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จได้ (PA-BT-4000LI) ไว้ใน P-touch

การใส่ท่อ

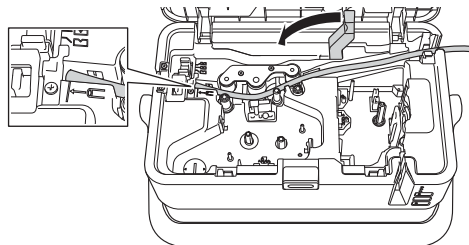
- 1 กดปุ่มเปิดฝาปิดเพื่อเปิดฝาปิดด้านบน



- 2 ดึงคันปลดล็อกท่อขึ้น



- 3 ใส่ท่อเข้าไปในเครื่องตามภาพประกอบ โดยให้ปลายท่อเลื่อนเข้าไปจนถึงเครื่องหมาย "←" ใน P-touch จากนั้นกดที่ปลดล็อกท่อลง



- 4 ปิดฝาปิดด้านบน

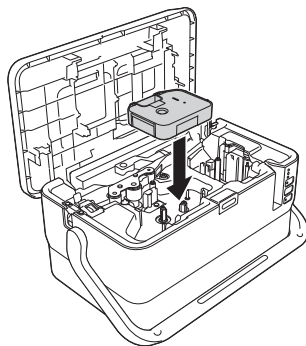


หมายเหตุ

- ห้ามใช้ท่อที่สกปรก โค้งงอ สับแบน มีผิวขรุขระหรือความหนาไม่สม่ำเสมอ หรือมีความผิดปกติในลักษณะอื่น
- เมื่อใช้งาน P-touch ให้วางเครื่องไว้ในบริเวณที่ไม่มีแสงแดดส่องผ่านเข้าสู่ช่องท่อออกของ P-touch โดยตรง
- คุณสามารถใช้ตัวปรับการตัดครึ่งท่อ เพื่อปรับความลึกของการตัดครึ่ง โดยสามารถเลือกใช้การตั้งค่าได้สามรูปแบบ
- หากท่อติดขัดหรือไม่สามารถตัดให้ขาดจากกันได้ ให้ใช้ปุ่ม > (ป้อนและตัด) เพื่อทำการตัดด้วยตนเองให้ท่อขาดออกจากกัน กดปุ่มค้างไว้ 2 ถึง 10 วินาทีจนกระทั่งไฟแสดงสถานะ (เปิด/ปิด) เปลี่ยนจากติดสว่างเป็นสีเขียวเป็นสีเขียวกะพริบ จากนั้นให้ปล่อยปุ่มดังกล่าว ท่อจะถูกตัดเมื่อปล่อยปุ่ม

การใส่ตลับหมึก

- 1 กดปุ่มเปิดฝาปิดเพื่อเปิดฝาปิดด้านบน
- 2 ใส่ตลับหมึกลงไปในห้องใส่ตลับหมึก จากนั้นกดให้เสมอกัน จนกว่าจะใส่ตลับหมึกให้เข้าที่ถูกต้อง



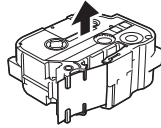
- 3 ปิดฝาปิดด้านบน

การใส่ตลับเทป

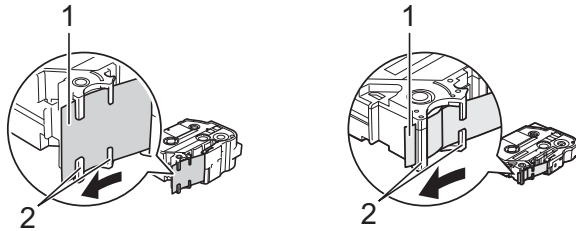
คุณสามารถใช้ตลับเทป TZe ตลับฉลาก FLe และตลับทอ HSe กับ เครื่อง P-touch ได้

❗ สำคัญ

หากตลับเทปอันใหม่มีตัวกันกระดาศแข็ง โปรดตรวจสอบแน่ใจว่าได้ถอดตัวกันออกก่อนที่จะใส่ตลับเข้าไปในเครื่อง



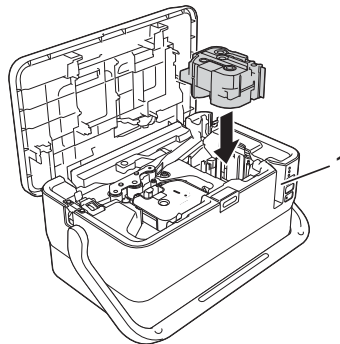
- 1 ตรวจสอบว่าปลายเทปไม่งอและผ่านเข้าไปในช่องสอดเทปแล้ว หากปลายเทปไม่อยู่ในช่อง ให้สอดเทปผ่านช่องดังกล่าวตามที่แสดงในภาพประกอบ



1 ปลายเทป

2 ช่องสอดเทป (ขนาดจริงอาจแตกต่างกันไปตามความกว้างของเทป)

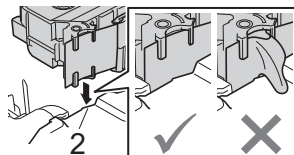
- 2 กดปุ่มเปิดฝาปิดเพื่อเปิดฝาปิดด้านบน
- 3 ใส่ตลับเทปเข้าไปในช่องใส่ตลับเทป โดยให้ปลายเทปหันเข้าหาช่องจ่ายเทปของ P-touch แล้วจึงดันลงไปให้เสมอกันจนกระทั่งใส่ตลับเทปเข้าที่ถูกต้อง



1 ช่องจ่ายเทป

❗ สิ่งสำคัญ

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเทปและแถบหมึกไม่ได้ติดอยู่ที่หัวพิมพ์ เมื่อใส่ดรัมเทป
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเทปไม่หย่อน แล้วจึงใส่ดรัมเทปอย่างระมัดระวัง หากเทปหย่อน เทปจะเกี่ยวกับส่วนที่ยื่นออกมา (2) ในขณะที่ใส่ดรัมเทป และเทปอาจบิดเบี้ยวหรือยับย่นได้ ซึ่งเป็นสาเหตุทำให้เทปติด หากต้องการแก้ไขเทปหย่อน ดูภาพประกอบในขั้นตอน ❶ และดึงเทปออกมาจากช่องสอดเทป
- เมื่อถอดดรัมเทปออก โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าเทปไม่เกี่ยวเข้ากับส่วนที่ยื่นออกมา (2)



4 ปิดฝาปิดด้านบน

❗ สิ่งสำคัญ

เก็บดรัมเทปไว้ในสถานที่มืดและเย็น โดยให้อยู่ห่างจากแสงแดดและบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง มีความชื้นสูง หรือมีฝุ่นละออง หลังจากเปิดห่อที่ปิดผนึกแล้ว ให้ใช้งานดรัมเทปโดยเร็วที่สุดเท่าที่เป็นไปได้

การเปิด/ปิด

เปิด: กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) เพื่อเปิดเครื่อง P-touch ไฟแสดงสถานะ  (เปิด/ปิด) สีเขียวจะติดขึ้น



หมายเหตุ

เมื่อเปิดเครื่อง P-touch เป็นครั้งแรก หน้าจอเลือกภาษาจะปรากฏขึ้น เลือกภาษาที่ต้องการโดยใช้ปุ่ม ← หรือ → คุณยังสามารถเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าภาษาในภายหลังได้ (ดูที่ "การตั้งค่าภาษาและหน่วย" ใน หน้า 196)

ปิด: กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้อีกครั้ง เพื่อปิดเครื่อง P-touch ไฟแสดงสถานะ  (เปิด/ปิด) สีส้มอาจติดขึ้นจนกระทั่งเครื่องปิด

❗ สิ่งสำคัญ

เวลาปิดเครื่อง P-touch ห้ามถอดแบตเตอรี่หรืออะแดปเตอร์ AC ออกจนกว่าไฟแสดงสถานะ  (เปิด/ปิด) จะดับ

การป้อนเทป

1

❗ สิ่งสำคัญ

- หลังจากใส่สไลด์เทป ให้แน่ใจว่าเทปออกมา เพื่อให้เทปและแถบหมึกไม่หย่อน
- ห้ามดึงฉลากในขณะที่ **P-touch** กำลังเลื่อนฉลากออกมาจากช่องเทปออก การทำเช่นนั้นจะทำให้แถบหมึกหลุดออกมาพร้อมกับเทป เทปนั้นอาจไม่สามารถใช้งานได้อีกหลังจากที่แถบหมึกหลุดออกมา
- ห้ามปิดกั้นช่องเทปออกในระหว่างการพิมพ์หรือขณะที่กำลังป้อนเทป การทำเช่นนั้นจะทำให้เทปติดขัดได้

ป้อนและตัด

ฟังก์ชันป้อนและตัดจะป้อนเทปเปล่าความยาวประมาณ 22.3 มม. แล้วจึงตัดเทป

- 1 กดปุ่ม  (ป้อนและตัด)
[ป้อน และ ตัด?] จะปรากฏในหน้าจอ LCD
- 2 เลือก [ป้อน และ ตัด] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** ข้อความ [ป้อนเทป... โปรดรอ] จะปรากฏขึ้นในขณะที่ป้อนเทป จากนั้นเครื่องก็จะตัดเทป



หมายเหตุ

หากต้องการออกหรือยกเลิกฟังก์ชันนี้ ให้กดปุ่ม **Esc**

ป้อนอย่างเดียว

ฟังก์ชันนี้จะเลื่อนเทปออกมาประมาณ 22.3 มม. ทำให้เทปเปล่ายื่นออกมาจากดรัมเทป แนะนำให้ใช้ฟังก์ชันนี้เมื่อใช้เทปผ้า ซึ่งควรใช้กรรไกรตัด

- 1 กดปุ่ม  (ป้อนและตัด)
[ป้อน และ ตัด?] จะปรากฏในหน้าจอ LCD
- 2 เลือก [ป้อนอย่างเดียว] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** ข้อความ [ป้อนเทป... โปรดรอ] จะปรากฏขึ้นในขณะที่ป้อนเทป

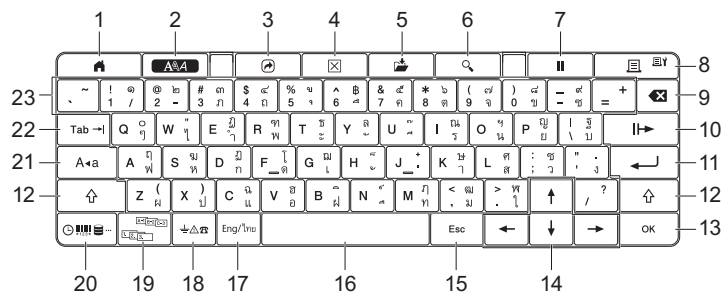


หมายเหตุ

หากต้องการออกหรือยกเลิกฟังก์ชันนี้ ให้กดปุ่ม **Esc**

คำอธิบายสำหรับหน้าจอแสดงผลแบบ LCD ของแป้นพิมพ์

ชื่อปุ่มและฟังก์ชัน



1 หน้าหลัก

กลับไปยังหน้าจอหลัก เพื่อเลือกเมนู

2 รูปแบบ

ตั้งค่าตัวอักษรและคุณลักษณะ

3 โปรแกรม

เปิดโปรแกรมที่ลงทะเบียนไว้

4 ลบ

ลบข้อความที่ป้อนทั้งหมด หรือข้อความทั้งหมดและการตั้งค่าปัจจุบัน

5 บันทึก

บันทึกข้อมูลที่สร้างไว้ในหน่วยความจำไฟล์

6 เรียกดูตัวอย่าง

สำหรับท่อ แสดงแถวตัวอักษรที่ป้อนไว้ เพื่อให้สามารถตรวจสอบก่อนการพิมพ์ได้

สำหรับฉลาก แสดงภาพของฉลากที่จะพิมพ์ตามรูปแบบที่กำหนดไว้

7 หยุดชั่วคราว

หยุดการพิมพ์ไว้ชั่วคราว

8 พิมพ์/ตัวเลือกการพิมพ์

■ พิมพ์ข้อมูลล่าสุดลงบนเทปหรือท่อ

■ พิมพ์สำเนาหลายชุดหรือเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าการพิมพ์ เมื่อใช้งานร่วมกับคีย์ **Shift**

9 Backspace

ลบตัวอักษรทางด้านซ้ายของเคอร์เซอร์

10 ถัดไป

สร้างหน้าถัดไป

11 Enter

เพิ่มบรรทัดใหม่เมื่อป้อนข้อความ

เลือกตัวเลือกที่ปรากฏ

12 Shift

ป้อนตัวอักษรตัวพิมพ์ใหญ่หรือสัญลักษณ์แป้นพิมพ์แถวบน เมื่อใช้งานร่วมกับปุ่มตัวอักษรหรือปุ่มหมายเลข

13 OK (ตกลง)

เลือกตัวเลือกที่ปรากฏ

14 เคอร์เซอร์ (↑ ↓ ← →)

เลื่อนเคอร์เซอร์ไปตามทิศทางของลูกศร

15 Esc (Escape)

ยกเลิกคำสั่งปัจจุบันและกลับไปยังหน้าจอการป้อนข้อมูลหรือขั้นตอนก่อนหน้า

16 เว้นว่าง

- ป้อนพื้นที่ว่าง
- คั่นการตั้งค่ากลับเป็นค่าเริ่มต้น

17 โหมดป้อนข้อมูล

เลือกโหมดป้อนข้อมูล

18 สัญลักษณ์

เลือกและป้อนสัญลักษณ์จากรายการสัญลักษณ์ที่สามารถใช้ได้

19 พิมพ์ต่อเนื่อง

กำหนดหมายเลขต่อเนื่อง

20 แทรก

แทรกเวลา บาร์โค้ด ฐานข้อมูลหรือสัญลักษณ์จากการถ่ายโอน

21 Caps

เปิดและปิดโหมด Caps

22 แท็บ

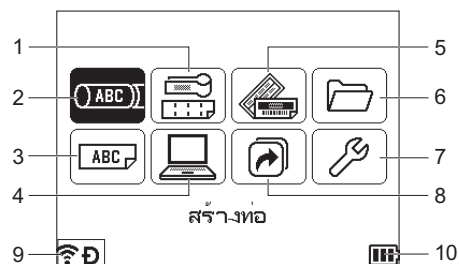
สำหรับท่อ ตั้งค่าสำหรับจำนวนสำเนา
สำหรับฉลาก แทรกจุดตั้งระยะ

23 ตัวอักษร

- ป้อนตัวอักษรหรือหมายเลข
- ป้อนตัวอักษรตัวพิมพ์ใหญ่หรือสัญลักษณ์แป้นพิมพ์แถวบน เมื่อใช้งานร่วมกับปุ่ม **Caps** หรือ **Shift**

หน้าจอแสดงผลแบบ LCD

■ หน้าจอหลัก



1 ฉลากสายเคเบิล

ระบุประเภทฉลากจากทั้งเจ็ดประเภทต่อไปนี้ เฟซเพลท/รูปแบบการพิมพ์แบบพันรอบสาย/รูปแบบการพิมพ์แบบตรง/แผงกระจายสาย/พื้นชดวอนบล็อก/ธงแบบใดคัท/ฉลากกลับด้าน

2 สร้างท่อ

แสดงหน้าจอการสร้างท่อ

3 สร้างฉลาก

แสดงหน้าจอการสร้างฉลาก

4 ถ่ายโอนรูปแบบฉลาก

เรียกใช้ข้อมูลที่ถ่ายโอนจากคอมพิวเตอร์

5 รูปแบบอัตโนมัติ

กำหนดรูปแบบฉลากจากรูปแบบและแม่แบบที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้า

6 ไฟล์

เรียกใช้ข้อมูลที่บันทึกไว้ในหน่วยความจำไฟล์

7 การตั้งค่า

กำหนดค่าให้การตั้งค่าต่างๆ สำหรับ P-touch

8 บันทึก การปรับแต่งฟังก์ชัน

บันทึก ลบและเปลี่ยนชื่อโปรแกรม

9 การเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย

ไอคอนด้านซ้ายจะแสดงสถานะของการเชื่อมต่อระบบ Wi-Fi® และไอคอนทางขวาจะแสดงสถานะของการเชื่อมต่อ Wireless Direct

	เชื่อมต่อในโหมด Wi-Fi แล้ว
	ยุติการเชื่อมต่อในโหมด Wi-Fi แล้ว
	โหมด Wireless Direct เปิดใช้งาน
 (กะพริบ)	กำลังทำการเชื่อมต่อโดยตัวช่วยสร้างการติดตั้ง
(ปิด)	การเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย ปิดใช้งาน

10 ระดับแบตเตอรี่

แสดงระดับแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่ ปรากฏขึ้นเมื่อใช้แบตเตอรี่ชาร์ตได้เท่านั้น

 - เต็ม

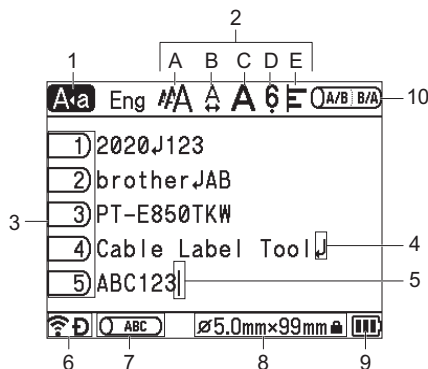
 - ต่ำ

 - กำลังชาร์จ

 - ปานกลาง

 - หมด

■ หน้าจอการสร้างท่อ



1 โหมด Caps

แสดงว่าโหมด Caps เปิดอยู่

2 คำแนะนำเกี่ยวกับรูปแบบ

แสดงการตั้งค่าปัจจุบันสำหรับขนาดตัวอักษร (A), ความกว้างตัวอักษร (B), รูปแบบ (C), 6/9 Accent (D), และการวางแนว (E)

3 หมายเลขหน้า

แสดงหมายเลขหน้า

4 สัญลักษณ์เส้นแบ่งบรรทัด

แสดงเส้นแบ่งบรรทัด

5 เคอร์เซอร์

แสดงตำแหน่งการใส่ข้อมูลปัจจุบัน ตัวอักษรจะป้อนไปยังด้านซ้ายของเคอร์เซอร์

6 การเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย

แสดงสถานะปัจจุบันของการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย ดูการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สายในคำอธิบายของหน้าจอหลัก

7 การปรับรูปแบบการพิมพ์

แสดงตำแหน่งการพิมพ์ปัจจุบัน

8 ขนาดท่อ

แสดงขนาดท่อดังต่อไปนี้ ตามข้อความที่ป้อน: มีการระบุความยาวท่อ เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ × ความยาวท่อ  ก็จะปรากฏขึ้นทางขวาของขนาดท่อด้วยเช่นกัน

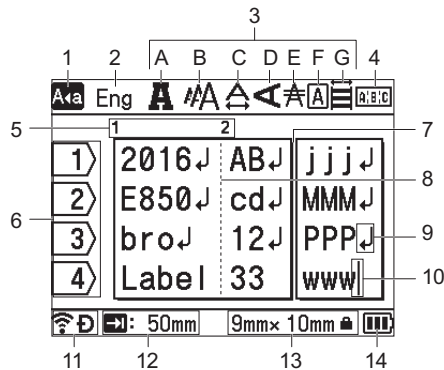
9 ระดับแบตเตอรี่

แสดงระดับแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่ ปรากฏขึ้นเมื่อใช้แบตเตอรี่ Li-ion เท่านั้น ดูระดับแบตเตอรี่ ในคำอธิบายของหน้าจอหลัก

10 Cross-ID

แสดงการตั้งค่าการพิมพ์ Cross-ID ปัจจุบัน

■ หน้าจอการสร้างฉลาก



1 โหมด Caps

แสดงว่าโหมด Caps เปิดอยู่

2 โหมดป้อนข้อมูล

แสดงโหมดป้อนข้อมูลปัจจุบัน

3 คำแนะนำเกี่ยวกับรูปแบบ

แสดงการตั้งค่าปัจจุบันสำหรับแบบอักษร (A), ขนาดตัวอักษร (B), ความกว้างตัวอักษร (C), รูปแบบตัวอักษร (D), บรรทัด (E), กรอบ (F), และการวางแนว (G)

4 คำแนะนำเกี่ยวกับรูปแบบ

แสดงการตั้งค่าทิศทาง รูปแบบ ตัวแบ่ง กลับด้าน และข้อความซ้ำ รายการที่ปรากฏจะแตกต่างกัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประเภทฉลากที่เลือกไว้

5 หมายเลขบล็อก

แสดงหมายเลขบล็อก

6 จำนวนบรรทัด

แสดงจำนวนบรรทัดภายในรูปแบบฉลาก

7 เส้นตัวแบ่งหน้า

แสดงตำแหน่งสิ้นสุดหน้าในหน้าหนึ่งและตำแหน่งเริ่มต้นในหน้าถัดไป

8 เส้นตัวแบ่งบล็อก

แสดงตำแหน่งสิ้นสุดบล็อก

9 สัญลักษณ์ป้อน/ย้อนกลับ

แสดงท้ายบรรทัดของข้อความ

10 เคอร์เซอร์

แสดงตำแหน่งการใส่ข้อมูลปัจจุบัน ตัวอักษรจะป้อนไปยังด้านซ้ายของเคอร์เซอร์

11 การเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย

แสดงสถานะปัจจุบันของการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย ดูการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สายในส่วนหน้าจอหลัก

12 การตั้งค่าความยาวจุดตั้งระยะ

แสดงความยาวจุดตั้งระยะที่ตั้งไว้

13 ขนาดเทป

แสดงขนาดเทปดังต่อไปนี้สำหรับข้อความที่ป้อน: มีการระบุความยาวท่อ เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ × ความยาวท่อ 
ก็จะปรากฏขึ้นทางขวาของขนาดท่อด้วยเช่นกัน

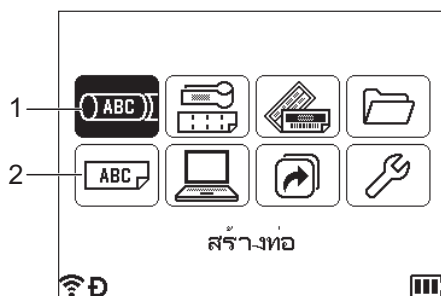
14 ระดับแบตเตอรี่

แสดงระดับแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่ ปรากฏขึ้นเมื่อใช้แบตเตอรี่ชาร์ตได้เท่านั้น ดูระดับแบตเตอรี่ในส่วนหน้าจอหลัก

การแก้ไขท่อหรือฉลาก

เนื้อหาในบทนี้จะอธิบายวิธีการป้อนข้อความและสัญลักษณ์ลงในท่อหรือฉลาก เพื่อจัดทำท่อหรือฉลากต้นฉบับ รวมทั้งวิธีการจัดทำฉลากโดยใช้แม่แบบที่สร้างไว้ก่อนหน้านี้

การเปิดหน้าจอการสร้างฉลากหรือท่อ



1 สร้างท่อ

2 สร้างฉลาก

เครื่องจะจัดทำท่อโดยใช้หน้าจอการสร้างท่อ เมื่อต้องการเปิดหน้าจอการสร้างท่อ ให้เลือก [สร้างท่อ] ในหน้าจอหลัก โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

เมื่อเปิดหน้าจอการสร้างท่อเป็นครั้งแรก หลังจากซื้อหรือตั้งค่า P-touch ใหม่ หน้าจอสำหรับการตั้งค่าเส้นผ่านศูนย์กลางและความยาวของท่อที่ติดตั้งไว้และ Cross-ID ก็จะมีปรากฏขึ้น

เครื่องจะจัดทำฉลากโดยใช้หน้าจอการสร้างฉลาก เมื่อต้องการเปิดหน้าจอการสร้างฉลาก ให้เลือก [สร้างฉลาก] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

การป้อนข้อความโดยใช้แป้นพิมพ์

คุณสามารถใช้แป้นพิมพ์ P-touch ในลักษณะเดียวกันกับแป้นพิมพ์คอมพิวเตอร์มาตรฐาน

การตั้งค่าตัวอักขระที่ป้อน

เมื่อคุณป้อนข้อความ เป็นตัวอักขระภาษาไทยหรือตัวอักขระภาษาอังกฤษ ให้กดปุ่มโหมดป้อนข้อมูลแล้วเปลี่ยนเป็นโหมดป้อนข้อมูลที่สัมพันธ์กัน



หมายเหตุ

หมายเหตุคุณสามารถป้อนตัวอักขระภาษาไทยสำหรับฉลากเท่านั้น

การแทรกข้อความ

เมื่อต้องการแทรกข้อความเพิ่มเติมไปยังบรรทัดข้อความที่มีอยู่ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังตำแหน่งตัวอักขระซึ่งต้องการเริ่มแทรกข้อความ จากนั้นป้อนข้อความเพิ่มเติม ข้อความใหม่จะแทรกไปที่ตำแหน่งของเคอร์เซอร์

การเพิ่มบรรทัดใหม่

เมื่อต้องการจบบรรทัดข้อความปัจจุบันแล้วเริ่มบรรทัดใหม่ ให้กดปุ่ม **Enter** สำหรับท่อ เครื่องจะแสดงข้อความทั้งหมดเป็นบรรทัดเดียวในหน้าจอ และเครื่องหมายย้อนกลับจะปรากฏขึ้น เพื่อระบุตำแหน่งเส้นแบ่งบรรทัด เมื่อสั่งพิมพ์ท่อ ข้อความหลังจากเครื่องหมายย้อนกลับจะพิมพ์อยู่ในบรรทัดที่สอง สำหรับฉลาก เครื่องหมายย้อนกลับจะปรากฏขึ้นที่ท้ายบรรทัด และเคอร์เซอร์จะเคลื่อนไปยังต้นบรรทัดใหม่

❗ สิ่งสำคัญ

- จำนวนบรรทัดสูงสุด (ฉลาก)
 - เทป 36 มม.: 17 บรรทัด
 - เทป 24 มม.: 12 บรรทัด
 - เทป 18 มม.: 9 บรรทัด
 - เทป 12 มม.: 6 บรรทัด
 - เทป 9 มม.: 4 บรรทัด
 - เทป 6 มม.: 2 บรรทัด
 - เทป 3.5 มม.: 1 บรรทัด
- จำนวนบรรทัดสูงสุด (ท่อแบบหดตัวด้วยความร้อน)
 - เทป 23.6 มม.: 10 บรรทัด
 - เทป 17.7 มม.: 8 บรรทัด
 - เทป 11.7 มม.: 5 บรรทัด
 - เทป 8.8 มม.: 3 บรรทัด
 - เทป 5.8 มม.: 2 บรรทัด
- จำนวนบรรทัดสูงสุด (ท่อ)
 - ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6.5 มม.: 2 บรรทัด
 - ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6.0 มม.: 2 บรรทัด
 - ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5.0 มม.: 2 บรรทัด
 - ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4.0 มม.: 2 บรรทัด
 - ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.5 มม.: 1 บรรทัด
 - ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.0 มม.: 1 บรรทัด
 - ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 มม.: 1 บรรทัด

การลบข้อความ

การลบครึ่งละหนึ่งตัวอักษร

เมื่อต้องการลบตัวอักษรออกจากบรรทัดข้อความที่มีอยู่ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังด้านขวาของตัวอักษรที่ต้องการเริ่มลบข้อความ จากนั้นกดปุ่ม **Backspace** ตัวอักษรที่อยู่ด้านซ้ายของเคอร์เซอร์จะถูกลบออกทีละตัว เมื่อกดปุ่ม **Backspace**



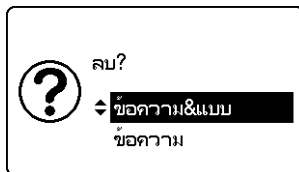
หมายเหตุ

หากกดปุ่ม **Backspace** ค้างไว้ ตัวอักษรทางซ้ายของเคอร์เซอร์จะถูกลบออกต่อเนื่อง

การลบข้อความทั้งหมดในครั้งเดียว

ใช้ปุ่ม **ลบ** เพื่อลบข้อความทั้งหมดในครั้งเดียว

- 1 กดปุ่ม **ลบ**
ตัวเลือกการลบจะปรากฏขึ้น

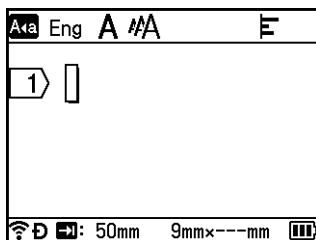


- 2 การใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** ให้เลือก [ข้อความ] เพื่อลบข้อความทั้งหมด โดยยังคงรักษาการตั้งค่ารูปแบบปัจจุบันไว้ หรือเลือก [ข้อความ&แบบ] เพื่อลบข้อความทั้งหมดพร้อมการตั้งค่ารูปแบบ

หมายเหตุ

- กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปยังหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก โดยไม่ลบ (หรือล้าง) ข้อความหรือการตั้งค่ารูปแบบ
- เมื่อเลือก [ข้อความ&แบบ] เครื่องจะลบข้อความทั้งหมดรวมทั้งคุณลักษณะของตัวอักษร และจะตั้งค่าใหม่ให้การตั้งค่าตัวเลือกการตัดกลับไปเป็นการตั้งค่าจากโรงงาน นอกจากนี้ หน้าจอสำหรับการตั้งค่าเส้นผ่านศูนย์กลางและความยาวของท่อที่ติดตั้งไว้และ Cross-ID ก็ะปรากฏขึ้นอีกด้วย

- 3 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ข้อความทั้งหมดจะถูกลบ หากเลือก [ข้อความ&แบบ] การตั้งค่ารูปแบบทั้งหมดก็จะถูกลบออกด้วยเช่นกัน



การแทรกจุดตั้งระยะ (เฉพาะฉลาก)

เมื่อต้องการแทรกจุดตั้งระยะลงในบรรทัดข้อความที่มีอยู่ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังตำแหน่งตัวอักษรที่ต้องการแทรกจุดตั้งระยะ จากนั้นกดปุ่ม **แท็บ**

เครื่องจะแสดงจุดตั้งระยะที่แทรกไว้เป็นเครื่องหมาย (¶) ในหน้าจอการสร้างฉลาก

หมายเหตุ

หากต้องการลบจุดตั้งระยะออกจากฉลาก ให้นำเคอร์เซอร์ไปไว้ทางขวาของเครื่องหมายแท็บในหน้าจอการสร้างฉลาก จากนั้นกดปุ่ม **Backspace**

การเปลี่ยนแปลงความยาวจุดตั้งระยะ

- 1 กดปุ่ม **รูปแบบ**
- 2 เลือก [ระยะแท็บ] โดยใช้ปุ่ม ← หรือ →
- 3 เลือกความยาวจุดตั้งระยะที่ต้องการ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

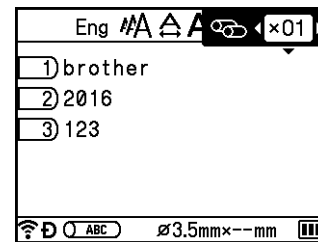
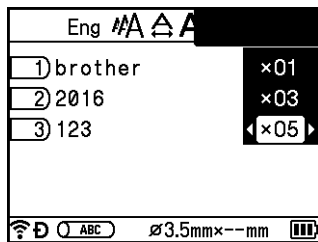


หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังหน้าจอการสร้างฉลาก ให้กดปุ่ม **Esc**
- คุณยังสามารถกำหนดความยาวจุดตั้งระยะ โดยพิมพ์ความยาวจุดตั้งระยะที่ต้องการได้ด้วยเช่นกัน เมื่อต้องการใช้งานการตั้งค่า หลังจากพิมพ์ความยาวจุดตั้งระยะแล้ว ให้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** อีกครั้ง
- คุณสามารถกำหนดความยาวจุดตั้งระยะได้ในช่วง 0 ถึง 100 มม.

การใช้ปุ่มแท็บ เพื่อระบุจำนวนชุดการพิมพ์หลายสำเนา (เฉพาะท่อ)

เมื่อแก้ไขข้อความ คุณสามารถกดปุ่ม **แท็บ** เพื่อระบุจำนวนสำเนาของแต่ละหน้าได้ เลือกหน้า โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นเลือกจำนวนชุดสำเนา โดยใช้ปุ่ม **←** หรือ **→** หรือพิมพ์จำนวนสำเนา โดยใช้ปุ่มหมายเลข จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** หากกดปุ่ม **↑** เพื่อเลือกฟิลด์การตั้งค่าที่มุมขวาบนของหน้าจอ คุณก็สามารถระบุจำนวนสำเนาเดียวกันให้ทุกหน้าได้ แม้ว่าได้ระบุจำนวนสำเนาให้แต่ละหน้าแล้ว แต่จำนวนสำเนาก็จะเปลี่ยนไปตามจำนวนสำเนาที่ระบุไว้ในฟิลด์นี้



การเพิ่มบล็อกใหม่ (ฉลากเท่านั้น)

คุณสามารถสร้างบล็อกได้ถึง 99 บล็อก หากต้องการสร้างบล็อกของข้อความและบรรทัดใหม่ ให้กดปุ่ม **Shift** และ **Enter** ข้อความที่อยู่ทางขวาของเคอร์เซอร์จะเลื่อนไปอยู่ที่บล็อกใหม่ สำหรับฉลากบางประเภท คุณสามารถกำหนดจำนวนบล็อก เมื่อเลือกประเภทฉลากได้

การเพิ่มหน้าใหม่

คุณสามารถกดปุ่ม **ถัดไป** เพื่อสร้างหน้าใหม่ เคอร์เซอร์เลื่อนไปยังจุดเริ่มต้นของหน้าใหม่ คุณสามารถสร้างหน้าใหม่ได้ถึง 99 หน้าสำหรับฉลาก และสร้างหน้าใหม่ได้ถึง 999 หน้าสำหรับท่อ

การป้อนสัญลักษณ์

นอกจากสัญลักษณ์ที่มีอยู่ที่แป้นพิมพ์แล้ว ยังมีสัญลักษณ์ต่างๆ (รวมถึงตัวอักษรสากล และตัวอักษรแอสกี (ASCII) แบบขยาย และตัวอักษรจากการถ่ายโอน¹⁾) ให้ใช้งานพร้อมฟังก์ชันสัญลักษณ์ เมื่อต้องการป้อนสัญลักษณ์ ให้ใช้ฟังก์ชันสัญลักษณ์ (ดูที่ “การป้อนสัญลักษณ์ โดยใช้ฟังก์ชันสัญลักษณ์” ใน หน้า 22)



หมายเหตุ

สำหรับทอ บางสัญลักษณ์ไม่สามารถใช้งานได้

หรือกดปุ่ม **Shift** และปุ่มที่แป้นพิมพ์พร้อมกัน เพื่อป้อนสัญลักษณ์ที่พิมพ์ไว้ที่มุมด้านขวาของปุ่มที่เลือก

¹ ภาพบิดเบือนของตัวอักษรที่สร้างโดยผู้ใช้และไม่รองรับกับ P-touch

การป้อนสัญลักษณ์ โดยใช้ฟังก์ชันสัญลักษณ์

สัญลักษณ์ที่สามารถเลือกใช้ได้ (ไม่รวมการถ่ายโอนสัญลักษณ์) จะอยู่ในรายการในภาคผนวก (ดูที่ “สัญลักษณ์” ใน หน้า 233)

1

กดปุ่ม สัญลักษณ์

รายการหมวดของสัญลักษณ์และสัญลักษณ์ในหมวดนั้นจะปรากฏขึ้น



หมายเหตุ

รายการที่แสดงจะเลือกสัญลักษณ์ล่าสุดที่ได้รับการป้อนเข้าระบบ

2

เลือกหมวดสัญลักษณ์ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

3

เลือกสัญลักษณ์ โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เครื่องจะแทรกสัญลักษณ์ที่เลือกลงในบรรทัดข้อความ



หมายเหตุ

เมื่อทำการเลือกสัญลักษณ์:

- หากต้องการย้อนกลับไปยังหน้าที่ผ่านมา ให้กดปุ่ม **Shift** และ สัญลักษณ์
- หากต้องการไปยังหน้าถัดไป ให้กดปุ่ม สัญลักษณ์
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

การป้อนสัญลักษณ์จากการถ่ายโอน

❗ สิ่งสำคัญ

ก่อนการใช้สัญลักษณ์จากการถ่ายโอน ให้ถ่ายโอนภาพไปยัง P-touch โดยใช้ P-touch Transfer Manager สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมในการใช้งาน P-touch Transfer Manager ดูที่ "วิธีใช้ P-touch Transfer Manager" ใน หน้า 147

- 1 กดปุ่ม **แทรก**
- 2 เลือก [ถ่ายโอนสัญลักษณ์] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือกสัญลักษณ์จากการถ่ายโอน โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เครื่องจะแทรกรูปภาพที่เลือกลงในบรรทัดข้อความ

หมายเหตุ

- เมื่อเลือกสัญลักษณ์ ให้กดปุ่ม **Shift** และปุ่ม ↓ เพื่อไปยังหน้าถัดไป แล้วกดปุ่ม **Shift** และปุ่ม ↑ เพื่อไปยังหน้าที่ผ่านมา
- เครื่องจะแสดงสัญลักษณ์จากการถ่ายโอนที่แทรกไว้เป็นเครื่องหมาย (📎) ในหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก
- เมื่อต้องการดูสัญลักษณ์จากการถ่ายโอนในหน้าจอการสร้างท่อ หรือหน้าจอการสร้างฉลาก ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปที่เครื่องหมาย (📎) แล้วกดปุ่ม **แทรก**
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

การใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว

คุณสามารถสร้างหมวดสัญลักษณ์ส่วนตัวของคุณได้โดยใช้ [สัญลักษณ์ส่วนตัว] [ส่วนตัว] จะปรากฏขึ้นมาเป็นอันดับแรก เมื่อเลือกสัญลักษณ์ เพื่อช่วยให้คุณระบุตำแหน่งสัญลักษณ์ที่ต้องการได้อย่างรวดเร็ว

❗ สิ่งสำคัญ

คุณไม่สามารถเพิ่มสัญลักษณ์จากการถ่ายโอนไปยัง [สัญลักษณ์ส่วนตัว] ได้

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [สัญลักษณ์ส่วนตัว] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [เปิด] เพื่อสร้างหมวดส่วนตัวของคุณ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 ในหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก ให้ป้อนสัญลักษณ์ที่ต้องการเพิ่มไปยังสัญลักษณ์ส่วนตัวของคุณ โดยกดปุ่ม **สัญลักษณ์** เลือกหมวดสัญลักษณ์ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เลือกสัญลักษณ์ โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

- 5 กดปุ่ม **สัญลักษณ์**
[ส่วนตัว] จะปรากฏขึ้น พร้อมสัญลักษณ์ที่ป้อนไว้ในขั้นตอนที่ 4



หมายเหตุ

- คุณสามารถเพิ่มสัญลักษณ์ลงใน [ส่วนตัว] ได้ถึง 30 ตัว สัญลักษณ์ที่เก่าที่สุดจะถูกลบออกจากหมวดสัญลักษณ์ เมื่อเพิ่มสัญลักษณ์ลงใน [ส่วนตัว] เกินกว่า 30 ตัว
- หากต้องการหยุดใช้งาน [สัญลักษณ์ส่วนตัว] ให้ทำตามขั้นตอนที่ 1 และ 2 ข้างต้น จากนั้นเลือก [ปิด] ในหน้าจอ [สัญลักษณ์ส่วนตัว] ในขั้นตอนที่ 3

การป้อนท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง

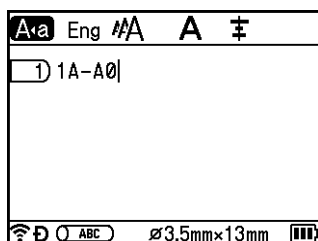
คุณสามารถจัดทำท่อหรือฉลากที่พิมพ์ตัวเลขต่อเนื่องได้ คุณสามารถตั้งค่าส่วนเพิ่มและจำนวนสำหรับชุดการพิมพ์ต่อเนื่องได้ ในโหมดซีเรียล คุณสามารถสร้างชุดการพิมพ์ต่อเนื่องสำหรับท่อหรือฉลาก โดยเพิ่มตัวอักขระที่เป็นตัวเลขได้ครั้งละหนึ่งตัวในรูปแบบได้ ในโหมดซีเรียลขั้นสูง คุณสามารถเลือกได้ว่าจะใช้โหมดพร้อมกันหรือโหมดกลุ่มได้ โหมดพร้อมกันจะสร้างชุดการพิมพ์ต่อเนื่องสำหรับท่อหรือฉลาก โดยเพิ่มตัวเลขต่างๆ ได้ครั้งละสองตัวพร้อมกันได้ ในโหมดกลุ่มจะสร้างชุดการพิมพ์ต่อเนื่องสำหรับ ท่อหรือฉลาก โดยช่วยให้คุณสามารถเลือกลำดับได้สองชุดจากในรูปแบบ และเพิ่มลำดับนั้นอย่างต่อเนื่องได้

คุณสามารถใช้โหมดซีเรียลกับ Cross-ID ดูที่ “การตั้งค่า Cross-ID (ท่อเท่านั้น)” ใน หน้า 38

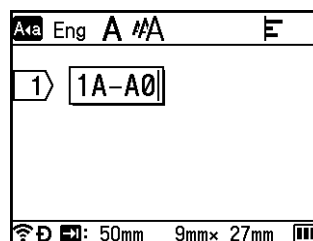
โหมดซีเรียล

- 1 ป้อนข้อความ ยกเว้นข้อความที่ต้องการพิมพ์ต่อเนื่อง
ตัวอย่าง: สร้าง ท่อหรือ ฉลาก 1A-A01, 1A-A02, 1A-A03 และ 1A-A04 โดยใช้ฟังก์ชันนี้ ในกรณีนี้ ให้ป้อน “1A-A0”

หน้าจอการสร้างท่อ



หน้าจอการสร้างฉลาก



2 เลื่อนเคอร์เซอร์ไปไว้ที่ตำแหน่งซึ่งต้องการแทรกข้อความต่อเนื่อง จากนั้นกดปุ่ม พิมพ์ต่อเนื่อง

อแกรม	2/4
ประเภท	◀ ธรรมดา ▶
รูปแบบ	: 000-999
จาก	: 1
ถึง	: 1
นับ	: 1
รีด	

3 เลือก [ประเภท], [รูปแบบ], [จาก], [ถึง] และ [นับ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ และกำหนดค่า โดยใช้ปุ่ม ← หรือ →



หมายเหตุ

คุณยังสามารถตั้งค่า [จาก], [ถึง] และ [นับ] โดยพิมพ์หมายเลขที่ต้องการได้ด้วยเช่นกัน

ตัวอย่าง: [ประเภท]: ธรรมดา, [รูปแบบ]: 000-999, [จาก]: 1, [ถึง]: 4 และ [นับ]: 1

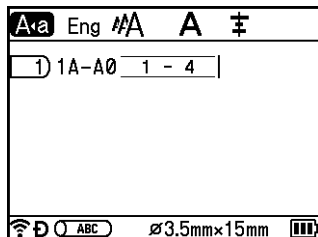
ดูตารางการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องต่อไปนี้ (การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา):

คุณลักษณะ		ค่า	คำอธิบาย
ประเภท		ธรรมดา , เลขฐาน8, เลขฐาน16, ตัวอักษร	ระบุรูปแบบของหมายเลขต่อเนื่องได้จากเลขฐาน 10 เลขฐาน 8 เลขฐาน 16 และตัวอักษร
รูปแบบ	ธรรมดา	000-999 , __0-999, 0-999	ระบุวิธีการเรียงลำดับตัวเลขต่อเนื่อง ■ 000-***: เลขศูนย์นำมาใช้เรียงลำดับตัวเลข ■ __0-***: พื้นที่ว่างนำมาใช้เรียงลำดับตัวเลข ■ 0-***: ไม่ใช้ตัวเลขในการเรียงลำดับ
	เลขฐาน8	000-777 , __0-777, 0-777	
	เลขฐาน16	000-FFF , __0-FFF, 0-FFF	
	ตัวอักษร	a-z , A-Z	
จาก	ธรรมดา	000-999	ระบุข้อความเริ่มต้นให้หมายเลขต่อเนื่อง
	เลขฐาน8	000-777	
	เลขฐาน16	000-FFF	
	ตัวอักษร	a-z, A-Z	
ถึง	ธรรมดา	000-999	ระบุข้อความสิ้นสุดให้หมายเลขต่อเนื่อง
	เลขฐาน8	000-777	
	เลขฐาน16	000-FFF	
	ตัวอักษร	a-z, A-Z	
นับ		1-9	ระบุส่วนเพิ่มในการเพิ่มจำนวนหมายเลขต่อเนื่อง

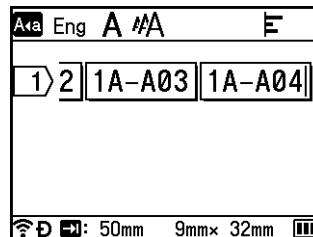
- 4 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อแสดงภาพของท่อหรือฉลากในหน้าจอ สำหรับท่อ เครื่องจะระบุข้อความเริ่มต้นและข้อความสิ้นสุดสำหรับหมายเลขต่อเนื่อง โดยใช้เครื่องหมายตามที่แสดงไว้ใน ภาพประกอบต่อไปนี้:

ตัวอย่าง: 1A-A01 1A-A02 1A-A03 1A-A04

หน้าจอการสร้างท่อ



หน้าจอการสร้างฉลาก



หมายเหตุ

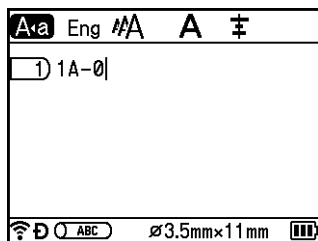
- สำหรับท่อ เมื่อเลือกเครื่องหมายพิมพ์ต่อเนื่อง จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์ต่อเนื่อง** คุณก็สามารถทำการตั้งค่าอีกครั้งได้ (สำหรับฉลาก ไม่สามารถใช้งานได้)
- สำหรับฉลาก แม้ว่า P-touch จะสร้างฉลากหลายหน้า หลังจากที่ได้ทำการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องเรียบร้อยแล้ว คุณก็สามารถเลือกหน้าแล้วสั่งพิมพ์เฉพาะหน้าที่ต้องการได้ ดูที่ "การพิมพ์ระยะ" ใน หน้า 60 (สำหรับท่อ ไม่สามารถใช้งานได้)
- เมื่อสั่งพิมพ์สำเนาหลายชุดของท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง คุณก็สามารถเลือก [ระยะระยะแรก] หรือ [สำเนา] ให้ลำดับการพิมพ์ในส่วน [การตั้งค่า] - [การกำหนดการพิมพ์] ในหน้าจอหลักได้
- เมื่อจัดทำฉลากที่มีบาร์โค้ดที่พิมพ์ต่อเนื่อง ให้เลือกบาร์โค้ดที่ป้อนข้อมูลไว้ จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์ต่อเนื่อง** (ไม่สามารถพิมพ์บาร์โค้ดลงบนท่อได้) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับบาร์โค้ด ดูที่ "การสร้างฉลากบาร์โค้ด (เฉพาะฉลาก)" ใน หน้า 31
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

โหมดซีเรียลขั้นสูง

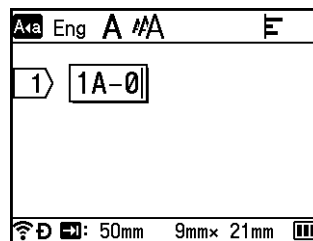
พร้อมกัน

- 1 ป้อนข้อความ ยกเว้นข้อความที่ต้องการพิมพ์ต่อเนื่อง
ตัวอย่าง: สร้าง ท่อหรือ ฉลาก 1A-A01, 1A-B02, 1A-C03 และ 1A-D04 โดยใช้ฟังก์ชันนี้ ในกรณีนี้ ให้ป้อน "1A-0"

หน้าจอการสร้างท่อ



หน้าจอการสร้างฉลาก



- 2 เลื่อนเคอร์เซอร์ไปไว้ที่ตำแหน่งซึ่งต้องการแทรกข้อความต่อเนื่องข้อความแรก (ด้านขวาของ "0") จากนั้นกดปุ่ม **Shift** และปุ่ม **พิมพ์ต่อเนื่อง** เลือก [พร้อมกัน] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

โปรแกรม1	2/4
ประเภท	◀ ธรรมดา ▶
รูปแบบ	: 000-999
จาก	: 1
ถึง	: 1
นับ	: 1
Ⓜ	

- 3 สำหรับข้อความต่อเนื่องข้อความแรก ให้เลือก [ประเภท], [รูปแบบ], [จาก], [ถึง] และ [นับ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ กำหนดค่า โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

คุณยังสามารถตั้งค่า [จาก], [ถึง] และ [นับ] โดยพิมพ์หมายเลขที่ต้องการได้ด้วยเช่นกัน

ตัวอย่าง: [ประเภท]: ธรรมดา, [รูปแบบ]: 000-999, [จาก]: 1, [ถึง]: 4 และ [นับ]: 1
ดูตารางการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องในขั้นตอนที่ ③ ของ "โหมดซีเรียล" สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

- 4 เลื่อนเคอร์เซอร์ไปไว้ที่ตำแหน่งซึ่งต้องการแทรกข้อความต่อเนื่องข้อความที่สอง (ด้านซ้ายของ "0") จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

หน้าจอการสร้างท่อ

ใส่ โปรแกรม2
1 1A-0
Ⓜ

หน้าจอการสร้างฉลาก

ใส่ โปรแกรม2
1 1A-0
Ⓜ

- 5 สำหรับข้อความต่อเนื่องข้อความที่สอง ให้เลือก [ประเภท], [รูปแบบ], [จาก] และ [นับ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ กำหนดค่า โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

ตัวอย่าง: [ประเภท]: ตัวอักษร, [รูปแบบ]: A-Z, [จาก]: A และ [นับ]: 1
ดูตารางการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องในขั้นตอนที่ ③ ของ "โหมดซีเรียล" สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม



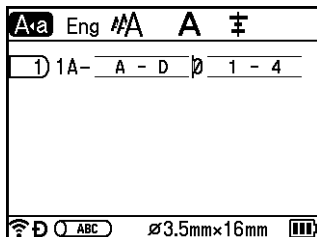
หมายเหตุ

เนื่องจากจำนวนหมายเลขต่อเนื่องนั้นเหมือนกับข้อความต่อเนื่องข้อความแรกกับข้อความที่สอง เครื่องจึงกำหนดค่าในส่วน [ถึง] ให้โดยอัตโนมัติ

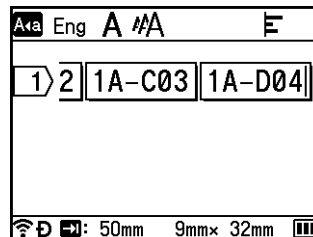
- 6 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อแสดงภาพของท่อหรือฉลากในหน้าจอ สำหรับท่อ เครื่องจะระบุข้อความเริ่มต้นและข้อความสิ้นสุดสำหรับหมายเลขต่อเนื่อง โดยใช้เครื่องหมายตามที่แสดงไว้ใน ภาพประกอบต่อไปนี้:

ตัวอย่าง: 1A-A01 1A-B02 1A-C03 1A-D04

หน้าจอการสร้างท่อ



หน้าจอการสร้างฉลาก



หมายเหตุ

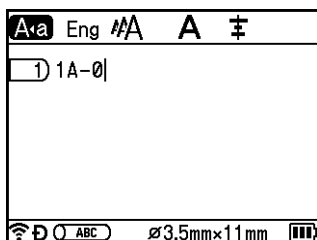
- สำหรับท่อ เมื่อเลือกเครื่องหมายพิมพ์ต่อเนื่อง จากนั้นกดปุ่ม **Shift** และ **พิมพ์ต่อเนื่อง** คุณก็สามารถทำการตั้งค่าอีกครั้งได้ (สำหรับฉลาก ไม่สามารถใช้งานได้)
- สำหรับฉลาก แม้ว่า P-touch จะสร้างฉลากหลายหน้า หลังจากที่ได้ทำการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องเรียบร้อยแล้ว คุณก็สามารถเลือกหน้าแล้วสั่งพิมพ์เฉพาะหน้าที่ต้องการได้ ดูที่ "การพิมพ์ระยะ" ใน หน้า 60 (สำหรับท่อ ไม่สามารถใช้งานได้)
- เมื่อสั่งพิมพ์สำเนาหลายชุดของท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง คุณสามารถเลือก [พิมพ์ต่อเนื่อง] หรือ [สำเนา] ให้ลำดับการพิมพ์ในส่วน [การตั้งค่า] - [การกำหนดการพิมพ์] ในหน้าจอหลักได้
- เมื่อจัดทำฉลากที่มีบาร์โค้ดที่พิมพ์ต่อเนื่อง ให้เลือกบาร์โค้ดที่ป้อนข้อมูลไว้ จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์ต่อเนื่อง** (ไม่สามารถพิมพ์บาร์โค้ดลงบนท่อได้) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับบาร์โค้ด ดูที่ "การสร้างฉลากบาร์โค้ด (เฉพาะฉลาก)" ใน หน้า 31
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

กลุ่ม

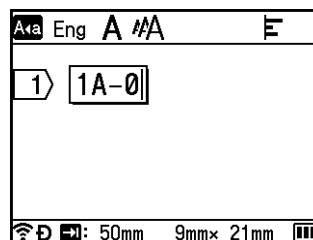
- 1 ป้อนข้อความ ยกเว้นข้อความที่ต้องการพิมพ์ต่อเนื่อง

ตัวอย่าง: สร้าง ท่อหรือ ฉลาก 1A-A01, 1A-A02, 1A-A03, 1A-A04, 1A-B01, 1A-B02, 1A-B03 และ 1A-B04 โดยใช้ฟังก์ชันนี้ ในกรณีนี้ ให้ป้อน "1A-0"

หน้าจอการสร้างท่อ



หน้าจอการสร้างฉลาก



- 2 เลื่อนเคอร์เซอร์ไปไว้ที่ตำแหน่งซึ่งต้องการแทรกข้อความต่อเนื่องข้อความแรก (ด้านขวาของ "0") จากนั้นกดปุ่ม **Shift** และปุ่ม **พิมพ์ต่อเนื่อง** เลือก [กลุ่ม] โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

กลุ่ม1	2/4
ประเภท	◀ ธรรมดา ▶
รูปแบบ	: 000-999
จาก	: 1
ถึง	: 1
นับ	: 1
จัด	

- 3 สำหรับข้อความต่อเนื่องข้อความแรก ให้เลือก [ประเภท], [รูปแบบ], [จาก], [ถึง] และ [นับ] โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** กำหนดค่า โดยใช้ปุ่ม **←** หรือ **→** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ตัวอย่าง: [ประเภท]: ธรรมดา, [รูปแบบ]: 000-999, [จาก]: 1, [ถึง]: 4 และ [นับ]: 1
 ดูตารางการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องในขั้นตอนที่ 3 ของ "โหมดซีเรียล" สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

- 4 เลื่อนเคอร์เซอร์ไปไว้ที่ตำแหน่งซึ่งต้องการแทรกข้อความต่อเนื่องข้อความที่สอง (ด้านซ้ายของ "0") จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

หน้าจอการสร้างท่อ

ใส่ กลุ่ม2
1 1A-0
จัด

หน้าจอการสร้างฉลาก

ใส่ กลุ่ม2
1 1A-0
จัด

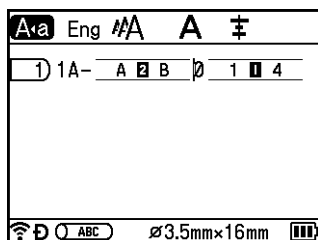
- 5 สำหรับข้อความต่อเนื่องข้อความที่สอง ให้เลือก [ประเภท], [รูปแบบ], [จาก], [ถึง] และ [นับ] โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** กำหนดค่า โดยใช้ปุ่ม **←** หรือ **→** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ตัวอย่าง: [ประเภท]: ตัวอักษร, [รูปแบบ]: A-Z, [จาก]: A, [ถึง]: B และ [นับ]: 1
 ดูตารางการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องในขั้นตอนที่ 3 ของ "โหมดซีเรียล" สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

- 6 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อแสดงภาพของท่อหรือฉลากในหน้าจอ สำหรับท่อ เครื่องจะระบุข้อความเริ่มต้นและข้อความสิ้นสุดสำหรับหมายเลขต่อเนื่อง โดยใช้เครื่องหมายตามที่แสดงไว้ในภาพประกอบต่อไปนี้:

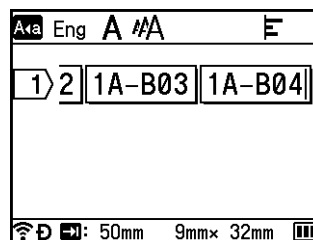
ตัวอย่าง:

1A-A01	1A-A02	1A-A03	1A-A04
1A-B01	1A-B02	1A-B03	1A-B04

หน้าจอการสร้างท่อ



หน้าจอการสร้างฉลาก



หมายเหตุ

- สำหรับท่อ เมื่อเลือกเครื่องหมายพิมพ์ต่อเนื่อง จากนั้นกดปุ่ม **Shift** และ **พิมพ์ต่อเนื่อง** คุณก็สามารถทำการตั้งค่าอีกครั้งได้ (สำหรับฉลาก ไม่สามารถใช้งานได้)
- สำหรับฉลาก แม้ว่า P-touch จะสร้างฉลากหลายหน้า หลังจากที่ได้ทำการตั้งค่าพิมพ์ต่อเนื่องเรียบร้อยแล้ว คุณก็สามารถเลือกหน้าแล้วสั่งพิมพ์เฉพาะหน้าที่ต้องการได้ ดูที่ "การพิมพ์ระยะ" ใน หน้า 60 (สำหรับท่อ ไม่สามารถใช้งานได้)
- เมื่อสั่งพิมพ์สำเนาหลายชุดของท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง คุณก็สามารถเลือก [พิมพ์ต่อเนื่อง] หรือ [สำเนา] ให้ลำดับการพิมพ์ในส่วน [การตั้งค่า] - [การกำหนดการพิมพ์] ในหน้าจอหลักได้
- เมื่อจัดทำฉลากที่มีบาร์โค้ดที่พิมพ์ต่อเนื่อง ให้เลือกบาร์โค้ดที่ป้อนข้อมูลไว้ จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์ต่อเนื่อง** (ไม่สามารถพิมพ์บาร์โค้ดลงบนท่อได้) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับบาร์โค้ด ดูที่ "การสร้างฉลากบาร์โค้ด (เฉพาะฉลาก)" ใน หน้า 31
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

หมายเหตุ

ตัวอักษรและตัวเลขที่เพิ่มขึ้นเป็นไปตามที่แสดงไว้ด้านล่าง:

0 → 1 → 2 → 3... → 999 → 000 → 001 → 002 → 003...

A → B → C → D... → Z → A → B → C → D...

a → b → c → d... → z → a → b → c → d...

การสร้างฉลากบาร์โค้ด (เฉพาะฉลาก)

คุณสามารถใช้ฟังก์ชันบาร์โค้ดในการจัดทำฉลากที่มีบาร์โค้ดแบบหนึ่งมิติ เพื่อใช้กับป้ายควบคุมทรัพย์สิน ป้ายหมายต่อเนือง และแม่แต้ระบบ POS และการควบคุมคลังสินค้า

“บาร์โค้ด” ที่สามารถเลือกได้จะแสดงรายการอยู่ในภาคผนวก ดูที่ “บาร์โค้ด (ฉลากเท่านั้น)” ใน หน้า 244



หมายเหตุ

- P-touch ไม่ได้ออกแบบมาโดยเฉพาะ เพื่อใช้ในการจัดทำฉลากบาร์โค้ด โปรดตรวจสอบทุกครั้งว่าฉลากบาร์โค้ดที่สามารถอ่านได้โดยใช้เครื่องอ่านบาร์โค้ด
- เพื่อผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้พิมพ์ฉลากบาร์โค้ดด้วยหมึกสีดำนบนเทปสีขาว เครื่องอ่านบาร์โค้ดบางเครื่องอาจไม่สามารถอ่านฉลากบาร์โค้ดที่จัดทำขึ้นโดยใช้หมึกหรือเทปสีได้
- ทุกครั้งที่เป็นไปได้ ให้ใช้การตั้งค่า [ใหญ่] สำหรับ [กว้าง] เครื่องอ่านบาร์โค้ดบางเครื่องอาจไม่สามารถอ่านฉลากบาร์โค้ดที่จัดทำขึ้นโดยใช้การตั้งค่า [เล็ก] ได้
- การพิมพ์ฉลากที่มีบาร์โค้ดเป็นจำนวนมากอย่างต่อเนื่องอาจทำให้หัวพิมพ์ร้อนเกิน ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพของการพิมพ์ได้

การตั้งค่าพารามิเตอร์บาร์โค้ดและการป้อนข้อมูลบาร์โค้ด



1 กดปุ่ม แทรก



- 2 เลือก [บาร์โค้ด] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
หน้าจอ [บาร์โค้ด] จะปรากฏขึ้น



หมายเหตุ

คุณสามารถป้อนบาร์โค้ดบนฉลากได้ถึงห้าบาร์โค้ด



- 3 เลือกคุณลักษณะ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นเลือกการตั้งค่าให้คุณลักษณะนั้น โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → (การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา)

- Protocol: **CODE39**, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
- กว้าง: เล็ก ใหญ่
- ภายใต้#: เปิด ปิด
- เช็คเลข: ปิด เปิด

ตรวจสอบเลขมีเฉพาะสำหรับ Protocol ของ CODE39, I-2/5 และ CODABAR เท่านั้น



หมายเหตุ

อาจไม่มีตัวอักษรปรากฏอยู่ใต้บาร์โค้ด แม้ได้เลือก [เปิด] ในส่วน [ภายใต้#] ก็ตาม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับขนาดความกว้างของเทปที่ใช้ จำนวนบรรทัดที่ป้อนหรือการตั้งค่ารูปแบบตัวอักษรในปัจจุบัน



- 4 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

เครื่องไม่สามารถนำการตั้งค่าใหม่ไปใช้งานได้ หากไม่ได้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

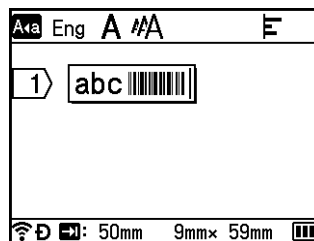
- 5 พิมพ์ข้อมูลบาร์โค้ด
คุณสามารถป้อนตัวอักษรพิเศษลงในบาร์โค้ดได้ เมื่อใช้โปรโตคอลของ CODE39, CODE128, CODABAR หรือ GS1-128 หากไม่ได้ใช้ตัวอักษรพิเศษ ให้ไปยังขั้นตอนที่ 8



- 6 กดปุ่ม **สัญลักษณ์**
รายการของตัวอักษรที่สามารถใช้ได้สำหรับโปรโตคอลปัจจุบันจะปรากฏขึ้น
- 7 เลือกตัวอักษร โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อแทรกตัวอักษรลงในข้อมูลบาร์โค้ด



- 8 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อแทรกบาร์โค้ดลงบนฉลาก
เครื่องจะแสดงบาร์โค้ดในหน้าจอการสร้างฉลาก



หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- หากต้องการตั้งค่าคุณลักษณะที่เลือกไว้เป็นการตั้งค่าเริ่มต้น ให้กดปุ่ม **เว้นว่าง**

การแก้ไขและการลบบาร์โค้ด

- หากต้องการแก้ไขพารามิเตอร์สำหรับบาร์โค้ดและข้อมูลบาร์โค้ด ให้เลือกบาร์โค้ด จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การตั้งค่าพารามิเตอร์บาร์โค้ดและการป้อนข้อมูลบาร์โค้ด" ใน หน้า 31
- หากต้องการลบบาร์โค้ดออกจากฉลาก ให้นำเคอร์เซอร์ไปไว้ทางขวาของเครื่องหมายบาร์โค้ด หรือเลือกบาร์โค้ด จากนั้นกดปุ่ม **Backspace**

การใช้ฟังก์ชันเวลา

คุณสามารถเพิ่มเวลาและวันที่ลงบนท่อหรือฉลากได้

การตั้งค่านาฬิกา

ตั้งเวลาและวันที่ในหน้าจอ [ตั้งเวลา] หลังจากตั้งเวลาและวันที่แล้ว คุณก็สามารถเพิ่มข้อมูลนี้ลงบนท่อหรือฉลาก โดยใช้ฟังก์ชัน [เวลา] ได้

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ตั้งเวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 ตั้งปีตามวันที่ปัจจุบันโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ ไปยังพารามิเตอร์ถัดไป โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → จากนั้นตั้งค่าพารามิเตอร์ตามวันที่และเวลาในปัจจุบัน โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ หลังจากตั้งค่าพารามิเตอร์ทั้งหมดแล้ว ให้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

- คุณยังสามารถตั้งเวลาและวันที่ โดยพิมพ์หมายเลขที่ต้องการได้ด้วยเช่นกัน
- เครื่องจะเริ่มเปิดใช้งานนาฬิกานับตั้งแต่เมื่อใช้งานการตั้งค่านาฬิกา
- และจะใช้แบตเตอรี่แบบกระดุมในการสำรองข้อมูลการตั้งค่านาฬิกา เมื่อถอดปลั๊กอะแดปเตอร์ AC

การตั้งค่ารูปแบบเวลาและวันที่

คุณสามารถเลือกตัวเลือกได้จากรูปแบบต่างๆ ของเวลาและวันที่ เพื่อจะเพิ่มลงบนท่อหรือฉลาก

รูปแบบเวลาและวันที่ซึ่งสามารถเลือกได้จะแสดงรายการอยู่ในภาคผนวก (ดูที่ “เวลาและวันที่” ใน หน้า 246)

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [รูปแบบเวลา และวันที่] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [วันที่] หรือ [เวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ ตามรายการที่ต้องการตั้งค่า เลือกรูปแบบที่ต้องการ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

เครื่องจะใช้ค่าสำหรับวันที่และเวลา เพื่อแสดงการตั้งค่าตัวอย่าง เมื่อเลือกรูปแบบ เวลาและวันที่ซึ่งตั้งไว้ใน การตั้งค่า นาฬิกาจะปรากฏขึ้นตามรูปแบบที่เลือกไว้

การตั้งค่าเวลา

คุณสามารถแทรกเวลาลงบนท่อหรือฉลากได้โดยใช้ขั้นตอนต่อไปนี้

กดปุ่ม **แทรก** เลือก [เวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

คุณสามารถเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าเวลา เพื่อแสดงเวลาได้หลายรูปแบบ (การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา)

■ การจับเวลา

คุณสามารถเลือกที่จะพิมพ์วันที่และเวลา เมื่อกดปุ่ม **แทรก** เลือก [เวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** หรือวันที่และเวลา เมื่อกดปุ่ม **พิมพ์**, **OK** หรือ **Enter** เพื่อเพิ่มลงบนท่อหรือฉลาก

- ① เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- ② เลือก [การตั้งค่าเวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- ③ เลือก [การจับเวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เลือก [อัตโนมัติ] หรือ [ระบุ] โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า

คุณลักษณะ	การตั้งค่า	คำอธิบาย
การจับเวลา	อัตโนมัติ	กดปุ่ม แทรก เลือก [เวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter วันที่และเวลาในปัจจุบัน (วันที่และเวลาในอนาคตหรือวันที่และเวลาในอดีต เมื่อตั้งค่า [ข้างหน้า]) และเครื่องจะแทรกไอคอนเวลา เมื่อเคอร์เซอร์อยู่ที่ตำแหน่งในหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก เมื่อกดปุ่ม พิมพ์ , OK หรือ Enter เพื่อพิมพ์ เครื่องจะพิมพ์วันที่และเวลาในปัจจุบันลงบนท่อหรือฉลากซึ่งมีเวลา วันที่และไอคอนนาฬิกาปรากฏอยู่ในรูปแบบของท่อหรือฉลาก
	ระบุ	กดปุ่ม แทรก เลือก [เวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter เครื่องจะแทรกวันที่และเวลาในปัจจุบัน โดยเลื่อนเคอร์เซอร์ไปไว้ในหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก เมื่อกดปุ่ม พิมพ์ , OK หรือ Enter เพื่อพิมพ์ เครื่องก็จะพิมพ์วันที่และเวลาตามที่ปรากฏอยู่ในหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก



หมายเหตุ

เมื่อเลือก [อัตโนมัติ] ให้การตั้งค่า [การจับเวลา] เครื่องก็จะเพิ่มไอคอนนาฬิกาลงในข้อความ โดยกดปุ่ม **แทรก** เมื่อเลือก [เวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** คุณก็สามารถยืนยันการตั้งค่าไอคอนตามขั้นตอนต่อไปนี้ได้ เลื่อนเคอร์เซอร์ไปไว้ที่ตำแหน่งด้านซ้ายของไอคอนนาฬิกา กดปุ่ม **แทรก** เลือก [เวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

■ รูปแบบ

คุณสามารถเลือกได้ว่าจะใช้ข้อมูลใด เมื่อเพิ่มวันที่และเวลาลงบนท่อหรือฉลาก

- ① เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- ② เลือก [การตั้งค่าเวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- ③ เลือก [รูปแบบ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เลือกค่าให้การตั้งค่า โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า

คุณลักษณะ	การตั้งค่า	คำอธิบาย
รูปแบบ	วันที่	พิมพ์เฉพาะวันที่ลงบนท่อหรือฉลาก
	เวลา	พิมพ์เฉพาะเวลาลงบนท่อหรือฉลาก
	วันที่,เวลา	พิมพ์วันที่และเวลาลงบนท่อหรือฉลาก
	เวลา,วันที่	พิมพ์เวลาและวันที่ลงบนท่อหรือฉลาก

■ ข้างหน้า

คุณสามารถเลือกได้ว่าจะใช้วันที่และเวลาในอนาคต วันที่และเวลาในอดีตหรือวันที่และเวลาในปัจจุบัน เมื่อตั้งค่า [การจับเวลา] เป็น [อัตโนมัติ]

- ① เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- ② เลือก [การตั้งค่าเวลา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- ③ เลือก [ข้างหน้า] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เลือก [เปิด] โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- ④ เลือก [เพิ่ม] หรือ [ลด] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เลือกปี เดือน สัปดาห์ วันที่ ชั่วโมงหรือนาที โดยใช้ปุ่ม ← หรือ → จากนั้นระบุจำนวนที่จะเพิ่มหรือลดจากนาฬิกาที่ตั้งไว้ในปัจจุบัน โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ หลังจากตั้งค่าพารามิเตอร์ทั้งหมดแล้ว ให้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

คุณยังสามารถตั้งวันที่และเวลา โดยพิมพ์หมายเลขที่ต้องการได้ด้วยเช่นกัน

คุณลักษณะ	การตั้งค่า	คำอธิบาย
ข้างหน้า	ปิด	พิมพ์เวลาและวันที่ปัจจุบัน
	เปิด	เพิ่มหรือลดวันที่และเวลาตามค่าที่เลือกไว้ในการตั้งค่า [ข้างหน้า]

การเปลี่ยนแปลงและการลบการตั้งค่าเวลา

หากต้องการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า [เวลา] ให้เลือกไอคอนนาฬิกา จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

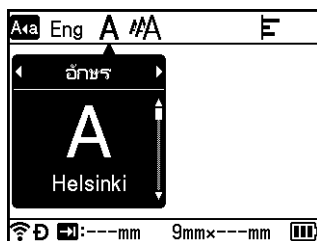
หากต้องการลบเวลาออกจากท่อหรือฉลาก ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปที่ด้านขวาของไอคอนนาฬิกา หรือเลือกไอคอนนาฬิกา จากนั้นกดปุ่ม **Backspace**

กาตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษร

การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษรตามท่อหรือฉลาก

เมื่อใช้ปุ่ม **รูปแบบ** คุณสามารถเลือกแบบอักษร (ฉลากเท่านั้น) และนำคุณลักษณะของขนาด ความกว้าง รูปแบบ บรรทัด และการวางแนวไปใช้งาน ตัวเลือก "คุณลักษณะของตัวอักษร" ซึ่งสามารถเลือกได้จะแสดงรายการอยู่ในภาคผนวก (ดูที่ "คุณลักษณะของตัวอักษร" ใน หน้า 235)

- 1 กดปุ่ม **รูปแบบ**
กล่องโต้ตอบการตั้งค่าจะปรากฏขึ้น



- 2 เลือกคุณลักษณะ โดยใช้ปุ่ม ← หรือ →
- 3 เลือกการตั้งค่าให้คุณลักษณะนั้นๆ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้ใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

เครื่องไม่สามารถนำการตั้งค่าใหม่ไปใช้งานได้ หากไม่ได้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



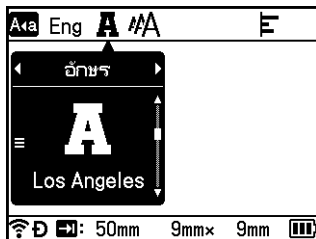
หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้านี้ ให้กดปุ่ม **Esc**
- หากต้องการตั้งค่าคุณลักษณะที่เลือกไว้เป็นการตั้งค่าเริ่มต้น ให้กดปุ่ม **เว้นว่าง**
- ตัวอักษรขนาดเล็กอาจยากต่อการอ่าน เมื่อใช้ร่วมกับรูปแบบบางอย่าง (เช่น ตัวเอียง + มีเงา)
- ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประเภทของฉลาก คุณไม่สามารถเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า **รูปแบบ** ได้ ในกรณีนี้ เครื่องจะแสดง  ทางด้านซ้ายของกล่องโต้ตอบ

การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษรในแต่ละบรรทัด

ในกรณีที่ท่อหรือฉลากประกอบด้วยข้อความตั้งแต่สองบรรทัดขึ้นไป คุณสามารถตั้งค่าคุณลักษณะที่แตกต่างกันของตัวอักษร (แบบอักษร ขนาด ความกว้าง รูปแบบ บรรทัดและการวางแนว) ให้แต่ละบรรทัดได้ (สำหรับท่อและฉลาก จะมีรายการที่สามารถตั้งค่าแตกต่างกัน)

เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังบรรทัดที่ต้องการปรับเปลี่ยน โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้น กดปุ่ม **Shift** และ **รูปแบบ** เพื่อแสดงกล่องโต้ตอบการตั้งค่า (≡ ในกล่องโต้ตอบ หมายความว่า คุณกำลังทำการตั้งค่าคุณลักษณะให้บรรทัดที่ระบุเพียงบรรทัดเดียว)



❗ สิ่งสำคัญ

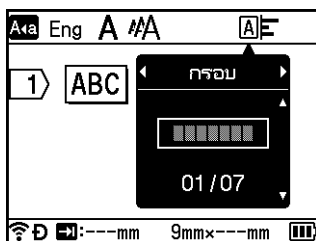
- ในกรณีที่ตั้งค่าคุณลักษณะต่างๆ ให้แต่ละบรรทัด เครื่องจะแสดงค่าดังกล่าวเป็น ***** เมื่อกดปุ่ม **รูปแบบ** ในกรณีที่เปลี่ยนแปลงการตั้งค่าในหน้าจอนี้ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ การเปลี่ยนแปลงแบบเดียวกันจะเกิดขึ้นกับทุกบรรทัดของท่อหรือฉลาก
- ในกรณีที่ตั้งค่าคุณลักษณะต่างๆ ให้แต่ละบรรทัด เครื่องจะแสดงการตั้งค่าของบรรทัดนั้นๆ ที่มีเคอร์เซอร์ปรากฏอยู่ในหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลากที่ด้านบนของหน้าจอ

การตั้งค่ากรอบ (ฉลากเท่านั้น)

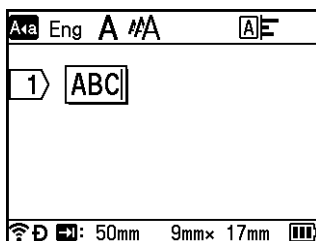
คุณสามารถเลือกรอบของฉลากได้โดยใช้ปุ่ม **รูปแบบ** "กรอบ" ที่สามารถเลือกได้จะแสดงรายการอยู่ในภาคผนวก (ดูที่ "กรอบ (ฉลากเท่านั้น)" ใน หน้า 238)

1 กดปุ่ม **รูปแบบ**

2 เลือก [กรอบ] โดยใช้ปุ่ม ← หรือ →



3 เลือกกรอบ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เครื่องจะแทรกกรอบที่เลือกไว้ลงไป





หมายเหตุ

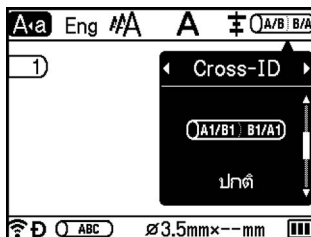
- เครื่องไม่สามารถนำการตั้งค่าใหม่ไปใช้งานได้ หากไม่ได้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- หากต้องการตั้งค่า [กรอบ] เป็นการตั้งค่าเริ่มต้น ให้กดปุ่ม **เว้นว่าง** เมื่อกล่องโต้ตอบ [กรอบ] ปรากฏขึ้น

2

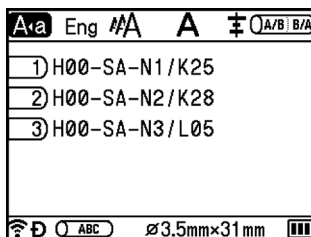
การตั้งค่า Cross-ID (ท่อเท่านั้น)

เมื่อใช้ปุ่ม **รูปแบบ** คุณสามารถสร้างท่อที่พิมพ์ cross-ID ได้

- 1 กดปุ่ม **รูปแบบ**
- 2 เลือก [Cross-ID] โดยใช้ปุ่ม **←** หรือ **→**
- 3 เลือกการตั้งค่า Cross-ID ที่ต้องการโดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นกดปุ่ม **OK (ตกลง)** หรือ **Enter**



- 4 ป้อนข้อความและใส่ "/" ในที่ที่ต้องการใช้ Cross-ID



ภาพผลลัพธ์การพิมพ์ของ Cross-ID: ปกติ

H00-SA-N1/K25	K25/H00-SA-N1	H00-SA-N2/K28	K28/H00-SA-N2	H00-SA-N3/L05	L05/H00-SA-N3
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

ภาพผลลัพธ์การพิมพ์ของ Cross-ID: กลับด้าน

H00-SA-N1/K25	LN-VS-00H/82K	H00-SA-N2/K28	2N-VS-00H/82K	H00-SA-N3/L05	EN-VS-00H/90L
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

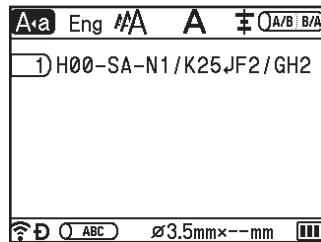


หมายเหตุ

เมื่อเปิดหน้าจอการสร้างท่อเป็นครั้งแรก หลังจากซื้อหรือตั้งค่า P-touch ใหม่ [การตั้งค่าท่อ] จะปรากฏขึ้น คุณยังสามารถตั้งค่า Cross-ID ได้ที่นี่

❗ สิ่งสำคัญ

- หากมี "/" หลายอันในหนึ่งหน้า Cross-ID จะถูกนำไปใช้กับ "/" อันแรก
- หากมีสองบรรทัดในหนึ่งหน้าและแต่ละบรรทัดมี "/" Cross-ID จะถูกนำไปใช้กับทั้งสองบรรทัด



H00-SA-N1/K25 F2/GH2	K25/H00-SA-N1 GH2/F2
-------------------------	-------------------------

- คุณสามารถใช้ Cross-ID กับ **โหมดซีเรียล** ดูที่ “การป้อนท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง” ใน หน้า 24

การตั้งค่าฉลากยาว

เมื่อใช้ปุ่ม **รูปแบบ** คุณสามารถตั้งค่าให้ฉลากยาวเท่าที่ต้องการได้

- 1 กดปุ่ม **รูปแบบ**
กล่องโต้ตอบการตั้งค่าจะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก [ฉลากยาว] โดยใช้ปุ่ม ← หรือ →
- 3 ตั้งค่าฉลากยาวโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK (ตกลง)** หรือ **Enter**

การตั้งค่าฉลากยาวตามแต่ละหน้า (ท่อเท่านั้น)

คุณสามารถตั้งค่าฉลากยาวที่ต่างกันสำหรับแต่ละหน้าได้

เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังหน้าที่ต้องการปรับเปลี่ยน โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้น กดปุ่ม **Shift** และ **รูปแบบ** เพื่อแสดงกล่องโต้ตอบการตั้งค่า เลือก [ฉลากยาว] และป้อนความยาวที่คุณต้องการตั้งค่า (≡ ในกล่องโต้ตอบ หมายความว่า คุณกำลังทำการตั้งค่าฉลากยาวให้หน้าที่ระบุเพียงหน้าเดียว)

❗ สิ่งสำคัญ

ในกรณีที่ตั้งค่าฉลากยาวที่ต่างกันให้แต่ละหน้า เครื่องจะแสดงค่าดังกล่าวเป็น ***** เมื่อกดปุ่ม **รูปแบบ**

ในกรณีที่เปลี่ยนแปลงการตั้งค่าในหน้าจอนี้ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ การเปลี่ยนแปลงแบบเดียวกันนี้จะถูกนำไปใช้กับทุกหน้า

หมายเหตุ

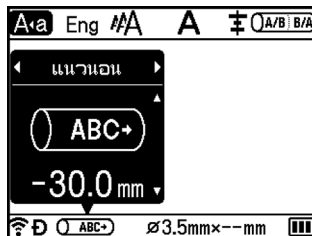
ในกรณีที่เพิ่มหน้าใหม่ การตั้งค่าของหน้าก่อนหน้าที่เคอร์เซอร์ปรากฏอยู่จะถูกนำไปใช้กับหน้าที่เพิ่มเข้ามา

การปรับรูปแบบการพิมพ์

เมื่อใช้ปุ่ม **รูปแบบ** คุณสามารถปรับตำแหน่งการพิมพ์ในแนวนอนได้

แนวนอน: -30.0 มม. ถึง +30.0 มม. (เพิ่มขึ้นทีละ 0.1 มม.)

- 1 กดปุ่ม **รูปแบบ**
กล่องโต้ตอบการตั้งค่าจะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก [แนวนอน] โดยใช้ปุ่ม ← หรือ →
- 3 เลือกตำแหน่งการพิมพ์ที่ต้องการโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK (ตกลง)** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

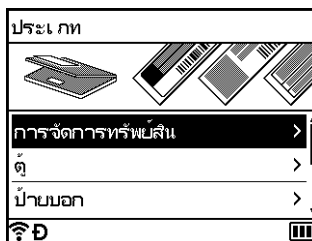
คุณสามารถปรับตำแหน่งการพิมพ์ในแนวตั้งได้โดยตั้งค่า [การปรับรูปแบบการพิมพ์] ดูที่ "การปรับการตั้งค่าการพิมพ์ท่อ" ใน หน้า 49

เค้าโครงรูปแบบอัตโนมัติ (ฉลากเท่านั้น)

การใช้แม่แบบ

คุณสามารถใช้แม่แบบที่ให้มีมา เพื่อจัดทำฉลากโดยเพียงป้อนข้อความหรือเลือกรูปแบบ "แม่แบบ" ที่สามารถเลือกได้จะแสดงรายการอยู่ในภาคผนวก (ดูที่ "แม่แบบ" ใน หน้า 239)

- 1 เลือก [รูปแบบอัตโนมัติ] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [รูปแบบ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือกหมวดแม่แบบ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



- 4 เลือกแม่แบบ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 5 ป้อนข้อความหรือบาร์โค้ดให้แต่ละช่องใส่ข้อความ หากจำเป็น จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

6 เมื่อเสร็จขั้นตอน ให้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

หากต้องการพิมพ์ฉลาก ให้เลือก [พิมพ์] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับบาร์โค้ด ดูที่ "การสร้างฉลากบาร์โค้ด (เฉพาะฉลาก)" ใน หน้า 31
- คุณสามารถใช้การตั้งค่าการพิมพ์ต่อเนื่องกับบาร์โค้ดและข้อความที่ป้อนไว้ได้ เมื่อต้องการระบุการตั้งค่าการพิมพ์ต่อเนื่อง ให้ดูที่ "การป้อนท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง" ใน หน้า 24 (ไม่สามารถใช้งานโหมดซีเรียลขึ้นสูงได้)
- เมื่อต้องการพิมพ์ฉลาก ให้ดูที่ "การพิมพ์ฉลาก" ใน หน้า 54
- หากต้องการเรียกดูตัวอย่างฉลากก่อนพิมพ์ ให้เลือก [พรีวิว] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับหน้าจอเรียกดูตัวอย่าง ดูที่ "การเรียกดูตัวอย่างฉลาก" ใน หน้า 58
- หากต้องการบันทึกฉลาก ให้เลือก [บันทึก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

การใช้รูปแบบบล็อก

คุณสามารถใช้รูปแบบบล็อกที่ติดตั้งไว้ล่วงหน้า เพื่อจัดทำฉลากโดยเพียงป้อนข้อความหรือเลือกรูปแบบ "เค้าโครงแบบบล็อก" ที่สามารถเลือกได้จะแสดงรายการอยู่ในภาคผนวก (ดูที่ "เค้าโครงแบบบล็อก" ใน หน้า 242)

- 1 เลือก [รูปแบบอัตโนมัติ] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [รูปแบบบล็อก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือกความกว้างของเทป โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือกรูปแบบบล็อก โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 5 ป้อนข้อความหรือบาร์โค้ดให้แต่ละช่องใส่ข้อความ หากจำเป็น จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 6 เมื่อเสร็จขั้นตอน ให้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
หากต้องการพิมพ์ฉลาก ให้เลือก [พิมพ์] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับบาร์โค้ด ดูที่ "การสร้างฉลากบาร์โค้ด (เฉพาะฉลาก)" ใน หน้า 31
- คุณสามารถใช้การตั้งค่าการพิมพ์ต่อเนื่องกับบาร์โค้ดและข้อความที่ป้อนไว้ได้ เมื่อต้องการระบุการตั้งค่าการพิมพ์ต่อเนื่อง ให้ดูที่ "การป้อนท่อหรือฉลากที่พิมพ์ต่อเนื่อง" ใน หน้า 24 (ไม่สามารถใช้งานโหมดซีเรียลขึ้นสูงได้)
- เมื่อต้องการพิมพ์ฉลาก ให้ดูที่ "การพิมพ์ฉลาก" ใน หน้า 54
- หากต้องการเรียกดูตัวอย่างฉลากก่อนพิมพ์ ให้เลือก [พรีวิว] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับหน้าจอเรียกดูตัวอย่าง ดูที่ "การเรียกดูตัวอย่างฉลาก" ใน หน้า 58
- เมื่อต้องการบันทึกฉลาก ให้ดูที่ "การจัดเก็บท่อหรือฉลากในหน่วยความจำไฟล์" ใน หน้า 62

ประเภทฉลากสายเคเบิล

คุณสามารถจัดทำฉลากสำหรับสายเคเบิล Patch Panel และอุปกรณ์อื่นๆ เมื่อทำงานไฟฟ้าได้ โดยเลือกประเภทฉลากและตั้งค่ารายการที่จำเป็น

- 1 เลือก [ฉลากสายเคเบิล] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกประเภทฉลาก โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

ประเภทฉลากสายเคเบิลที่สามารถใช้งานได้มีรายละเอียดดังต่อไปนี้:



หมายเหตุ

การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา

Faceplate

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้ระบุเฟสเพลทได้หลากหลาย บล็อกข้อความจะจัดระยะไว้เท่าๆ กันบนแต่ละฉลาก

หนึ่งบล็อก

1A-B01

สองบล็อก

1A-B01 1A-B02

- ฉลากยาว: **50mm**, 10-999 มม.
- # บล็อก: **1**, 1-5
- ทิศทาง: **AA BB** (แนวนอน), **☞ ☜** (แนวตั้ง)

Cable Wrap

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้พันรอบสายเคเบิลหรือสายไฟ ข้อความจะถูกหมุนทวนเข็มนาฬิกา 90° แล้วพิมพ์

2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

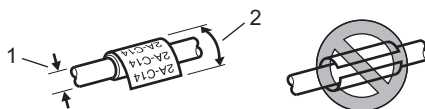
- หน่วยวัด: **Dia(Ø)**, ยาว, CAT5/6, CAT6A, COAX, AWG
- ค่า: แตกต่างกันขึ้นอยู่กับค่าหน่วยวัด
- ซ้ำ: **เปิด ปิด**



หมายเหตุ

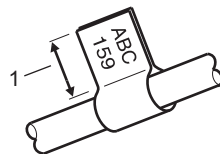
เมื่อใช้เทประบุข้อแบบยึดหยุน:

- แนะนำให้ใช้เทปแบบยึดหยุนสำหรับฉลากแบบ "Cable Wrap"
- ฉลากที่ทำจากเทปแบบยึดหยุนไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อใช้เป็นฉนวนไฟฟ้า
- เวลาพันฉลากรอบวัตถุทรงกระบอก เส้นผ่านศูนย์กลาง (1) ของวัตถุควรวาวอย่างน้อย 3 มม.
- ส่วนปลายฉลากหรือธงที่มาซ้อนกัน (2) ควรมีความยาวอย่างน้อย 5 มม.



Cable Flag

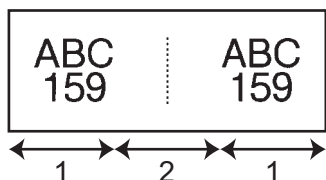
ฉลากประเภทนี้สามารถใช้พันรอบสายเคเบิลหรือสายไฟ และปลายทั้งสองข้างของฉลากประกบกันเป็นรูปธง ข้อความจะถูกพิมพ์บนปลายทั้งสองข้างของฉลากรูปธง โดยที่ปล่อยให้มีความว่างในส่วนกลางที่พันรอบสายเคเบิล



1 ความยาวธงต้องมีความยาวอย่างน้อย 5 มม.

- รูปแบบ: **AA ; AA** (ข้อความเหมือนกันทั้งสองด้าน), **AA ; BB** (ข้อความแต่ละด้านแตกต่างกัน)
- ความยาวธง: **30mm**, 10-200 มม.
- Cable Diameter: **6mm**, 3-90 มม.
- ทิศทาง: **AA ; AA** (แนวนอน), **AA ; AA** (แนวตั้ง)

แนวนอน



แนวตั้ง



1 ความยาวของธง

2 เส้นรอบวงของสายเคเบิล

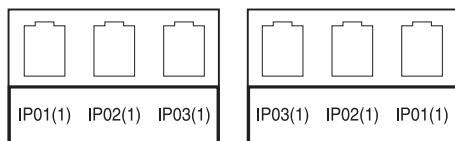


หมายเหตุ

- คุณสามารถป้อนบาร์โค้ดได้ถึงสองบาร์โค้ด เมื่อเลือก **AA ; AA** ในรูปแบบธง
- แนะนำให้ใช้เทปแบบยึดหยุ่นสำหรับฉลากแบบ "Cable Flag"
- ฉลากที่ทำจากเทปแบบยึดหยุ่นไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อใช้เป็นฉนวนไฟฟ้า

Patch Panel

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้ระบุแผงสายเคเบิลได้หลายประเภท



- ความยาว: **15.0mm**, 5.0-300.0 มม.
 - # บล็อก: **4**, 1-99
 - ตัวแบ่ง: (เครื่องหมายถูก), (ขีด), (เส้น), (ตัวหนา), (กรอบ), (ไม่มี)
 - ทิศทาง: (แนวนอน), (แนวตั้ง)
 - กลับด้าน: ปิด เปิด
 - ชั้นสูง: ปิด เปิด
- ปรับความยาวได้อย่างอิสระ เมื่อตั้งค่า "ชั้นสูง" เป็น "เปิด"



1 ความยาว:

- ไม่มีขอบ: ปิด เปิด
- ตั้งขอบขอบฉลากด้านซ้ายและขวาให้เป็นศูนย์



หมายเหตุ

ไม่สามารถตั้งค่า "ชั้นสูง" และ "ไม่มีขอบ" เป็น "เปิด" พร้อมกันได้

Punch-Down Block

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้ระบุประเภทของการเชื่อมต่อทางไฟฟ้า มักใช้ในระบบโทรศัพท์ คุณสามารถใส่ได้สูงสุดแปดบรรทัดสำหรับแต่ละบล็อกในฉลากใบเดียว

B01	B02	B03	B04	B05	B06
B07	B08	B09	B10	B11	B12

1	4	8	12	16	20	24
25	28	32	36	40	44	48

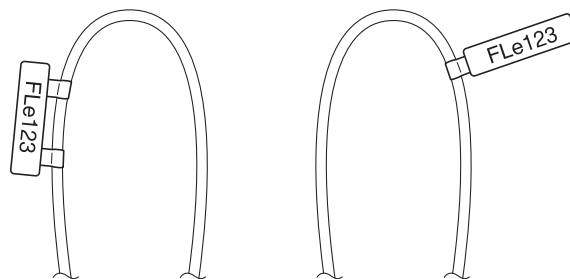
- ความกว้าง: **200mm**, 50-300 มม.
- ประเภท: **4**คู่, 2คู่, 3คู่, 5คู่, ว้าง
- ลำดับ: | | | | (ไม่มี), |1|2|3 (แนวนอน), |12|4|6 (แบบแกน)
- ค่าเริ่มต้น: ---, 1-99999

 หมายเหตุ

- เมื่อเลือก "ว่าง" ใน "ประเภท" เครื่องจะตั้งค่า "ลำดับ" ให้เป็น "ไม่มี"
- เมื่อเลือก "ไม่มี" ใน "ลำดับ" "---" จะปรากฏอยู่ในส่วน "ค่าเริ่มต้น" และคุณไม่สามารถตั้งค่านั้นได้ แต่เมื่อเลือก "แนวนอน" หรือ "แบบแกน" จะช่วยให้คุณตั้งค่า "ค่าเริ่มต้น" ได้ตั้งแต่ 1 ถึง 99,999

Die-cut Flag

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้พิมพ์ลงบนฉลากธงแบบใดก็ได้พิเศษเพื่อสร้างฉลากรูปธงสำหรับสายเคเบิลและสายไฟได้
ให้ใช้ด้ายฉลาก FLe สำหรับการใช้งานประเภทนี้



- รูปแบบ:

AA
AA

 (ข้อความเหมือนกันตามทิศทางต่างๆ ในแต่ละด้าน)
- | |
|----|
| AA |
| HH |

 (ข้อความเหมือนกันในทิศทางเดียวกันในแต่ละด้าน)
- | |
|----|
| AA |
| BB |

 (ข้อความแตกต่างกันตามทิศทางต่างๆ ในแต่ละด้าน)
- | |
|----|
| AA |
| SS |

 (ข้อความแตกต่างกันในทิศทางเดียวกันในแต่ละด้าน)
- ทิศทาง:

AA

 (แนวนอน),

๔๔

 (แนวตั้ง)

ฉลากกลับด้าน

ฉลากประเภทนี้สามารถพิมพ์พร้อมข้อความและสีพื้นหลังแบบกลับด้านได้โดยไม่ต้องเปลี่ยนตลับเทป นอกจากนี้ยังสามารถจัดทำฉลากที่มีความสูงฉลากเป็นขนาดเล็ก โดยตั้งค่า [ทิศทาง] เป็น **AA** (แนวตั้ง)



■ ฉลากยาว: **อัดโนมัติ**, 5-999 มม.

■ ทิศทาง: **AA** (แนวนอน), **AA** (แนวตั้ง)



หมายเหตุ

- เครื่องจะตั้งค่าแบบอักษรและรูปแบบแบบอักษรเป็น Helsinki และตัวหนาตามลำดับ และไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้
- ไม่สามารถใช้เทปประเภทต่อไปนี้ได้:
 - เทปขนาด 3.5 มม.
 - เทปลายฉลุ
 - ท่อแบบหดตัวด้วยความร้อน
 - ฉลากแบบ Die-cut flag

การพิมพ์ท่อ

ตัวเลือกการตัดท่อ

ตัวเลือกการตัดท่อจะช่วยให้คุณกำหนดวิธีตัดท่อ เมื่อพิมพ์ท่อได้

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ปรับท่อ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [ตัวเลือกในการตัด] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือกการตั้งค่า โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

เครื่องไม่สามารถนำการตั้งค่าใหม่ไปใช้งานได้ หากไม่ได้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- คู่มือรายต่อไปนี้เป็นรายการของการตั้งค่าทั้งหมดที่ใช้ได้
- หากท่อติดขัดหรือไม่สามารถตัดให้ขาดจากกันได้ ให้ใช้ปุ่ม >๘ (ป้อนและตัด) เพื่อทำการตัดด้วยตนเองให้ท่อขาดออกจากกัน กดปุ่มค้างไว้ 2 ถึง 10 วินาทีจนกระทั่งไฟแสดงสถานะ ๐ (เปิด/ปิด) เปลี่ยนจากติดสว่างเป็นสีเขียวเป็นสีเขียวกะพริบ จากนั้นให้ปล่อยปุ่มดังกล่าว ท่อจะถูกตัดเมื่อปล่อยปุ่ม

ตารางตัวเลือกในการตัด

ตัวเลือกในการตัด	คำอธิบาย	รูปภาพ
No Half Cut	ตัดทั้งท่อเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้วเท่านั้น	
Half Cut	ตัดท่อครึ่งหนึ่งที่ระยะขอบก่อนพิมพ์ท่อแรก และหลังจากพิมพ์ท่อที่เหลือแต่ละอันแล้ว ท่อทั้งหมดจะถูกตัดเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้ว	
Dot	พิมพ์เส้นประที่ระยะขอบก่อนพิมพ์ท่อแรก และหลังจากพิมพ์ท่อที่เหลือแต่ละอันแล้ว ท่อทั้งหมดจะถูกตัดเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้ว	
Line	พิมพ์เส้นทึบที่ระยะขอบก่อนพิมพ์ท่อแรก และหลังจากพิมพ์ท่อที่เหลือแต่ละอันแล้ว ท่อทั้งหมดจะถูกตัดเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้ว	



หมายเหตุ

คุณสามารถใช้ตัวปรับการตัดครึ่งท่อของ P-touch เพื่อปรับความลึกของการตัดครึ่งตามตัวเลือกการตั้งค่า โดยสามารถเลือกใช้ตัวเลือกใดตัวเลือกหนึ่งจากการตั้งค่าทั้งสามตัวเลือกได้

ปรับท่อ

การตั้งค่ารูปแบบพอดีอัตโนมัติ

เมื่อตั้งค่า [ขนาด] ของคุณลักษณะตัวอักษรเป็น [อัตโนมัติ] และตั้งค่าความยาวท่อเป็นความยาวตามที่ระบุ คุณก็สามารถเลือกวิธีการลดขนาดข้อความ เพื่อให้พอดีกับขนาดความยาวท่อได้

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ปรับท่อ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [รูปแบบพอดีอัตโนมัติ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

4 เลือกรูปแบบ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓



หมายเหตุ

- เมื่อเลือก [ขนาดอักษร] เครื่องจะปรับเปลี่ยนขนาดอักษรทั้งหมดให้พอดีกับท่อ
- เมื่อเลือก [ความกว้างอักษร] เครื่องก็จะลดขนาดความกว้างของข้อความให้เท่ากับขนาดของการตั้งค่า [x 1/2] (หากต้องการลดขนาดลงอีก เพื่อให้ข้อความพอดีกับความยาวท่อที่เลือกไว้ เครื่องก็จะปรับเปลี่ยนขนาดโดยรวมของข้อความ หลังจากลดความกว้างของข้อความให้เท่ากับการการตั้งค่า [x 1/2] แล้ว)

5 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- หากต้องการตั้งค่ารูปแบบเป็นการตั้งค่าเริ่มต้นให้ [ขนาดอักษร] ให้กดปุ่ม **เว้นว่าง**

การปรับการตั้งค่าการพิมพ์ท่อ

คุณสามารถระบุการตั้งค่าอย่างละเอียดในการพิมพ์ท่อได้

1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

2 เลือก [ปรับท่อ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

3 เลือกการตั้งค่าที่ต้องการปรับ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** การตั้งค่าที่ใช้ได้มีดังต่อไปนี้ (การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา)

■ ความลึกในการตัด

ปรับความลึกในการตัดครึ่ง

-3, -2, -1, **0**, +1, +2, +3

■ ความเร็วในการพิมพ์

ความเร็วที่เร็วขึ้น, คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้น



หมายเหตุ

- โหมด [คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้น] สามารถปรับปรุงผลลัพธ์การพิมพ์เมื่อตัวอักษรที่พิมพ์ซีดจาง
- ถ้าใช้ P-touch ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิ 20 °C หรือต่ำกว่า ขอแนะนำให้ตั้งค่า [ความเร็วในการพิมพ์] ไปที่ [คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้น]

■ ความเข้มในการพิมพ์

-3, -2, -1, **0**, +1, +2, +3

■ เพิ่มแรงในการดึง

อ่อน, **ปกติ**, แข็ง

■ ปรับความยาว

0.0 ถึง +30.0 มม. (เพิ่มขึ้นทีละ 0.1 มม.)

■ การปรับรูปแบบการพิมพ์

ปรับตำแหน่งการพิมพ์ในแนวนอนและแนวตั้ง

แนวนอน: -30.0 ถึง +30.0 มม. (เพิ่มขึ้นทีละ 0.1 มม.)

แนวตั้ง: -2.0 ถึง +1.0 มม. (เพิ่มขึ้นทีละ 0.5 มม.)



หมายเหตุ

คุณยังสามารถตั้งค่าตำแหน่งการพิมพ์ในแนวนอนโดยใช้ปุ่ม **รูปแบบ** ดูที่ “การปรับรูปแบบการพิมพ์” ใน หน้า 40

■ ป้อนท่อ

ปรับตำแหน่งท่อโดยป้อนท่อตามจำนวนที่ระบุ

เดินหน้า ถอยหลัง

■ สิ้นสุดการตรวจนับ

กลับด้าน: เปิด ปิด

ท่อใส: เปิด ปิด

■ Full Cut

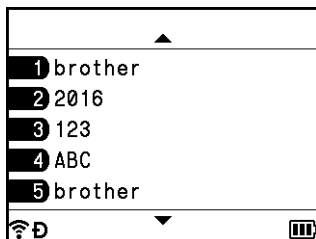
ปกติ, แข็ง

เรียกดูตัวอย่างท่อ

คุณสามารถเรียกดูตัวอย่างแถวตัวอักษรที่ป้อนไว้ เพื่อให้สามารถตรวจสอบก่อนการพิมพ์ได้

1

กดปุ่ม **พรีวิว**



เมื่อต้องการเลื่อนดูภาพตัวอย่างไปทางซ้ายหรือขวา ให้กดปุ่ม ← หรือ →
หากต้องการเปลี่ยนแปลงหน้าเรียกดูตัวอย่าง ให้กดปุ่ม ↑ หรือ ↓



หมายเหตุ

- เครื่องจะแสดงข้อความทั้งหมดเป็นบรรทัดเดียวในหน้าจอ และเครื่องหมายย้อนกลับจะปรากฏขึ้น เพื่อระบุตำแหน่ง เส้นแบ่งบรรทัด เมื่อสั่งพิมพ์ท่อ ข้อความหลังจากเครื่องหมายย้อนกลับจะพิมพ์อยู่ในบรรทัดที่สอง
- หากต้องการกลับไปยังหน้าจอการสร้างท่อ ให้กดปุ่ม **Esc**, **OK** หรือ **Enter**
- เมื่อต้องการเลื่อนดูภาพตัวอย่างไปทางปลายด้านซ้ายหรือขวา ให้กดปุ่ม **Shift** จากนั้นกดปุ่ม ← หรือ →
- หากต้องการพิมพ์ท่อโดยตรงจากหน้าจอเรียกดูตัวอย่าง ให้กดปุ่ม **พิมพ์** หรือเปิดหน้าจอ [พิมพ์] แล้วเลือกตัวเลือกการพิมพ์ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “การพิมพ์ท่อ” ใน หน้า 51

การพิมพ์ท่อ

คุณสามารถพิมพ์ท่อ หลังจากเสร็จสิ้นการป้อนข้อความ และได้เลือกการตั้งค่ารูปแบบแล้ว

❗ สิ่งสำคัญ

- ห้ามดึงท่อที่ออกจากช่องท่อออก
- เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้แถบหมึกและท่อเสียหาย ห้ามสัมผัสปุ่มใดๆ ในขณะที่ข้อความ [กำลังพิมพ์... สำเนา] หรือ [ป้อนท่อ... โปรดรอ] ปรากฏขึ้น
- ห้ามปิดกั้นช่องท่อออกในระหว่างเครื่องกำลังพิมพ์หรือขณะกำลังป้อนท่อ การทำเช่นนั้นจะทำให้ท่อติดขัดได้
- ต้องแน่ใจว่าได้ตรวจสอบว่ามีแถบหมึกและท่อเหลืออยู่เพียงพอที่จะพิมพ์ท่อหลายอันต่อเนื่องได้ หากแถบหมึกหรือท่อเหลือน้อย ให้ตั้งค่าสำเนาให้มีจำนวนลดลง พิมพ์ท่อที่จะอัน หรือเปลี่ยนท่อหรือแถบหมึก

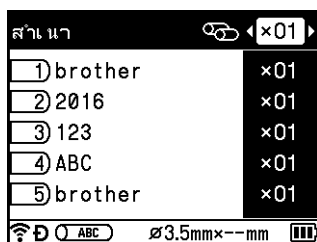
การพิมพ์ฉลากเดียว

หากมีเพียงหน้าเดียว ให้กดปุ่ม **พิมพ์** จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์** หรือ **OK** เพื่อเริ่มพิมพ์

การพิมพ์ทุกหน้าและหลายสำเนา

เมื่อพิมพ์หลายหน้า คุณก็สามารถพิมพ์ทุกหน้าด้วยจำนวนสำเนาเดียวกัน หรือพิมพ์แต่ละหน้าด้วยจำนวนสำเนาที่แตกต่างกันได้

- 1 กดปุ่ม **พิมพ์** จากนั้นเลือกจำนวนสำเนาให้แต่ละหน้า เลือกหน้า โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นเลือกจำนวนสำเนา โดยใช้ปุ่ม **←** หรือ **→** หรือพิมพ์หมายเลขจำนวน โดยใช้ปุ่ม หมายเลข หากคุณกดปุ่ม **↑** เพื่อเลือกฟิลด์การตั้งค่าที่อยู่ มุมขวาบนของหน้าจอ เครื่องจะพิมพ์หน้าที่เลือกไว้เป็นชุดเดียวกัน ตามจำนวนชุดสำเนาสำหรับแต่ละหน้า และคุณสามารถเลือกจำนวนชุดที่จะพิมพ์ได้



📝หมายเหตุ

- หากต้องการเปลี่ยนแปลงจำนวนสำเนาอย่างรวดเร็ว ให้กดปุ่ม **←** หรือ **→** ค้างไว้
- หากต้องการกำหนดให้ทุกหน้ามีจำนวนสำเนาเท่ากัน ให้กดปุ่ม **แท็บ** ในหน้าการสร้างท่อ เพื่อกำหนดจำนวนสำเนา สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การใช้ปุ่มแท็บ เพื่อระบุจำนวนชุดการพิมพ์หลายสำเนา (เฉพาะท่อ)" ใน หน้า 21

- 2 กดปุ่ม **พิมพ์** หรือ **OK** เพื่อสั่งพิมพ์

📝หมายเหตุ

- คุณสามารถพิมพ์จำนวนสำเนาได้ถึง 99 ชุดในการพิมพ์เพียงหน้าเดียว
- ในงานพิมพ์เพียงหน้าเดียว คุณสามารถพิมพ์จำนวนสำเนาได้ถึง 9999 ชุด

การพิมพ์ระยะ

เมื่อมีฉลากหลายหน้า คุณสามารถระบุระยะของหน้าที่จะพิมพ์ได้

- 1 กดปุ่ม **Shift** และ พิมพ์
- 2 เลือก [หน้าปัจจุบัน] หรือ [ระยะ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** หากเลือก [หน้าปัจจุบัน] ให้ไปยังขั้นตอนที่ 4
- 3 ระบุหน้าแรกและหน้าสุดท้ายโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ และ **OK** หรือ **Enter** จากนั้นเลือกจำนวนสำเนาโดยใช้ปุ่ม ← หรือ → หรือพิมพ์หมายเลขจำนวนโดยใช้ปุ่มหมายเลข



หมายเหตุ

เครื่องจะไม่พิมพ์หน้าว่าง

- 4 กดปุ่ม พิมพ์ หรือ **OK** เพื่อสั่งพิมพ์



หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- ตัวเลขที่แสดงในหน้าจอในระหว่างการพิมพ์หมายถึง “จำนวน/จำนวนชุดสำเนา” และปริมาณแถบหมึกที่เหลืออยู่
- การกดปุ่ม เว้นว่าง ในขณะกำหนดจำนวนสำเนาจะตั้งค่าใหม่ให้เป็น 01 (ค่าเริ่มต้น)

การพิมพ์ข้อมูลท่อเป็นฉลาก

ข้อมูลที่สร้างขึ้นโดยใช้หน้าจอการสร้างท่อสามารถถ่ายโอนไปยังหน้าจอการสร้างฉลาก แล้วพิมพ์เป็นฉลากได้

- 1 กดปุ่ม **Shift** และ พิมพ์
- 2 เลือก [พิมพ์ฉลาก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 ระบุหน้าแรกและหน้าสุดท้าย จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
หน้าจอการสร้างฉลากจะปรากฏขึ้น



หมายเหตุ

- เครื่องจะถ่ายโอนหน้าของท่อหนึ่งหน้าไปเป็นบล็อกของฉลากหนึ่งบล็อก
- คุณสามารถถ่ายโอนหน้าของข้อมูลได้ถึง 99 หน้า หากคุณพยายามถ่ายโอนหน้าของข้อมูลมากกว่า 99 หน้า ข้อความแสดงข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้น กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า หรือกดปุ่ม **OK** เพื่อดำเนินการต่อ
- หากข้อมูลได้รับการแก้ไขอยู่ในปัจจุบัน โดยใช้หน้าจอการสร้างฉลาก ข้อความ “ข้อความที่ไม่ถูกบันทึก จะถูกลบ ตกลง?” จะปรากฏขึ้น กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า หรือกดปุ่ม **OK** เพื่อดำเนินการต่อ

หยุดฟังก์ชันการพิมพ์ไว้ชั่วคราว

P-touch เครื่องนี้ได้รับการติดตั้งกลไกเครื่องพิมพ์ไว้สองชุด ได้แก่ กลไกเครื่องพิมพ์สำหรับฉลากและกลไกเครื่องพิมพ์สำหรับท่อ หากมีการใช้กลไกเครื่องพิมพ์ชุดใดชุดหนึ่งพิมพ์งานเป็นจำนวนมาก คุณก็สามารถหยุดงานพิมพ์ไว้ชั่วคราวแล้วสั่งพิมพ์ โดยใช้กลไกเครื่องพิมพ์อีกชุดหนึ่งได้

ตัวอย่างเช่น หากกำลังพิมพ์ท่อเป็นจำนวนมาก คุณก็อาจใช้ฟังก์ชันนี้ เพื่อหยุดงานพิมพ์ไว้ชั่วคราว แล้วสั่งพิมพ์ฉลากอีกสองสามแผ่นได้

- 1 ในระหว่างกำลังพิมพ์ท่อ ให้กดปุ่ม **หยุดชั่วคราว** หน้าจอหลักจะปรากฏขึ้น หลังจากที่ใช้ P-touch พิมพ์ท่อที่กำลังพิมพ์อยู่เสร็จสิ้น และได้กดปุ่ม **หยุดชั่วคราว** แล้ว
- 2 เลือก [สร้างฉลาก] [ฉลากสายเคเบิล] หรือ [รูปแบบอัตโนมัติ] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

เฉพาะฉลากเท่านั้นที่สามารถพิมพ์ได้ เมื่อหยุดการพิมพ์ท่อไว้ชั่วคราว

- 3 แกะไขรายการที่จะพิมพ์ โดยใช้หน้าจอที่ใช้งาน จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์** เพื่อสั่งพิมพ์รายการนั้น
- 4 หลังจากการพิมพ์ฉลากเสร็จสิ้นแล้ว ให้กดปุ่ม **หน้าหลัก** เพื่อกลับไปยังหน้าจอหลัก จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์** เพื่อพิมพ์ต่อจากที่ได้หยุดการทำงานไว้ชั่วคราว



หมายเหตุ

- เมื่อมีงานพิมพ์ที่หยุดชั่วคราวไว้ ข้อความ "กดปุ่ม Print เพื่อพิมพ์ชิ้นงานที่ถูกระงับอยู่" จะปรากฏขึ้นในหน้าจอหลัก
- หากเลือกรายการที่ไม่สามารถดำเนินการได้ ในระหว่างที่มีงานที่หยุดชั่วคราวไว้ ข้อความแสดงข้อผิดพลาดก็จะปรากฏขึ้น

การพิมพ์ฉลาก

การป้อนเทป

2

❗ สิ่งสำคัญ

- หลังจากใส่สไลด์เทป ให้แน่ใจว่าเทปออกมา เพื่อให้เทปและแถบหมึกไม่หย่อน
- ห้ามดึงฉลากในขณะที่ **P-touch** กำลังเลื่อนฉลากออกมาจากช่องเทปออก การทำเช่นนั้นจะทำให้แถบหมึกหลุดออกมาพร้อมกับเทป เทปนั้นอาจไม่สามารถใช้งานได้อีกหลังจากที่แถบหมึกหลุดออกมา
- ห้ามปิดกั้นช่องเทปออกในระหว่างการพิมพ์หรือขณะที่กำลังป้อนเทป การทำเช่นนั้นจะทำให้เทปติดขัดได้

ป้อนและตัด

ฟังก์ชันป้อนและตัดจะป้อนเทปเปล่าความยาวประมาณ 22.3 มม. แล้วจึงตัดเทป

- 1 กดปุ่ม **>8** (ป้อนและตัด)
[ป้อน และ ตัด?] จะปรากฏในหน้าจอ LCD
- 2 เลือก [ป้อน และ ตัด] โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** ข้อความ [ป้อนเทป... โปรดรอ] จะปรากฏขึ้นในขณะที่ป้อนเทป จากนั้นเครื่องก็จะตัดเทป



หมายเหตุ

หากต้องการออกหรือยกเลิกฟังก์ชันนี้ ให้กดปุ่ม **Esc**

ป้อนอย่างเดียว

ฟังก์ชันนี้จะเลื่อนเทปออกมาประมาณ 22.3 มม. ทำให้เทปเปล่ายื่นออกมาจากสไลด์เทป แนะนำให้ใช้ฟังก์ชันนี้เมื่อใช้เทปผ้า ซึ่งควรใช้กรรไกรตัด

- 1 กดปุ่ม **>8** (ป้อนและตัด)
[ป้อน และ ตัด?] จะปรากฏในหน้าจอ LCD
- 2 เลือก [ป้อนอย่างเดียว] โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** ข้อความ [ป้อนเทป... โปรดรอ] จะปรากฏขึ้นในขณะที่ป้อนเทป



หมายเหตุ

หากต้องการออกหรือยกเลิกฟังก์ชันนี้ ให้กดปุ่ม **Esc**

ตัวเลือกการตัดเทป

ตัวเลือกการตัดเทปจะช่วยให้คุณกำหนดวิธีป้อนและตัดเทป เมื่อพิมพ์ฉลากได้

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ปรับฉลาก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [ตัวเลือกในการตัด] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือกการตั้งค่า โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

เครื่องไม่สามารถนำการตั้งค่าใหม่ไปใช้งานได้ หากไม่ได้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



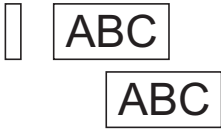
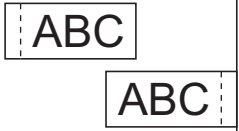
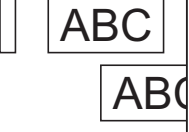
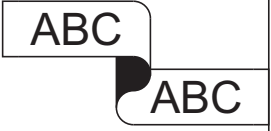
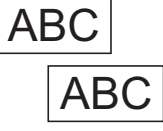
หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- คู่มือต่อไปนี้เป็นสำหรับรายการของการตั้งค่าทั้งหมดที่ใช้ได้
- เมื่อพิมพ์หลายสำเนาของฉลากที่แตกต่างกันคุณสามารถเลือกการพิมพ์ต่อเนื่องเพื่อลดพื้นที่ว่างระหว่างฉลากได้ การพิมพ์ต่อเนื่องจะใช้สำหรับตัวเลือกการตัดหมายเลข 5-8 (ดูที่ "ตารางตัวเลือกในการตัด" ต่อไปนี้)
- เมื่อใช้การพิมพ์ต่อเนื่อง ให้กดปุ่ม > (ป้อนและตัด) หลังจากพิมพ์ฉลากแผ่นสุดท้ายแล้ว

ตารางตัวเลือกในการตัด

หมายเลขตัวเลือกในการตัด	ตัดอัตโนมัติ	ตัดครึ่ง	การพิมพ์ต่อเนื่อง	รูปภาพ
1	ไม่มี	มี	ไม่มี	
2	มี	มี	ไม่มี	
3	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	

ตารางตัวเลือกในการตัด

หมายเลขตัวเลือกในการตัด	ตัดอัตโนมัติ	ตัดครึ่ง	การพิมพ์ต่อเนื่อง	รูปภาพ
4	มี	ไม่มี	ไม่มี	
5	ไม่มี	มี	มี	
6	มี	มี	มี	
7	ไม่มี	ไม่มี	มี	
8	มี	ไม่มี	มี	
9	เทปแบบพิเศษ			
(ฉลาก FLe) ¹	ไม่มี	—	—	
(ฉลาก FLe) ¹	มี	—	—	

¹ หากกำลังใช้ฉลาก FLe ให้ตั้งค่าตัวเลือกในการตัดนี้จากคอมพิวเตอร์ โดยใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ คุณไม่สามารถตั้งค่าตัวเลือกเหล่านี้โดยใช้แป้นพิมพ์ได้

ปรับฉลาก

การปรับความยาวฉลาก

เมื่อตลับเทปใกล้จะหมด ความยาวที่พิมพ์ก็อาจถูกต้องน้อยลง

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ปรับฉลาก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [ปรับความยาว] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 ตั้งค่าโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

เครื่องจะปรับความยาวฉลากทั้งหมดประมาณ 1% ไปหนึ่งระดับ

การตั้งค่ารูปแบบพอดดีอัตโนมัติ

เมื่อตั้งค่า [ขนาด] ของคุณลักษณะตัวอักษรเป็น [อัตโนมัติ] และตั้งค่าความยาวฉลากเป็นความยาวตามที่ระบุ คุณก็สามารถเลือกวิธีการลดขนาดข้อความ เพื่อให้พอดีกับขนาดความยาวฉลากได้

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ปรับฉลาก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [รูปแบบพอดดีอัตโนมัติ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือกรูปแบบ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓



หมายเหตุ

- เมื่อเลือก [ขนาดอักษร] เครื่องจะปรับเปลี่ยนขนาดอักษรทั้งหมดให้พอดีกับฉลาก
- เมื่อเลือก [ความกว้างอักษร] เครื่องก็จะลดขนาดความกว้างของข้อความให้เท่ากับขนาดของการตั้งค่า [x 1/2] (หากต้องการลดขนาดลงอีก เพื่อให้ข้อความพอดีกับความยาวฉลากที่เลือกไว้ เครื่องก็จะปรับเปลี่ยนขนาดโดยรวมของข้อความ หลังจากลดความกว้างของข้อความให้เท่ากับการการตั้งค่า [x 1/2] แล้ว)

- 5 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า



หมายเหตุ

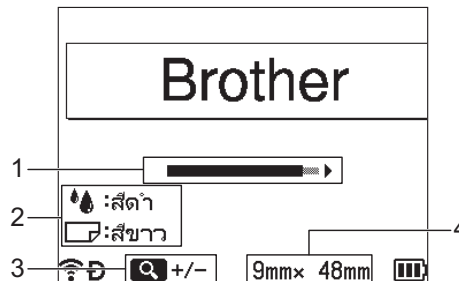
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้านี้ ให้กดปุ่ม **Esc**
- หากต้องการตั้งค่ารูปแบบเป็นการตั้งค่าเริ่มต้นให้ [ขนาดอักษร] ให้กดปุ่ม **เว้นว่าง**

การเรียกดูตัวอย่างฉลาก

คุณสามารถเรียกดูตัวอย่างหน้าปัจจุบันและตรวจสอบรูปแบบก่อนการพิมพ์ได้

กดปุ่ม **พรีวิว**

เครื่องจะแสดงภาพของฉลากอยู่ในหน้าจอ



- 1 แสดงตำแหน่งของส่วนของฉลากที่แสดงอยู่ในปัจจุบัน โดยใช้แถบ
- 2 แสดงข้อความที่ตรวจพบสำหรับด้ายที่ติดตั้งอยู่ในเครื่อง บรรทัดแรกคือสีของตัวอักษร และบรรทัดที่สองคือสีของแถบ
- 3 กดปุ่มพรีวิว เพื่อเพิ่มหรือลดกำลังขยายของภาพตัวอย่าง
- 4 แสดงความกว้างของด้ายที่ติดตั้งอยู่ในเครื่อง และความยาวฉลากดังต่อไปนี้:
ความกว้างแถบ x ความยาวฉลาก

กดปุ่ม **↑**, **↓**, **←** หรือ **→** เพื่อเลื่อนดูภาพตัวอย่าง

กดปุ่ม **พรีวิว** เพื่อเปลี่ยนแปลงกำลังขยายของภาพตัวอย่าง



หมายเหตุ

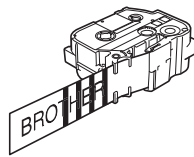
- หากต้องการกลับไปยังหน้าจอการสร้างฉลาก ให้กดปุ่ม **Esc**, **OK** หรือ **Enter**
- เมื่อต้องการเลื่อนดูภาพตัวอย่างไปทางปลายด้านซ้ายหรือขวา ให้กดปุ่ม **Shift** จากนั้นกดปุ่ม **←** หรือ **→**
- หากต้องการพิมพ์ฉลากโดยตรงจากหน้าจอเรียกดูตัวอย่าง ให้กดปุ่ม **พิมพ์** หรือเปิดหน้าจอ [พิมพ์] และเลือกตัวเลือกการพิมพ์ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การพิมพ์ฉลาก" ใน หน้า 59
- ภาพตัวอย่างของฉลากจะสร้างรูปภาพของฉลาก และอาจจะแตกต่างจากฉลากจริง เมื่อพิมพ์ออกมา
- เครื่องไม่สามารถตรวจพบสีตัวอักษรและสีแถบสำหรับด้ายบางประเภทได้

การพิมพ์ฉลาก

เครื่องสามารถพิมพ์ฉลากได้ เมื่อทำการป้อนข้อความและจัดรูปแบบเรียบร้อยแล้ว

! สิ่งสำคัญ

- ห้ามดึงฉลากในขณะที่เครื่องกำลังเลื่อนฉลากออกมาจากช่องเทปออก การทำเช่นนั้นจะทำให้แถบหมึกหลุดออกมาพร้อมกับเทป เทปนั้นอาจไม่สามารถใช้งานได้อีกหลังจากที่แถบหมึกหลุดออกมา
- เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้เทปเสียหาย ห้ามสัมผัสปุ่มใดๆ ในขณะที่ข้อความ [กำลังพิมพ์... สำเนา] หรือ [กำลังป้อนเทป... โปรดรอ] ปรากฏขึ้น
- ห้ามปิดกั้นช่องเทปออกในระหว่างการพิมพ์หรือขณะที่กำลังป้อนเทป การทำเช่นนั้นจะทำให้เทปติดขัดได้
- ต้องแน่ใจว่าได้ตรวจสอบว่ามีเทปเหลืออยู่เพียงพอที่จะพิมพ์ฉลากหลายแผ่นต่อเนื่องได้ หากเทปเหลือน้อย ให้ตั้งค่าสำเนาให้น้อยลงหรือให้พิมพ์ฉลากทีละแผ่น หรือเปลี่ยนตลับเทป
- หากเทปปรากฏเป็นแถบดำสลับแสดงให้เห็นว่าเป็นส่วนปลายของตลับเทป หากเหตุการณ์นี้เกิดขึ้นในระหว่างพิมพ์ ให้กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้ เพื่อปิดเครื่อง P-touch การพยายามพิมพ์โดยที่ไม่มีตลับเทปอาจทำให้ P-touch เสียหายได้



การพิมพ์ฉลากเดียว

กดปุ่ม **พิมพ์** จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์** หรือ **OK** เพื่อเริ่มพิมพ์

การพิมพ์หลายสำเนา

เมื่อใช้ฟังก์ชันนี้ คุณก็สามารถพิมพ์สำเนาฉลากแบบเดียวกันได้ถึง 99 ชุด

- 1 กดปุ่ม **พิมพ์** จากนั้นเลือกจำนวนสำเนา โดยใช้ปุ่ม **←** หรือ **→** หรือพิมพ์หมายเลขจำนวน โดยใช้ปุ่มหมายเลข



หมายเหตุ

กดปุ่ม **←** หรือ **→** ค้างไว้ เพื่อเปลี่ยนแปลงจำนวนสำเนาอย่างรวดเร็ว

- 2 กดปุ่ม **พิมพ์** หรือ **OK** เพื่อสั่งพิมพ์

การพิมพ์ระยะ

เมื่อมีฉลากหลายหน้า คุณสามารถระบุระยะของหน้าที่จะพิมพ์ได้

- 1 กดปุ่ม **Shift** และ พิมพ์
- 2 เลือก [หน้าปัจจุบัน] หรือ [ระยะ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** หากเลือก [หน้าปัจจุบัน] ให้ไปยังขั้นตอนที่ 4
- 3 เมื่อใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → ให้ระบุหน้าแรกและหน้าสุดท้าย จากนั้นเลือกจำนวนสำเนา



หมายเหตุ

เครื่องจะไม่พิมพ์หน้าว่าง

- 4 กดปุ่ม พิมพ์ หรือ **OK** เพื่อสั่งพิมพ์



หมายเหตุ

- หากต้องการทุกหน้า ให้กดปุ่ม พิมพ์ จากนั้นกดปุ่ม พิมพ์ หรือ **OK** เพื่อสั่งพิมพ์ทุกหน้าโดยไม่ระบุระยะ
- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- ตัวเลขที่แสดงบนหน้าจอในระหว่างการพิมพ์แสดง “ตั้งการนับ/จำนวนแผ่น”
- การกดปุ่ม เว้นว่าง ในขณะที่กำหนดจำนวนสำเนาจะตั้งค่าใหม่ให้เป็น 01 (ค่าเริ่มต้น)

การพิมพ์แบบกลับด้าน

ใช้เทปใส เพื่อให้สามารถอ่านฉลากได้อย่างถูกต้องจากด้านตรงข้าม เมื่อติดลงบนกระจก หน้าต่างหรือพื้นผิวโปร่งใสอื่นๆ

HTIM2.L

- 1 กดปุ่ม **Shift** และ พิมพ์
- 2 เลือก [Mirror-print หน้าปัจจุบัน] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 กดปุ่ม พิมพ์ หรือ **OK** เพื่อสั่งพิมพ์

หยุดฟังก์ชันการพิมพ์ไว้ชั่วคราว

P-touch เครื่องนี้ได้รับการติดตั้งกลไกเครื่องพิมพ์ไว้สองชุด ได้แก่ กลไกเครื่องพิมพ์สำหรับฉลากและกลไกเครื่องพิมพ์สำหรับท่อ หากมีการใช้กลไกเครื่องพิมพ์ชุดใดชุดหนึ่งพิมพ์งานเป็นจำนวนมาก คุณก็สามารถหยุดงานพิมพ์ไว้ชั่วคราวแล้วสั่งพิมพ์ โดยใช้กลไกเครื่องพิมพ์อีกชุดหนึ่งได้

ตัวอย่างเช่น หากกำลังพิมพ์ฉลากเป็นจำนวนมาก คุณก็อาจใช้ฟังก์ชันนี้ เพื่อหยุดงานพิมพ์ไว้ชั่วคราว แล้วสั่งพิมพ์ท่ออีกสองสามอันได้

- 1 ในระหว่างกำลังพิมพ์ฉลาก ให้กดปุ่ม **หยุดชั่วคราว** หน้าจอหลักจะปรากฏขึ้น หลังจาก P-touch พิมพ์ฉลากที่กำลังพิมพ์อยู่เสร็จสิ้น และได้กดปุ่ม **หยุดชั่วคราว** แล้ว
- 2 เลือก [สร้างท่อ] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

เฉพาะท่อเท่านั้นที่สามารถพิมพ์ได้ เมื่อหยุดการพิมพ์ฉลากไว้ชั่วคราว

- 3 แกะไขท่อที่จะพิมพ์ โดยใช้หน้าจอการสร้างท่อ จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์** เพื่อสั่งพิมพ์ท่อ
- 4 หลังจากการพิมพ์ท่อเสร็จสิ้นแล้ว ให้กดปุ่ม **หน้าหลัก** เพื่อกลับไปยังหน้าจอหลัก จากนั้นกดปุ่ม **พิมพ์** เพื่อพิมพ์ต่อจากที่ได้หยุดการทำงานไว้ชั่วคราว



หมายเหตุ

- เมื่อมีงานพิมพ์ที่หยุดชั่วคราวไว้ ข้อความ "กดปุ่ม Print เพื่อพิมพ์ชิ้นงานที่ถูกระงับอยู่" จะปรากฏขึ้นในหน้าจอหลัก
- หากเลือกรายการที่ไม่สามารถดำเนินการได้ ในระหว่างที่มีงานที่หยุดชั่วคราวไว้ ข้อความแสดงข้อผิดพลาดก็จะปรากฏขึ้น

การใช้หน่วยความจำไฟล์

คุณสามารถจัดเก็บไฟล์ที่คุณใช้ทำท่อหรือฉลากบ่อยที่สุดไว้ในหน่วยความจำได้ถึง 99 ไฟล์ ท่อแต่ละอันหรือฉลากแต่ละแผ่นจะได้รับการจัดเก็บข้อมูลไว้เป็นไฟล์ เพื่อช่วยให้คุณเรียกคืนข้อมูลท่อหรือฉลากได้อย่างรวดเร็ว เมื่อต้องการใช้งานอีกครั้ง



หมายเหตุ

- เมื่อไฟล์หน่วยความจำเต็ม การบันทึกไฟล์ในแต่ละครั้งจะต้องบันทึกทับไฟล์ที่ได้จัดเก็บไว้
- คุณสามารถเรียกดูพื้นที่ว่างที่มี¹ ในไฟล์หน่วยความจำ โดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้:
เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เลือก [การใช้งาน] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เลือก [ข้อมูลต้นฉบับ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

¹ เนื่องจากขนาดไฟล์อาจแตกต่างกันไปตามตัวอักษรที่ป้อนและประเภทข้อมูล คุณอาจไม่สามารถจัดเก็บไฟล์ได้แม้เมื่อพื้นที่ว่างที่มีซึ่งปรากฏใน [สามารถใช้ได้ : XXXXXตัว] แสดงว่ามีพื้นที่ว่างเพียงพอ

การจัดเก็บท่อหรือฉลากในหน่วยความจำไฟล์

- 1 หลังจากป้อนข้อความและกำหนดรูปแบบให้ท่อหรือฉลากแล้ว ให้กดปุ่ม **บันทึก**
- 2 เลือกหมายเลขไฟล์ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- เมื่อมีไฟล์ที่จัดเก็บไว้สำหรับหมายเลขที่เลือกแล้ว เครื่องจะบันทึกทับไฟล์ที่คุณกำลังบันทึกลงในไฟล์เก่า
- หากต้องการแสดงรูปแบบสำหรับหมายเลขไฟล์ที่เลือกไว้ ให้กดปุ่ม **พรีวิว**

- 3 ป้อนชื่อไฟล์ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เครื่องจะบันทึกไฟล์ แล้วหน้าจอจะเปลี่ยนกลับไปยังหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก



หมายเหตุ

หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

การเปิด/การพิมพ์ไฟล์ของท่อหรือฉลากที่จัดเก็บไว้

- 1 เลือก [ไฟล์] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกไฟล์ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [เปิด] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เครื่องจะแสดงไฟล์ในหน้าจอการสร้างท่อหรือหน้าจอการสร้างฉลาก
- 4 กดปุ่ม พิมพ์ เพื่อสั่งพิมพ์



หมายเหตุ

หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้านี้ ให้กดปุ่ม **Esc**

การลบไฟล์ของท่อหรือฉลากที่จัดเก็บไว้

- ❗ **สิ่งสำคัญ** _____
เมื่อต้องการลบท่อหรือฉลากที่จัดทำโดยใช้แม่แบบจากการถ่ายโอน ให้ดูที่ “การลบข้อมูลที่ถ่ายโอน” ใน หน้า 76

- 1 เลือก [ไฟล์] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกไฟล์ โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- หากต้องการแสดงรูปแบบสำหรับไฟล์ที่เลือกไว้ ให้กดปุ่ม **พรีวิว**
- ในตอนนี้ คุณยังสามารถลบโดยกดปุ่ม **ลบ** ได้ด้วยเช่นกัน

- 3 เลือก [ลบ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ข้อความ [ลบ?] จะปรากฏขึ้น
- 4 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อลบไฟล์



หมายเหตุ

หากต้องการยกเลิกการลบไฟล์ และกลับไปยังหน้าจอก่อนหน้านี้ ให้กดปุ่ม **Esc**

การบันทึกโปรแกรม

คุณสามารถบันทึกข้อมูลสัญลักษณ์ ฐานข้อมูลและรายการที่ใช้งานบ่อยๆ รายการอื่นได้
คุณลักษณะนี้จะช่วยให้คุณสามารถเรียกคืนโปรแกรมที่บันทึกไว้ได้ โดยกดปุ่ม **โปรแกรม**



หมายเหตุ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับบันทึกการปรับแต่งฟังก์ชัน ให้ดูที่ [คำถามที่พบบ่อย และการแก้ปัญหาเบื้องต้น] จาก Brother Solutions Center ได้ที่ support.brother.com

การบันทึกโปรแกรมใหม่

- 1 เลือก [บันทึกการปรับแต่งฟังก์ชัน] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [---] (ยังไม่ได้บันทึกข้อมูล) โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือกหมวดรายการ (สัญลักษณ์ สัญลักษณ์จากการถ่ายโอน ฐานข้อมูล แม่แบบจากการถ่ายโอน หรือไฟล์) ซึ่งต้องการบันทึกข้อมูล โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือกรายการที่ต้องการบันทึกข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 5 ป้อนชื่อโปรแกรม จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
การบันทึกข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว



หมายเหตุ

- คุณยังสามารถเปลี่ยนชื่อโปรแกรมที่บันทึกไว้ในภายหลังได้
- คุณสามารถบันทึกโปรแกรมได้ถึง 10 โปรแกรม หากบันทึกโปรแกรม 10 โปรแกรมไว้แล้ว คุณต้องลบโปรแกรมใดโปรแกรมหนึ่ง ก่อนบันทึกโปรแกรมใหม่
- หากเรียกคืนโปรแกรมที่บันทึกไว้และดำเนินการเปลี่ยนแปลง คุณจะไม่สามารถบันทึกโปรแกรมที่ได้รับการแก้ไข โดยบันทึกทับโปรแกรมก่อนหน้าได้ คุณต้องบันทึกโปรแกรมที่ได้รับการแก้ไขเป็นโปรแกรมใหม่ ลบโปรแกรมที่ไม่จำเป็น

การเรียกคืนและการใช้โปรแกรมที่บันทึกไว้

- 1 กดปุ่ม **ตั้งโปรแกรม** เมื่อหน้าจอหลัก หรือหน้าจอการแสดงต่อหรือหน้าจอการแสดงผลปรากฏขึ้น
- 2 เลือกโปรแกรม โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- คุณยังสามารถเรียกคืนโปรแกรมได้โดยพิมพ์หมายเลขโปรแกรม โดยใช้ปุ่มหมายเลขได้
- นอกจากนี้ ยังสามารถเรียกคืนโปรแกรมได้โดยเลือก [บันทึกการปรับแต่งฟังก์ชัน] ในหน้าจอหลักได้ด้วยเช่นกัน

การลบโปรแกรม

- 1 เลือก [บันทึกการปรับแต่งฟังก์ชัน] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกโปรแกรม โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [ลบ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ข้อความ [ลบ?] จะปรากฏขึ้น
- 4 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

คุณยังสามารถเรียกคืนโปรแกรมได้โดยดำเนินการดังต่อไปนี้:

- การพิมพ์หมายเลขโปรแกรม โดยใช้ปุ่มหมายเลข
- การเลือก [บันทึกการปรับแต่งฟังก์ชัน] ในหน้าจอหลัก

คุณสามารถใช้แม่แบบ ฐานข้อมูล หรือสัญลักษณ์ที่ถ่ายโอนจากคอมพิวเตอร์เพื่อพิมพ์ฉลากได้

การถ่ายโอนข้อมูลจากคอมพิวเตอร์

คุณสามารถใช้ P-touch Transfer Manager หรือฟังก์ชันถ่ายโอนของ Cable Label Tool เพื่อถ่ายโอนข้อมูลจากคอมพิวเตอร์ไปยัง P-touch

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “วิธีใช้ P-touch Transfer Manager” ใน หน้า 147 หรือ “การถ่ายโอนแม่แบบจาก Cable Label Tool ไปยัง P-touch” ใน หน้า 142

ถ่ายโอนสัญลักษณ์

วิธีป้อนการถ่ายโอนสัญลักษณ์ ดูที่ “การป้อนสัญลักษณ์” ใน หน้า 22

การพิมพ์แม่แบบที่ถ่ายโอน

คุณสามารถถ่ายโอนรูปแบบฉลากที่สร้างด้วย P-touch Editor (ไฟล์ *.lbx) ไปยัง P-touch แล้วใช้เป็นแม่แบบสำหรับพิมพ์ฉลากได้ เพื่อแก้ไขหรือพิมพ์แม่แบบ ให้พิมพ์ข้อความใหม่โดยตรงหรือใช้ข้อความจากฐานข้อมูล

❗ สิ่งสำคัญ

ก่อนแก้ไขแม่แบบ ให้ถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch

เมื่อไม่มีวัตถุในแม่แบบให้แก้ไข

- 1 เลือก [ถ่ายโอนรูปแบบฉลาก] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกด **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

ชื่อและจำนวนการถ่ายโอนรูปแบบฉลากที่สามารถเลือกได้จะปรากฏขึ้น และตัวอย่างของแม่แบบที่เลือกจะปรากฏขึ้น

- 2 เลือกแม่แบบที่ต้องการใช้โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

เมื่อแม่แบบได้เชื่อมโยงเข้ากับฐานข้อมูลแล้ว ไอคอน  จะปรากฏขึ้นที่มุมบนขวาของหน้าจอ

- 3 เลือก [พิมพ์] หรือ [พิมพ์จากฐานข้อมูล] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เพื่อเริ่มพิมพ์



หมายเหตุ

เมื่อต้องการเลือกช่วงจากฐานข้อมูลที่คุณต้องการพิมพ์ ให้ทำตามขั้นตอน ③-⑤ ใน “เมื่อแม่แบบเชื่อมโยงกับฐานข้อมูลและจะไม่แก้ไข”

เมื่อมีวัตถุในแม่แบบให้แก้ไข

สามารถแก้ไขแม่แบบชั่วคราวได้ หากจำเป็น แต่อย่างไรก็ตาม จะไม่สามารถบันทึกแม่แบบดังกล่าวได้หลังจากที่เปลี่ยนแปลง

เมื่อแม่แบบไม่เชื่อมโยงกับฐานข้อมูล ในการพิมพ์ฉลาก คุณจะต้องเลือกแม่แบบฉลากก่อน แล้วพิมพ์ข้อความลงในช่องสำหรับพิมพ์ข้อความแต่ละช่อง

เมื่อแม่แบบเชื่อมโยงกับฐานข้อมูล คุณสามารถพิมพ์บันทึกรายการเดี่ยวหรือช่วงของบันทึกในฐานข้อมูลที่เชื่อมโยงกับแม่แบบได้

❗ สำคัญ

คุณไม่สามารถเพิ่มหรือลบเส้นแบ่งบรรทัดได้

1 เลือก [ถ่ายโอนรูปแบบฉลาก] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

2 เลือกแม่แบบโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

หมายเหตุ

เมื่อแม่แบบได้เชื่อมโยงเข้ากับฐานข้อมูลแล้ว ไอคอน  จะปรากฏขึ้นที่มุมบนขวาของหน้าจอ

3 เลือก [แก้ไขฉลากโดยไม่มีการบันทึก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
วัตถุที่สามารถแก้ไขได้จะปรากฏขึ้น

4 เลือกวัตถุที่จะแก้ไขโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

■ เมื่อแม่แบบไม่เชื่อมโยงกับฐานข้อมูล

เนื้อหาของวัตถุที่เลือกจะปรากฏขึ้น แก้ไขวัตถุ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

■ เมื่อแม่แบบเชื่อมโยงกับฐานข้อมูล

บันทึกแรกของฐานข้อมูลจะปรากฏขึ้น แก้ไขวัตถุ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

5 เมื่อทำเสร็จแล้ว กดปุ่ม **Esc**

6 เลือกเมนูโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เพื่อเริ่มพิมพ์

■ เมื่อแม่แบบไม่เชื่อมโยงกับฐานข้อมูล

เลือก [พิมพ์] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เพื่อเริ่มพิมพ์

■ เมื่อแม่แบบเชื่อมโยงกับฐานข้อมูล

เลือก [พิมพ์จากฐานข้อมูล] หรือ [พิมพ์ฉลากที่มีแก้ไข] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ เพื่อเริ่มพิมพ์



หมายเหตุ

- เมื่อทำการแก้ไขแม่แบบที่เชื่อมโยงกับฐานข้อมูล:
 - เมื่อแก้ไขวัตถุที่ไม่เชื่อมโยงกับฐานข้อมูล เลือก [พิมพ์จากฐานข้อมูล] เพื่อพิมพ์
 - เมื่อแก้ไขวัตถุที่เชื่อมโยงกับฐานข้อมูล เนื้อหาที่ได้รับการแก้ไขจะถูกลบหากคุณเลือก [พิมพ์จากฐานข้อมูล] ดังนั้น ให้พิมพ์แม่แบบโดยเลือกเพียงแค่ [พิมพ์จากที่มีแก้ไข] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓
- เมื่อต้องการเลือกช่วงจากฐานข้อมูลที่คุณต้องการพิมพ์ ให้ทำตามขั้นตอน ③-⑤ ใน "เมื่อแม่แบบเชื่อมโยงกับฐานข้อมูลและจะไม่แก้ไข"
- วิธีการแก้ไขฐานข้อมูล ดูที่ "การแก้ไขฐานข้อมูล" ใน หน้า 73

เมื่อแม่แบบเชื่อมโยงกับฐานข้อมูลและจะไม่แก้ไข

- 1 เลือก [ถ่ายโอนรูปแบบฉลาก] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกด **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกแม่แบบโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

เมื่อแม่แบบได้เชื่อมโยงเข้ากับฐานข้อมูลแล้ว ไอคอน  จะปรากฏขึ้นที่มุมบนขวาของหน้าจอ

- 3 เลือก [พิมพ์จากฐานข้อมูล] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ระบบจะแสดงเนื้อหาของฐานข้อมูลที่เชื่อมโยงกับแม่แบบ
- 4 เลือกบันทึกแรกในช่วงที่คุณต้องการพิมพ์โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 5 เลือกบันทึกสุดท้ายในช่วงที่คุณต้องการพิมพ์โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อเริ่มพิมพ์
เมื่อตั้งค่าช่วงแล้ว บันทึกที่เลือกจะถูกเน้นสี



หมายเหตุ

หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

การใช้ข้อมูลฐานข้อมูลที่ถ่ายโอน

คุณสามารถถ่ายโอนฐานข้อมูลที่แปลงเป็นไฟล์ *.csv ไปยัง P-touch ได้

ข้อมูลของฐานข้อมูลที่ถ่ายโอนไปโดยไม่มีแม่แบบสามารถนำไปยังฉลากแต่ละประเภทได้ยกเว้นเค้าโครงรูปแบบอัตโนมัติและถ่ายโอนรูปแบบฉลาก ข้อมูลฐานข้อมูลที่นำเข้านี้เป็นไปตามจำนวนบล็อกและหน้าที่ตั้งไว้สำหรับฉลากแต่ละประเภท

! สิ่งสำคัญ

- ก่อนใช้ฐานข้อมูล ให้ถ่ายโอนฐานข้อมูลไปยัง P-touch
- หากฐานข้อมูลและแม่แบบมีการเชื่อมโยงกันและถ่ายโอนพร้อมกัน ฐานข้อมูลจะสามารถใช้ได้แค่แม่แบบนั้น

📝หมายเหตุ

- หากช่วงฐานข้อมูลที่เลือกกว้างกว่าจำนวนบล็อกและหน้าที่ตั้งไว้ ระบบจะนำเข้าข้อมูลจนถึงจำนวนสูงสุดของบล็อกและหน้า
- หากจำนวนบล็อกและหน้าที่ตั้งไว้กว้างกว่าช่วงฐานข้อมูลที่เลือก ระบบจะเสร็จสิ้นการทำงานเมื่อนำเข้าฐานข้อมูลที่ลดลงแล้ว ระบบจะไม่พิมพ์บล็อกและหน้าที่เหลือ

1 กดปุ่ม **แทรก** เลือก [ฐานข้อมูล] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

2 เลือกฐานข้อมูลที่ต้องการโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
บันทึกแรกของฐานข้อมูลที่เลือกจะปรากฏขึ้น

📝หมายเหตุ

- หากไม่มีการเปลี่ยนแปลงบันทึกภายในเวลาที่กำหนดในขณะที่ระบบแสดงฐานข้อมูล ระบบจะแสดงเนื้อหาของบันทึกไว้ด้านล่างของหน้าจอ แต่อย่างไรก็ตาม เนื้อหาของบันทึกจะไม่แสดงหากบันทึกมีตัวอักษรหนึ่งไบต์ไม่ถึง 11 ตัว
- เมื่อกดปุ่ม **พรีวิว** คุณสมบัติของบันทึกจะปรากฏขึ้น
- เมื่อตั้งช่วงข้อมูล จะไม่สามารถเลือกบรรทัด "ชื่อฟิลด์" (บรรทัดแรกของข้อมูล) ได้

name	type
AAA	brother-...
ABC	brother-...
AC-D	brother-...
AD-D	brother-...
AEA	brother-...
🔍 brother-PT-printer	

- 3 เลือกบันทึกแรกในช่วงที่คุณต้องการแทรก จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** บันทึกที่เลือกจะถูกเน้นสี

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 4 เลือกบันทึกสุดท้ายในช่วงที่คุณต้องการแทรก จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** ช่วงที่เลือกจะถูกเน้นสี

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

เนื้อหาของฐานข้อมูลที่เลือกจะปรากฏขึ้น

Axa	Eng	A	#A	E
1>	1	1A-B02	1A-B03	

การค้นหาฐานข้อมูล

ในระหว่างการเลือกบันทึกฐานข้อมูลที่จะใช้ในแม่แบบหรือที่จะเพิ่มลงในฉลาก คุณสามารถค้นหาบันทึกที่มีตัวอักษรที่กำหนด หรือหมายเลขที่กำหนดได้

ระบบจะเริ่มค้นหาไปทางขวาหลังพบสตริงแรกตรงกัน จากนั้น ระบบจะค้นหาบันทึกฐานข้อมูลในทิศทางเดียวกับลำดับการนำเข้าสำหรับประเภทฉลาก ระบบจะค้นหบรรทัด "ชื่อฟิลด์" ด้วย

ตัวอักษรที่สามารถค้นหาได้รวมถึง อักษรตัวใหญ่และตัวเล็ก ตัวเลข และสัญลักษณ์ด้านบนที่อยู่บนคีย์

- 1 กดปุ่ม **แทรก** เลือก [ฐานข้อมูล] โดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกฐานข้อมูลที่ต้องการโดยใช้ปุ่ม **↑** หรือ **↓** จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
บันทึกแรกของฐานข้อมูลที่เลือกจะปรากฏขึ้น

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 3 พิมพ์อักษรตัวแรก (เช่น "B") ที่คุณต้องการค้นหา
ตัวอย่าง: หากคุณพิมพ์ "B" ระบบจะค้นหาจากฟิลด์แรกสำหรับสตริงที่มีตัวอักษร "B"

num B er	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

หากพบสตริงที่มีตัวอักษร "B" เคอร์เซอร์จะเคลื่อนไปที่ข้อมูลนั้น และ "B" จะถูกเน้นสี นอกจากนี้ ตัว "B" จะถูกจัดเก็บไว้ในหน่วยความจำภายใน

หากไม่พบสตริงที่มีตัวอักษร "B" ที่ค้นหา เคอร์เซอร์จะยังคงอยู่ในตำแหน่งปัจจุบันโดยไม่มีการเคลื่อนที่และตัวอักษร "B" จะไม่ถูกจัดเก็บไว้ในหน่วยความจำภายใน

- 4 พิมพ์อักษรตัวที่สอง (เช่น "R") ที่คุณต้องการค้นหา
ถัดไป หากคุณพิมพ์ "R" ระบบจะค้นหาจากฟิลด์ถัดไปสำหรับสตริงที่มีตัวอักษร "BR"

name	type
AAA	brother-...
ABC	brother-...
AC-D	brother-...
AD-D	brother-...
AEA	brother-...
🔍 brother-PT-printer	

หากพบสตริงที่มีตัวอักษร "BR" เคอร์เซอร์จะเคลื่อนไปที่ข้อมูลนั้น และ "BR" จะถูกเน้นสี นอกจากนี้ ระบบจะจัดเก็บ "BR" ไว้ในหน่วยความจำภายใน

- 5 ดำเนินการค้นหาฐานข้อมูลต่อโดยใช้ขั้นตอนเดียวกัน

หมายเหตุ

- หากตัวอักษรที่คุณค้นหามีอยู่ในหลายฟิลด์ในฐานข้อมูล ให้กดคีย์ **ถัดไป** เพื่อเลื่อนไปยังฟิลด์ถัดไปที่มีตัวอักษรนั้น ตัวอักษรจะถูกเน้นสีในฟิลด์

name	type
AAA	brother-...
ABC	brother-...
AC-D	brother-...
AD-D	brother-...
AEA	brother-...
🔍 brother-PT-printer	

- กดปุ่ม **Backspace** เพื่อลบตัวอักษรที่ค้นหาล่าสุด เคอร์เซอร์จะเลื่อนไปยังฟิลด์ที่มีตัวอักษรที่ค้นหาเหลืออยู่

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA
🔍	

การแก้ไขฐานข้อมูล

- 1 กดปุ่ม **แทรก** เลือก [ฐานข้อมูล] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกฐานข้อมูลที่ต้องการแก้ไขโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

คุณยังสามารถเลือกฐานข้อมูลที่ต้องการแก้ไขโดยใช้ขั้นตอนต่อไปนี้

เลือก [ถ่ายโอนรูปแบบฉลาก] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เลือกแม่แบบที่เชื่อมโยงกับฐานข้อมูลที่คุณต้องการแก้ไขโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เลือก [พิมพ์จากฐานข้อมูล] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

บันทึกแรกของฐานข้อมูลที่ถูกเลือกจะปรากฏขึ้น

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 3 เลือกเซลล์ที่ต้องการโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** ดังไว้

A·a
1 1A-B01

→:001 ↓:00001

4 ป้อนข้อความใหม่



หมายเหตุ

เพื่อยกเลิกการแก้ไขข้อความและกลับไปหน้าจอก่อนหน้านี้ กดปุ่ม **Esc**

! สิ่งสำคัญ

- คุณสามารถเพิ่มหรือลบเส้นแบ่งบรรทัดได้
- สามารถใส่บรรทัดได้สูงสุด 17 บรรทัด ในแต่ละเซลล์

5 กดปุ่ม **OK**

ข้อความใหม่จะปรากฏขึ้น

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA



หมายเหตุ

หากคุณไม่ต้องการพิมพ์ฐานข้อมูล กดปุ่ม **OK** จากนั้นกดปุ่ม **Esc** ระบบจะบันทึกข้อมูลที่ได้รับการแก้ไข

6

กดปุ่ม **OK** อีกครั้ง

บันทึกที่แก้ไขจะถูกเน้นสี

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 7 เมื่อฐานข้อมูลได้รับการถ่ายโอนไปพร้อมกับแม่แบบ:
เลือกบันทึกสุดท้ายในช่วงที่คุณต้องการพิมพ์โดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เมื่อตั้งค่าช่วงแล้ว บันทึกที่เลือกจะถูกเน้นสี

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

เมื่อไม่ได้ถ่ายโอนฐานข้อมูลไปพร้อมกับแม่แบบ:
เลือกบันทึกสุดท้ายในช่วงที่คุณต้องการแทรก จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ช่วงที่เลือกจะถูกเน้นสี
เนื้อหาของฐานข้อมูลที่เลือกจะปรากฏขึ้น

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

Aa	Eng	A	AA	E
1	3	1A-B02	1A-B03	

- 8 กดคีย์ พิมพ์

การลบข้อมูลที่ถ่ายโอน

ใช้วิธีการดังต่อไปนี้เพื่อลบข้อมูลที่ถ่ายโอน

ไม่สามารถลบหลายรายการพร้อมกันได้ ให้ลบแต่ละรายการแยกกัน

การลบการถ่ายโอนสัญลักษณ์

3

- 1 กดปุ่ม **แทรก** เลือก [ถ่ายโอนสัญลักษณ์] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกการถ่ายโอนสัญลักษณ์ที่ต้องการลบโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **ล้าง** ข้อความ [ลบ?] จะปรากฏขึ้น
- 3 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
การถ่ายโอนสัญลักษณ์ที่เลือกจะถูกลบและจะเลือกรูปภาพถัดไปแทน
หากจำเป็น ให้ลบรูปภาพถัดไป

การลบแม่แบบ

- 1 เลือก [ถ่ายโอนรูปแบบฉลาก] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือกแม่แบบที่ต้องการลบโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [ลบ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ข้อความ [ลบ?] จะปรากฏขึ้น
- 4 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
แม่แบบที่เลือกจะถูกลบ และระบบจะเลือกแม่แบบถัดไปแทน
หากจำเป็น ให้ลบแม่แบบถัดไป

การลบฐานข้อมูล

- 1 กดปุ่ม **แทรก**
- 2 เลือกฐานข้อมูลที่ต้องการลบโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **ล้าง** ข้อความ [ลบ?] จะปรากฏขึ้น
- 3 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
ฐานข้อมูลที่เลือกจะถูกลบ และฐานข้อมูลถัดไปจะถูกเลือก
หากจำเป็น ให้ลบฐานข้อมูลถัดไป

การติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์และซอฟต์แวร์

หากต้องการพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ของคุณ ให้ติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ Cable Label Tool, P-touch Editor และแอปพลิเคชันอื่นๆ

❗ สิ่งสำคัญ

อย่าเชื่อมต่อ P-touch กับคอมพิวเตอร์จนกว่าระบบจะขอให้ทำเช่นนั้น

1 ใส่ซีดี-รอมในไดรฟ์ซีดี-รอมของคุณ



หมายเหตุ

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณเข้าสู่ระบบด้วยสิทธิ์ของผู้ดูแลระบบ
- สามารถดาวน์โหลดซอฟต์แวร์และคู่มือล่าสุดได้จาก Brother Solutions Center ที่ support.brother.com

2 คลิกปุ่ม [commoninstaller.exe]

3 ทำตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อดำเนินการติดตั้งต่อ



หมายเหตุ

เมื่อต้องการเชื่อมต่อ P-touch กับคอมพิวเตอร์โดยใช้การเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย เราขอแนะนำให้ดำเนินการดังนี้

- กำหนดค่าการตั้งค่าเครือข่ายแบบไร้สายในขณะที่ทำการติดตั้งซอฟต์แวร์ คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าได้ภายหลังโดยใช้ [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักหรือเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การเชื่อมต่อโดยใช้ Wi-Fi" ใน หน้า 78 หรือ "การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 96
- ติดตั้งซอฟต์แวร์บนคอมพิวเตอร์ที่เชื่อมต่อแบบไร้สายกับเครือข่ายของคุณ และกำหนดค่า P-touch โดยใช้สาย USB
- ขอรหัส SSID (ชื่อเครือข่าย) และรหัสผ่าน (คีย์เครือข่าย) ของเครือข่ายแบบไร้สายไว้ล่วงหน้า

4 ปิดกล่องโต้ตอบเมื่อการติดตั้งเสร็จสมบูรณ์

การเชื่อมต่อ P-touch เข้ากับคอมพิวเตอร์

เชื่อมต่อ P-touch โดยใช้วิธีใดวิธีหนึ่งดังต่อไปนี้

■ การเชื่อมต่อด้วยสาย USB

ดูที่ "การเชื่อมต่อโดยใช้ USB" ใน หน้า 78

■ การเชื่อมต่อโดยใช้ LAN แบบไร้สาย

ดูที่ "การเชื่อมต่อโดยใช้ Wi-Fi" ใน หน้า 78

การเชื่อมต่อโดยใช้ USB

- 1 ก่อนการเชื่อมต่อสาย USB ต้องแน่ใจว่า P-touch ปิดอยู่
- 2 เชื่อมต่อ P-touch ที่ปลายของสาย USB เข้ากับพอร์ต USB ที่ด้านหลังของ P-touch
- 3 เชื่อมต่อปลายสาย USB อีกด้านหนึ่งเข้ากับพอร์ต USB บนคอมพิวเตอร์
- 4 เปิดเครื่อง P-touch

การเชื่อมต่อโดยใช้ Wi-Fi

คุณสามารถเลือกประเภทเครือข่าย กำหนดค่า หรือแสดงการตั้งค่าเครือข่ายได้โดยใช้ [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลัก คุณยังสามารถใช้ [การตั้งค่าการสื่อสาร] ในเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์สำหรับการกำหนดค่าโดยละเอียด สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 96

วิธีการเชื่อมต่อ Wi-Fi มีดังต่อไปนี้:

- โหมดโครงสร้างพื้นฐาน
- โหมดแอตสอค (เพื่อที่จะตั้งโหมดแอตสอค ให้ใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ดูที่ "การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 96))

โหมดโครงสร้างพื้นฐาน

โหมดโครงสร้างพื้นฐานช่วยให้คุณเชื่อมต่อ P-touch กับคอมพิวเตอร์ผ่านจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สาย

■ ก่อนที่คุณจะเริ่ม

อันดับแรก คุณต้องกำหนดการตั้งค่า Wi-Fi ของ P-touch ให้สื่อสารกับจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณ หลังจากกำหนดค่า P-touch แล้ว คอมพิวเตอร์ต่างๆ บนเครือข่ายของคุณจะสามารถเข้าถึง P-touch ได้

! สิ่งสำคัญ

- หากคุณกำลังเชื่อมต่อ P-touch กับเครือข่ายของคุณ เราแนะนำให้ติดต่อผู้ดูแลระบบของคุณก่อนการติดตั้ง คุณต้องยืนยันการตั้งค่า Wi-Fi ของคุณก่อนที่คุณดำเนินการติดตั้งนี้
- เมื่อต้องการกำหนดค่าการตั้งค่า Wi-Fi อีกครั้ง หรือถ้าสถานะของการเชื่อมต่อ Wi-Fi สำหรับ P-touch ไม่ชัดเจน ให้ตั้งค่าการตั้งค่า Wi-Fi ของ P-touch ใหม่

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [การตั้งค่าใหม่] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [ตั้งค่าการตั้งค่า Wi-Fi ใหม่] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

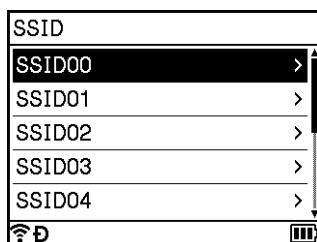


หมายเหตุ

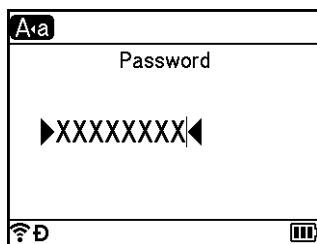
- เราแนะนำให้เตรียม SSID (ชื่อเครือข่าย) และ รหัสผ่าน (คีย์เครือข่าย) ของระบบเครือข่ายแบบไร้สายไว้ล่วงหน้า
- เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุดในการพิมพ์เอกสารทุกวัน ให้ใช้ P-touch ใกล้กับจุดการเข้าถึง/เราเตอร์ให้มากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ โดยมีสิ่งกีดขวางน้อยที่สุด การมีวัตถุขนาดใหญ่และผนังขวางกั้นระหว่างอุปกรณ์สองตัว รวมถึงการรบกวนจากอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ อาจส่งผลต่อความเร็วการถ่ายโอนข้อมูลของเอกสารของคุณได้

■ การปรับตั้งค่าโดยใช้ Setup wizard

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [เครือข่ายแบบไร้สาย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [Infrastructure Mode] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือก [การตั้งค่าเครือข่าย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 5 เลือก [Setup Wizard] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 6 หากมีข้อความใดปรากฏขึ้น ให้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** สำหรับแต่ละข้อความ ระบบจะแสดง SSID สำหรับเครือข่ายที่สามารถใช้ได้



- 7 เลือก SSID โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ หรือเลือก [Other...] แล้วป้อน SSID (ตัวอักษรตั้งแต่ 1 ถึง 32 ตัว) จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** หน้าจอ [Password] จะปรากฏขึ้น



- 8 ป้อนรหัสผ่าน (ตัวอักษรตั้งแต่ 8 ถึง 63 ตัว หรือเมื่อใช้ WEP ตัวอักษรตั้งแต่ 5 ถึง 13 ตัว) จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 9 หน้าจอจะกลับไปยังหน้าจอเมนู [การตั้งค่า] และ  จะกะพริบในระหว่างทำการเชื่อมต่อ หลังจาก 90 วินาที ตัวแสดงสถานะจะเปลี่ยนไปเป็น  แต่ P-touch ของคุณจะยังคงพยายามเชื่อมต่อต่อไป

- 10 เมื่อเชื่อมต่อกับเครือข่ายแล้ว ตัวแสดงสถานะการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สายจะแสดงเป็นเครื่องหมายอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ ขึ้นอยู่กับความแรงของสัญญาณไร้สาย ๐ ๑ ๒ ๓



หมายเหตุ

หากคุณเริ่มต้นตัวช่วยสร้างการติดตั้งสำหรับโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือเลือกการตั้งค่าเครือข่ายสำหรับโหมด Direct เมื่อปิดฟังก์ชันไร้สายของ P-touch [เปิด สัญญาณ Wi-Fi] จะปรากฏขึ้นมาและฟังก์ชันไร้สายจะเปิดเองอัตโนมัติ (หรือหลังจากที่กดปุ่ม **OK**) ไม่จำเป็นต้องเปิดโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือโหมด Direct ด้วยตนเองอีกต่อไป

■ การเชื่อมต่อ P-touch กับจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณโดยใช้คอมพิวเตอร์

- 1 อันดับแรก จด SSID (ชื่อเครือข่าย) และ รหัสผ่าน (คีย์เครือข่าย) ของจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณ
- 2 เชื่อมต่อ P-touch และคอมพิวเตอร์ด้วยสาย USB
- 3 กดปุ่ม  (Wi-Fi) บน P-touch ค้างไว้หนึ่งวินาทีเพื่อเปิดฟังก์ชัน Wi-Fi ไฟแสดงสถานะ  (Wi-Fi) สีเขียวเริ่มกะพริบหนึ่งครั้งทุกสามวินาที
- 4 กำหนดการตั้งค่าโหมดโครงสร้างพื้นฐานของ P-touch โดยใช้
เริ่มต้นเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์บนคอมพิวเตอร์ของคุณ และคลิก [การตั้งค่าการสื่อสาร] เลือก [โครงสร้างพื้นฐาน หรือ Ad-hoc] หรือ [โครงสร้างพื้นฐาน และ Wireless Direct] สำหรับ [อินเทอร์เน็ตที่เลือก] ใน [การตั้งค่าการสื่อสาร] ในแท็บ [ทั่วไป] และเลือก [ระบบพื้นฐาน] สำหรับ [โหมดการสื่อสาร] ใน [Wireless Settings] ในแท็บ [Wireless LAN]
สำหรับรายละเอียด ดูที่ “การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch” ใน หน้า 96
- 5 ใส่ SSID ที่คุณจดไว้ หรือคลิก [ค้นหา] และเลือก SSID จากรายการที่แสดงขึ้นมา
- 6 ใส่รหัสผ่านในช่อง [ชุดรหัสผ่าน]



หมายเหตุ

ข้อมูลที่จำเป็นขึ้นอยู่กับวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริง และโหมดการเข้ารหัส ป้อนข้อมูลที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมเครือข่ายของคุณเท่านั้น

- 7 เพื่อส่งการตั้งค่าไปยัง P-touch คลิก [ใช้งาน]
เมื่อทำการเชื่อมต่อระหว่าง P-touch และจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณได้แล้ว ไฟแสดงสถานะ  (Wi-Fi) สีเขียวจะติดขึ้น คอมพิวเตอร์ที่อยู่ในเครือข่ายเดียวกับ P-touch จะสามารถเข้าถึง P-touch ได้



หมายเหตุ

เพื่อที่จะเปลี่ยนการตั้งค่าเครือข่ายอื่นๆ ใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ดูที่ “การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch” ใน หน้า 96)

■ WPS (Wi-Fi Protected Setup™)

หากจัดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณสามารถใช้กับ WPS ได้ คุณสามารถกำหนดค่าการตั้งค่าและการเชื่อมต่อแบบไร้สายได้

- 1 อันดับแรก ยืนยันว่าจัดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณ มีสัญลักษณ์ WPS



- 2 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [เครือข่ายแบบไร้สาย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือก [Infrastructure Mode] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 5 เลือก [การตั้งค่าเครือข่าย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 6 วาง P-touch ของคุณไว้ในช่วงสัญญาณของจัดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สาย ช่วงสัญญาณอาจมีระยะแตกต่างกันไปตามสภาพแวดล้อมของคุณ ดูที่คำแนะนำที่ให้มาเกี่ยวกับจัดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณ
- 7 เลือก [Button Push] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 8 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** สำหรับข้อความที่ปรากฏขึ้นก่อน [เริ่มใช้งาน WPS ของจัดการเชื่อมต่อเครือข่ายไร้สายของคุณ]
ข้อความ [เริ่มใช้งาน WPS ของจัดการเชื่อมต่อเครือข่ายไร้สายของคุณ] ปรากฏขึ้น
- 9 กดปุ่ม WPS บนจัดการเชื่อมต่อ/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** บน P-touch



หมายเหตุ

หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

- 10 [กำลังเชื่อมต่อ...] จะปรากฏขึ้นครู่หนึ่ง จากนั้น [เชื่อมต่อแล้ว!] จะปรากฏขึ้น
- 11 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
หน้าจอจะกลับไปยังหน้าจอเมนู [การตั้งค่า]
สถานะการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สายจะแสดงเป็นเครื่องหมายอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ ขึ้นอยู่กับความแรงของสัญญาณไร้สาย ๐ ๑ ๒



หมายเหตุ

- หากคุณเริ่มต้นตัวช่วยสร้างการติดตั้งสำหรับโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือเลือกการตั้งค่าเครือข่ายสำหรับโหมด Direct เมื่อปิดฟังก์ชันไร้สายของ P-touch [เปิดสัญญาณ Wi-Fi] จะปรากฏขึ้นมาและฟังก์ชันไร้สายจะเปิดเองอัตโนมัติ (หรือหลังจากที่กดปุ่ม **OK**) ไม่จำเป็นต้องเปิดโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือโหมด Direct ด้วยตนเองอีกต่อไป
- P-touch จะพยายามเชื่อมต่อโดยใช้ WPS เป็นเวลาสองนาที ถ้ากดปุ่ม ๐ (Wi-Fi) ค้างไว้ในเวลานั้น P-touch จะพยายามเชื่อมต่อเพิ่มเติมอีกสองนาที
- หาก P-touch ของคุณไม่สามารถเชื่อมต่อไปยังเครือข่าย ข้อความแสดงความสำเร็จในการเชื่อมต่อจะปรากฏขึ้น

■ การปรับตั้งค่าโดยการป้อน PIN

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [เครือข่ายแบบไร้สาย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [Infrastructure Mode] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 4 เลือก [การตั้งค่าเครือข่าย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 5 เลือก [PIN Code] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 6 หากมีข้อความปรากฏขึ้น ให้กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** สำหรับแต่ละข้อความ
- 7 พิมพ์ PIN ที่แสดงบนหน้าจอในจุดเชื่อมต่อ/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

ใส่รหัสผ่านของจุดการ
เชื่อมต่อเครือข่ายไร้สาย
01234567

- 8 [กำลังเชื่อมต่อ...] จะปรากฏขึ้นครู่หนึ่ง จากนั้น [เชื่อมต่อแล้ว!] จะปรากฏขึ้น
- 9 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
หน้าจอจะกลับไปยังหน้าจอเมนู [การตั้งค่า]
สถานะการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สายจะแสดงเป็นเครื่องหมายอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ ขึ้นอยู่กับความ
แรงของสัญญาณไร้สาย ๐ ๑ ๒ ๓



หมายเหตุ

หากคุณเริ่มต้นตัวช่วยสร้างการติดตั้งสำหรับโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือเลือกการตั้งค่าเครือข่ายสำหรับโหมด Direct เมื่อปิดฟังก์ชันไร้สายของ P-touch [เปิดสัญญาณ Wi-Fi] จะปรากฏขึ้นมาและฟังก์ชันไร้สายจะเปิดเองอัตโนมัติ (หรือหลังจากที่กดปุ่ม **OK**) ไม่จำเป็นต้องเปิดโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือโหมด Direct ด้วยตนเองอีกต่อไป

โหมด Ad-Hoc

สำหรับ Windows หลังจากติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ และแอปพลิเคชันอื่นๆ บนเครื่องของคุณ ตั้งค่าโหมดแอตฮอคโดยใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ที่ติดตั้งบนเครื่องคอมพิวเตอร์

สำหรับ Mac ตั้งค่า โหมดแอตฮอค โดยใช้ Wireless Device Setup Wizard

การเปิดหรือปิดฟังก์ชันแบบไร้สาย

เพื่อเปิดหรือปิดฟังก์ชันแบบไร้สาย กดปุ่ม  (Wi-Fi)

- 1 กดปุ่ม  (Wi-Fi) ฟังก์ชันแบบไร้สายตอนนี้เปิดแล้ว
- 2 กดปุ่ม  (Wi-Fi) อีกครั้งเพื่อปิดฟังก์ชันแบบไร้สาย



หมายเหตุ

- ถ้าเลือก [ปิด] ในหน้าจอ [Direct Mode เปิด/ปิด] และ [Infrastructure Mode เปิด/ปิด] ฟังก์ชันไร้สายจะยังคงปิดอยู่ แม้เมื่อคุณกดปุ่ม  (Wi-Fi) (การตั้งค่าจากโรงงานคือ “เปิด” สำหรับทั้งโหมด Direct และโหมดโครงสร้างพื้นฐาน) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “โหมดโครงสร้างพื้นฐาน” ใน หน้า 78 หรือ “การเชื่อมต่อ P-touch ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่” ใน หน้า 90
- เมื่อฟังก์ชันแบบไร้สายเปิด กำลังของแบตเตอรี่ Li-ion จะลดลงอย่างรวดเร็ว เพื่อที่จะเปลี่ยนแหล่งพลังงาน ให้ต่ออะแดปเตอร์ AC

การพิมพ์จากคอมพิวเตอร์

แอปพลิเคชันที่ใช้ได้

เพื่อที่จะใช้ P-touch อย่างมีประสิทธิภาพ มีแอปพลิเคชันและฟังก์ชันมากมายให้ใช้

คุณต้องติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ เพื่อที่จะใช้แอปพลิเคชัน

คุณสามารถติดตั้งแอปพลิเคชันเหล่านี้และไดรเวอร์เครื่องพิมพ์โดยใช้ซีดี-รอม

แอปพลิเคชัน	คุณลักษณะ
Cable Label Tool	สร้างและพิมพ์ฉลากสำหรับสายเคเบิล แผงควบคุม ฝาครอบพลาสติก อุปกรณ์ไฟฟ้า และอื่นๆ
P-touch Editor	ออกแบบฉลากและพิมพ์ฉลาก ที่มาพร้อมกับเครื่องมือวาดต่างๆ แบบอักษรและรูปแบบที่แตกต่างกัน รวมถึงภาพกราฟิก และบาร์โค้ด
P-touch Transfer Manager	ช่วยให้คุณถ่ายโอนแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ ไปยัง P-touch และบันทึกข้อมูลสำรองไว้ในคอมพิวเตอร์ แอปพลิเคชันนี้ติดตั้งด้วย P-touch Editor
P-touch Library	จัดการและพิมพ์แม่แบบ P-touch Editor คุณสามารถใช้ P-touch Library เพื่อพิมพ์แม่แบบ แอปพลิเคชันนี้ติดตั้งด้วย P-touch Editor
P-touch Update Software	อัปเดตซอฟต์แวร์เป็นเวอร์ชันล่าสุด
เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (Printer Setting Tool)	ระบุการตั้งค่าอุปกรณ์ของเครื่องพิมพ์จากคอมพิวเตอร์
BRAdmin Light	ค้นหา P-touch บนเครือข่ายของคุณ และใช้เพื่อทำการกำหนดค่าพื้นฐานจากคอมพิวเตอร์ของคุณ
BRAdmin Professional	ค้นหา P-touch บนเครือข่ายของคุณ และใช้เพื่อทำการกำหนดการตั้งค่าขั้นสูงและอัปเดตจากคอมพิวเตอร์ของคุณ

ฟังก์ชันที่มีประโยชน์	คุณลักษณะ
การพิมพ์แบบแจกจ่าย	เมื่อพิมพ์ฉลากเป็นจำนวนมากๆ สามารถแจกจ่ายงานพิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่องได้ เนื่องจากการพิมพ์เกิดขึ้นพร้อมกัน เวลาการพิมพ์ทั้งหมดจึงลดลง สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การพิมพ์ฉลากแบบแจกจ่ายไปที่เครื่องพิมพ์หลายเครื่อง (ฉลากเท่านั้น)" ใน หน้า 123
การพิมพ์ความละเอียดสูง	พิมพ์ด้วยความละเอียดสูงขึ้น สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การพิมพ์ฉลากในโหมดความละเอียดสูง" ใน หน้า 127
การพิมพ์ความเร็วสูง	พิมพ์เร็วขึ้น สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การพิมพ์ฉลากในโหมดความเร็วสูง" ใน หน้า 128

การพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ของคุณ

มีหลายวิธีในการพิมพ์ด้วย P-touch เครื่องนี้

สิ่งต่อไปนี้อธิบายถึงขั้นตอนสำหรับการพิมพ์จากคอมพิวเตอร์โดยใช้ Cable Label Tool หรือ P-touch Editor

- 1 เริ่มต้น Cable Label Tool หรือ P-touch Editor และเปิดเอกสารที่คุณต้องการจะพิมพ์
- 2 สร้างแบบของท่อหรือฉลาก
- 3 ตรวจสอบตัวเลือกในการตัด (ดูที่ “ตัวเลือกในการตัด” ใน หน้า 85)
- 4 เลือก [ไฟล์] แล้วเลือก [พิมพ์] จากแถบเมนู หรือโดยการคลิกที่ไอคอน [พิมพ์]

ตัวเลือกในการตัด

ตัวเลือกในการตัดให้คุณระบุได้ว่า แต่ละรายการจะถูกป้อนและตัดอย่างไรเมื่อพิมพ์ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกตัวเลือกในการตัดสำหรับท่อหรือเทปเมื่อพิมพ์จากคอมพิวเตอร์โดยใช้แอปพลิเคชัน ตั้งค่าเส้นการตัด (เส้นประหรือเส้นทึบ) สำหรับท่อโดยใช้ [การตั้งค่าอุปกรณ์] ในแท็บ [การตั้งค่าท่อ] ใน “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์”

ดูตารางต่อไปนี้สำหรับรายการของการตั้งค่าทั้งหมดที่ใช้ได้:

ตารางตัวเลือกในการตัดท่อ

ตัวเลือกในการตัด	คำอธิบาย	รูปภาพ
No Half Cut	ตัดทั้งท่อเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้วเท่านั้น	
Half Cut	ตัดท่อครึ่งหนึ่งที่ระยะขอบก่อนพิมพ์ท่อแรก และหลังจากพิมพ์ท่อที่เหลือแต่ละอันแล้ว ท่อทั้งหมดจะถูกตัดเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้ว	
Dot	พิมพ์เส้นประที่ระยะขอบก่อนพิมพ์ท่อแรก และหลังจากพิมพ์ท่อที่เหลือแต่ละอันแล้ว ท่อทั้งหมดจะถูกตัดเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้ว	
Line	พิมพ์เส้นทึบที่ระยะขอบก่อนพิมพ์ท่อแรก และหลังจากพิมพ์ท่อที่เหลือแต่ละอันแล้ว ท่อทั้งหมดจะถูกตัดเมื่อพิมพ์ท่อสุดท้ายแล้ว	



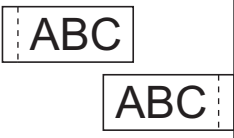
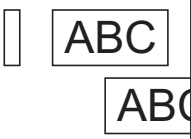
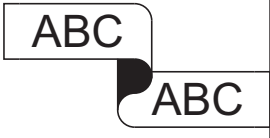
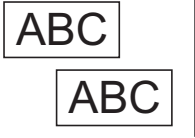
หมายเหตุ

- คุณสามารถใช้ตัวปรับการตัดครึ่งท่อนของ P-touch เพื่อปรับความลึกของการตัดครึ่งตามตัวเลือกการตั้งค่า โดยสามารถเลือกใช้ตัวเลือกใดตัวเลือกหนึ่งจากการตั้งค่าทั้งสามตัวเลือกได้
- หากท่อนติดขัดหรือไม่สามารถตัดให้ขาดจากกันได้ ให้ใช้ปุ่ม >C (ป้อนและตัด) เพื่อทำการตัดด้วยตนเองให้ท่อนขาดออกจากกัน กดปุ่มค้างไว้ 2 ถึง 10 วินาทีจนกระทั่งไฟแสดงสถานะ (เปิด/ปิด) เปลี่ยนจากติดสว่างเป็นสีเขียวเป็นสีเขียวกะพริบ และจึงปล่อยปุ่ม ท่อนจะถูกตัดเมื่อปล่อยปุ่ม

ตารางตัวเลือกในการตัดท่อน

ตัดอัตโนมัติ	ตัดครึ่ง	การพิมพ์ต่อเนื่อง	รูปภาพ
ไม่มี	มี	ไม่มี	
มี	มี	ไม่มี	
ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	
มี	ไม่มี	ไม่มี	
ไม่มี	มี	มี	

ตารางตัวเลือกในการตัดเทป

ตัดอัตโนมัติ	ตัดครึ่ง	การพิมพ์ต่อเนื่อง	รูปภาพ
มี	มี	มี	
ไม่มี	ไม่มี	มี	
มี	ไม่มี	มี	
เทปแบบพิเศษ			
ไม่มี (จลาจ FLe)	—	—	
มี (จลาจ FLe)	—	—	



หมายเหตุ

- เมื่อพิมพ์หลายสำเนาของจลาจที่แตกต่างกันคุณสามารถเลือกการพิมพ์ต่อเนื่องเพื่อลดพื้นที่ว่างระหว่างจลาจได้ (ดูที่ “ตารางตัวเลือกในการตัดเทป”)
- เมื่อใช้การพิมพ์ต่อเนื่อง ให้กดปุ่ม > (ป้อนและตัด) หลังจากพิมพ์จลาจแผ่นสุดท้ายแล้ว

การติดฉลาก

- 1 หากจำเป็น ให้ใช้กรรไกรตัดฉลากที่พิมพ์ให้เข้ากับรูปร่างและความยาวที่คุณต้องการ
- 2 ลอกส่วนหลังฉลากออก
- 3 วางตำแหน่งฉลาก และกดให้แน่นจากบนไปล่างด้วยนิ้วของคุณเพื่อติดฉลาก



หมายเหตุ

- ส่วนหลังของเทปบางชนิดอาจถูกตัดไว้ก่อนแล้วเพื่อที่จะให้ง่ายต่อการลอกส่วนหลังออก เพื่อลอกส่วนหลังออก เพียงแค่พับป้ายฉลากตามยาวโดยให้ข้อความหันเข้าข้างใน เพื่อให้ขอบด้านในของส่วนหลังโผล่ออกมา จากนั้น ให้ลอกส่วนหลังออกที่ละชั้น
- ฉลากอาจจะยากต่อการติดลงบนพื้นผิวที่เปื้อน สกปรก หรือไม่เรียบ ฉลากอาจจะหลุดออกได้ง่ายจากพื้นผิวเหล่านี้
- เทปกาวแบบเหนียวพิเศษ:
 - สำหรับพื้นที่ขรุขระและเป็นผ้า เราแนะนำให้ใช้เทปกาวแบบเหนียวพิเศษ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้อ่านคำแนะนำที่ให้มากับเทปผ้า เทปกาวแบบเหนียวพิเศษ หรือเทปพิเศษอื่นๆ และทำตามข้อควรระวังทั้งหมดที่ระบุไว้ในคำแนะนำ

การติดตั้งแอปพลิเคชันสำหรับการใช้กับอุปกรณ์เคลื่อนที่

บราเดอร์มีแอปพลิเคชันมากมายสำหรับใช้กับ P-touch ของคุณ รวมทั้งแอปพลิเคชันที่ให้คุณพิมพ์โดยตรงจาก iPhone, iPad, และ iPod touch ของ Apple หรือสมาร์ทโฟนหรือแท็บเล็ตที่ใช้ Android™ และแอปพลิเคชันที่ให้คุณถ่ายโอนข้อมูล เช่น แม่แบบ สัญลักษณ์ และฐานข้อมูล ที่สร้างขึ้นโดยใช้คอมพิวเตอร์ ไปยัง P-touch ของคุณแบบไร้สาย

แอปพลิเคชันที่ใช้ได้

แอปพลิเคชันของบราเดอร์ต่อไปนี้สามารถติดตั้งได้โดยไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายจาก App Store หรือ Google Play™:

แอปพลิเคชัน	คุณลักษณะ
Mobile Cable Label Tool	พิมพ์ฉลากสำหรับสายเคเบิลและแผงกระจายสาย โดยการใช้แม่แบบบนสมาร์ทโฟน แท็บเล็ต หรืออุปกรณ์เคลื่อนที่อื่นๆ โดยตรงไปที่ P-touch ของคุณ
Brother iPrint&Label	สร้างและพิมพ์ฉลากโดยการใช้แม่แบบบนสมาร์ทโฟน แท็บเล็ต หรืออุปกรณ์เคลื่อนที่อื่นๆ โดยตรงไปที่ P-touch ของคุณ
Mobile Transfer Express	ให้คุณใช้อุปกรณ์เคลื่อนที่เพื่อดาวน์โหลดฐานข้อมูลและข้อมูลฉลาก ซึ่งสร้างบนคอมพิวเตอร์โดยใช้ P-touch Editor และบันทึกบนบริการคลาวด์และส่งไปยัง P-touch ของคุณ

การเชื่อมต่อ P-touch ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่

คุณสามารถเชื่อมต่อ P-touch ของคุณไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่ เพื่อที่จะสร้างและพิมพ์ฉลากโดยตรงจากอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ ให้ติดตั้งแอปพลิเคชันสำหรับอุปกรณ์เคลื่อนที่ของเบราว์เซอร์ แล้วจึงเชื่อมต่อ P-touch ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ

■ การเชื่อมต่อโดยใช้แป้นพิมพ์ P-touch

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [เครือข่ายแบบไร้สาย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [Direct Mode] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
P-touch จะแสดงสัญลักษณ์ 
- 4 เลือก [การตั้งค่าเครือข่าย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- หากคุณเริ่มต้นตัวช่วยสร้างการติดตั้งสำหรับโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือเลือกการตั้งค่าเครือข่ายสำหรับโหมด Direct เมื่อปิดฟังก์ชันแบบไร้สายของ P-touch [เปิดสัญญาณ Wi-Fi] จะปรากฏขึ้นมาและฟังก์ชันแบบไร้สายจะเปิดเองอัตโนมัติ (หรือหลังจากที่กดปุ่ม **OK**) ไม่จำเป็นต้องเปิดโหมดโครงสร้างพื้นฐานหรือโหมด Direct ด้วยตนเองอีกต่อไป
- เมื่อฟังก์ชันแบบไร้สายเปิด พลังงานของแบตเตอรี่ Li-ion จะลดลงอย่างรวดเร็ว เพื่อที่จะเปลี่ยนแหล่งพลังงาน ให้ต่ออะแดปเตอร์ AC

- 5 SSID ปัจจุบันจะปรากฏบนหน้าจอ ป้อน SSID ใหม่ถ้าจำเป็น จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 6 รหัสผ่านปัจจุบันจะปรากฏบนหน้าจอ ป้อนรหัสผ่านใหม่ถ้าจำเป็น จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 7 หน้าจอยืนยัน SSID และรหัสผ่านที่ป้อนเข้าไปจะปรากฏขึ้น กดคีย์ใดๆ เพื่อดำเนินการต่อ จากนั้นไปที่หน้าการตั้งค่าเครือข่ายแบบไร้สายของอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ และพิมพ์ชื่อ SSID และรหัสผ่าน
- 8 คุณตั้งค่าเครือข่าย Wireless Direct สำเร็จแล้ว

■ การเชื่อมต่อโดยใช้คอมพิวเตอร์

- 1 ยืนยันการตั้งค่า Wireless Direct ของ P-touch
เชื่อมต่อ P-touch และคอมพิวเตอร์ด้วยสาย USB เริ่มต้นเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์บนคอมพิวเตอร์ของคุณ และคลิก [การตั้งค่าการสื่อสาร] ยืนยันว่า [โครงสร้างพื้นฐาน และ Wireless Direct] หรือ [Wireless Direct] ถูกเลือกไว้สำหรับ [อินเทอร์เน็ตที่เลือก] ใน [การตั้งค่าการสื่อสาร] ในแท็บ [ทั่วไป]
สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์" ใน หน้า 96
- 2 กดปุ่ม  (Wi-Fi) บน P-touch ของคุณค้างไว้หนึ่งวินาทีเพื่อที่จะเปิดฟังก์ชัน Wi-Fi
ไฟแสดงสถานะ  (Wi-Fi) สีเขียวเริ่มกะพริบหนึ่งครั้งทุกสามวินาที
- 3 ในหน้าจอการตั้งค่า Wi-Fi บนอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ เลือก SSID ของ P-touch และป้อนรหัสผ่าน



หมายเหตุ

- การตั้งค่าจากโรงงานสำหรับ SSID และรหัสผ่านเป็นดังต่อไปนี้
SSID: "PT-E850TKW" หรือ "DIRECT-*****_PT-E850TKW" โดยที่ "*****" คือตัวเลข 5 หลักสุดท้ายของหมายเลขเครื่องของผลิตภัณฑ์
(คุณสามารถหาหมายเลขเครื่องได้ที่ข้างใต้ P-touch)
รหัสผ่าน (คีย์เครือข่าย): 00000000
- คุณสามารถเชื่อมต่อ P-touch กับอุปกรณ์เคลื่อนที่ในโหมดโครงสร้างพื้นฐานผ่านจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สาย
- คุณไม่สามารถเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตผ่าน Wi-Fi ได้ในขณะที่กำลังใช้งาน Wireless Direct อยู่ เพื่อใช้อินเทอร์เน็ต ให้เชื่อมต่อโดยใช้โหมดโครงสร้างพื้นฐาน

การเปิดหรือปิดฟังก์ชันแบบไร้สาย

เพื่อเปิดหรือปิดฟังก์ชันแบบไร้สาย กดปุ่ม  (Wi-Fi)

- 1 กดปุ่ม  (Wi-Fi) ฟังก์ชันแบบไร้สายตอนนี้เปิดแล้ว
- 2 กดปุ่ม  (Wi-Fi) อีกครั้งเพื่อปิดฟังก์ชันแบบไร้สาย



หมายเหตุ

- ถ้าเลือก [ปิด] ในหน้าจอ [Direct Mode เปิด/ปิด] และ [Infrastructure Mode เปิด/ปิด] ฟังก์ชันแบบไร้สายจะยังคงเปิดอยู่แม้ว่าคุณกดปุ่ม  (Wi-Fi) (การตั้งค่าจากโรงงานคือ "เปิด" สำหรับทั้งโหมด Direct และโหมดโครงสร้างพื้นฐาน) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การเชื่อมต่อ P-touch ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่" ใน หน้า 90 หรือ "โหมดโครงสร้างพื้นฐาน" ใน หน้า 78
- เมื่อฟังก์ชันแบบไร้สายเปิด พลังงานของแบตเตอรี่ Li-ion จะลดลงอย่างรวดเร็ว เพื่อที่จะเปลี่ยนแหล่งพลังงาน ให้ต่ออะแดปเตอร์ AC

การพิมพ์จากอุปกรณ์เคลื่อนที่

การพิมพ์จากอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ

- 1 เริ่มต้นใช้งานแอปพลิเคชัน (Mobile Cable Label Tool/Brother iPrint&Label) บนอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ (ดูที่ "แอปพลิเคชันที่ใช้ได้" ใน หน้า 89)



หมายเหตุ

ดูให้แน่ใจว่า P-touch เชื่อมต่ออยู่กับอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ
ดูที่ "การเชื่อมต่อ P-touch ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่" ใน หน้า 90

- 2 เลือกแม่แบบหรือรูปแบบของฉลาก



หมายเหตุ

คุณยังสามารถเลือกฉลากหรือรูปภาพที่คุณออกแบบไว้ก่อนหน้านี้ แล้วพิมพ์ออกมา

- 3 ตรวจสอบตัวเลือกการตัด (ดูที่ "ตัวเลือกในการตัด" ใน หน้า 92)

- 4 แตะ [พิมพ์] ในเมนูแอปพลิเคชัน

ตัวเลือกในการตัด

ตัวเลือกในการตัดให้คุณระบุได้ว่า แต่ละรายการจะถูกป้อนและตัดอย่างไรเมื่อพิมพ์ ใช้ตัวเลือกในการพิมพ์เพื่อเลือกตัวเลือกในการตัด เมื่อพิมพ์จากอุปกรณ์เคลื่อนที่โดยใช้แอปพลิเคชัน

ดูตารางต่อไปนี้สำหรับรายการของการตั้งค่าทั้งหมดที่ใช้ได้:

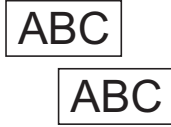
ตารางตัวเลือกในการตัดเทป

ตัดอัตโนมัติ	ตัดครึ่ง	การพิมพ์ต่อเนื่อง	รูปภาพ
ไม่มี	มี	ไม่มี	
มี	มี	ไม่มี	
ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	

ตารางตัวเลือกในการตัดเทป

ตัดอัตโนมัติ	ตัดครึ่ง	การพิมพ์ต่อเนื่อง	รูปภาพ
มี	ไม่มี	ไม่มี	
ไม่มี	มี	มี	
มี	มี	มี	
ไม่มี	ไม่มี	มี	
มี	ไม่มี	มี	
เทปแบบพิเศษ			
ไม่มี (จลาก FLe) (Mobile Cable Label Tool เท่านั้น)	—	—	

ตารางตัวเลือกในการตัดเทป

ตัดอัตโนมัติ	ตัดครึ่ง	การพิมพ์ต่อเนื่อง	รูปภาพ
มี (จลาก FLE) (Mobile Cable Label Tool เท่านั้น)	—	—	



หมายเหตุ

- เมื่อพิมพ์หลายสำเนาของจลากที่แตกต่างกันคุณสามารถเลือกการพิมพ์ต่อเนื่องเพื่อลดพื้นที่ว่างระหว่างจลากได้ (ดูที่ “ตารางตัวเลือกในการตัดเทป”)
- เมื่อใช้การพิมพ์ต่อเนื่อง ให้กดปุ่ม > (ป้อนและตัด) หลังจากพิมพ์จลากแผ่นสุดท้ายแล้ว

5

การใช้อุปกรณ์เคลื่อนที่ในการพิมพ์แม่แบบที่สร้างขึ้นในคอมพิวเตอร์

คุณสามารถใช้ P-touch Transfer Manager เพื่อบันทึกข้อมูลแม่แบบซึ่งได้สร้างขึ้นโดยใช้ P-touch Editor ในรูปแบบ BLF จากนั้นคุณสามารถใช้ Mobile Transfer Express เพื่อส่งไฟล์ที่ได้บันทึกไว้จากอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณไปยัง P-touch และพิมพ์ไฟล์

- บันทึกข้อมูลแม่แบบในรูปแบบ BLF โดยใช้ P-touch Transfer Manager สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “การสร้างไฟล์ BLF” ใน หน้า 157
- ใช้หนึ่งในวิธีดังต่อไปนี้เพื่อใช้ไฟล์ .blf กับอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ
 - บันทึกไฟล์โดยการใช้บริการจัดเก็บข้อมูลแบบคลาวด์ แล้วจึงใช้ฟังก์ชันการแชร์ของ OS ของอุปกรณ์เคลื่อนที่เพื่อที่จะแชร์ไฟล์
 - ส่งไฟล์เป็นเอกสารแนบในอีเมลจากเครื่องคอมพิวเตอร์ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่ แล้วจึงบันทึกไฟล์ลงในอุปกรณ์เคลื่อนที่
- เชื่อมต่อ P-touch ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ แล้วจึงเริ่มต้น Mobile Transfer Express ข้อมูลแม่แบบจะปรากฏขึ้น
- เลือกแม่แบบที่คุณต้องการจะพิมพ์ แล้วจึงถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch



หมายเหตุ

เพื่อดาวน์โหลดไฟล์จากบริการจัดเก็บข้อมูลแบบคลาวด์ไปยังอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ คุณต้องเชื่อมต่ออุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณโดยใช้โหมดโครงสร้างพื้นฐาน ดังนั้น หากคุณเชื่อมต่ออุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณไปยัง P-touch ด้วย โดยใช้โหมดโครงสร้างพื้นฐาน คุณสามารถถ่ายโอนไฟล์ที่ได้ดาวน์โหลดอย่างรวดเร็ว

- ใช้หน้าจอแสดงผลแบบ LCD ของแป้นพิมพ์ของ P-touch เพื่อเลือกแม่แบบที่คุณต้องการพิมพ์จากไฟล์ที่ถ่ายโอนแล้วพิมพ์

การติดฉลาก

- 1 หากจำเป็น ให้ใช้กรรไกรตัดฉลากที่พิมพ์ให้เข้ากับรูปร่างและความยาวที่คุณต้องการ
- 2 ลอกส่วนหลังฉลากออก
- 3 วางตำแหน่งฉลาก และกดให้แน่นจากบนไปล่างด้วยนิ้วของคุณเพื่อติดฉลาก



หมายเหตุ

- ส่วนหลังของเทปบางชนิดอาจถูกตัดไว้ก่อนแล้วเพื่อที่จะให้ง่ายต่อการลอกส่วนหลังออก เพื่อลอกส่วนหลังออก เพียงแค่พับป้ายฉลากที่มีข้อความเข้าข้างในตามยาว เพื่อให้ขอบด้านในของส่วนหลังโผล่ออกมา จากนั้น ให้ลอกส่วนหลังออกทีละชั้น
- ฉลากอาจจะยากต่อการติดลงบนพื้นผิวที่เปื้อน สกปรก หรือไม่เรียบ ฉลากอาจจะหลุดออกได้ง่ายจากพื้นผิวเหล่านี้
- เทปกาวแบบเหนียวพิเศษ:
 - สำหรับพื้นที่ขรุขระและเป็นผ้า เราแนะนำให้ใช้เทปกาวแบบเหนียวพิเศษ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้อ่านคำแนะนำที่ให้มากับเทปผ้า เทปกาวแบบเหนียวพิเศษ หรือเทปพิเศษอื่นๆ และทำตามข้อควรระวังทั้งหมดที่ระบุไว้ในคำแนะนำ

เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

การใช้ “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” ให้คุณสามารถระบุการตั้งค่าการสื่อสารของเครื่องพิมพ์ หรือการตั้งค่าอุปกรณ์จากเครื่องคอมพิวเตอร์



หมายเหตุ

“เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” จะถูกติดตั้งโดยอัตโนมัติเมื่อคุณติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “การติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์และซอฟต์แวร์” ใน หน้า 77



สิ่งสำคัญ

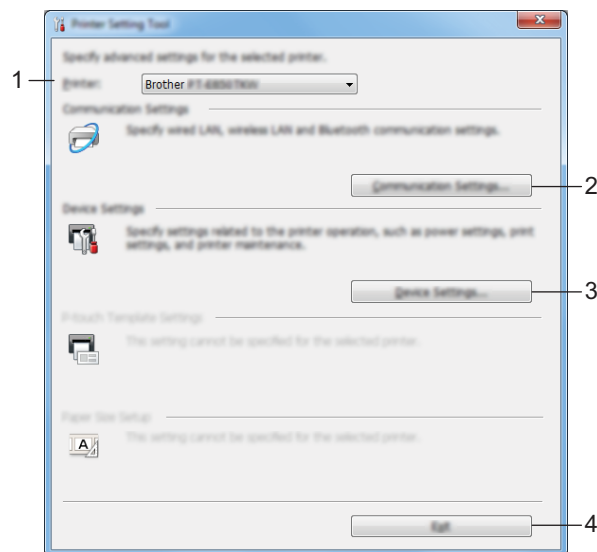
“เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” ใช้งานได้กับเครื่องพิมพ์браเดอร์ที่เข้ากันได้เท่านั้น

ก่อนการใช้งานเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอะแดปเตอร์ AC ต่อเข้ากับ P-touch และเสียบกับเต้ารับไฟฟ้าแล้ว หรือได้ติดตั้งแบตเตอรี่ที่ชาร์จเต็มแล้ว
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์แล้วอย่างถูกต้อง และคุณสามารถพิมพ์ออกมาได้
- เชื่อมต่อ P-touch นี้เข้ากับคอมพิวเตอร์ด้วยสาย USB การใช้เครื่องมือนี้ ไม่สามารถระบุการตั้งค่าผ่าน Wi-Fi ได้

การใช้งานเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

- 1 เชื่อมต่อ P-touch ที่คุณต้องการกำหนดค่าเข้ากับคอมพิวเตอร์
- 2 เริ่มต้นเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์
 - สำหรับ Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:
จากปุ่มเริ่มต้น คลิก [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother] - [Label & Mobile Printer] - [เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์]
 - สำหรับ Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:
คลิกไอคอน [เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์] บนหน้าจอ [แอป]
 - สำหรับ Windows® 10:
จากปุ่มเริ่มต้น เลือก [แอปทั้งหมด] แล้วจึงคลิก [Brother] - [Label & Mobile Printer] - [เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์]
หน้าต่างหลักจะปรากฏขึ้นมา



- 1 เครื่องพิมพ์
แสดงรายการเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อ
- 2 การตั้งค่าการสื่อสาร
ระบุการตั้งค่าการสื่อสารของ Wireless LAN
- 3 การตั้งค่าอุปกรณ์
ระบุการตั้งค่าอุปกรณ์ของเครื่องพิมพ์ เช่น การตั้งค่าพลังงาน และการตั้งค่าเครื่องพิมพ์
- 4 ออก
ปิดหน้าต่าง

- ตรวจสอบว่า P-touch ที่คุณต้องการกำหนดค่าที่ปรากฏถัดจาก [เครื่องพิมพ์] หากมีเครื่องพิมพ์อื่นปรากฏ ให้เลือก P-touch ที่คุณต้องการในรายการแบบดิ่งลง



หมายเหตุ

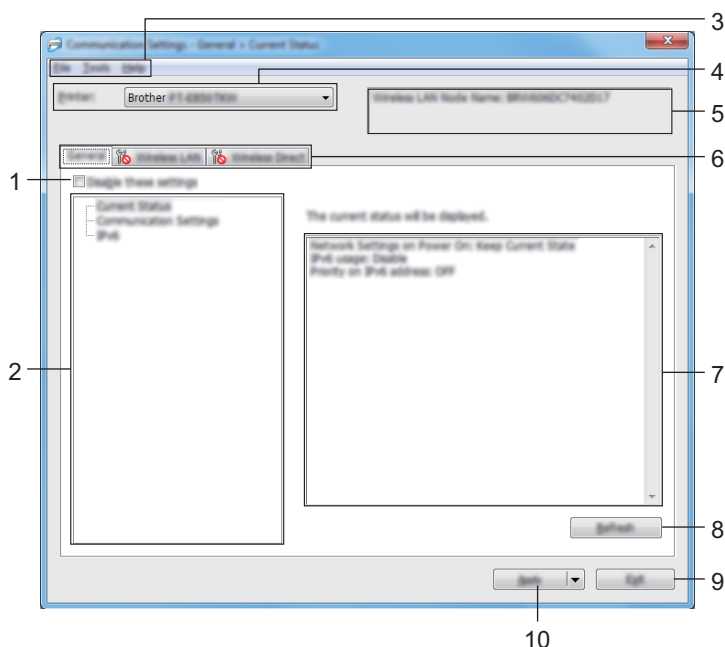
หากเชื่อมต่อ P-touch เพียงหนึ่งเครื่อง ไม่จำเป็นต้องทำการเลือก เนื่องจากมีเพียง P-touch เครื่องนั้นที่ใช้งานได้

- เลือกการตั้งค่าที่คุณต้องการเปลี่ยนแปลง แล้วจึงระบุหรือเปลี่ยนการตั้งค่าในกล่องโต้ตอบ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมในการตั้งค่ากล่องโต้ตอบ ดูที่ “การตั้งค่าการสื่อสาร” ใน หน้า 99 หรือ “การตั้งค่าอุปกรณ์” ใน หน้า 112
 - คลิก [ใช้งาน] - [ออก] ในกล่องโต้ตอบเพื่อใช้งานการตั้งค่าใน P-touch
 - คลิก [ออก] ในหน้าต่างหลักเพื่อเสร็จสิ้นการระบุการตั้งค่า
- !** **สิ่งสำคัญ** ใช้ “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” เพื่อกำหนดค่า P-touch เมื่อ P-touch อยู่ในโหมดพร้อมใช้งานเท่านั้น P-touch อาจทำงานผิดปกติหากคุณพยายามตั้งค่าขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่

การตั้งค่าการสื่อสาร

ที่ [การตั้งค่าการสื่อสาร] ใน “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” สามารถกำหนดหรือเปลี่ยนข้อมูลการสื่อสารของเครื่องพิมพ์ได้เมื่อทำการเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์ด้วยสาย USB ไม่เพียงแต่คุณจะสามารถเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าการสื่อสารได้ในเครื่องพิมพ์เครื่องเดียวเท่านั้น แต่คุณยังสามารถใช้การตั้งค่าเดียวกันกับเครื่องพิมพ์หลายเครื่องได้ด้วย

กล่องโต้ตอบการตั้งค่า



1 ปิดการใช้งานการตั้งค่าเหล่านี้

เมื่อเลือกที่กล่องทำเครื่องหมายนี้ จะปรากฏ  ขึ้นมาในแท็บ และจะไม่สามารถกำหนดหรือเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าได้อีกต่อไป

การตั้งค่าในแท็บที่  ปรากฏขึ้นจะไม่ใช้กับเครื่องพิมพ์ ถึงแม้ว่าจะคลิกที่ [ใช้งาน] แล้วก็ตาม นอกจากนี้ การตั้งค่าในแท็บจะไม่ถูกบันทึกหรือส่งออกเมื่อดำเนินการคำสั่ง [บันทึกในไฟล์คำสั่ง] หรือ [ส่งออก]
หากต้องการใช้งานการตั้งค่ากับเครื่องพิมพ์ หรือบันทึกหรือส่งออกการตั้งค่านี้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้ล้างกล่องทำเครื่องหมายแล้ว

2 รายการ

เมื่อเลือก [สถานะปัจจุบัน] การตั้งค่าปัจจุบันจะปรากฏในพื้นที่แสดง/เปลี่ยนแปลงการตั้งค่า
เลือกรายการสำหรับการตั้งค่าที่คุณต้องการเปลี่ยนแปลง

3 แถบเมนู

4 เครื่องพิมพ์

แสดงรายการเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อ

5 ชื่อโหนด

แสดงชื่อ Node (สามารถเปลี่ยนชื่อโหนดได้)

6 แท็บการตั้งค่า

มีการตั้งค่าที่สามารถระบุหรือเปลี่ยนแปลงได้

ถ้า  ปรากฏขึ้นในแท็บ จะไม่ใช้การตั้งค่าในแท็บนั้นกับเครื่องพิมพ์

7 พื้นที่การแสดงผล/เปลี่ยนแปลงการตั้งค่า

แสดงการตั้งค่าในปัจจุบันสำหรับรายการที่เลือก

8 รีเฟรช

อัปเดตการตั้งค่าที่แสดงอยู่ด้วยข้อมูลล่าสุด

9 ออก

ออกจาก [การตั้งค่าการสื่อสาร] และกลับไปยังหน้าต่างหลักสำหรับ “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์”

! สิ่งสำคัญ

การตั้งค่าต่างๆ จะไม่นำไปใช้กับเครื่องพิมพ์ ถ้าคลิกที่ [ออก] โดยไม่ได้คลิกที่ [ใช้งาน] หลังจากเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าแล้ว

10 ใช้งาน

นำการตั้งค่าต่างๆ ไปใช้กับเครื่องพิมพ์

เพื่อบันทึกการตั้งค่าที่ระบุในไฟล์คำสั่ง ให้เลือก [บันทึกในไฟล์คำสั่ง] จากรายการแบบดิ่งลง

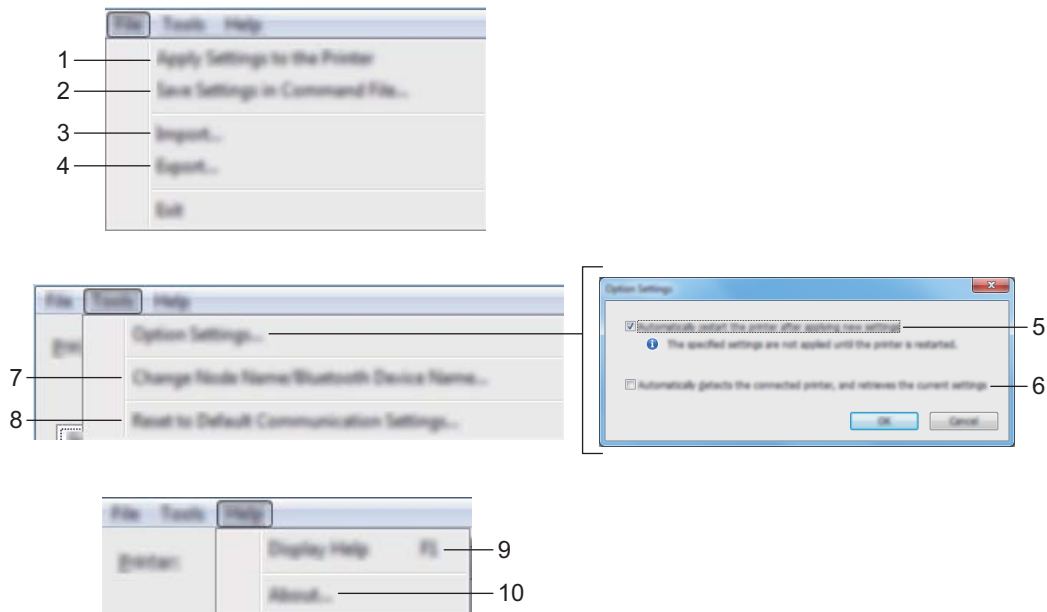
สามารถนำไฟล์คำสั่งที่บันทึกไว้มาใช้กับโหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่เพื่อใช้งานการตั้งค่าในเครื่องพิมพ์ (ดูที่ “โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่” ใน หน้า 130)

! สิ่งสำคัญ

การคลิกที่ [ใช้งาน] จะนำการตั้งค่าทั้งหมดในแท็บทั้งหมดไปใช้กับเครื่องพิมพ์

หากเลือกกล่องทำเครื่องหมาย [ปิดการใช้งานการตั้งค่าเหล่านี้] การตั้งค่าในแท็บนั้นจะไม่ถูกใช้งาน

แถบเมนู



6

1 ใช้การตั้งค่ากับเครื่องพิมพ์

นำการตั้งค่าต่างๆ ไปใช้กับเครื่องพิมพ์

2 บันทึกการตั้งค่าในไฟล์คำสั่ง

บันทึกการตั้งค่าที่ระบุในไฟล์คำสั่ง นามสกุลของไฟล์คือ .bin

สามารถนำไฟล์คำสั่งที่บันทึกไว้มาใช้กับโหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่เพื่อใช้งานการตั้งค่าในเครื่องพิมพ์ (ดูที่ "โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่" ใน หน้า 130)



หมายเหตุ

หากเลือกกล่องทำเครื่องหมาย [ปิดการใช้งานการตั้งค่าเหล่านี้] การตั้งค่าในแท็บนั้นจะไม่ถูกบันทึก

! สำคัญ

- ข้อมูลดังต่อไปนี้จะไม่ถูกบันทึกในไฟล์คำสั่ง:
 - ชื่อโนต
 - ที่อยู่ IP ชับเน็ตมาส์ และเกตเวย์เริ่มต้น (เมื่อตั้งค่าที่อยู่ IP เป็น [คงที่])
- คำสั่งการตั้งค่าการสื่อสารที่ถูกบันทึกมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้สำหรับการนำการตั้งค่าต่างๆ ไปใช้กับเครื่องพิมพ์เท่านั้น ในการใช้การตั้งค่ากับเครื่องพิมพ์โดยใช้ไฟล์คำสั่งนี้ ให้ใช้โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่
- ไฟล์คำสั่งที่ถูกบันทึกมีศักยภาพการพิสูจน์ตัวตนจริงและรหัสผ่าน ใช้มาตรการที่จำเป็นในการปกป้องไฟล์คำสั่งที่บันทึก เช่น การบันทึกไฟล์ในพื้นที่ที่ผู้ใช้งานอื่นไม่สามารถเข้าถึงได้
- อย่าส่งไฟล์คำสั่งไปยังเครื่องพิมพ์รุ่นอื่น

3 นำเข้า

■ นำเข้าจากการตั้งค่าระบบไร้สายปัจจุบันของเครื่องคอมพิวเตอร์

นำเข้าการตั้งค่าจากเครื่องคอมพิวเตอร์



หมายเหตุ

- เมื่อนำเข้าการตั้งค่าระบบ Wireless ของเครื่องคอมพิวเตอร์ จำเป็นต้องใช้สิทธิ์ผู้ดูแลระบบคอมพิวเตอร์
- มีเพียงการตั้งค่าการพิสูจน์ตัวตนจริงเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล (ระบบเปิด การตั้งค่าคีย์การพิสูจน์ตัวตนจริงสาธารณะ และ WPA/WPA2-PSK) เท่านั้นที่สามารถนำเข้าได้ ไม่สามารถนำเข้าการตั้งค่าคีย์การพิสูจน์ตัวตนจริงเพื่อความปลอดภัยขององค์กร (เช่น LEAP และ EAP-FAST) WPA2-PSK (TKIP) และ WPA-PSK (AES) ได้
- หากคอมพิวเตอร์ของคุณเปิดการใช้งาน Wireless LAN การตั้งค่า Wireless แรก (การตั้งค่าส่วนบุคคลเท่านั้น) ที่ตรวจพบจะถูกใช้ในการนำเข้าข้อมูล
- การตั้งค่า (โหมดการสื่อสาร SSID วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริง โหมดการเข้ารหัส คีย์การพิสูจน์ตัวตนจริง) จากแท็บ [Wireless LAN] - แผง [Wireless Settings] เท่านั้นที่สามารถนำเข้าได้

■ เลือกโปรไฟล์เพื่อนำเข้า

นำเข้าไฟล์ส่งออกและนำการตั้งค่าต่างๆ ไปใช้กับเครื่องพิมพ์

คลิก [เรียกดู] และเลือกไฟล์ที่คุณต้องการนำเข้า การตั้งค่าไฟล์ที่เลือกจะปรากฏในพื้นที่แสดง/เปลี่ยนแปลงการตั้งค่า



หมายเหตุ

- การตั้งค่าทั้งหมด เช่น การตั้งค่าระบบ wireless หรือการตั้งค่า TCP/IP สามารถนำเข้าได้ ยกเว้นชื่อโหนด
- สามารถนำเข้าโปรไฟล์ที่ใช้กับเครื่องพิมพ์ที่เลือกได้เท่านั้น
- หากตั้งค่าที่อยู่ IP ของโปรไฟล์ที่นำเข้าเป็น [คงที่] ให้เปลี่ยนที่อยู่ IP ของไฟล์ที่นำเข้า ตามความจำเป็น เพื่อไม่ให้ซ้ำกับที่อยู่ IP ของเครื่องพิมพ์ที่กำหนดค่าอยู่แล้วในเครือข่าย

4 ส่งออก

บันทึกการตั้งค่าในปัจจุบันไว้ในไฟล์



หมายเหตุ

หากเลือกกล่องทำเครื่องหมาย [ปิดการใช้งานการตั้งค่าเหล่านี้] การตั้งค่าในแท็บนั้นจะไม่ถูกบันทึก



สิ่งสำคัญ

ไฟล์ที่ส่งออกนั้นไม่ได้เข้ารหัส

5 รีستาร์ทเครื่องพิมพ์โดยอัตโนมัติหลังจากที่ใช้การตั้งค่าใหม่

ถ้าเลือกกล่องทำเครื่องหมายนี้ เครื่องพิมพ์จะรีستาร์ทโดยอัตโนมัติหลังจากนำเข้าการตั้งค่าการสื่อสารไปใช้แล้ว

หากล้างกล่องทำเครื่องหมายนี้ คุณต้องรีستาร์ทเครื่องพิมพ์ด้วยตนเอง



หมายเหตุ

เมื่อกำหนดค่าเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่อง คุณสามารถลดเวลาที่ต้องใช้ในการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าได้โดยล้างกล่องทำเครื่องหมายนี้ ในกรณีนี้ เราขอแนะนำให้เลือกกล่องทำเครื่องหมายนี้เมื่อกำหนดค่าเครื่องพิมพ์เครื่องแรก เพื่อให้คุณสามารถตรวจสอบได้ว่า การตั้งค่าในแต่ละรายการนั้นดำเนินการได้ตามวัตถุประสงค์ที่ต้องการ

6 ตรวจสอบเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อโดยอัตโนมัติและใช้การตั้งค่าปัจจุบัน

เมื่อเลือกกล่องทำเครื่องหมายนี้ และเครื่องพิมพ์ได้เชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์แล้ว ระบบจะตรวจสอบเครื่องพิมพ์โดยอัตโนมัติ และจะแสดงการตั้งค่าปัจจุบันของเครื่องพิมพ์ในแผง [สถานะปัจจุบัน]



หมายเหตุ

หากรุ่นของเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่ออยู่ ต่างจากเครื่องพิมพ์ที่แสดงในรายการแบบดิ่งลงของ [เครื่องพิมพ์] การตั้งค่าที่มีอยู่ในทุกแท็บจะเปลี่ยนเพื่อให้ตรงกับเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อ

7 เปลี่ยนชื่อ Node/ชื่ออุปกรณ์ Bluetooth

ให้ตั้งชื่อใหม่

8 รีเซ็ตเป็นการตั้งค่าการสื่อสารเริ่มต้น

กลับไปยังการตั้งค่าการสื่อสารที่ตั้งมาจากโรงงาน

9 แสดงหน้าจอช่วยเหลือ

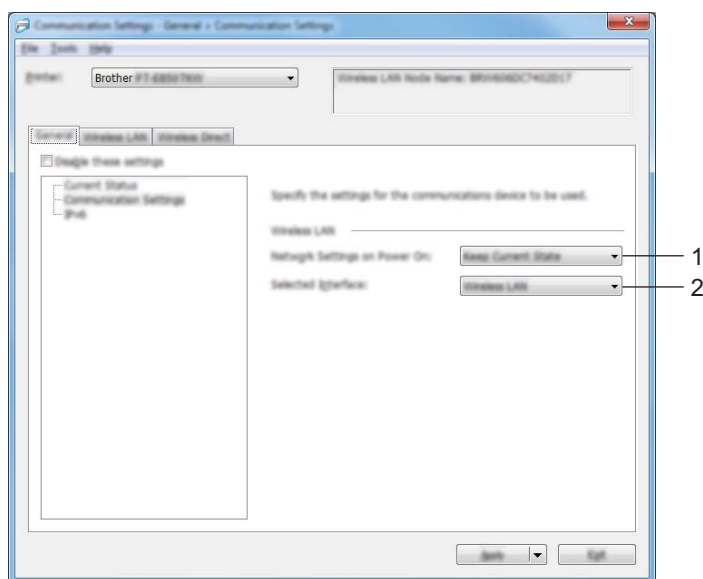
แสดงหน้าจอช่วยเหลือ

10 ข้อมูลเกี่ยวกับ

แสดงข้อมูลเวอร์ชัน

เห็นทั่วไป

การตั้งค่าการสื่อสาร



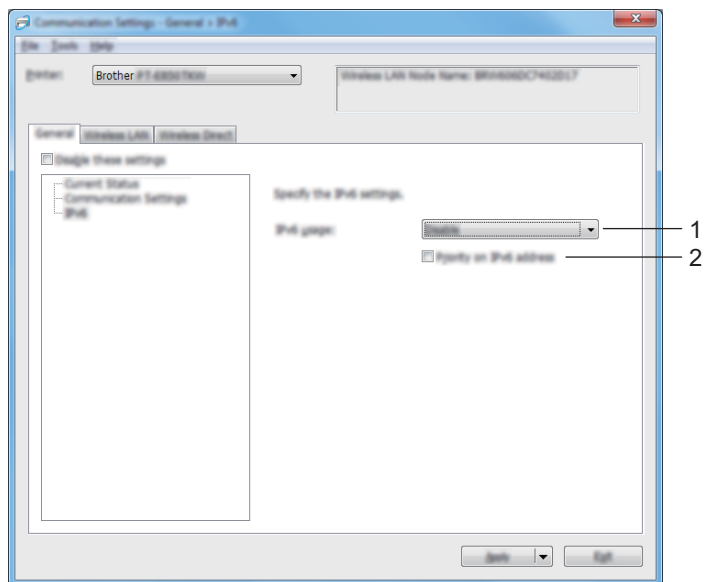
1 การตั้งค่าเครือข่ายเมื่อเปิดเครื่อง

ระบุสถานะสำหรับการเชื่อมต่อผ่าน Wi-Fi เมื่อเปิดเครื่องพิมพ์ เลือก [เปิดตามค่าเริ่มต้น], [ปิดตามค่าเริ่มต้น] หรือ [รักษาสถานะปัจจุบัน]

2 อินเทอร์เฟซที่เลือก

เลือก [โครงสร้างพื้นฐาน หรือ Ad-hoc], [โครงสร้างพื้นฐาน และ Wireless Direct] หรือ [Wireless Direct]

IPv6



1 กาใช้งาน IPv6

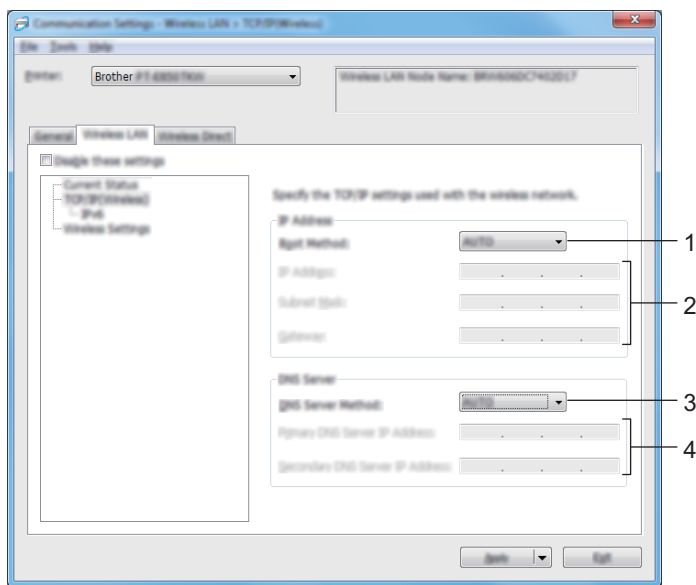
เลือก [เปิดใช้งาน] หรือ [ปิดการใช้งาน]

2 ให้ความสำคัญต่อแอดเดรส IPv6

เลือกเพื่อให้ลำดับความสำคัญต่อ IPv6 แอดเดรสก่อน

เห็น Wireless LAN

TCP/IP (ไร้สาย)



1 วิธีการบูท

เลือก [อัตโนมัติ], [BOOTP], [DHCP], [RARP] หรือ [คงที่]

2 IP แอดเดรส/ซับเน็ตมาสก์/เกตเวย์

ระบุค่าต่างๆ ในเครือข่าย

คุณสามารถป้องกันการตั้งค่าเหล่านี้เมื่อตั้งค่า IP แอดเดรสเป็น [คงที่] เท่านั้น

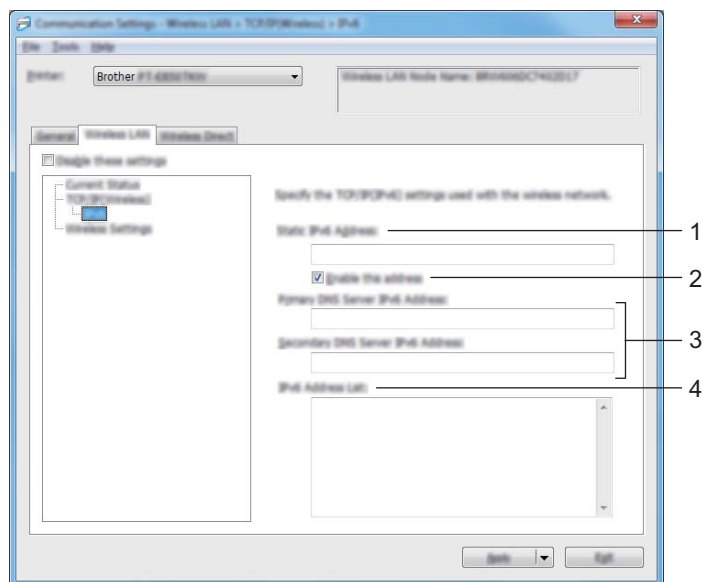
3 วิธีการเซิร์ฟเวอร์ DNS

เลือก [อัตโนมัติ] หรือ [คงที่]

4 IP แอดเดรสเซิร์ฟเวอร์ DNS หลัก/IP แอดเดรสเซิร์ฟเวอร์ DNS รอง

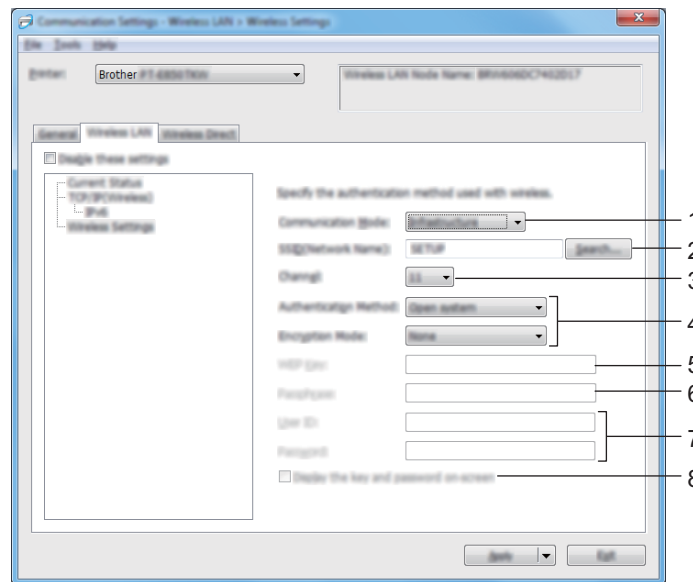
คุณสามารถป้องกันการตั้งค่าเหล่านี้เมื่อตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์ DNS เป็น [คงที่] เท่านั้น

IPv6



- 1 **IPv6 แอดเดรสคองที่**
ระบุ IPv6 แอดเดรสถาวร
- 2 **เปิดใช้งานแอดเดรสนี้**
เปิดการใช้งาน IPv6 แอดเดรสคองที่ที่ระบุ
- 3 **IPv6 แอดเดรสเซิร์ฟเวอร์ DNS หลัก/IPv6 แอดเดรสเซิร์ฟเวอร์ DNS รอง**
ระบุ IPv6 แอดเดรสเซิร์ฟเวอร์ DNS
- 4 **รายการ IPv6 แอดเดรส**
แสดงรายการของ IPv6 แอดเดรส

Wireless Settings



1 โหมดการสื่อสาร

เลือก [ระบบพื้นฐาน] หรือ [Ad-hoc]

2 SSID(ชื่อเครือข่าย)

การคลิก [ค้นหา] จะแสดงการเลือก SSID ที่มีในกล่องโต้ตอบแยกต่างหาก

3 ช่องทาง

แสดงรายการช่องทางที่มี



หมายเหตุ

การตั้งค่านี้ใช้ได้สำหรับโหมด Ad-Hoc เท่านั้น

4 วิธีการตรวจสอบตัวตน/โหมดการเข้ารหัส

โหมดการเข้ารหัสที่สนับสนุนสำหรับวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงแสดงใน "โหมดการสื่อสารและวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริง/โหมดการเข้ารหัส" ใน หน้า 109

5 WEP คีย์

คุณสามารถระบุการตั้งค่าเมื่อเลือก WEP เป็นโหมดการเข้ารหัสเท่านั้น

6 ชุดรหัสผ่าน

คุณสามารถระบุการตั้งค่าเมื่อมีการเลือก WPA/WPA2-PSK เป็นวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงเท่านั้น

7 ID ผู้ใช้/รหัสผ่าน

คุณสามารถระบุการตั้งค่าเมื่อมีการเลือก LEAP, EAP-FAST, PEAP, EAP-TTLS หรือ EAP-TLS เป็นวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงเท่านั้น นอกจากนี้ คุณไม่จำเป็นต้องลงทะเบียนรหัสผ่านใน EAP-TLS แต่ต้องมีการลงทะเบียนใบรับรองไคลเอ็นต์เพื่อลงทะเบียนใบรับรอง ให้เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์จากเว็บเบราว์เซอร์ จากนั้นระบุใบรับรอง สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมในการใช้งานเว็บเบราว์เซอร์ ดูที่ "การบริหารจัดการบนเว็บ" ใน หน้า 182

8 แสดงคีย์และรหัสผ่านบนหน้าจอ

หากมีการเลือกกล่องทำเครื่องหมายนี้ คีย์และรหัสผ่านจะแสดงในรูปแบบข้อความธรรมดา (ไม่เข้ารหัส)

โหมดการสื่อสารและวิธีการพิสูจน์ตัวจริง/โหมดการเข้ารหัส

■ เมื่อตั้งค่า [โหมดการสื่อสาร] เป็น [Ad-hoc]

วิธีการพิสูจน์ตัวจริง	โหมดการเข้ารหัส
ระบบเปิด	ไม่มี / WEP

■ เมื่อตั้งค่า [โหมดการสื่อสาร] เป็น [ระบบพื้นฐาน]

วิธีการพิสูจน์ตัวจริง	โหมดการเข้ารหัส
ระบบเปิด	ไม่มี / WEP
คีย์ร่วม	WEP
WPA/WPA2-PSK	TKIP+AES / AES
LEAP	CKIP
EAPFAST/ไม่มี	TKIP+AES / AES
EAP-FAST/MS-CHAPv2	TKIP+AES / AES
EAP-FAST/GTC	TKIP+AES / AES
PEAP/MS-CHAPv2	TKIP+AES / AES
PEAP/GTC	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/CHAP	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/MS-CHAP	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/MS-CHAPv2	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/PAP	TKIP+AES / AES
EAP-TLS	TKIP+AES / AES

! สิ่งสำคัญ

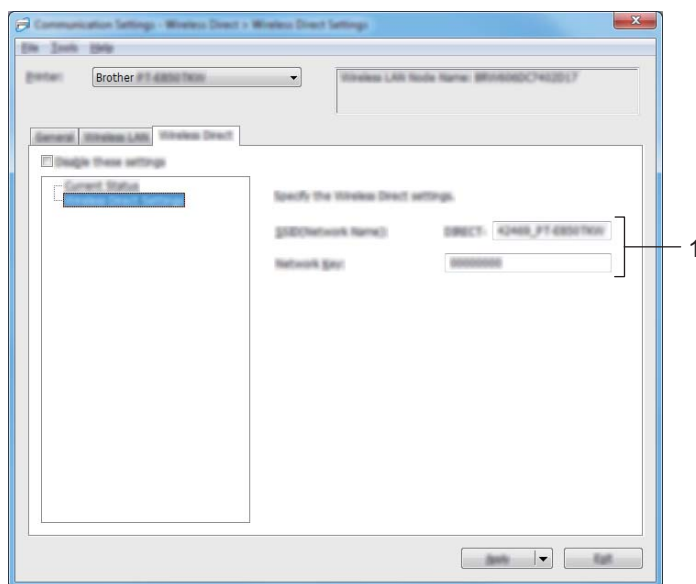
การตั้งค่าความปลอดภัยระดับสูงกว่า:

เมื่อดำเนินการตรวจสอบใบรับรองด้วยวิธีการพิสูจน์ตัวจริง EAP-FAST, PEAP, EAP-TTLS หรือ EAP-TLS จะไม่สามารถระบุใบรับรองจาก "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์" ได้ หลังจากกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ให้เชื่อมต่อกับเครือข่ายแล้ว ระบุใบรับรองโดยเข้าถึงเครื่องพิมพ์จากเว็บเบราว์เซอร์

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมในการใช้งานเว็บเบราว์เซอร์ ดูที่ "การบริหารจัดการบนเว็บ" ใน หน้า 182

เห็น Wireless Direct

การตั้งค่า Wireless Direct



1 SSID(ชื่อเครือข่าย)/คีย์เครือข่าย

ระบุ SSID (อักขระ ASCII 25 ตัวหรือน้อยกว่า) และคีย์เครือข่าย (อักขระ 63 ตัวหรือน้อยกว่า) ที่คุณต้องการใช้ในโหมด Wireless Direct



หมายเหตุ

การตั้งค่าจากโรงงานสำหรับ SSID และรหัสผ่านเป็นดังต่อไปนี้

SSID: "PT-E850TKW" หรือ "DIRECT-*****_PT-E850TKW" "*****" คือตัวเลขห้าหลักสุดท้ายของหมายเลขเครื่องของผลิตภัณฑ์

รหัสผ่าน (คีย์เครือข่าย): 00000000

การนำการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าไปใช้กับเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่อง

- 1 หลังจากใช้งานการตั้งค่ากับเครื่องพิมพ์เครื่องแรกแล้ว ให้ถอนการเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์จากคอมพิวเตอร์และเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์เครื่องที่สองเข้ากับคอมพิวเตอร์

- 2 เลือกเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อใหม่จากรายการแบบดิ่งลง [เครื่องพิมพ์]

หมายเหตุ

หากกล่องทำเครื่องหมาย [ตรวจหาเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อโดยอัตโนมัติและใช้การตั้งค่าปัจจุบัน] ในกล่องโต้ตอบ [การตั้งค่าตัวเลือก] ถูกเลือกอยู่ ระบบจะเลือกเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อด้วยสาย USB โดยอัตโนมัติ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การตั้งค่าการสื่อสาร" ใน หน้า 99

- 3 คลิก [ใช้งาน]

การตั้งค่าเดียวกันกับที่ใช้ในเครื่องพิมพ์เครื่องแรกนั้นจะนำไปใช้กับเครื่องพิมพ์เครื่องที่สองด้วย

หมายเหตุ

ถ้าล้างกล่องทำเครื่องหมาย [รีเซ็ตเครื่องพิมพ์โดยอัตโนมัติหลังจากที่ใช้การตั้งค่าใหม่] เครื่องพิมพ์จะไม่รีเซ็ตหลังจากมีการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า ซึ่งจะช่วยลดเวลาที่ใช้ในการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ อย่างไรก็ตาม เราแนะนำให้ล้างกล่องทำเครื่องหมาย [รีเซ็ตเครื่องพิมพ์โดยอัตโนมัติหลังจากที่ใช้การตั้งค่าใหม่] เมื่อกำหนดค่าเครื่องพิมพ์เครื่องแรก เพื่อให้คุณตรวจสอบว่าการเชื่อมต่อกับจุดการเข้าถึง/เราเตอร์ไร้สายนั้น สามารถทำได้ อย่างถูกต้องตามค่าที่ตั้งไว้ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การตั้งค่าการสื่อสาร" ใน หน้า 99

- 4 ทำซ้ำตามขั้นตอนที่ ❶-❸ สำหรับเครื่องพิมพ์ทุกเครื่องที่คุณต้องการเปลี่ยนการตั้งค่า

สิ่งสำคัญ

หากตั้งค่า IP แอดเดรสเป็น [คงที่] IP แอดเดรสของเครื่องพิมพ์ จะเปลี่ยนเป็นแอดเดรสเดียวกันกับเครื่องพิมพ์เครื่องแรก เปลี่ยน IP แอดเดรสตามความจำเป็น

หมายเหตุ

เพื่อบันทึกการตั้งค่าปัจจุบันเอาไว้ในไฟล์ คลิกที่ [ไฟล์] - [ส่งออก]

สามารถนำการตั้งค่าเดียวกันมาใช้กับเครื่องพิมพ์เครื่องอื่นได้โดยคลิกที่ [ไฟล์] - [นำเข้า] จากนั้นเลือกไฟล์การตั้งค่าที่ส่งออก (ดูที่ "การตั้งค่าการสื่อสาร" ใน หน้า 99)

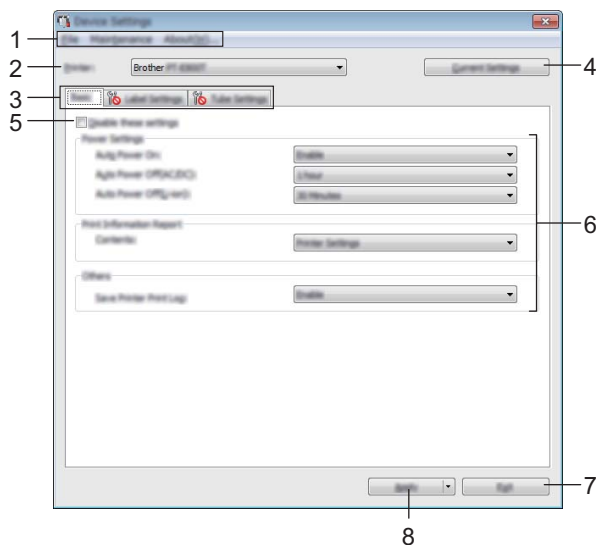
การตั้งค่าอุปกรณ์

ที่ [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” สามารถกำหนดหรือเปลี่ยนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ได้ เมื่อเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์ด้วยสาย USB ไม่เพียงเครื่องพิมพ์เครื่องเดียวเท่านั้นที่คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าอุปกรณ์ได้ แต่ยังสามารถใช้การตั้งค่าเดียวกันนี้กับเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่องได้

เมื่อพิมพ์จากแอปพลิเคชันบนคอมพิวเตอร์ คุณสามารถระบุการตั้งค่าการพิมพ์ได้หลากหลายจากไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ อย่างไรก็ตาม การใช้ [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” ยังช่วยให้สามารถระบุการตั้งค่าขั้นสูงเพิ่มเติมได้ด้วย

เมื่อเปิด [การตั้งค่าอุปกรณ์] ระบบจะเรียกคืนและแสดงการตั้งค่าปัจจุบันของเครื่องพิมพ์ หากไม่สามารถเรียกคืนการตั้งค่าปัจจุบันได้ การตั้งค่าก่อนหน้านี้จะแสดงขึ้น หากไม่สามารถเรียกคืนการตั้งค่าปัจจุบันได้ และยังไม่ระบุการตั้งค่าก่อนหน้านี้ ระบบจะแสดงการตั้งค่าจากโรงงานของเครื่องมือนี้

กล่องโต้ตอบการตั้งค่า



1 แถบเมนู

เลือกคำสั่งที่อยู่ในแต่ละเมนูจากรายการ

2 เครื่องพิมพ์

ระบุเครื่องพิมพ์ที่จะกำหนดค่าการตั้งค่าอุปกรณ์

หากมีการเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์เพียงเครื่องเดียว ก็ไม่จำเป็นต้องทำการเลือก เนื่องจากจะมีเครื่องพิมพ์เพียงเครื่องเดียวเท่านั้นปรากฏขึ้น

3 แท็บการตั้งค่า

มีการตั้งค่าที่สามารถระบุหรือเปลี่ยนแปลงได้



หมายเหตุ

หาก ปรากฏในแท็บ จะไม่สามารถระบุหรือเปลี่ยนการตั้งค่าในแท็บนั้นได้ นอกจากนี้ การตั้งค่าในแท็บจะไม่สามารถใช้งานได้กับเครื่องพิมพ์แม้ว่าจะคลิก [ใช้งาน] การตั้งค่าในแท็บจะยังไม่ถูกบันทึกหรือส่งออกเมื่อดำเนินการคำสั่ง [บันทึกในไฟล์คำสั่ง] หรือ [ส่งออก]

4 การตั้งค่าปัจจุบัน

ดึงข้อมูลการตั้งค่าจากเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่ออยู่ในปัจจุบันและแสดงการตั้งค่านั้นที่กล่องโต้ตอบ เรียกคืนการตั้งค่าสำหรับค่าพารามิเตอร์บนแท็บด้วย 

5 ปิดการใช้งานการตั้งค่าเหล่านี้

เมื่อเลือกที่กล่องทำเครื่องหมายนี้ จะปรากฏ  ขึ้นมาในแท็บ และจะไม่สามารถกำหนดหรือเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าได้อีกต่อไป

การตั้งค่าในแท็บที่  ปรากฏขึ้นจะไม่ใช้กับเครื่องพิมพ์ ถึงแม้ว่าจะคลิกที่ [ใช้งาน] แล้วก็ตาม นอกจากนี้ การตั้งค่าในแท็บจะไม่ถูกบันทึกหรือส่งออกเมื่อดำเนินการคำสั่ง [บันทึกในไฟล์คำสั่ง] หรือ [ส่งออก]

6 พารามิเตอร์

แสดงการตั้งค่าปัจจุบัน

7 ออก

ออกจาก [การตั้งค่าอุปกรณ์] และกลับไปยังหน้าต่างหลักของ “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์”

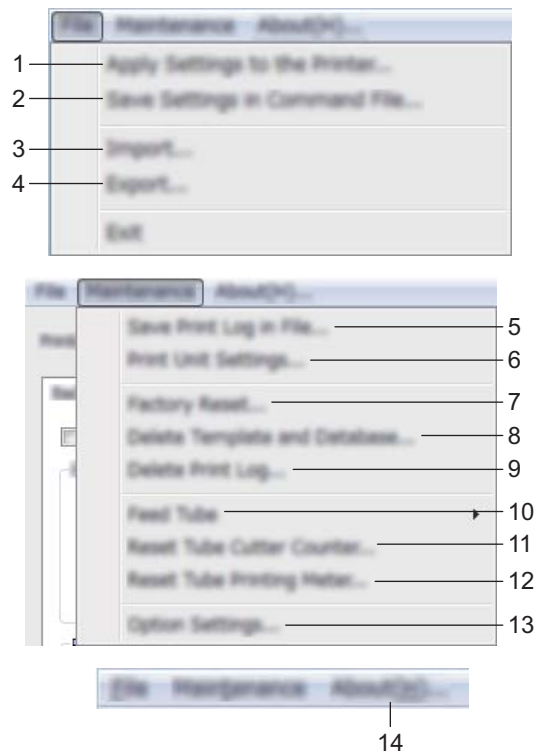
8 ใช้งาน

นำการตั้งค่าต่างๆ ไปใช้กับเครื่องพิมพ์

เพื่อบันทึกการตั้งค่าที่ระบุในไฟล์คำสั่ง ให้เลือก [บันทึกในไฟล์คำสั่ง] จากรายการแบบดิ่งลง

สามารถนำไฟล์คำสั่งที่บันทึกไว้มาใช้กับโหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่เพื่อใช้งานการตั้งค่าในเครื่องพิมพ์ (ดูที่ “โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่” ใน หน้า 130)

แถบเมนู



1 ใช้การตั้งค่ากับเครื่องพิมพ์

นำการตั้งค่าต่างๆ ไปใช้กับเครื่องพิมพ์
ดำเนินการเดียวกันกับเมื่อคลิก [ใช้งาน]

2 บันทึกการตั้งค่าในไฟล์คำสั่ง

บันทึกการตั้งค่าที่ระบุในไฟล์คำสั่ง
ดำเนินการเดียวกันกับเมื่อเลือก [บันทึกในไฟล์คำสั่ง] ในรายการแบบดิ่งลง [ใช้งาน]

3 นำเข้า

นำเข้าไฟล์ที่ส่งออก

4 ส่งออก

บันทึกการตั้งค่าในปัจจุบันไว้ในไฟล์

5 บันทึกบันทึกการพิมพ์ลงในไฟล์

บันทึกบันทึกการพิมพ์ลงในไฟล์หนึ่งในรูปแบบ CSV

6 การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

พิมพ์รายงานที่มีเวอร์ชันเฟิร์มแวร์ และข้อมูลการตั้งค่าอุปกรณ์

คุณยังสามารถพิมพ์รายงานนี้โดยกดปุ่ม >8 (ป้อนและตัด) ให้นานกว่า 10 วินาที สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การยืนยันการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 122



หมายเหตุ

เมื่อคุณพิมพ์รายงานนี้ ให้ใช้เทป 24 หรือ 36 มม.

7 การตั้งค่าใหม่เป็นค่าจากโรงงาน

ตั้งค่าทั้งหมดของเครื่องพิมพ์ใหม่เป็นการตั้งค่าจากโรงงาน

8 ลบแม่แบบและฐานข้อมูล

ลบแม่แบบและฐานข้อมูลที่จัดเก็บในเครื่องพิมพ์

9 ลบบันทึกการพิมพ์

ลบบันทึกการพิมพ์ที่จัดเก็บในเครื่องพิมพ์

10 ป้อนท่อ

ปรับตำแหน่งท่อโดยป้อนท่อตามจำนวนที่ระบุ ท่อจะถูกป้อนเมื่อคลิก [เดินหน้า] หรือ [ถอยหลัง]

11 ตั้งค่า การนับการตัดท่อใหม่

ตั้งค่าตัวนับจำนวนสำหรับการตัดท่อใหม่

12 ตั้งค่า ความยาวการพิมพ์ท่อใหม่

ตั้งค่าความยาวทั้งหมดสำหรับท่อที่พิมพ์

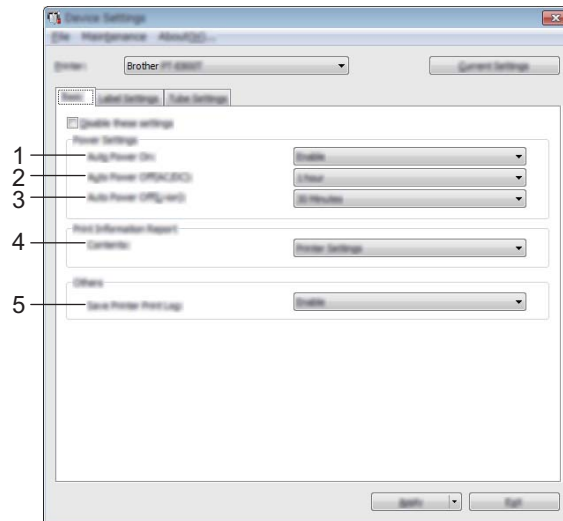
13 การตั้งค่าตัวเลือก

หากเลือกกล่องทำเครื่องหมาย [อย่าแสดงข้อความแจ้งเตือนความผิดพลาดหากไม่สามารถรับการตั้งค่าปัจจุบันได้เมื่อเริ่มทำงาน] ระบบจะไม่แสดงข้อความในครั้งต่อไป

14 ข้อมูลเกี่ยวกับ

แสดงข้อมูลเวอร์ชัน

เห็นพื้นฐาน



1 เปิดเครื่องอัตโนมัติ

ระบุว่าเครื่องพิมพ์จะเปิดขึ้นโดยอัตโนมัติเมื่อมีการเสียบสายไฟเข้ากับเต้ารับไฟฟ้าหรือไม่
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ปิดการใช้งาน], [เปิดใช้งาน]

2 ปิดเครื่องอัตโนมัติ (AC/DC)

ระบุระยะเวลาก่อนที่เครื่องพิมพ์จะปิดโดยอัตโนมัติเมื่อเชื่อมต่อเต้ารับไฟฟ้าอยู่
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ไม่มี], 10/20/30/40/50 นาที, 1/2/4/8/12 ชั่วโมง

3 ปิดเครื่องอัตโนมัติ (Li-ion)

ระบุระยะเวลาก่อนที่เครื่องพิมพ์จะปิดโดยอัตโนมัติเมื่อเครื่องใช้งานแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ไม่มี], 10/20/30/40/50 นาที, 1 ชั่วโมง

4 เนื้อหา

ระบุข้อมูลเครื่องพิมพ์ที่จะทำการพิมพ์

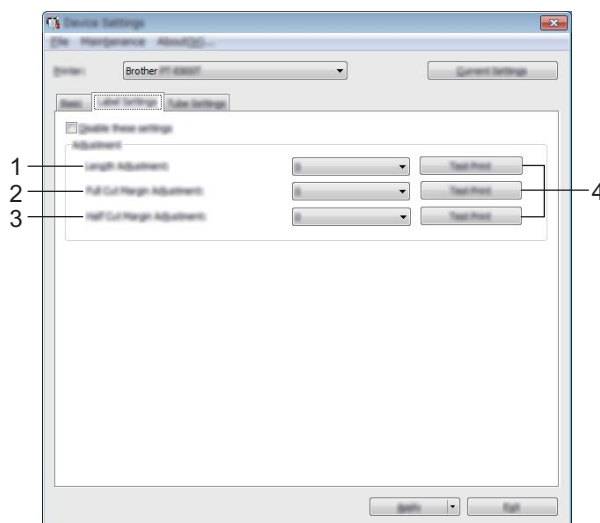
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ทั้งหมด], [บันทึกการใช้งาน], [การตั้งค่าเครื่องพิมพ์], [ข้อมูลการโอนถ่ายเครื่องพิมพ์]

5 บันทึกบันทึกการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์

เลือกว่าต้องการบันทึกบันทึกการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์หรือไม่ หากใช้งาน [ปิดการใช้งาน] ในเครื่องพิมพ์ [การบำรุงรักษา] - [บันทึกบันทึกการพิมพ์ลงในไฟล์] จะไม่ทำงาน

การตั้งค่าที่ใช้ได้: [เปิดใช้งาน], [ปิดการใช้งาน]

เห็นการตั้งค่าฉลาก



1 การปรับความยาว

ปรับความยาวของฉลากที่พิมพ์ออกมาให้สอดคล้องกับความยาวของฉลากที่แสดงในคอมพิวเตอร์
การตั้งค่าที่ใช้ได้: -4 ถึง +4 (เพิ่มทีละ 1)

2 การปรับตั้งขอบการตัดเต็ม

ปรับความยาวระยะขอบเมื่อตัดฉลากแบบตัดเต็ม
การตั้งค่าที่ใช้ได้: -2 ถึง +2 (เพิ่มทีละ 1)

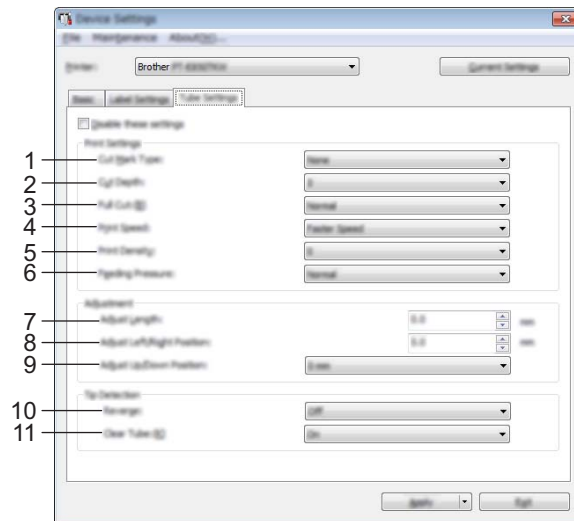
3 การปรับตั้งขอบการตัดครึ่ง

ปรับความยาวระยะขอบเมื่อตัดฉลากแบบตัดครึ่ง
การตั้งค่าที่ใช้ได้: -2 ถึง +2 (เพิ่มทีละ 1)

4 พิมพ์ทดสอบ

พิมพ์ฉลากเพื่อตรวจสอบผลของแต่ละการปรับ

เห็นการตั้งค่าท่อ



1 ชนิดเครื่องหมายการตัด

ระบุเครื่องหมายที่พิมพ์บนท่อเพื่อระบุตำแหน่งการตัดท่อ
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ไม่มี], [Dot], [Line]

2 ความลึกในการตัด

ปรับความลึกในการตัดครั้ง
การตั้งค่าที่ใช้ได้: -3 ถึง +3 (เพิ่มทีละ 1)

3 ตัดอัตโนมัติ

ปรับกำลังการตัดเต็ม
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ปกติ], [แข็ง]

4 ความเร็วในการพิมพ์

ปรับความเร็วในการพิมพ์
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ความเร็วที่เร็วขึ้น], [คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้น]



หมายเหตุ

- โหมด [คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้น] คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้นสามารถปรับปรุงผลลัพธ์การพิมพ์เมื่อตัวอักษรที่พิมพ์ชัดเจน
- ถ้าใช้ P-touch ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิ 20 °C หรือต่ำกว่า ขอแนะนำให้ตั้งค่า [ความเร็วในการพิมพ์] ไปที่ [คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้น]

5 ความหนาแน่นในการพิมพ์

ปรับความเข้มในการพิมพ์
การตั้งค่าที่ใช้ได้: -3 ถึง +3 (เพิ่มทีละ 1)

6 เพิ่มแรงในการดึง

ปรับเพิ่มแรงในการดึงเพื่อทำให้งานพิมพ์จางลงหรือเข้มขึ้น
การตั้งค่าที่ใช้ได้: [ปกติ], [แข็ง], [อ่อน]

7 ปรับความยาว

ปรับความยาวของท่อที่พิมพ์ออกมาให้สอดคล้องกับความยาวของท่อที่แสดงในคอมพิวเตอร์

8 ปรับตำแหน่งซ้าย/ขวา

ปรับตำแหน่งการพิมพ์ในแนวนอน

การตั้งค่าที่ใช้ได้: -30.0 มม. ถึง +30.0 มม. (เพิ่มขึ้นทีละ 0.1 มม.)

+: เลื่อนไปทางซ้าย

-: เลื่อนไปทางขวา



หมายเหตุ

หากคุณปรับตำแหน่งการพิมพ์ที่นี่ ค่าเดียวกันนี้จะถูกนำไปใช้กับเส้นผ่านศูนย์กลางท่อทั้งหมด

9 ปรับตำแหน่งขึ้น/ลง

ปรับตำแหน่งการพิมพ์ในแนวตั้ง

การตั้งค่าที่ใช้ได้: -2.0 ถึง +1.0 (เพิ่มทีละ 0.5)

+: เลื่อนขึ้น

-: เลื่อนลง



หมายเหตุ

หากคุณปรับตำแหน่งการพิมพ์ที่นี่ ค่าเดียวกันนี้จะถูกนำไปใช้กับเส้นผ่านศูนย์กลางท่อทั้งหมด

10 กลับด้าน

เปิดหรือปิดฟังก์ชันการทำงานกลับด้านก่อนพิมพ์

การตั้งค่าที่ใช้ได้: [เปิด], [ปิด]

11 ท่อใส

ระบุว่าคุณสามารถใช้ท่อใสและท่ออื่นๆ ที่เซนเซอร์ท่อไม่สามารถตรวจพบได้หรือไม่

การตั้งค่าที่ใช้ได้: [เปิด], [ปิด]

การนำการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าไปใช้กับเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่อง

- 1 หลังจากใช้งานการตั้งค่ากับเครื่องพิมพ์เครื่องแรกแล้ว ให้ถอนการเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์จากคอมพิวเตอร์และเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์เครื่องที่สองเข้ากับคอมพิวเตอร์
- 2 เลือกเครื่องพิมพ์ที่เพิ่งเชื่อมต่อใหม่จากรายการแบบดิ่งลง [เครื่องพิมพ์]
- 3 คลิก [ใช้งาน]
การตั้งค่าเดียวกันกับที่ใช้ในเครื่องพิมพ์เครื่องแรกนั้นจะนำไปใช้งานกับเครื่องพิมพ์เครื่องที่สองด้วย
- 4 ทำซ้ำตามขั้นตอนที่ ❶-❸ สำหรับเครื่องพิมพ์ทุกเครื่องที่คุณต้องการเปลี่ยนการตั้งค่า



หมายเหตุ

เพื่อบันทึกการตั้งค่าปัจจุบันเอาไว้ในไฟล์ คลิกที่ [ไฟล์] - [ส่งออก]

การตั้งค่าเดียวกันนี้สามารถนำไปใช้กับเครื่องพิมพ์อีกเครื่องโดยการคลิก [ไฟล์] - [นำเข้า] แล้วจึงเลือกไฟล์การตั้งค่าที่ส่งออก (ดูที่ “การตั้งค่าอุปกรณ์” ใน หน้า 112)

การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าการพิมพ์บนอุปกรณ์เคลื่อนที่

หากใช้อุปกรณ์เคลื่อนที่ ให้เปลี่ยนการตั้งค่าตามความจำเป็นโดยใช้แอปพลิเคชันก่อนการพิมพ์
สามารถเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าต่างๆ ได้ดังแสดงในแอปพลิเคชัน



หมายเหตุ

ก่อนการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์เคลื่อนที่ คุณสามารถระบุการตั้งค่าโดยละเอียดโดยการเชื่อมต่อ P-touch กับคอมพิวเตอร์ผ่าน USB และใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ดูที่ “การใช้งานเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” ใน หน้า 97)

การยืนยันการตั้งค่า P-touch

คุณสามารถพิมพ์รายงานการตั้งค่า หรือแสดงข้อมูลการตั้งค่าโดยไม่ต้องเชื่อมต่อ P-touch กับคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์เคลื่อนที่

เมื่อต้องการพิมพ์รายงานการตั้งค่าพื้นฐาน:



หมายเหตุ

รายงานนี้มีข้อมูลดังต่อไปนี้: เวอร์ชันเฟิร์มแวร์ ข้อมูลการตั้งค่าอุปกรณ์ ข้อมูลการตั้งค่า Wi-Fi และรายละเอียดข้อมูลที่ถูกลบ (แม่แบบ ฐานข้อมูล และสัญลักษณ์ที่ถูกลบ)

- 1 เปิดเครื่อง P-touch
- 2 กดปุ่ม > (ป้อนและตัด) ค้างไว้นานกว่า 10 วินาทีเพื่อพิมพ์รายงาน



หมายเหตุ

- เมื่อคุณพิมพ์รายงานนี้ ให้ใช้เทป 24 หรือ 36 มม.
- การดำเนินการนี้สามารถทำได้โดยใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ได้เช่นกัน (ดูที่ “การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch” ใน หน้า 96)

การพิมพ์ฉลากแบบแจกจ่ายไปที่เครื่องพิมพ์หลายเครื่อง (ฉลากเท่านั้น)

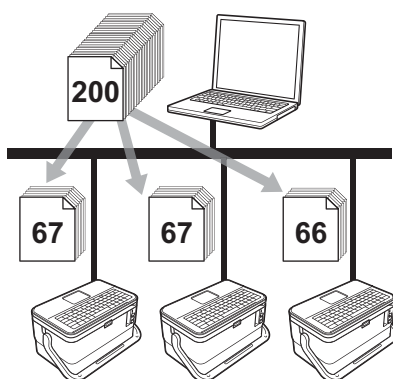
การพิมพ์แบบแจกจ่าย

เมื่อพิมพ์ฉลากเป็นจำนวนมากๆ สามารถแจกจ่ายงานพิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่องได้ เนื่องจากการพิมพ์เกิดขึ้นพร้อมกัน เวลาการพิมพ์ทั้งหมดจึงลดลง



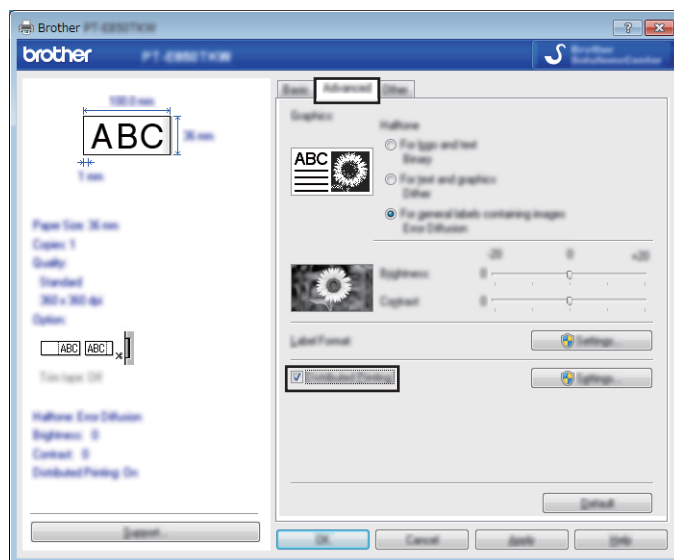
หมายเหตุ

- คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้สำหรับพิมพ์ท่อได้
- สามารถแจกจ่ายงานพิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อผ่าน USB หรือการเชื่อมต่อเครือข่าย
- จำนวนหน้าจะถูกแบ่งโดยอัตโนมัติระหว่างเครื่องพิมพ์ที่เลือก หากไม่สามารถแบ่งจำนวนหน้าระหว่างเครื่องพิมพ์เป็นจำนวนเท่ากันได้ ระบบจะแบ่งตามลำดับเครื่องพิมพ์ในรายการที่อยู่ในกล่องโต้ตอบ [การตั้งค่าการพิมพ์แบบแจกจ่าย] เมื่อระบุการตั้งค่าการพิมพ์ไว้ในขั้นตอน ④

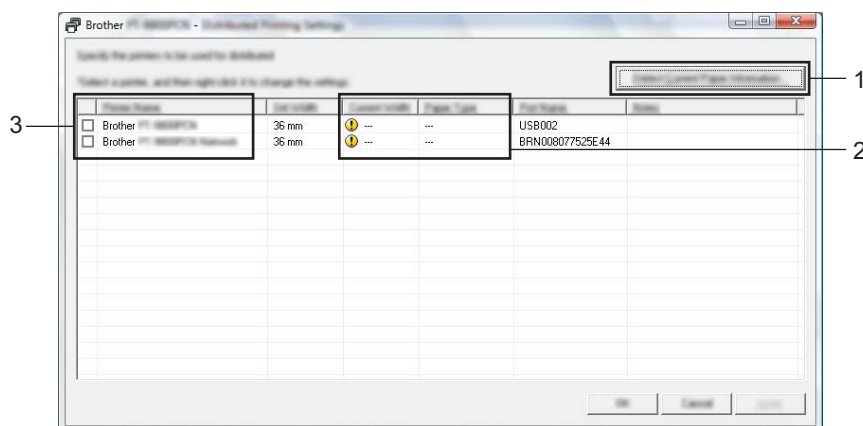


- ① จากเมนู [ไฟล์] ใน P-touch Editor คลิก [พิมพ์]
- ② คลิก [คุณสมบัติ...]

- 3 คลิกแท็บ [ขั้นสูง] เลือกกล่องทำเครื่องหมาย [การพิมพ์แบบแจกจ่าย] แล้วคลิก [ตั้งค่า]



- 4 ในกล่องโต้ตอบ [การตั้งค่าการพิมพ์แบบแจกจ่าย] เลือกเครื่องพิมพ์ที่คุณต้องการใช้เพื่อกระจายการพิมพ์



- 1 คลิก [ตรวจสอบข้อมูลกระดาษปัจจุบัน...]
- 2 ข้อมูลเครื่องพิมพ์ปัจจุบันที่ถูกรวบรวมจะปรากฏด้านล่าง [ความกว้างปัจจุบัน] และ [ชนิดกระดาษ]
- 3 เลือกกล่องทำเครื่องหมายที่อยู่ติดกับ [ชื่อเครื่องพิมพ์] ที่คุณต้องการ

หมายเหตุ

ถ้าความกว้างของเทปที่เลือกนั้นต่างจากที่แสดงอยู่ทางด้านข้าง [ความกว้างปัจจุบัน] จะมี  ปรากฏขึ้นที่ด้านข้างของการตั้งค่าซึ่งอยู่ด้านล่าง [ความกว้างปัจจุบัน] โหลดเทปเข้าเครื่องพิมพ์ตามความกว้างที่ระบุ [ตั้งค่าความกว้าง]

5 ระบุความกว้างของเทป

ก. หากเลือกเครื่องพิมพ์เพียงหนึ่งเครื่อง

ในกล่องโต้ตอบ [การตั้งค่าการพิมพ์แบบแจกจ่าย] จากขั้นตอน ④ ให้เลือกเครื่องพิมพ์ที่คุณต้องการระบุการตั้งค่า แล้วจึงดับเบิลคลิกหรือคลิกขวาที่การตั้งค่านั้น แล้วคลิก [ตั้งค่า] จากรายการแบบดิ่งลง [ตั้งค่าความกว้าง] ให้เลือกความกว้างของเทป

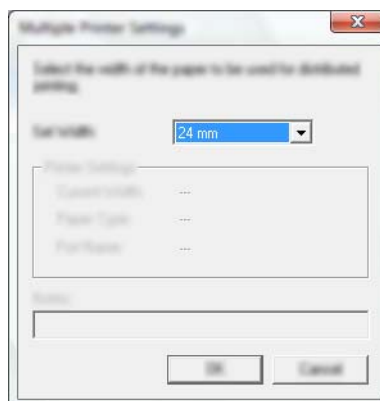


หมายเหตุ

สามารถใส่ข้อมูลที่จะแสดงในกล่องโต้ตอบ [การตั้งค่าการพิมพ์แบบแจกจ่าย] จากขั้นตอน ④ ได้ในกล่องข้อความ [หมายเหตุ]

ข. หากเลือกเครื่องพิมพ์หลายๆ เครื่อง

ในกล่องโต้ตอบ [การตั้งค่าการพิมพ์แบบแจกจ่าย] จากขั้นตอน ④ ให้เลือกเครื่องพิมพ์ที่คุณต้องการระบุการตั้งค่า คลิกขวาที่การตั้งค่านั้น แล้วจึงคลิก [ตั้งค่า] จากรายการแบบดิ่งลง [ตั้งค่าความกว้าง] ให้เลือกความกว้างของเทป การตั้งค่าความกว้างของเทปที่เหมือนกันจะนำไปใช้กับเครื่องพิมพ์ที่เลือกไว้ทุกเครื่อง



หมายเหตุ

การตั้งค่าที่ด้านล่าง [การตั้งค่าเครื่องพิมพ์] และ [หมายเหตุ] จะไม่สามารถใช้ได้

6 คลิก [ตกลง] เพื่อปิดหน้าต่างการตั้งค่าความกว้างของเทป

7 คลิก [ตกลง] เพื่อปิดหน้าต่าง [การตั้งค่าการพิมพ์แบบแจกจ่าย]
การตั้งค่าเสร็จสมบูรณ์แล้ว

8 คลิก [ตกลง] เพื่อเริ่มการพิมพ์แบบกระจาย

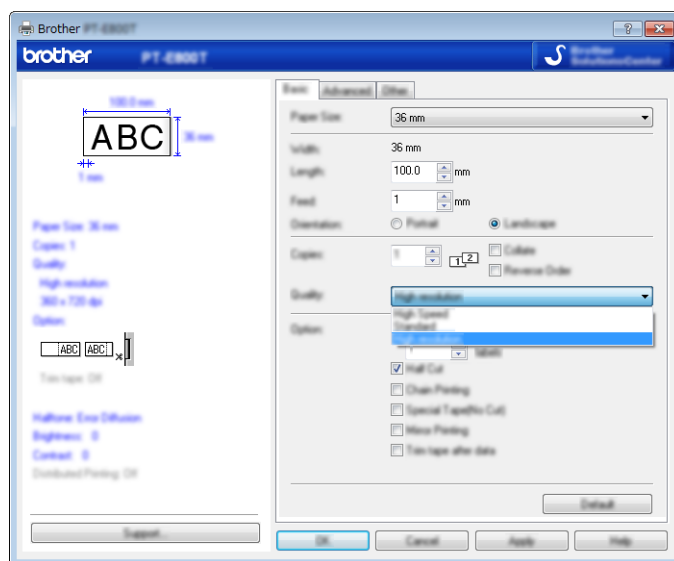
หมายเหตุ

- อาจเป็นไปได้ที่จะตรวจพบข้อมูลสำหรับเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อโดยใช้ฮับ USB หรือเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ ก่อนทำการพิมพ์ ให้ใส่การตั้งค่าด้วยตนเองและตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์นั้นสามารถใช้สำหรับการพิมพ์ได้หรือไม่
- ฟังก์ชันนี้อาจใช้ไม่ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเราเตอร์และคุณสมบัติด้านความปลอดภัยที่ใช้ อยู่ เช่น ไฟร์วอลล์
- เราขอแนะนำให้ทดสอบการเชื่อมต่อสำหรับสภาพแวดล้อมการทำงานของคุณ ติดต่อผู้จัดการด้านเทคโนโลยีสารสนเทศหรือผู้ดูแลระบบเพื่อขอความช่วยเหลือ

การพิมพ์ฉลากในโหมดความละเอียดสูง

สามารถใช้การพิมพ์ความละเอียดสูงได้ถ้าคุณพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ อะแดปเตอร์ AC เชื่อมต่ออยู่ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกดำ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกโหมดความละเอียดสูงเมื่อทำการพิมพ์ฉลาก คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1

- 1 จากเมนู [ไฟล์] ใน P-touch Editor คลิก [พิมพ์]
- 2 คลิก [คุณสมบัติ...]
- 3 ในแท็บเมนู [พื้นฐาน] เลือก [ความเร็วสูง] จากรายการแบบดิ่งลง [คุณภาพ]

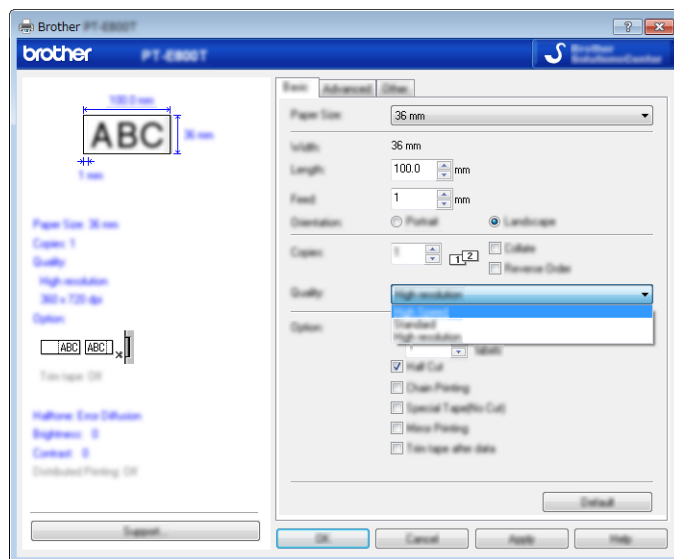


- 4 คลิก [ตกลง]

การพิมพ์ฉลากในโหมดความเร็วสูง

สามารถใช้การพิมพ์ด้วยความเร็วสูงได้ถ้าคุณพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ อะแดปเตอร์ AC เชื่อมต่ออยู่ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกดำ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกโหมดความเร็วสูงขณะพิมพ์ฉลาก คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1

- 1 จากเมนู [ไฟล์] ใน P-touch Editor คลิก [พิมพ์]
- 2 คลิก [คุณสมบัติ...]
- 3 ในแท็บ [พื้นฐาน] เลือก [ความเร็วสูง] จากรายการแบบดิ่งลง [คุณภาพ]

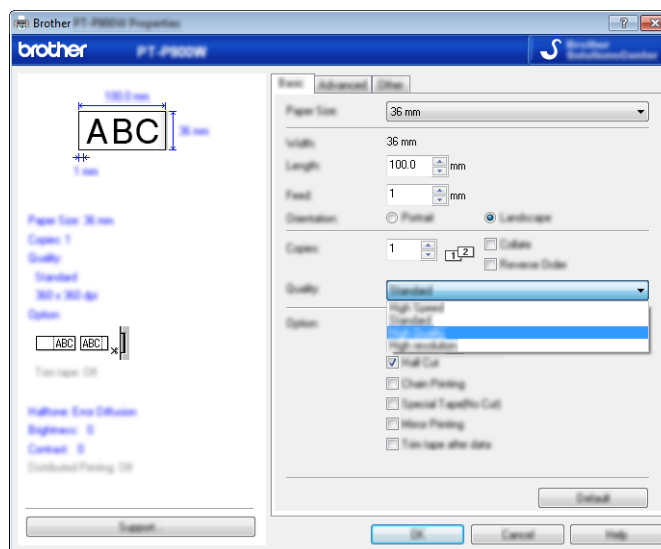


- 4 คลิก [ตกลง]

การพิมพ์ฉลากในโหมดคุณภาพสูง

สามารถใช้การพิมพ์คุณภาพสูงได้ถ้าได้ติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำเอาไว้ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกโหมดคุณภาพสูงเมื่อทำการพิมพ์ฉลาก คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้สำหรับเทป TZe-FX**1

- 1 จากเมนู [ไฟล์] ใน P-touch Editor คลิกที่ [พิมพ์]
- 2 คลิก [คุณสมบัติ...]
- 3 ในแท็บ [พื้นฐาน] เลือก [คุณภาพสูง] จากรายการแบบดิ่งลง [คุณภาพ]



- 4 คลิก [ตกลง]



หมายเหตุ

- คุณสามารถเลือกโหมดคุณภาพสูงใน P-touch Editor คลิก [ไฟล์] - [พิมพ์] จากนั้นเลือกกล่องทำเครื่องหมาย [เน้นที่คุณภาพการพิมพ์] ได้ [ตัวเลือก]
- คุณยังสามารถเลือกโหมดคุณภาพสูงโดยใช้ชุดแป้นพิมพ์แบบ LCD
เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เลือก [ปรับฉลาก] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เลือก [คุณภาพสูง] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
เลือก [คุณภาพสูง] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เพื่อใช้งานการตั้งค่า

โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่

คำอธิบาย

คุณลักษณะโหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ช่วยให้คุณสามารถสื่อสารกับ P-touch ด้วยไฟล์เพียงไฟล์เดียว ผ่านอินเทอร์เฟซ USB โดยไม่ต้องโหลดไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ ไฟล์ที่ถูกคัดลอกไปยังพื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ของ P-touch จะถูกประมวลผลเมื่อคุณกดคีย์ **พิมพ์**

คุณลักษณะนี้มีประโยชน์สำหรับ:

- การใช้การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ที่บันทึกในไฟล์คำสั่ง (ไฟล์ในรูปแบบ .bin) หรือการเพิ่มแม่แบบ (ไฟล์ในรูปแบบ .blf) ใน the P-touch ที่กระจายโดยผู้ดูแลระบบ โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือซอฟต์แวร์ใดๆ
- การดำเนินการคำสั่งต่างๆ โดยไม่ต้องติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์
- การใช้อุปกรณ์ที่มี OS (รวมทั้งระบบปฏิบัติการที่ไม่ใช่ Windows®) ที่มีคุณลักษณะโฮสต์ USB สำหรับพิมพ์และส่งต่อข้อมูล

ใช้โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่

7

- 1 ตรวจสอบว่า P-touch ปิดแล้ว
- 2 กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) คีย์ **โปรแกรม** และคีย์ **หน้าแรก** ค้างไว้พร้อมกัน
P-touch จะเริ่มทำงานในโหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ ไฟแสดงสถานะ  (เปิด/ปิด) สีเขียวจะติดขึ้น และไฟแสดงสถานะ  (ฉลาก) สีส้มจะติดขึ้น
- 3 เชื่อมต่อคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์กับ P-touch ผ่าน USB
พื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ของ P-touch จะปรากฏขึ้นเป็นโฟลเดอร์บนหน้าจอคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์



หมายเหตุ

ถ้าพื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ไม่ปรากฏขึ้นโดยอัตโนมัติ ดูข้อมูลเกี่ยวกับการแสดงพื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ในคำแนะนำการปฏิบัติการสำหรับระบบปฏิบัติการของคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์

- 4 ลากและวางไฟล์ที่คุณต้องการคัดลอกไปยังพื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่
- 5 กดคีย์ **พิมพ์**
คำสั่งต่างๆ ในไฟล์คำสั่งจะถูกดำเนินการ และไฟแสดงสถานะ  (ฉลาก) สีเขียวจะพริบหนึ่งครั้งเมื่อดำเนินการเสร็จ ไฟแสดงสถานะ  (ฉลาก) สีส้มจะติดขึ้น
- 6 หากต้องการปิดโหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ ให้ปิด P-touch เพื่อให้เริ่มต้นในโหมดการทำงานปกติ

❗ สิ่งสำคัญ

- เมื่อเปิด P-touch โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่จะถูกยกเลิกการทำงาน และไฟล์ใดๆ ในพื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่จะถูกลบ
- คุณลักษณะนี้สนับสนุนไฟล์ .bin และ .blf ไม่สนับสนุนไฟล์รูปแบบอื่น
- อย่าสร้างโฟลเดอร์ในพื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ หากโฟลเดอร์ถูกสร้างขึ้น จะไม่สามารถเข้าถึงไฟล์ในโฟลเดอร์นั้นได้
- พื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่มีความจุ 2.5 เมกะไบต์ ไฟล์ขนาดใหญ่กว่า 2 เมกะไบต์ อาจไม่ทำงานอย่างถูกต้อง
- หากคัดลอกหลายไฟล์ จะไม่สามารถรับประกันลำดับที่คำสั่งจะถูกดำเนินการ
- คุณลักษณะ Wi-Fi ไม่สามารถใช้ได้ขณะที่ P-touch กำลังทำงานในโหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่
- อย่าเข้าถึงไฟล์อื่นๆ ในพื้นที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่ขณะกำลังดำเนินการกับไฟล์ที่คัดลอกมา



หมายเหตุ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีสร้างไฟล์ .blf ดูที่ "การสร้างไฟล์ BLF" ใน หน้า 157



แอปพลิเคชัน

การใช้ซอฟต์แวร์ P-touch	133
วิธีใช้ Cable Label Tool	134
วิธีใช้ P-touch Editor	143
วิธีใช้ P-touch Transfer Manager	147
วิธีใช้ P-touch Library	158
การถ่ายโอนแม่แบบด้วย P-touch Transfer Express	164
วิธีอัปเดตซอฟต์แวร์ P-touch	172

การติดตั้งซอฟต์แวร์ P-touch

คุณต้องติดตั้งซอฟต์แวร์ P-touch และไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ในการใช้งาน P-touch ของคุณกับคอมพิวเตอร์
ติดตั้งโปรแกรมเหล่านี้โดยใช้ซีดี-รอม

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการติดตั้งไดรเวอร์และซอฟต์แวร์ ให้ดูที่ “การติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์และซอฟต์แวร์”
ใน หน้า 77

เพื่อดาวน์โหลดไดรเวอร์และซอฟต์แวร์ล่าสุดแต่ละรายการ โปรดเยี่ยมชม Brother Solutions Center ได้ที่
support.brother.com

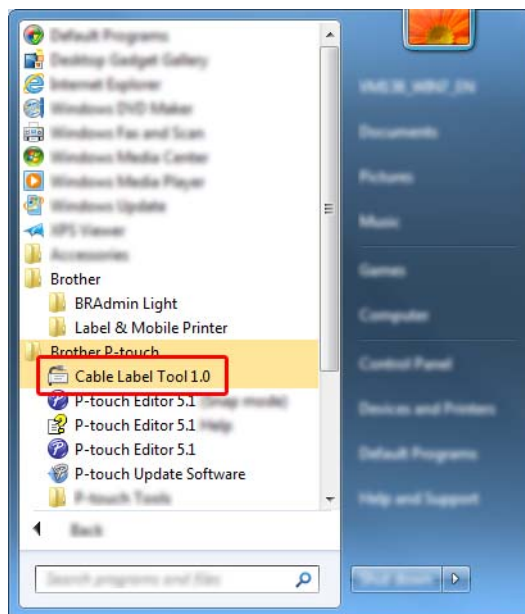
[Select your region/country] (เลือกภูมิภาค/ประเทศของคุณ) - [ดาวน์โหลด] - [เลือกผลิตภัณฑ์ของคุณ]

การเริ่มใช้งาน Cable Label Tool

1 เริ่มต้น Cable Label Tool

- สำหรับ Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:

จากปุ่มเริ่มต้น คลิก [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother P-touch] - [Cable Label Tool 1.0] หรือดับเบิลคลิกที่ไอคอนทางลัด [Cable Label Tool 1.0] บนเดสก์ท็อป



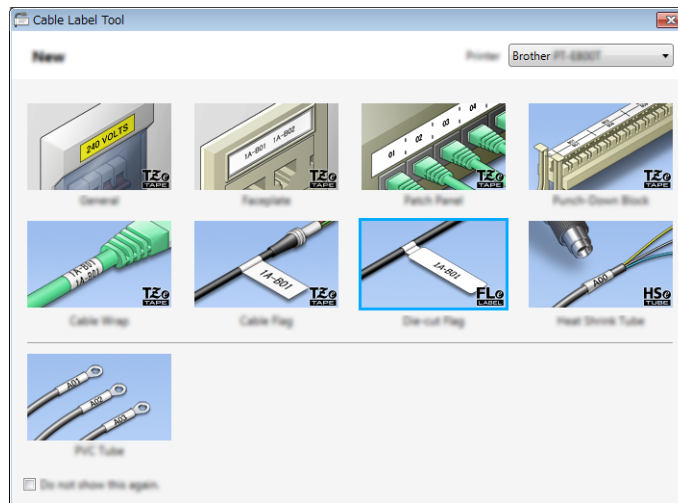
- สำหรับ Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:

คลิกที่ [Cable Label Tool 1.0] บนหน้าจอ [แอป] หรือดับเบิลคลิกที่ [Cable Label Tool 1.0] บนเดสก์ท็อป

- สำหรับ Windows® 10:

จากปุ่มเริ่มต้น เลือก [แอปทั้งหมด] และคลิกที่ [Cable Label Tool 1.0] ซึ่งอยู่ภายใต้ [Brother P-touch] หรือดับเบิลคลิกที่ [Cable Label Tool 1.0] บนเดสก์ท็อป

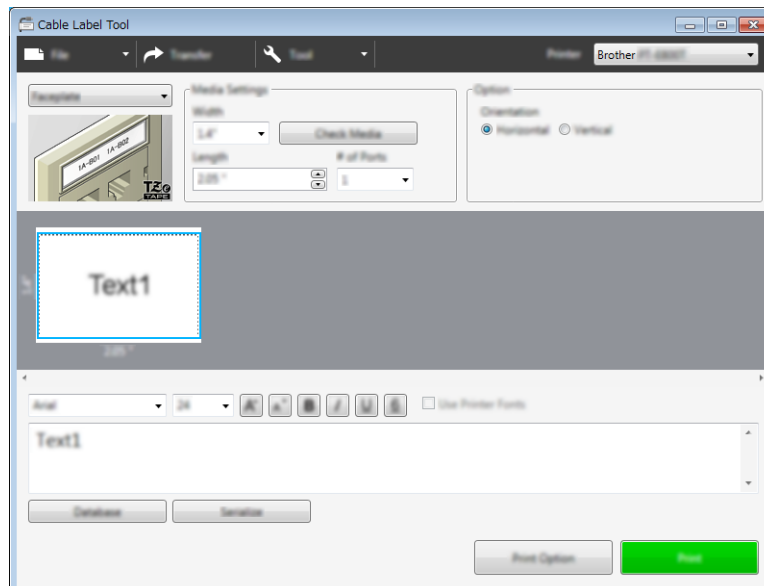
2 คลิกที่ปุ่มสำหรับประเภทฉลากสายเคเบิลที่คุณต้องการ



การสร้างฉลากสายเคเบิล

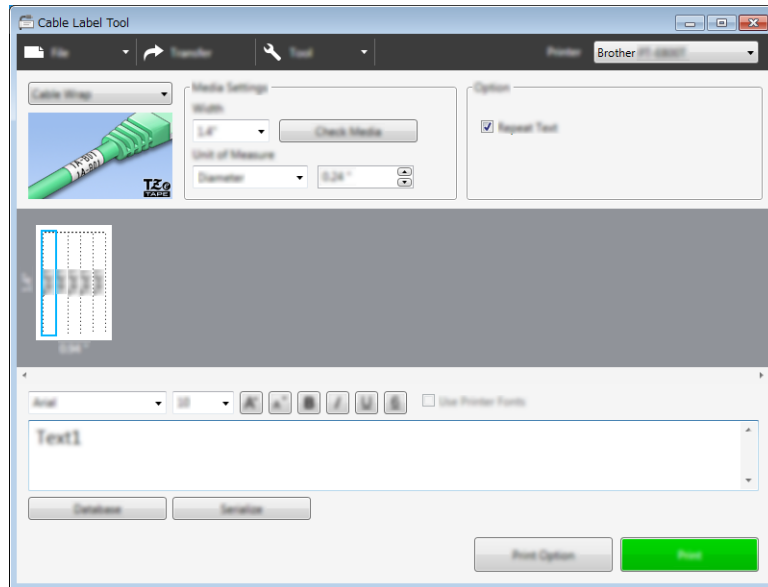
เฟชเพลท

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้ระบุแผ่นหน้าได้หลากหลาย
บล็อกข้อความจะถูกจัดระยะไว้เท่าๆ กันบนแต่ละฉลาก



รูปแบบการพิมพ์แบบพันรอบสาย

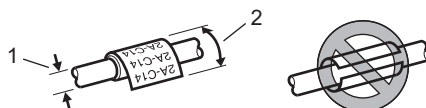
ฉลากประเภทนี้สามารถใช้พันรอบสายเคเบิลหรือสายไฟ
ข้อความจะถูกหมุนทวนเข็มนาฬิกา 90° แล้วพิมพ์



หมายเหตุ

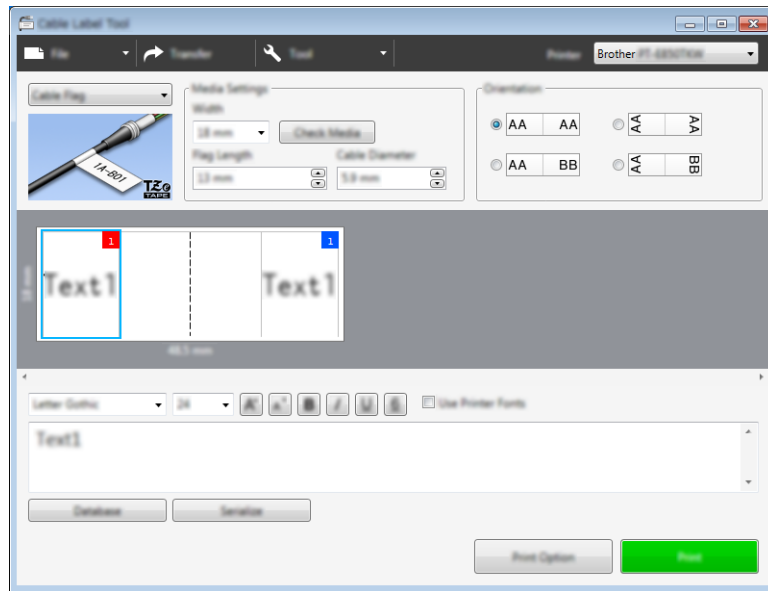
เมื่อใช้เทประบุข้อแบบยึดหยุ่น:

- แนะนำให้ใช้เทปแบบยึดหยุ่นสำหรับฉลากแบบ “กระดาศห่อสายเคเบิล”
- ฉลากที่ทำจากเทปแบบยึดหยุ่นไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อใช้เป็นฉนวนไฟฟ้า
- เวลาพันฉลากรอบวัตถุทรงกระบอก เส้นผ่านศูนย์กลาง (1) ของวัตถุควรยาวอย่างน้อย 3 มม.
- ส่วนปลายฉลากที่มาซ้อนกัน (2) ควรมีความยาวอย่างน้อย 5 มม.



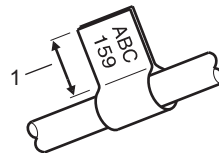
รูปแบบการพิมพ์แบบธง

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้พันรอบสายเคเบิลหรือสายไฟ และปลายทั้งสองข้างของฉลากประกบกันเป็นรูปธง ข้อความจะถูกพิมพ์บนปลายทั้งสองข้างของฉลากรูปธง โดยที่ปล่อยให้พื้นที่ว่างในส่วนกลางที่พันรอบสายเคเบิล



หมายเหตุ

- ธงควรมีความยาว (1) อย่างน้อย 5 มม.

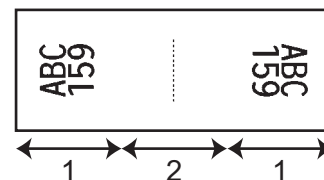


- ทิศทาง

แนวนอน



แนวตั้ง



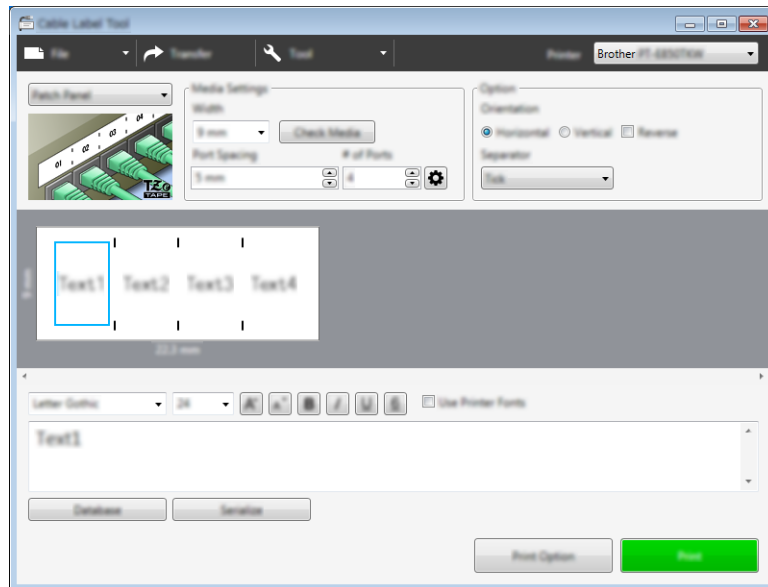
1 ความยาวของธง

2 เส้นรอบวงของสายเคเบิล

- เราแนะนำให้ใช้เทปแบบยึดหยุ่นสำหรับฉลากแบบ "ธงสายเคเบิล"
- ฉลากที่ทำจากเทปแบบยึดหยุ่นไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อใช้เป็นฉนวนไฟฟ้า

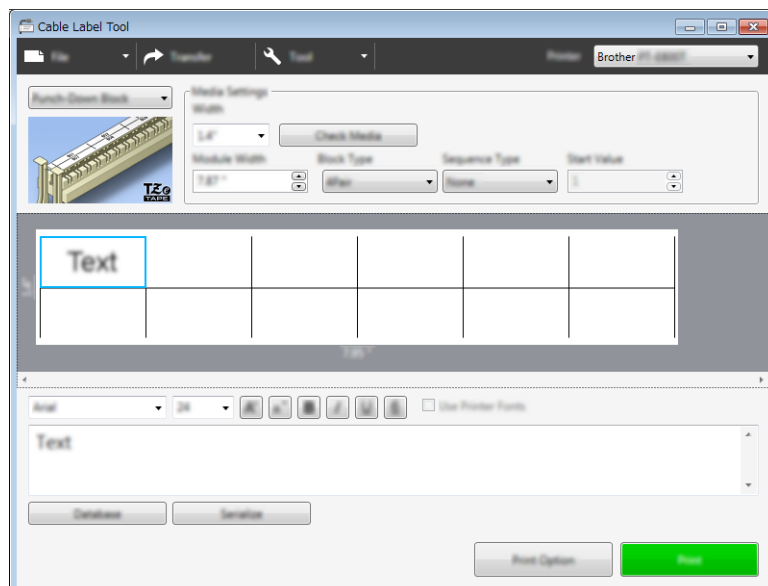
แผงกระจายสาย

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้ระบุแผงสายเคเบิลได้หลายประเภท



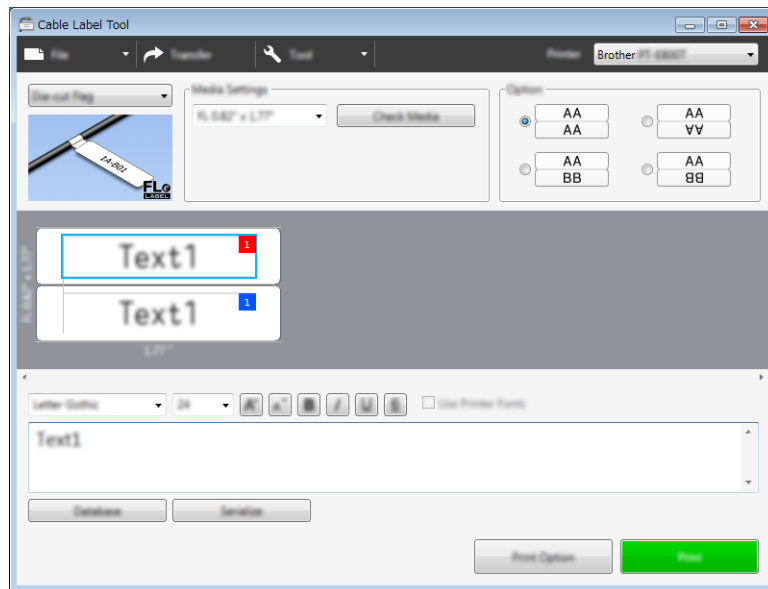
พันทดาวนบล็อก

ฉลากประเภทนี้สามารถใช้ระบุประเภทของการเชื่อมต่อทางไฟฟ้า มักใช้ในระบบโทรศัพท์ คุณสามารถใส่ได้สูงสุดแปดบรรทัดสำหรับแต่ละบล็อกบนฉลากใบเดียว



ธงแบบไดคัท

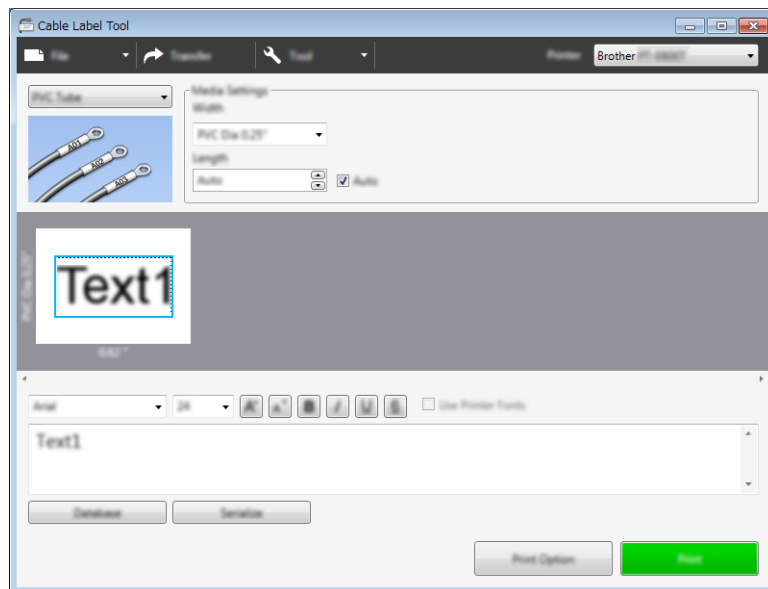
ฉลากประเภทนี้สามารถใช้พิมพ์ลงบนฉลากธงแบบไดคัทพิเศษเพื่อสร้างฉลากรูปธงสำหรับสายเคเบิลและสายไฟ ให้ใช้ฉลาก FLe สำหรับการใช้งานประเภทนี้



9

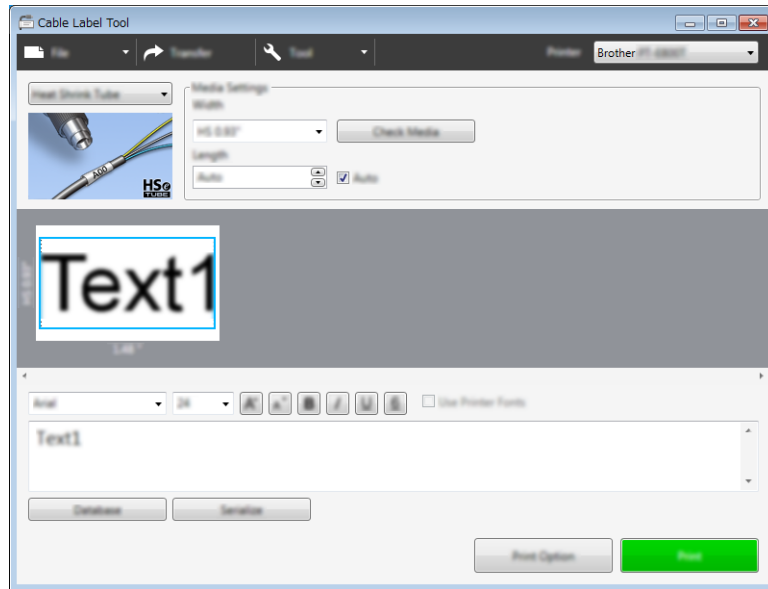
ท่อ PVC

ท่อประเภทนี้สามารถใช้ระบุหรือเป็นฉนวนหุ้มสายเคเบิล หรือเพื่อป้องกันความร้อน



ทอด

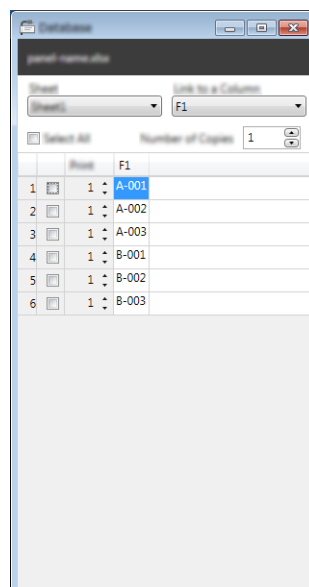
ท่อประเภทนี้สามารถทำให้หดตัวด้วยความร้อนเพื่อให้พอดีกับสายเคเบิล ให้ใช้ดลัปลอก HSe สำหรับการใช้งานประเภทนี้



การเชื่อมโยงฐานข้อมูล

คุณสามารถเชื่อมโยงฐานข้อมูลกับแม่แบบ

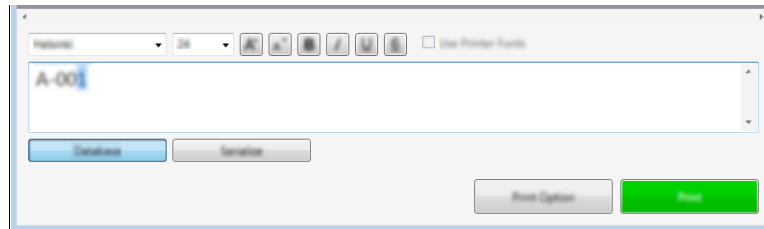
- 1 คลิกที่ [ฐานข้อมูล]
- 2 เลือกฐานข้อมูล
- 3 ฐานข้อมูลที่เชื่อมโยงกับแม่แบบจะปรากฏขึ้น
ระบุข้อมูลที่จะพิมพ์และจำนวนสำเนา



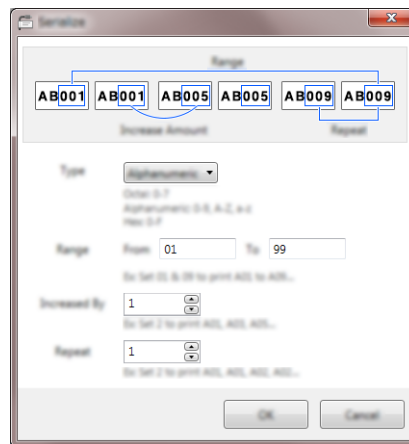
การพิมพ์ฟังก์ชันลำดับตัวเลข (หมายเลขเรียงตัวเลขต่อเนื่อง)

คุณสามารถสร้างฉลากเรียงตัวเลขต่อเนื่องเป็นตัวเลขได้

- 1 ไฮไลต์ข้อความที่คุณต้องการให้เรียงตัวเลขต่อเนื่อง



- 2 คลิกที่ [พิมพ์ต่อเนื่อง]



- 3 ระบุการตั้งค่าโดยใช้รูปภาพหน้าจอเป็นตัวอย่าง

การพิมพ์ด้วย Cable Label Tool

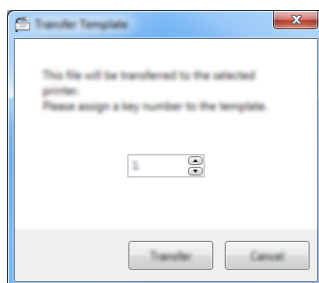
คุณสามารถพิมพ์โดยเลือก [พิมพ์] จากเมนู [ไฟล์] หรือการคลิกที่ปุ่ม [พิมพ์] (กำหนดค่าการตั้งค่าการพิมพ์ในหน้าจอ [พิมพ์] ก่อนการพิมพ์)

การถ่ายโอนแม่แบบจาก Cable Label Tool ไปยัง P-touch

ด้วยฟังก์ชันถ่ายโอน คุณสามารถถ่ายโอนแม่แบบหรือแม่แบบที่มีฐานข้อมูลไปยัง P-touch โดยไม่ต้องใช้ P-touch Transfer Manager

คุณไม่สามารถถ่ายโอนแม่แบบสำหรับท่อได้

- 1 แสดงแม่แบบที่จะถ่ายโอนไปยังหน้าต่างเค้าโครง
- 2 คลิกที่ [ถ่ายโอน]
กล่องโต้ตอบ [ถ่ายโอนแม่แบบ] จะปรากฏขึ้น



- 3 เลือกคีย์การกำหนด



หมายเหตุ

หากแม่แบบหรือข้อมูลอื่นที่ถูกถ่ายโอนไปยังเครื่องพิมพ์มีหมายเลขคีย์เดียวกับแม่แบบที่ถูกบันทึกไว้ในเครื่องพิมพ์อยู่ก่อนแล้ว แม่แบบใหม่จะบันทึกทับแม่แบบเก่า

- 4 เพื่อถ่ายโอนแม่แบบด้วยฐานข้อมูลที่เชื่อมต่อกัน เลือกกล่องทำเครื่องหมาย [ถ่ายโอนด้วยฐานข้อมูล]
- 5 คลิกที่ [ถ่ายโอน]
แม่แบบหรือแม่แบบที่มีฐานข้อมูลจะถูกถ่ายโอนไปยังเครื่องพิมพ์



หมายเหตุ

- การตั้งค่า [พิมพ์ต่อเนื่อง] จะไม่ถูกถ่ายโอน
- เมื่อถ่ายโอนแม่แบบที่มีฐานข้อมูล หากฐานข้อมูลที่เชื่อมต่อมีหลายแผ่นงาน แผ่นงานที่กำลังแสดงอยู่ในกล่องโต้ตอบฐานข้อมูลเท่านั้นที่จะถูกถ่ายโอน

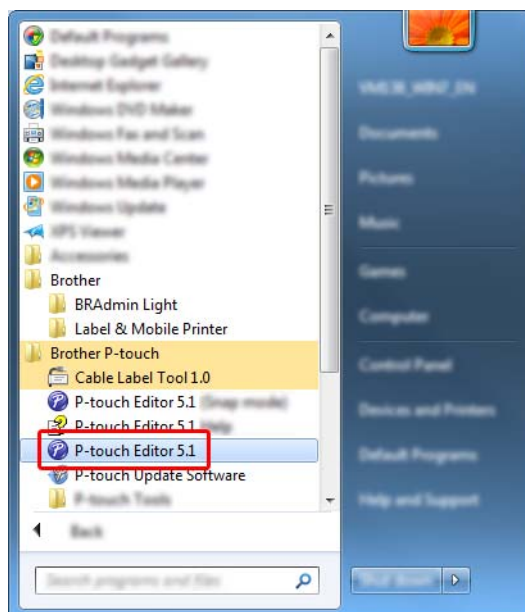
การเริ่มต้น P-touch Editor

1 เริ่มต้น P-touch Editor

- สำหรับ Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:

จากปุ่มเริ่มต้น คลิก [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother P-touch] - [P-touch Editor 5.1] หรือดับเบิลคลิก ไอคอนทางลัด [P-touch Editor 5.1] บนเดสก์ท็อป

เมื่อ P-touch Editor เริ่มต้น เลือกว่าคุณต้องการสร้างเค้าโครงใหม่หรือเปิดใช้เค้าโครงเดิมที่มีอยู่แล้ว



- สำหรับ Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:

คลิก [P-touch Editor 5.1] บนหน้าจอ [แอป] หรือดับเบิลคลิก [P-touch Editor 5.1] บนเดสก์ท็อป

เมื่อ P-touch Editor เริ่มต้น เลือกว่าคุณต้องการสร้างเค้าโครงใหม่หรือเปิดใช้เค้าโครงเดิมที่มีอยู่แล้ว

- สำหรับ Windows® 10:

จากปุ่มเริ่มต้น คลิก [แอปทั้งหมด] และคลิก [P-touch Editor 5.1] ภายใต้ [Brother P-touch] หรือดับเบิลคลิก [P-touch Editor 5.1] บนเดสก์ท็อป

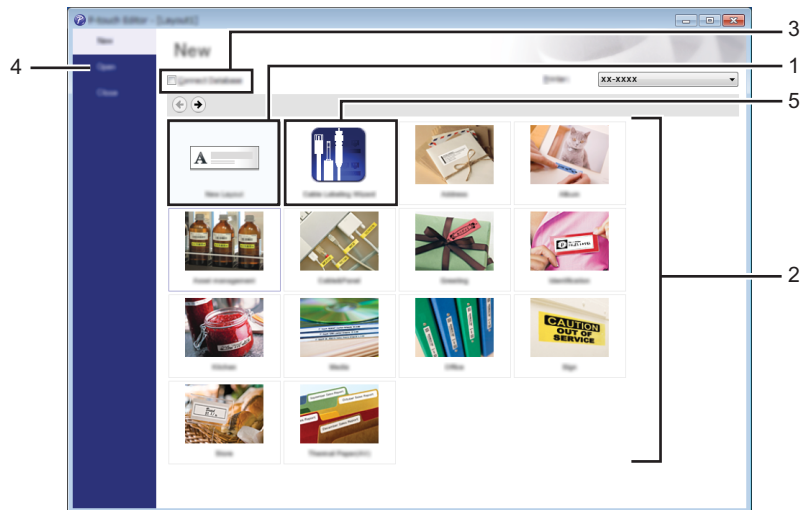
เมื่อ P-touch Editor เริ่มต้น เลือกว่าคุณต้องการสร้างเค้าโครงใหม่หรือเปิดใช้เค้าโครงเดิมที่มีอยู่แล้ว



หมายเหตุ

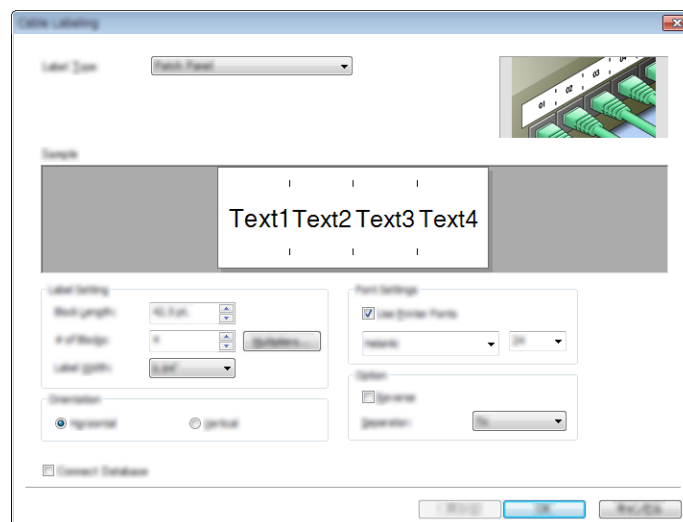
เพื่อเปลี่ยนฟังก์ชันการทำงานของ P-touch Editor เมื่อเริ่มต้น คลิก [เครื่องมือ] - [ตัวเลือก] จากแถบเมนู P-touch Editor เพื่อแสดงกล่องโต้ตอบ [ตัวเลือก] ที่ด้านซ้าย เลือกหัวข้อ [ตัวเลือก] แล้วเลือกการตั้งค่าที่คุณต้องการในกล่องรายการ [การดำเนินงาน] ภายใต้ [การตั้งค่าเริ่มต้น] การตั้งค่าจากโรงงานคือ [แสดงมุมมองใหม่]

2 เลือกหนึ่งตัวเลือกจากที่แสดงบนหน้าจอ



- 1 เพื่อสร้างโครงสร้างใหม่ ดับเบิลคลิกที่ [โครงสร้างใหม่] หรือคลิก [โครงสร้างใหม่] แล้วจึงคลิก [→]
- 2 เพื่อสร้างโครงสร้างใหม่โดยใช้โครงสร้างที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้าแล้ว ดับเบิลคลิกที่ปุ่มหมวดหมู่ หรือเลือกปุ่มหมวดหมู่แล้วคลิก [→]
- 3 เพื่อเชื่อมต่อเค้าโครงที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้าแล้วเข้ากับฐานข้อมูล เลือกกล่องทำเครื่องหมายที่อยู่ถัดจาก [การเชื่อมต่อฐานข้อมูล]
- 4 เพื่อเปิดเค้าโครงที่มีอยู่ คลิก [เปิด]
- 5 เพื่อเปิดแอปพลิเคชันสำหรับการสร้างฉลากสำหรับการจัดการอุปกรณ์ไฟฟ้า ดับเบิลคลิกที่ [วิชาการทำฉลากผ่านสายเคเบิล] หรือคลิกที่ [วิชาการทำฉลากผ่านสายเคเบิล] แล้วจึงคลิก [→]

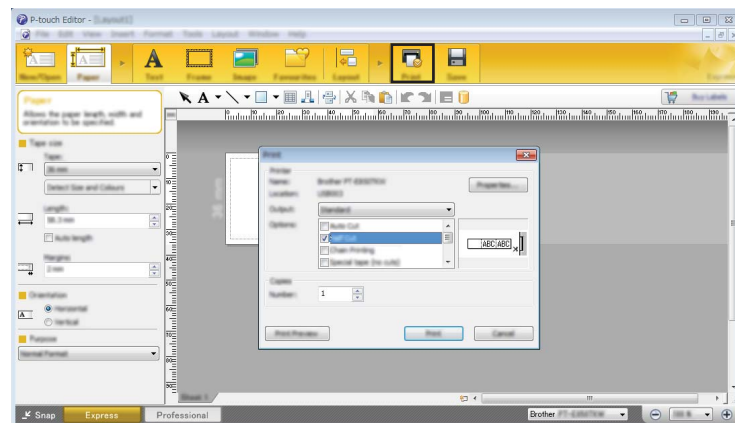
10



การพิมพ์ด้วย P-touch Editor

โหมด Express

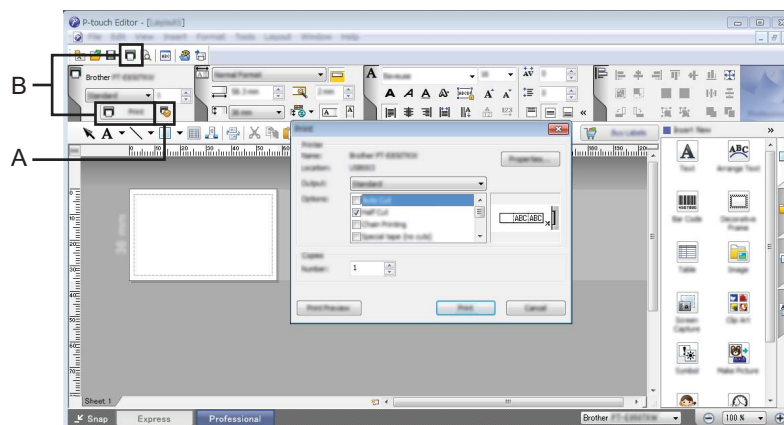
โหมดนี้ช่วยให้คุณสร้างรูปแบบที่ประกอบด้วยข้อความและรูปภาพได้อย่างรวดเร็ว



คุณสามารถพิมพ์โดยการเลือก [พิมพ์] จาก [ไฟล์] ในแถบเมนู หรือโดยการคลิกที่ไอคอน [พิมพ์] (กำหนดค่าการตั้งค่าการพิมพ์ในหน้าจอ [พิมพ์] ก่อนการพิมพ์)

โหมด Professional

โหมดนี้ช่วยให้คุณสร้างรูปแบบโดยใช้เครื่องมือและตัวเลือกขั้นสูงที่มีให้เลือกหลากหลาย



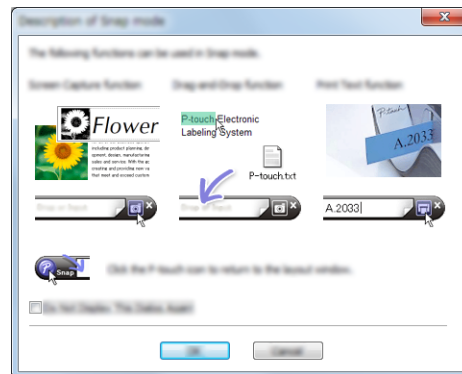
คุณสามารถพิมพ์โดยการเลือก [พิมพ์] จาก [ไฟล์] ในแถบเมนู หรือคลิกที่ไอคอนการตั้งค่าการพิมพ์ (A) กำหนดค่าการตั้งค่าการพิมพ์ในหน้าจอ [พิมพ์] ก่อนสั่งพิมพ์

นอกจากนี้ คุณสามารถคลิกที่ไอคอน [พิมพ์] "B" เพื่อเริ่มต้นการพิมพ์ได้โดยไม่ต้องเปลี่ยนการตั้งค่าการพิมพ์

โหมดถ่ายรูป

โหมดนี้ช่วยให้คุณจับภาพทั้งหมดหรือเพียงบางส่วนของผลการแสดงผลบนหน้าจอคอมพิวเตอร์ของคุณ พิมพ์ออกมาเป็นรูปภาพ และบันทึกสำหรับใช้งานในภายหลังได้

- 1 คลิกที่ปุ่มเลือกโหมด [ถ่ายรูป]
กล่องโต้ตอบ [คำอธิบายของโหมดถ่ายรูป] จะปรากฏขึ้น



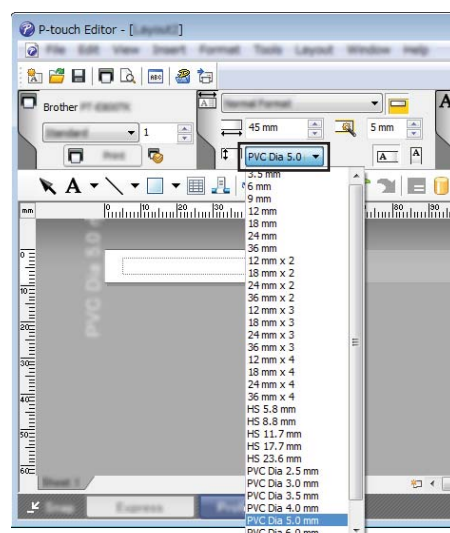
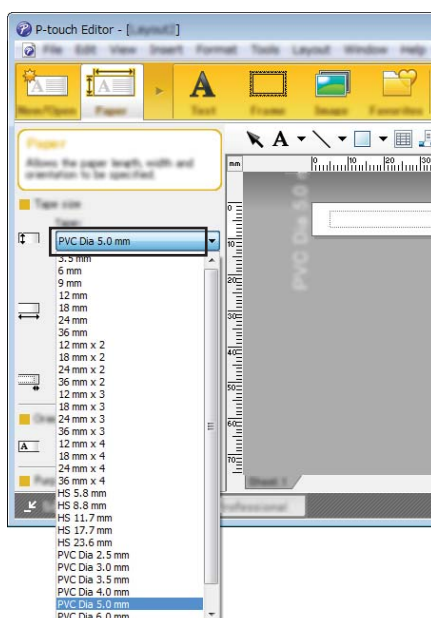
- 2 คลิก [ตกลง]
งานสีโหมด [ถ่ายรูป] จะปรากฏขึ้น



10

การพิมพ์ท่อ

เมื่อพิมพ์ท่อ PVC เลือก "PVC Dia **" สำหรับการตั้งค่าสีใน P-touch Editor ป้อนข้อความ แล้วพิมพ์ท่อ



โปรแกรมนี้ให้คุณสามารถถ่ายโอนแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ ไปยัง P-touch และบันทึกข้อมูลสำรองของข้อมูลของคุณลงในคอมพิวเตอร์

คุณไม่สามารถถ่ายโอนแม่แบบสำหรับท่อได้

การถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager

เพื่อใช้ P-touch Transfer Manager ก่อนอื่นคุณจำเป็นต้องถ่ายโอนแม่แบบที่สร้างขึ้นใน P-touch Editor ไปยัง P-touch Transfer Manager

- 1 สร้างรูปแบบที่คุณต้องการใช้เป็นแม่แบบด้วย Ptouch Editor แล้วจึงเลือกเมนู [ไฟล์] - [บันทึกเป็น] เพื่อบันทึกไว้เป็นไฟล์แม่แบบ (*.lhx)
- 2 คลิก [ไฟล์] - [ถ่ายโอนแม่แบบ] - [ถ่ายโอน]
เมื่อ P-touch Transfer Manager เริ่มต้นขึ้น หน้าต่างหลักจะปรากฏขึ้น

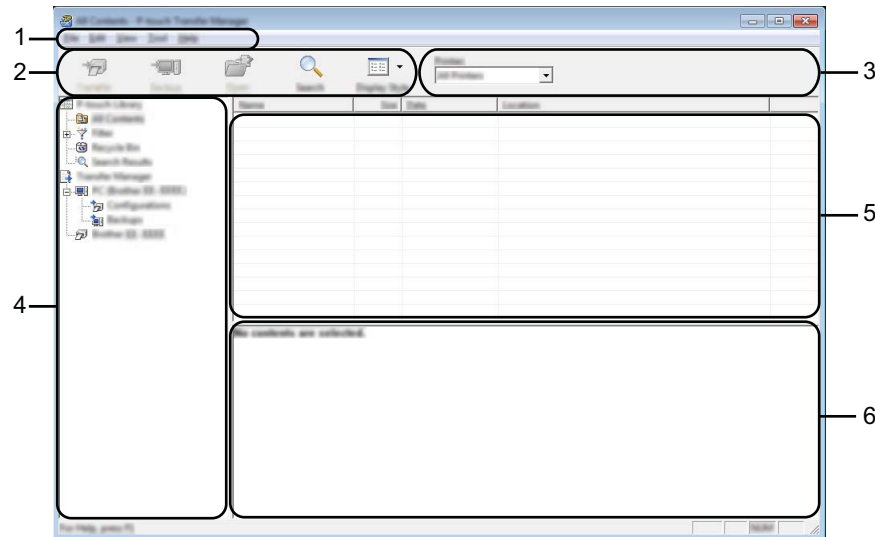


หมายเหตุ

สามารถใช้วิธีต่อไปนี้เพื่อเริ่มต้น P-touch Transfer Manager

- สำหรับ **Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:**
จากปุ่มเริ่มต้น คลิก [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother P-touch] - [P-touch Tools] - [P-touch Transfer Manager 2.2]
- สำหรับ **Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:**
คลิก [P-touch Transfer Manager 2.2] บนหน้าจอ [แอปพลิเคชัน]
- สำหรับ **Windows® 10:**
จากปุ่มเริ่มต้น เลือก [แอปทั้งหมด] แล้วจึงคลิก [P-touch Transfer Manager 2.2] ภายใต้ [Brother P-touch]

หน้าต่างหลัก



1 แถบเมนู

ให้การเข้าถึงคำสั่งมากมาย ซึ่งจัดกลุ่มไว้ในแต่ละชื่อเมนู ([ไฟล์] [แก้ไข] [มุมมอง] [เครื่องมือ] และ [ความช่วยเหลือ]) ตามฟังก์ชันการทำงานของคำสั่งนั้นๆ

2 แถบเครื่องมือ

ให้การเข้าถึงคำสั่งที่ใช้บ่อย

3 ตัวเลือกเครื่องพิมพ์

ให้คุณสามารถเลือก P-touch ที่จะถ่ายโอนข้อมูลไป เมื่อคุณเลือก P-touch ข้อมูลที่สามารถส่งไปยัง P-touch ที่เลือกไว้เท่านั้นที่จะแสดงในรายการข้อมูล

4 มุมมองโฟลเดอร์

แสดงรายการของโฟลเดอร์และเครื่องพิมพ์ เมื่อคุณเลือกโฟลเดอร์ แม่แบบในโฟลเดอร์ที่เลือกจะแสดงในรายการแม่แบบ

ถ้าคุณเลือก P-touch ระบบจะแสดงแม่แบบปัจจุบันและข้อมูลอื่นๆ ที่จัดเก็บอยู่ใน P-touch

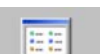
5 รายการแม่แบบ

แสดงรายการแม่แบบในโฟลเดอร์ที่เลือก

6 เรียกดูตัวอย่าง

แสดงตัวอย่างแม่แบบในรายการแม่แบบ

คำอธิบายไอคอนแถบเครื่องมือ

ไอคอน	ชื่อปุ่ม	ฟังก์ชัน
	ถ่ายโอน (สำหรับ P-touch Transfer Manager เท่านั้น)	ถ่ายโอนแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ จากคอมพิวเตอร์ไปยัง P-touch
	บันทึกถ่ายโอนไฟล์ (เมื่อไม่เชื่อมต่อกับ P-touch)	เปลี่ยนประเภทไฟล์ข้อมูลที่จะถ่ายโอนไปยังแอปพลิเคชันอื่น เลือก "BLF" เป็นนามสกุลไฟล์ เมื่อพิมพ์ฉลากด้วย Mass Storage Mode (USB) หรือเมื่อถ่ายโอนข้อมูลด้วย BRAdmin Professional (Wi-Fi) หรือ Mobile Transfer Express (Wi-Fi) เลือก "PDZ" เมื่อถ่ายโอนข้อมูลด้วย Transfer Express (USB) อินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้ได้จะแตกต่างกันออกไปขึ้นอยู่กับรุ่นผลิตภัณฑ์ของคุณ
	สำรอง (สำหรับ P-touch Transfer Manager เท่านั้น)	เรียกคืนแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ใน P-touch และบันทึกลงในคอมพิวเตอร์
	เปิด	เปิดแม่แบบที่เลือก
	พิมพ์ (P-touch Library เท่านั้น)	พิมพ์แม่แบบที่เลือกด้วย P-touch
	ค้นหา	ให้คุณสามารถค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่ได้ลงทะเบียนไว้ใน P-touch Library
	รูปแบบที่แสดง	เปลี่ยนรูปแบบการแสดงผลไฟล์

การถ่ายโอนแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ จากคอมพิวเตอร์ไปยัง P-touch

ใช้ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นถ่ายโอนแม่แบบ ฐานข้อมูล และรูปภาพจากคอมพิวเตอร์ไปยัง P-touch

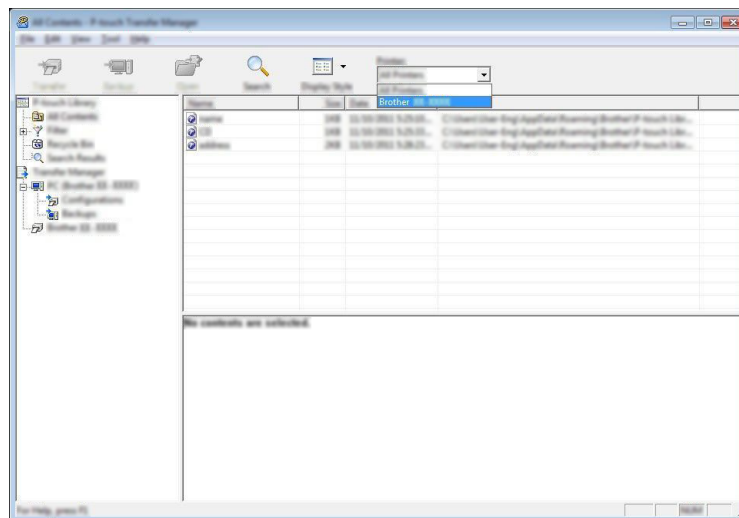
- 1 เชื่อมต่อคอมพิวเตอร์เข้ากับ P-touch ผ่าน USB และเปิด P-touch
ชื่อรุ่น P-touch จะปรากฏขึ้นมาจากไอคอนเครื่องพิมพ์ในมุมมองโพลเดอร์
หากคุณเลือก P-touch ในมุมมองโพลเดอร์ ระบบจะแสดงแม่แบบปัจจุบันและข้อมูลอื่นๆ ที่จัดเก็บอยู่ใน P-touch



หมายเหตุ

P-touch จะแสดงในมุมมองโพลเดอร์ด้านล่างใดก็ได้ที่ติดตั้งจากไอคอนคอมพิวเตอร์ซึ่งจัดเก็บไฟล์ถ่ายโอนที่จะดาวน์โหลดไว้ ถ้า P-touch เชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์และออนไลน์อยู่ P-touch อีกเครื่องจะแสดงที่ด้านล่างในมุมมองโพลเดอร์ถัดจากไอคอนเครื่องพิมพ์ซึ่งแสดงว่าไฟล์ใดที่บันทึกอยู่ใน P-touch และจะหายไปเมื่อ P-touch ถูกยกเลิกการเชื่อมต่อหรือออฟไลน์

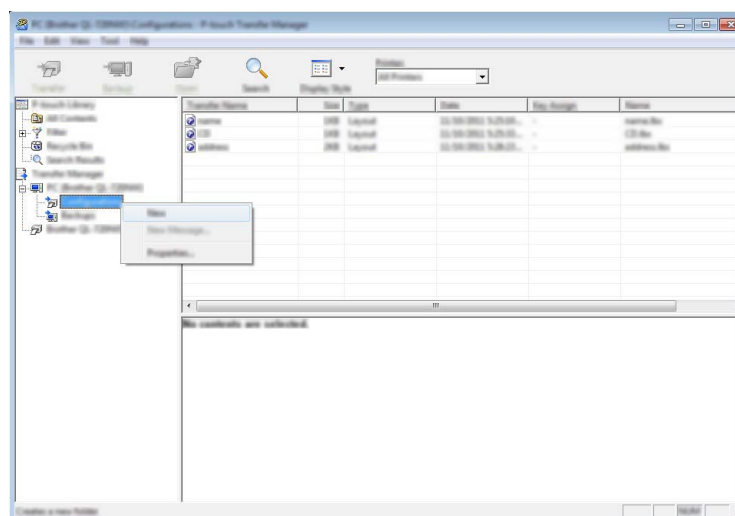
- 2 เลือก P-touch ที่คุณต้องการถ่ายโอนแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ไป



หมายเหตุ

ก่อนการถ่ายโอนข้อมูล ตรวจสอบว่าคอมพิวเตอร์และ P-touch เชื่อมต่อกันอย่างถูกต้องด้วยสาย USB หรือการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สาย และ P-touch เปิดอยู่

- 3 คลิกขวาที่โฟลเดอร์ [การปรับตั้งค่า] เลือก [ใหม่] แล้วจึงสร้างโฟลเดอร์ใหม่



ในตัวอย่างข้างต้น โฟลเดอร์ [ถ่ายโอน] ถูกสร้างขึ้น

- 4 ลากแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่คุณต้องการถ่ายโอนไปวางไว้ในโฟลเดอร์ใหม่

ข้อกำหนดของฟังก์ชันการถ่ายโอน

ประเภทข้อมูล	จำนวนรายการสูงสุดที่สามารถถ่ายโอนได้	รายละเอียดข้อจำกัด
แม่แบบ	99	■ แต่ละแม่แบบสามารถใส่วัตถุได้สูงสุด 50 รายการ ■ แต่ละวัตถุสามารถใส่บรรทัดได้สูงสุด 17 บรรทัด
ฐานข้อมูล	99	■ สามารถถ่ายโอนได้เฉพาะไฟล์ *.csv เท่านั้น ■ แต่ละไฟล์ *.csv สามารถใส่ข้อมูลได้สูงสุด 256 ข้อมูลและบันทึก 65,000 รายการ
รูปภาพ (ถ่ายโอนสัญลักษณ์)	99	■ สามารถถ่ายโอนได้เฉพาะไฟล์ *.bmp เท่านั้น ■ แนะนำให้ใช้ไฟล์ *.bmp สีขาวดำ ■ จำกัดขนาดที่ 2048 × 2048 พิกเซล ■ รูปภาพขนาดกว้างอาจถูกครอบตัด

หมายเหตุ

คุณสามารถเรียกดูพื้นที่ว่างที่มี¹ ในหน่วยความจำไฟล์ถ่ายโอนโดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้
 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
 เลือก [การใช้งาน] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
 เลือก [ข้อมูลที่ถูกโอนถ่าย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

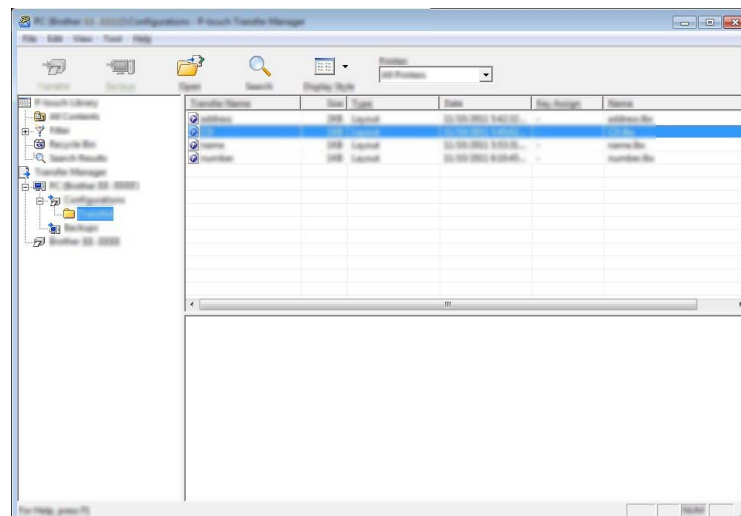
¹ เนื่องจากขนาดไฟล์อาจแตกต่างกันไปตามตัวอักษรที่ป้อนและประเภทข้อมูล คุณอาจไม่สามารถจัดเก็บไฟล์ได้แม้เมื่อพื้นที่ว่างที่มีซึ่งปรากฏใน [สามารถใช้ได้ : X.XXMB] ระบุว่าพื้นที่ว่างเพียงพอ

คุณสามารถดูแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ โดยเลือก

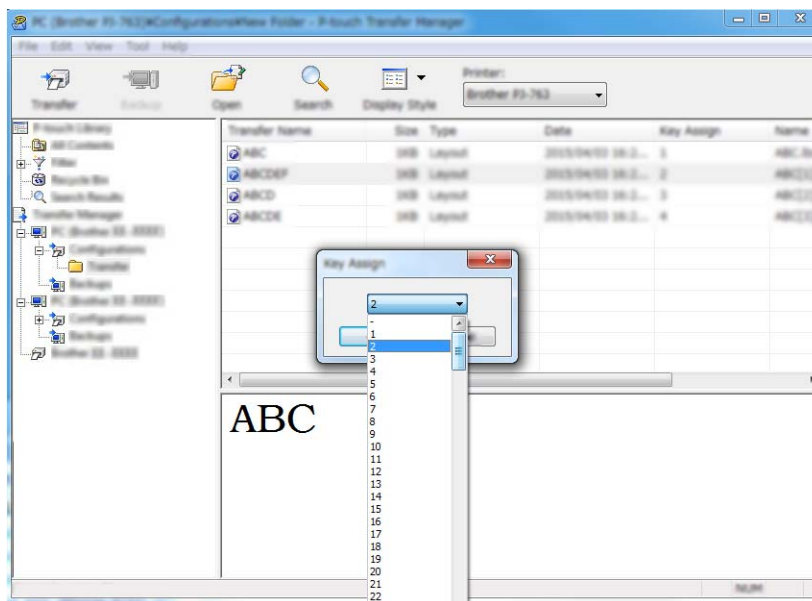
- โฟลเดอร์ที่อยู่ในโฟลเดอร์ [การปรับตั้งค่า]
- [เนื้อหาทั้งหมด]
- หนึ่งในหมวดหมู่ที่อยู่ภายใต้ [ตัวกรอง] เช่น [รูปแบบ]

เมื่อถ่ายโอนหลายแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ให้ลากไฟล์ทั้งหมดที่คุณต้องการถ่ายโอนไปวางไว้ในโฟลเดอร์ใหม่

ระบบจะกำหนดหมายเลขคีย์ไปยังแต่ละไฟล์ (ตำแหน่งหน่วยความจำใน P-touch) เมื่อวางไฟล์นั้นไว้ในโฟลเดอร์ใหม่



- 5 เพื่อเปลี่ยนหมายเลขคีย์ที่กำหนดไปยังรายการ คลิกขวาที่รายการนั้น เลือก [กำหนดปุ่ม] แล้วจึงเลือกหมายเลขคีย์ที่ต้องการ

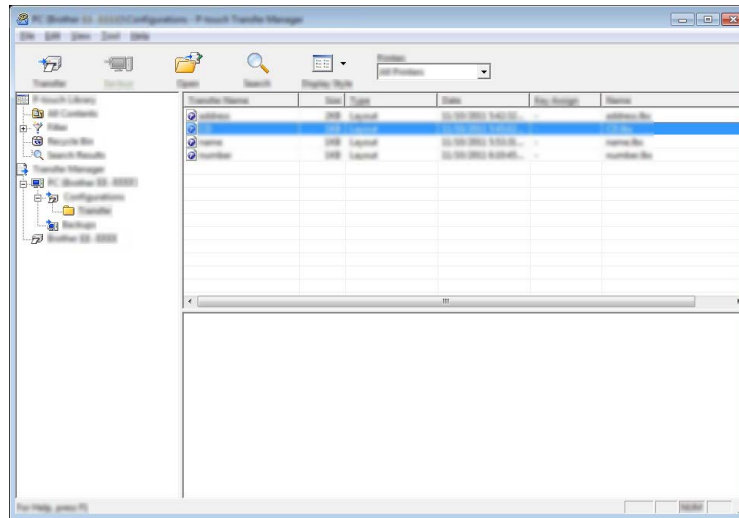


หมายเหตุ

- ระบบจะกำหนดหมายเลขคีย์ไปยังข้อมูลทั้งหมดที่ถูกถ่ายโอนไปยัง P-touch ยกเว้นข้อมูลที่อยู่ในฐานข้อมูล
- หากแม่แบบหรือข้อมูลอื่นที่ถูกถ่ายโอนไปยัง P-touch มีหมายเลขคีย์เดียวกับแม่แบบอื่นที่บันทึกไว้ใน P-touch อยู่ก่อนแล้ว แม่แบบใหม่จะบันทึกทับแม่แบบเก่า คุณสามารถยืนยันการกำหนดหมายเลขคีย์ของแม่แบบที่บันทึกไว้ใน P-touch โดยการทำสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ (ดูที่ "การสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ใน P-touch" ใน หน้า 155)
- หากหน่วยความจำของ P-touch เต็ม ให้ลบแม่แบบหนึ่งแม่แบบหรือมากกว่านั้นออกจากหน่วยความจำของ P-touch (ดูที่ "การสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ใน P-touch" ใน หน้า 155)

- 6 เพื่อเปลี่ยนชื่อแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่คุณต้องการถ่ายโอน ให้คลิกรายการที่ต้องการ แล้วจึงพิมพ์ชื่อใหม่ จำนวนตัวอักษรที่ใช้สำหรับชื่อแม่แบบอาจถูกจำกัดโดยขึ้นอยู่กับรุ่นของเครื่อง

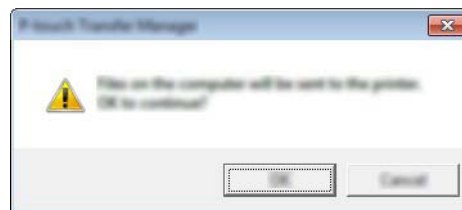
- 7 เลือกโฟลเดอร์ที่มีแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่คุณต้องการถ่ายโอน แล้วจึงคลิก [ถ่ายโอน] ข้อความยืนยันจะปรากฏขึ้น



หมายเหตุ

- คุณยังสามารถถ่ายโอนแต่ละรายการไปยัง P-touch โดยไม่ต้องเพิ่มรายการเหล่านั้นเข้าไปในโฟลเดอร์ เลือกแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่คุณต้องการถ่ายโอน แล้วจึงคลิก [ถ่ายโอน]
- สามารถเลือกได้หลายรายการและถ่ายโอนไปพร้อมกันครั้งเดียว

- 8 คลิก [ตกลง]



ข้อมูลที่เลือกจะถูกถ่ายโอนไปยัง P-touch

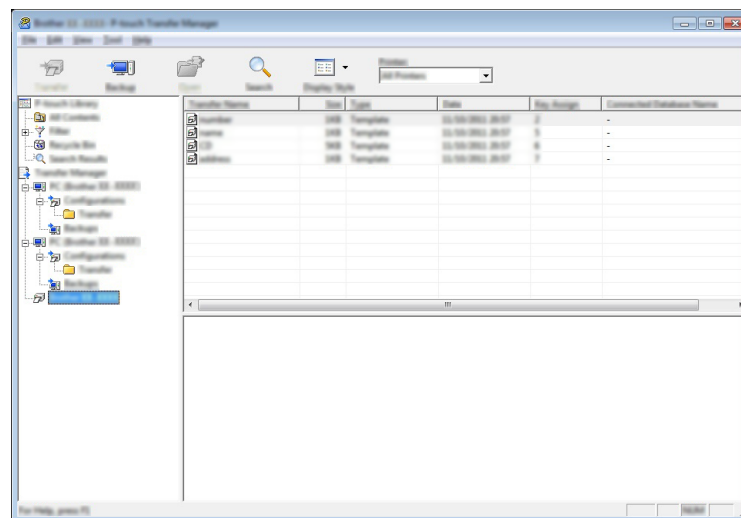
การสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ใน P-touch

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้จะเรียกคืนแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ใน P-touch และบันทึกลงในคอมพิวเตอร์

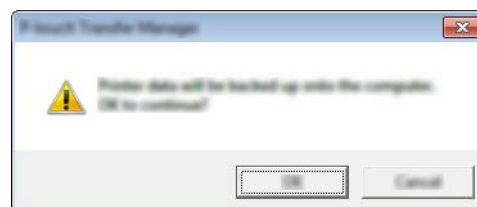
❗ สำคัญ

- แม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่สำรองไว้ไม่สามารถแก้ไขได้ในเครื่องคอมพิวเตอร์
- ขึ้นอยู่กับรุ่นของเครื่อง แม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่สำรองจาก P-touch รุ่นหนึ่งอาจไม่สามารถถ่ายโอนไปยัง P-touch อีกรุ่นหนึ่งได้

- 1 เชื่อมต่อคอมพิวเตอร์เข้ากับ P-touch และเปิด P-touch
ชื่อรุ่น P-touch จะปรากฏขึ้นมาจากไอคอนเครื่องพิมพ์ในมุมมองโฟลเดอร์
หากคุณเลือก P-touch ในมุมมองโฟลเดอร์ ระบบจะแสดงแม่แบบปัจจุบันและข้อมูลอื่นๆ ที่จัดเก็บอยู่ใน P-touch
- 2 เลือก P-touch เพื่อสำรองข้อมูลจากเครื่อง แล้วจึงคลิก [สำรอง]
ข้อความยืนยันจะปรากฏขึ้น



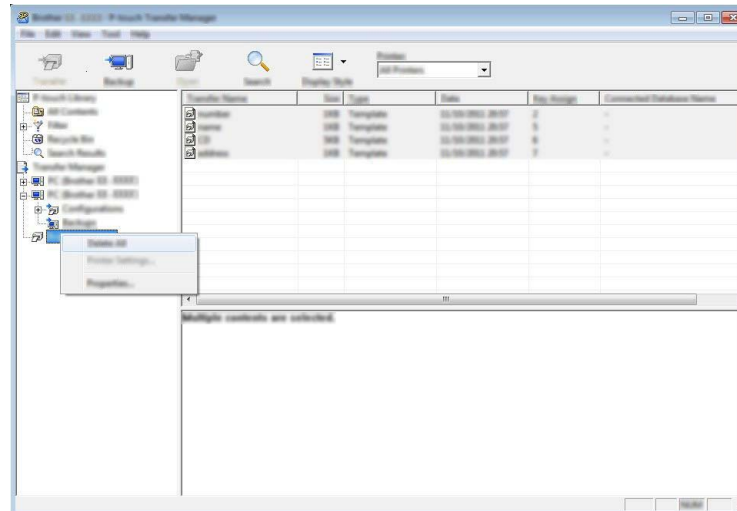
- 3 คลิก [ตกลง]
ระบบจะสร้างโฟลเดอร์ใหม่ขึ้นในมุมมองโฟลเดอร์ของ P-touch ชื่อโฟลเดอร์มาจากวันที่และเวลาของการสำรองข้อมูล แม่แบบและข้อมูลอื่นๆ ทั้งหมดของ P-touch จะได้รับการถ่ายโอนมายังโฟลเดอร์ใหม่และบันทึกไว้ในคอมพิวเตอร์



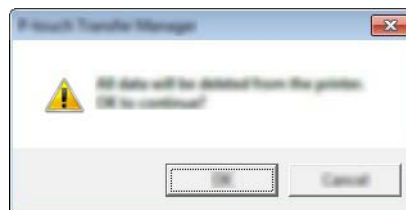
การลบข้อมูลทั้งหมดของ P-touch

ใช้ขั้นตอนต่อไปนีเพื่อลบแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ทั้งหมดที่บันทึกไว้ใน P-touch

- 1 เชื่อมต่อคอมพิวเตอร์เข้ากับ P-touch และเปิด P-touch
ชื่อรุ่น P-touch จะปรากฏขึ้นมาจากไอคอนเครื่องพิมพ์ในมุมมองโฟลเดอร์
- 2 คลิกขวาที่ P-touch แล้วจึงเลือก [ลบทั้งหมด]



ข้อความยืนยันจะปรากฏขึ้น



- 3 คลิก [ตกลง]
แม่แบบและข้อมูลอื่นๆ ทั้งหมดที่บันทึกไว้ใน P-touch จะถูกลบออก

การสร้างไฟล์ BLF

คุณสามารถใช้ P-touch Transfer Manager เพื่อบันทึกข้อมูลแม่แบบซึ่งได้สร้างขึ้นโดยใช้ P-touch Editor ในรูปแบบ BLF คุณสามารถถ่ายโอนไฟล์ในรูปแบบนี้ไปยังเครื่องพิมพ์ผ่านเครือข่ายจากคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์เคลื่อนที่ คุณยังสามารถพิมพ์ไฟล์ในรูปแบบ BLF จากโหมดเก็บข้อมูลขนาดใหญ่ได้เช่นกัน

- 1 สร้างแม่แบบโดยใช้ P-touch Editor แล้วจึงถ่ายโอนไปยัง P-touch Transfer Manager สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “การถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager” ใน หน้า 147
- 2 โดยไม่ต้องเชื่อมต่อ P-touch เข้ากับคอมพิวเตอร์ เลือก [การปรับตั้งค่า] ในหน้าต่าง P-touch Transfer Manager แล้วจึงเลือกแม่แบบที่จะบันทึก



หมายเหตุ

คุณสามารถเลือกแม่แบบพร้อมกันหลายไฟล์ได้ในเวลาเดียวกัน

- 3 คลิก [ไฟล์] - [บันทึกถ่ายโอนไฟล์]



สิ่งสำคัญ

ปุ่ม [บันทึกถ่ายโอนไฟล์] จะปรากฏขึ้นก็ต่อเมื่อ P-touch ไม่เชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือออนไลน์



หมายเหตุ

- ถ้าคุณคลิก [บันทึกถ่ายโอนไฟล์] หลังจากการเลือก [การปรับตั้งค่า] แม่แบบทั้งหมดในโพลเดอร์จะถูกบันทึกเป็นไฟล์ถ่ายโอน (.blf)
- คุณสามารถรวมแม่แบบหลายๆ ไฟล์เข้าเป็นไฟล์ถ่ายโอน (.blf) เพียงไฟล์เดียว

- 4 เลือกรูปแบบ BLF ใน [บันทึกเป็นประเภท] จากนั้นพิมพ์ชื่อและบันทึกแม่แบบ แม่แบบจะถูกบันทึกเป็นไฟล์ถ่ายโอน (.blf)

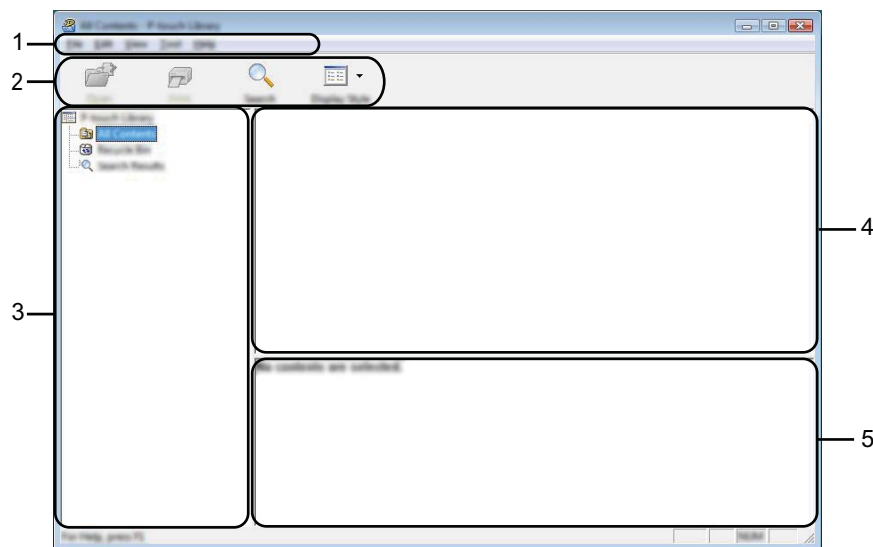
โปรแกรมนี้ให้คุณใช้คอมพิวเตอร์จัดการ P-touch Template
คุณสามารถใช้ P-touch Library เพื่อพิมพ์แม่แบบ

การเริ่มต้น P-touch Library

- สำหรับ Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:
จากปุ่มเริ่มต้น คลิกที่ [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother P-touch] - [P-touch Tools] - [P-touch Library 2.2]
- สำหรับ Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:
คลิก [P-touch Library 2.2] บนหน้าจอ [แอป]
- สำหรับ Windows® 10:
จากปุ่มเริ่มต้น เลือก [แอปทั้งหมด] แล้วจึงคลิกที่ [P-touch Library 2.2] ภายใต้ [Brother P-touch]

เมื่อเริ่มต้น P-touch Library หน้าต่างหลักจะปรากฏขึ้น

หน้าต่างหลัก



1 แถบเมนู

ให้การเข้าถึงคำสั่งที่มีอยู่ทั้งหมด ซึ่งจัดกลุ่มไว้ในแต่ละชื่อเมนู ([ไฟล์] [แก้ไข] [มุมมอง] [เครื่องมือ] และ [ความช่วยเหลือ]) ตามฟังก์ชันการทำงานของคำสั่งนั้นๆ

2 แถบเครื่องมือ

ให้การเข้าถึงคำสั่งที่ใช้บ่อย

3 รายการโฟลเดอร์

แสดงรายการโฟลเดอร์ เมื่อคุณเลือกโฟลเดอร์ แม่แบบในโฟลเดอร์ที่เลือกจะแสดงขึ้นในรายการแม่แบบ

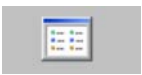
4 รายการแม่แบบ

แสดงรายการแม่แบบในโฟลเดอร์ที่เลือก

5 เรียกดูตัวอย่าง

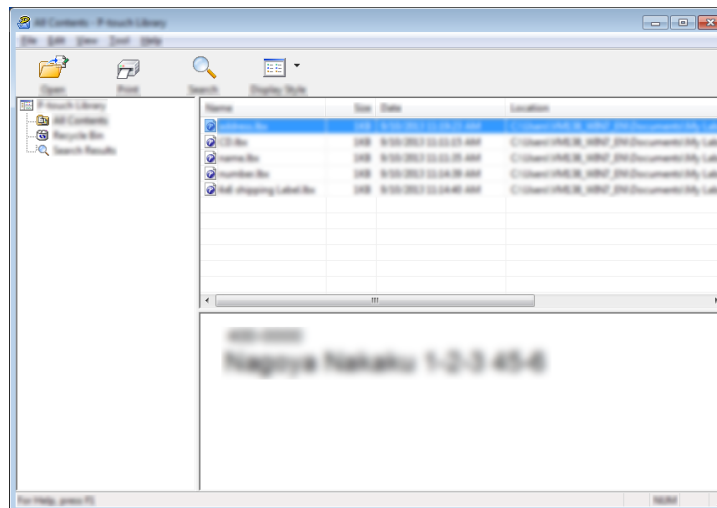
แสดงตัวอย่างของแม่แบบที่เลือกในรายการแม่แบบ

คำอธิบายไอคอนแถบเครื่องมือ

ไอคอน	ชื่อปุ่ม	ฟังก์ชัน
	เปิด	เปิดแม่แบบที่เลือก
	พิมพ์ (P-touch Library เท่านั้น)	พิมพ์แม่แบบที่เลือกด้วย P-touch
	ค้นหา	ให้คุณค้นหาแม่แบบที่ได้ลงทะเบียนไว้ใน P-touch Library
	รูปแบบที่แสดง	เปลี่ยนรูปแบบการแสดงผล

การเปิดและการแก้ไขแม่แบบ

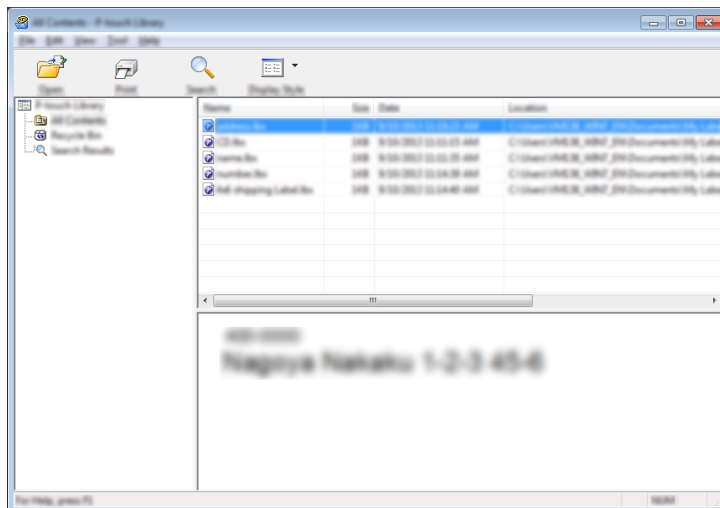
เลือกแม่แบบที่คุณต้องการเปิดหรือแก้ไข แล้วจึงคลิก **[เปิด]**



โปรแกรมที่เกี่ยวข้องกับแม่แบบจะเริ่มต้นขึ้น เพื่อให้คุณสามารถแก้ไขแม่แบบได้

การพิมพ์แม่แบบ

เลือกแม่แบบที่คุณต้องการพิมพ์ แล้วจึงคลิก [พิมพ์]

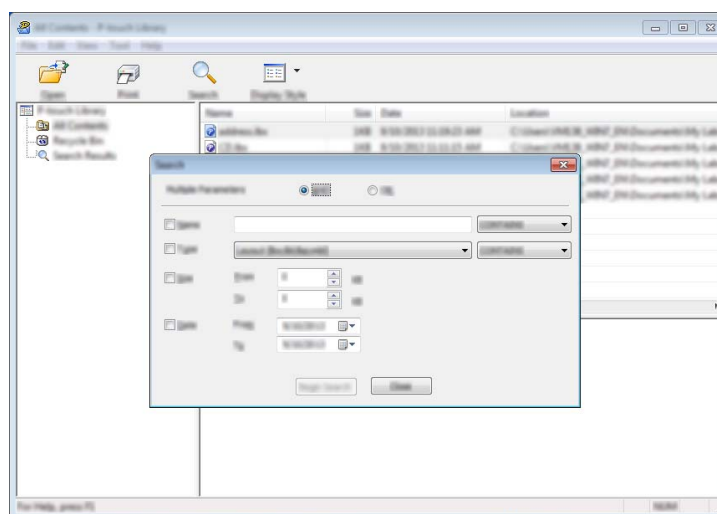


P-touch ที่เชื่อมต่อจะพิมพ์แม่แบบ

การค้นหาแม่แบบ

คุณสามารถค้นหาแม่แบบที่ได้ลงทะเบียนไว้ใน P-touch Library

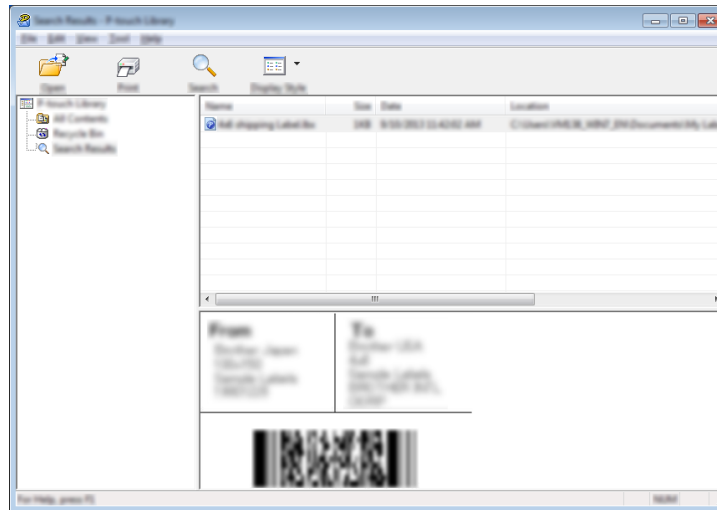
- 1 คลิก [ค้นหา]
กล่องโต้ตอบ [ค้นหา] จะปรากฏขึ้น



- 2 ระบุเกณฑ์ค้นหา
มีเกณฑ์ค้นหาดังต่อไปนี้

การตั้งค่า	รายละเอียด
พารามิเตอร์หลายตัว	กำหนดวิธีการที่โปรแกรมใช้ค้นหาเมื่อมีการระบุเกณฑ์ค้นหาหลายประการ หากคุณเลือก [และ] โปรแกรมจะค้นหาไฟล์ที่เป็นไปตามเกณฑ์ทั้งหมด หากคุณเลือก [หรือ] โปรแกรมจะค้นหาไฟล์ที่เป็นไปตามเกณฑ์ใดเกณฑ์หนึ่ง
ชื่อ	ค้นหาแม่แบบโดยการระบุชื่อไฟล์
ประเภท	ค้นหาแม่แบบโดยการระบุประเภทไฟล์
ขนาด	ค้นหาแม่แบบโดยการระบุขนาดไฟล์
วันที่	ค้นหาแม่แบบโดยการระบุวันที่ของไฟล์

3 คลิก [เริ่มต้นการค้นหา]
การค้นหาเริ่มขึ้น



4 ปิดกล่องโต้ตอบ [ค้นหา]
เพื่อยืนยันผลการค้นหา คลิก [ผลการค้นหา] ในมุมมองโฟลเดอร์



หมายเหตุ

คุณสามารถลงทะเบียนแม่แบบใน P-touch Library โดยการลากไปวางในโฟลเดอร์ [เนื้อหาทั้งหมด] หรือในรายการโฟลเดอร์ คุณยังสามารถกำหนดค่า P-touch Editor ให้ลงทะเบียนแม่แบบใน P-touch Library โดยอัตโนมัติ โดยทำตามขั้นตอนต่อไปนี้

- 1 จากเมนู P-touch Editor ให้เลือก [เครื่องมือ] - [ตัวเลือก]
- 2 ในกล่องโต้ตอบ [ตัวเลือก] คลิก [การตั้งค่าการลงทะเบียน] ในแท็บ [ทั่วไป]
- 3 เลือกระยะเวลาสำหรับการลงทะเบียนแม่แบบที่สร้างขึ้นโดย P-touch Editor แล้วจึงคลิก [ตกลง]

การถ่ายโอนแม่แบบด้วย P-touch Transfer Express

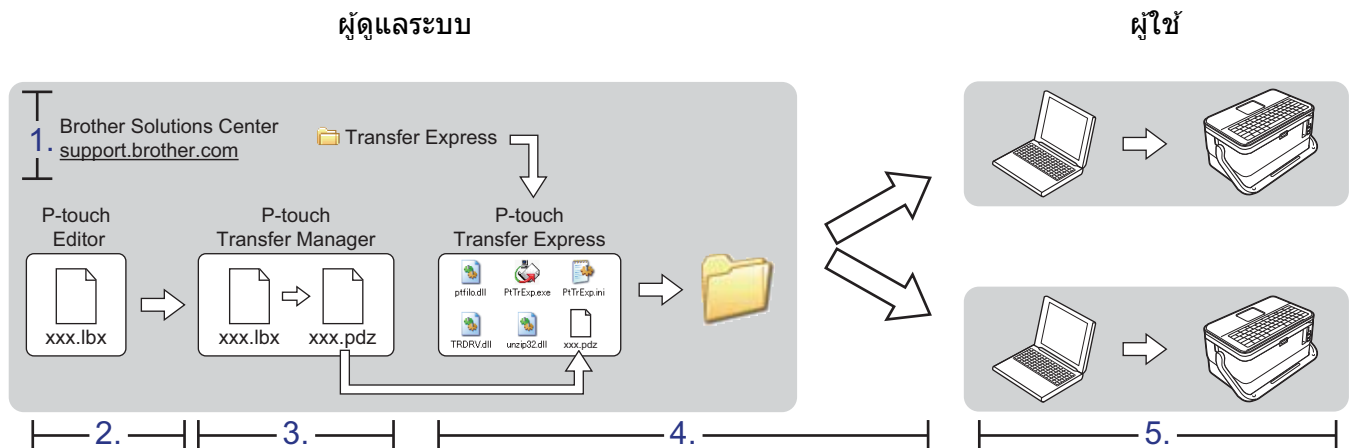
คุณสามารถถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch ด้วย P-touch Transfer Express อย่างแรกผู้ดูแลระบบสร้างแม่แบบขึ้นมา แล้วจึงกระจายแม่แบบนั้นไปพร้อมกับ P-touch Transfer Express จากนั้นคุณสามารถใช้ P-touch Transfer Express เพื่อถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch ของคุณได้โดยตรง

คุณสามารถดาวน์โหลด P-touch Transfer Express เวอร์ชันล่าสุดได้จาก Brother Solutions Center ที่ support.brother.com

[Select your region/country] (เลือกภูมิภาค/ประเทศของคุณ) - [ดาวน์โหลด] - [เลือกผลิตภัณฑ์ของคุณ]

❗ สิ่งสำคัญ

- หากจะถ่ายโอนแม่แบบเป็นไฟล์ใหม่ ให้แน่ใจว่าคุณระบุหมายเลข [กำหนดปุ่ม] (ใน P-touch Transfer Manager) ที่ไม่ได้ใช้อยู่ หากหมายเลข [กำหนดปุ่ม] ที่ระบุถูกใช้อยู่ แม่แบบใหม่จะบันทึกทับแม่แบบที่มีอยู่เดิม
- ฟังก์ชันนี้ต้องการการเชื่อมต่อ USB



การเตรียม P-touch Transfer Express

ผู้ใช้ต้องเตรียม P-touch Transfer Express สำหรับการถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch

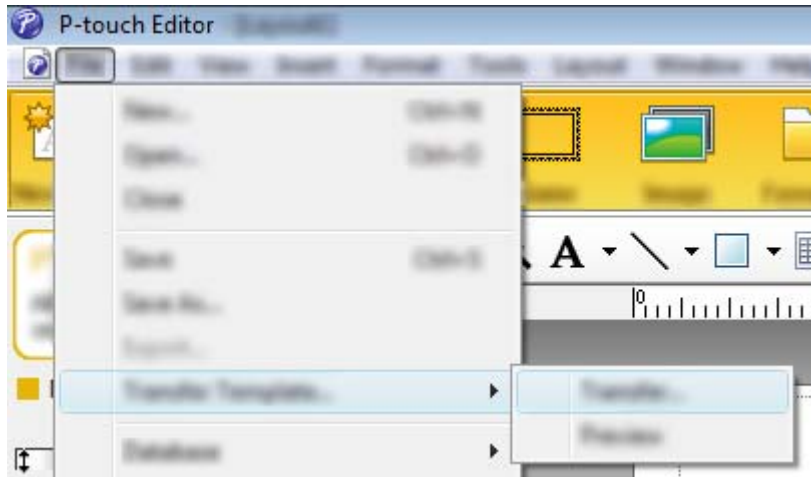
❗ สิ่งสำคัญ

- ต้องติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ก่อนเริ่มใช้ Transfer Express
- P-touch Transfer Express มีแต่เวอร์ชันภาษาอังกฤษ

- 1 คุณสามารถดาวน์โหลด P-touch Transfer Express เวอร์ชันล่าสุดได้จาก Brother Solutions Center ที่ support.brother.com
[Select your region/country] (เลือกภูมิภาค/ประเทศของคุณ) - [ดาวน์โหลด] - [เลือกผลิตภัณฑ์ของคุณ]
- 2 ดาวน์โหลด Transfer Express ไปยังตำแหน่งใดก็ได้ในคอมพิวเตอร์
- 3 แดกไฟล์ (.zip) ที่ดาวน์โหลดมา

การถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager

- 1 สร้างรูปแบบที่คุณต้องการใช้เป็นแม่แบบด้วย Ptouch Editor แล้วจึงเลือกเมนู [ไฟล์] - [บันทึกเป็น] เพื่อบันทึกไว้เป็นไฟล์แม่แบบ (*.lbx)
- 2 คลิก [ไฟล์] - [ถ่ายโอนแม่แบบ] - [ถ่ายโอน]



แม่แบบจะถูกถ่ายโอนไปยัง P-touch Transfer Manager
P-touch Transfer Manager จะเริ่มต้นโดยอัตโนมัติ



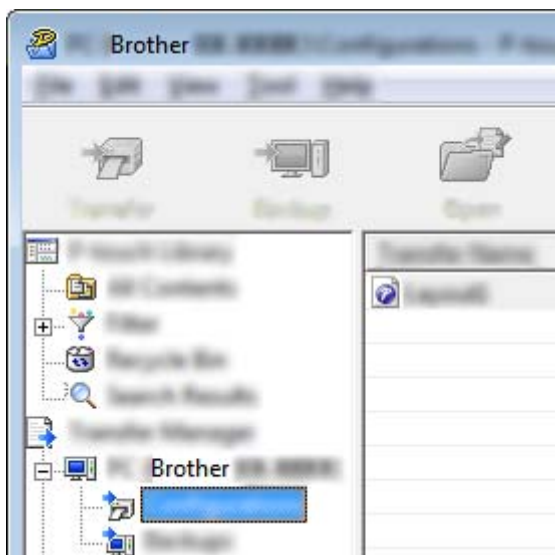
หมายเหตุ

- สำหรับ **Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2**:
คุณยังสามารถถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager โดยการคลิกที่ปุ่มเริ่มต้น - [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother P-touch] - [P-touch Tools] - [P-touch Transfer Manager 2.2] เพื่อเริ่มต้น P-touch Transfer Manager แล้วจึงลากไฟล์ .lbx ไปที่หน้าต่าง P-touch Transfer Manager
- สำหรับ **Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2**:
นอกจากนี้ยังสามารถถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager โดยการคลิก [P-touch Transfer Manager 2.2] บนหน้าจอ [แอป] เพื่อเริ่มใช้ P-touch Transfer Manager แล้วจึงลากไฟล์ .lbx ไปยังหน้าต่าง P-touch Transfer Manager
- สำหรับ **Windows® 10**:
คุณยังสามารถถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager โดยคลิกที่ปุ่มเริ่มต้น แล้วจึงเลือก [แอปทั้งหมด] แล้วคลิกที่ [Brother P-touch] - [P-touch Transfer Manager 2.2] เพื่อเริ่มใช้ P-touch Transfer Manager แล้วจึงลากไฟล์ .lbx ไปยังหน้าต่าง P-touch Transfer Manager

การบันทึกแม่แบบเป็นไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz)

เพื่อสร้างไฟล์ในรูปแบบที่สามารถใช้ใน P-touch Transfer Express ให้บันทึกแม่แบบเป็นไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz)

- 1 ในมุมมองโฟลเดอร์ เลือก [การปรับตั้งค่า]



- 2 เลือกแม่แบบที่คุณต้องการกระจาย



3 คลิก [ไฟล์] - [บันทึกถ่ายโอนไฟล์]



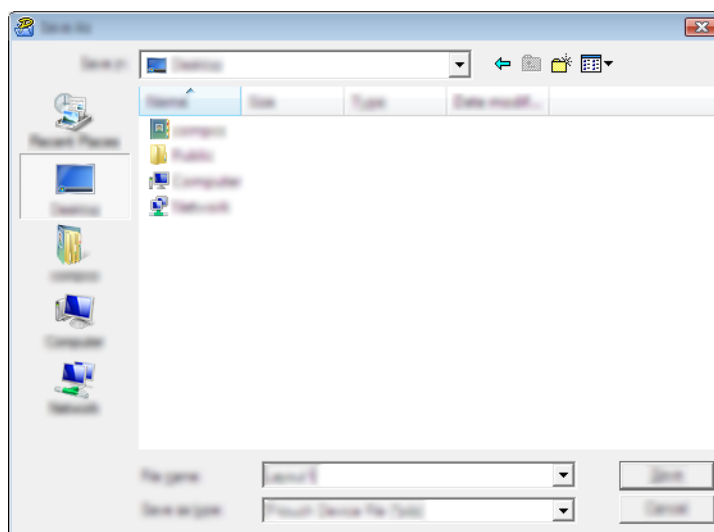
! **สิ่งสำคัญ**

ปุ่ม [บันทึกถ่ายโอนไฟล์] จะปรากฏขึ้นก็ต่อเมื่อ P-touch ไม่เชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือออฟไลน์

 หมายเหตุ

- หากคุณคลิก [บันทึกถ่ายโอนไฟล์] หลังจากการเลือก [การปรับตั้งค่า] หรือสร้างโฟลเดอร์ แม่แบบทั้งหมดในโฟลเดอร์จะถูกบันทึกเป็นไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz)
- คุณสามารถรวมแม่แบบหลายๆ ไฟล์เข้าเป็นไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) เพียงไฟล์เดียว

4 พิมพ์ชื่อ แล้วจึงคลิกที่ [บันทึก]



แม่แบบจะถูกบันทึกเป็นไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz)

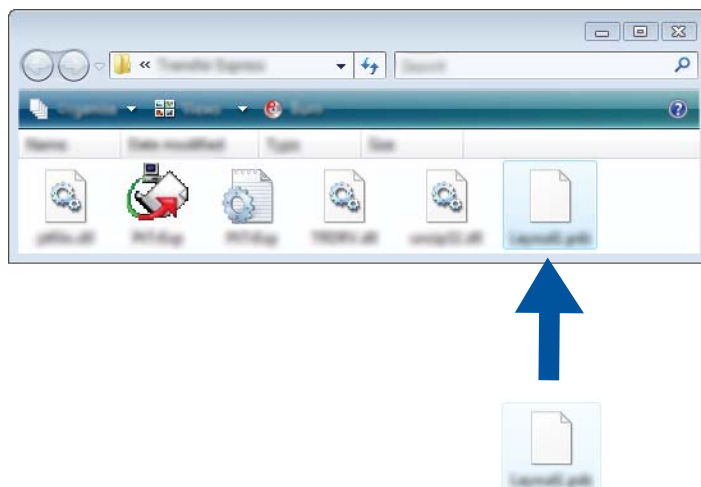
การกระจายไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) และ P-touch Transfer Express ให้กับผู้ใช้งาน



หมายเหตุ

หากผู้ใช้ได้ติดตั้งโฟลเดอร์ Transfer Express ไปยังคอมพิวเตอร์แล้ว ผู้ดูแลระบบไม่จำเป็นต้องส่งโฟลเดอร์ Transfer Express ไปให้ผู้ใช้อีก ในกรณีนี้ ผู้ใช้เพียงแค่นำไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอนที่กระจายไปไว้ในโฟลเดอร์ที่ดาวน์โหลดมา แล้วจึงดับเบิลคลิกที่ [PtTrExp.exe]

- 1 ย้ายไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) ไปไว้ในโฟลเดอร์ดาวน์โหลด



- 2 กระจายไฟล์ทั้งหมดในโฟลเดอร์ดาวน์โหลดให้แก่ผู้ใช้

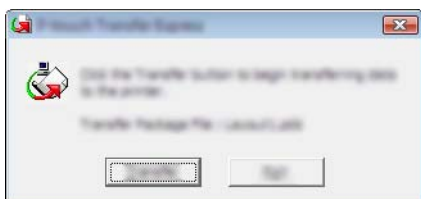
การถ่ายโอนไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) ไปยัง P-touch ของคุณ

โดยการใช้แอปพลิเคชัน P-touch Transfer Express ที่ได้รับจากผู้ดูแลระบบ ผู้ใช้สามารถถ่ายโอนไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) ไปยัง P-touch ได้

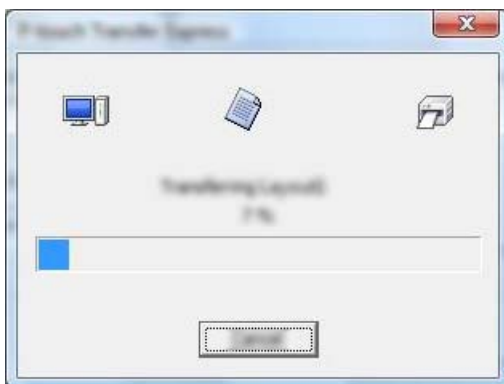
❗ สิ่งสำคัญ

ห้ามปิดเครื่องขณะกำลังถ่ายโอนแม่แบบ

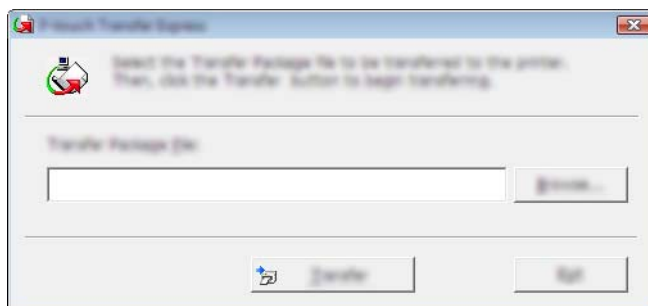
1. เปิดเครื่อง P-touch
2. เชื่อมต่อ P-touch เข้ากับคอมพิวเตอร์โดยใช้สาย USB
3. ดับเบิลคลิกที่ "PtTrExp.exe" ในโฟลเดอร์ [Transfer Express] แล้วจึงดับเบิลคลิกที่ "PtTrExp.exe" ซึ่งได้รับจากผู้ดูแลระบบ
4. 1. หากมีไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) เพียงไฟล์เดียวในโฟลเดอร์ที่มี [PtTrExp.exe] ให้คลิก [Transfer] (ถ่ายโอน)



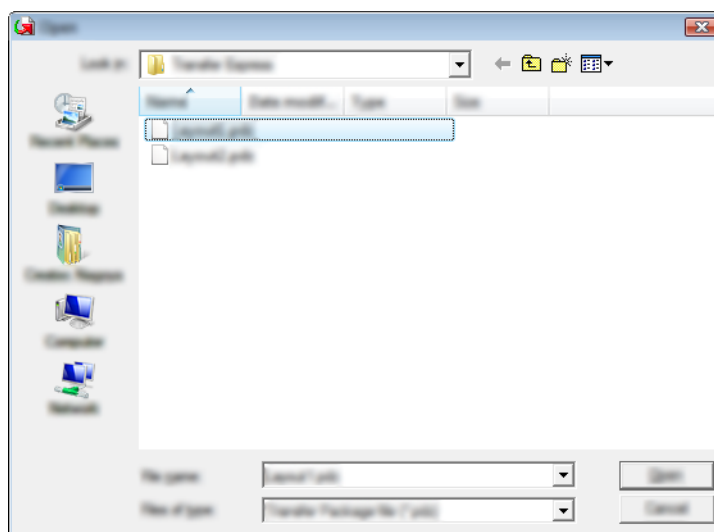
การถ่ายโอนไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอนจะเริ่มขึ้น



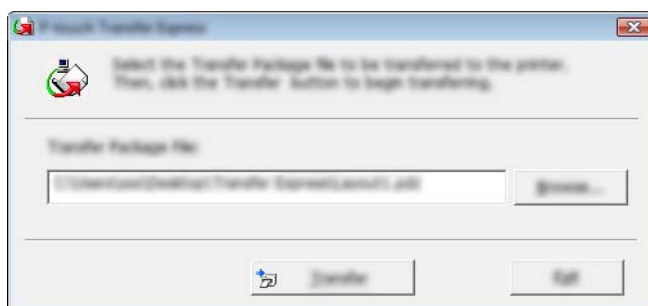
2. หากมีไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอน (.pdz) หลายไฟล์หรือไม่มีไฟล์อยู่ใน โฟลเดอร์ที่มี **[PtTrExp.exe]** คลิก **[Browse]** (เรียกดู)



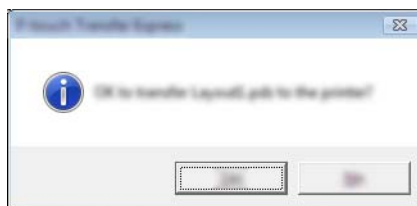
เลือกไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอนที่คุณต้องการถ่ายโอน แล้วจึงคลิก **[เปิด]**



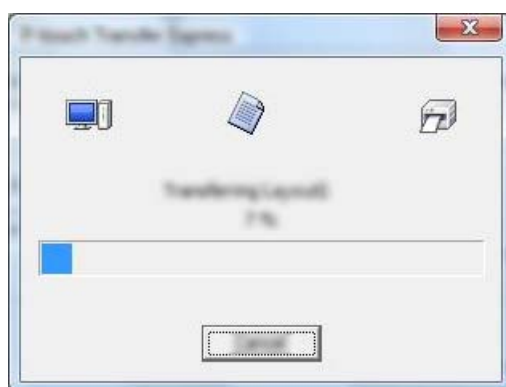
คลิกที่ **[Transfer]** (ถ่ายโอน)



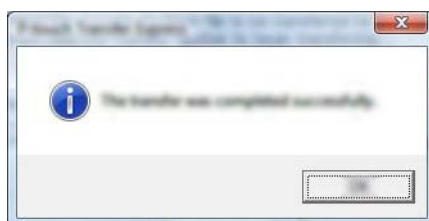
คลิก **[Yes]** (ใช่)



การถ่ายโอนไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอนจะเริ่มขึ้น



5 คลิก **[OK]** (ตกลง)



การถ่ายโอนไฟล์แพ็คเกจถ่ายโอนเสร็จสิ้น

สามารถอัปเดตซอฟต์แวร์ให้เป็นเวอร์ชันล่าสุดที่มีโดยใช้ P-touch Update Software



หมายเหตุ

- ซอฟต์แวร์จริงอาจแตกต่างจากเนื้อหาในคู่มือเล่มนี้
- ห้ามปิดเครื่องเมื่อทำการถ่ายโอนข้อมูลหรือทำการอัปเดตเฟิร์มแวร์

การอัปเดต Cable Label Tool และ P-touch Editor

❗ สิ่งสำคัญ

ต้องติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ก่อนเริ่มอัปเดต Cable Label Tool และ P-touch Editor

1 เริ่มต้น P-touch Update Software

- สำหรับ **Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:**

ดับเบิลคลิกที่ไอคอน [P-touch Update Software]



หมายเหตุ

สามารถทำตามขั้นตอนต่อไปเพื่อเริ่มใช้งาน P-touch Update Software ได้เช่นกัน

คลิกที่ปุ่มเริ่มต้น แล้วจึงเลือก [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother P-touch] - [P-touch Update Software]

- สำหรับ **Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:**

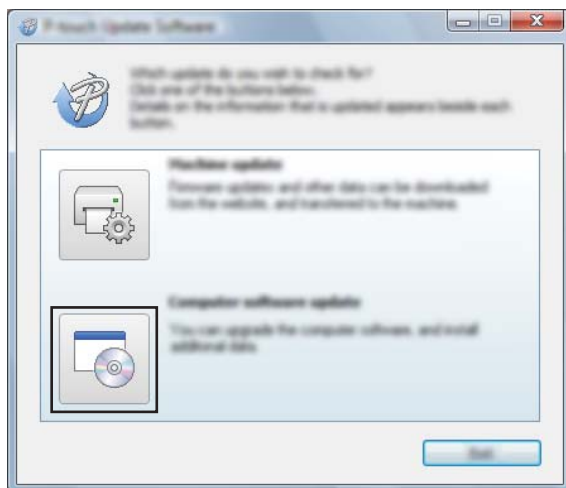
คลิก [P-touch Update Software] บนหน้าจอ [แอป] หรือดับเบิลคลิก [P-touch Update Software] บนเดสก์ท็อป

- สำหรับ **Windows® 10:**

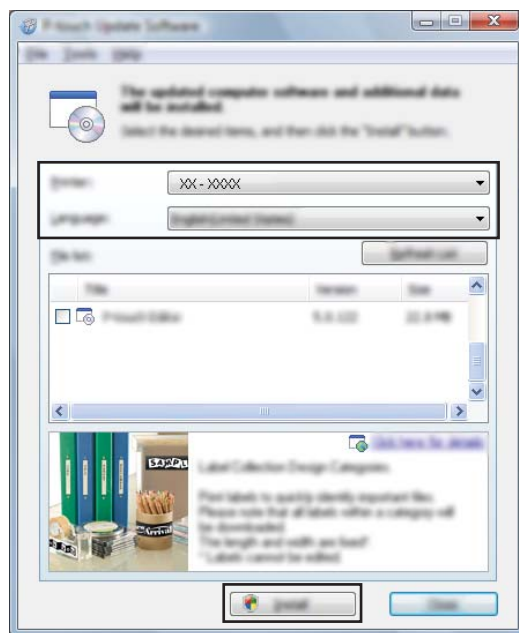
จากปุ่มเริ่มต้น เลือก [แอปทั้งหมด] แล้วคลิก [Brother P-touch] - [P-touch Update Software] หรือดับเบิลคลิก [P-touch Update Software] บนเดสก์ท็อป



2 คลิกที่ไอคอน [การอัปเดตซอฟต์แวร์ของเครื่องคอมพิวเตอร์]



3 เลือกการตั้งค่า [เครื่องพิมพ์] และ [ภาษา] เลือกกล่องทำเครื่องหมายถัดจาก Cable Label Tool และ P-touch Editor แล้วจึงคลิก [ติดตั้ง]



4 ข้อความจะปรากฏขึ้นแสดงว่าการติดตั้งเสร็จสิ้นแล้ว

การอัปเดตเฟิร์มแวร์

❗ สิ่งสำคัญ

- ต้องติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ก่อนเริ่มอัปเดตเฟิร์มแวร์
- ห้ามปิดเครื่องเมื่อทำการถ่ายโอนข้อมูลหรือทำการอัปเดตเฟิร์มแวร์
- หากแอปพลิเคชันอื่นกำลังทำงานอยู่ ให้ปิดแอปพลิเคชันนั้นก่อน

1 เปิด P-touch และเชื่อมต่อสาย USB

2 เริ่มต้น P-touch Update Software

■ สำหรับ **Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:**

ดับเบิลคลิกที่ไอคอน [**P-touch Update Software**]



หมายเหตุ

สามารถทำตามขั้นตอนต่อไปเพื่อเริ่มใช้งาน P-touch Update Software ได้เช่นกัน

คลิกที่ปุ่มเริ่มต้น แล้วจึงเลือก [**โปรแกรมทั้งหมด**] - [**Brother P-touch**] - [**P-touch Update Software**]

■ สำหรับ **Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:**

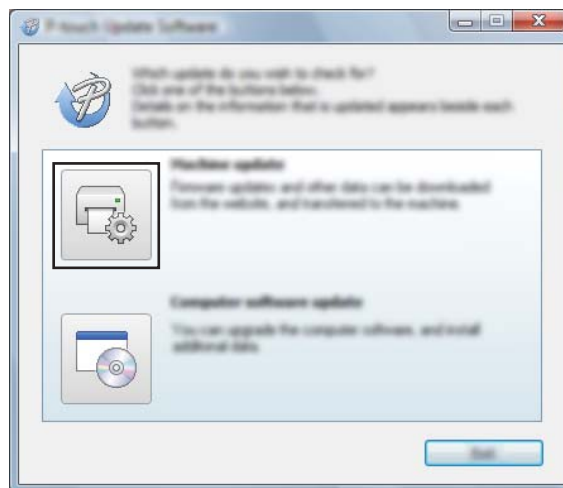
คลิก [**P-touch Update Software**] บนหน้าจอ [**แอป**] หรือดับเบิลคลิก [**P-touch Update Software**] บนเดสก์ท็อป

■ สำหรับ **Windows® 10:**

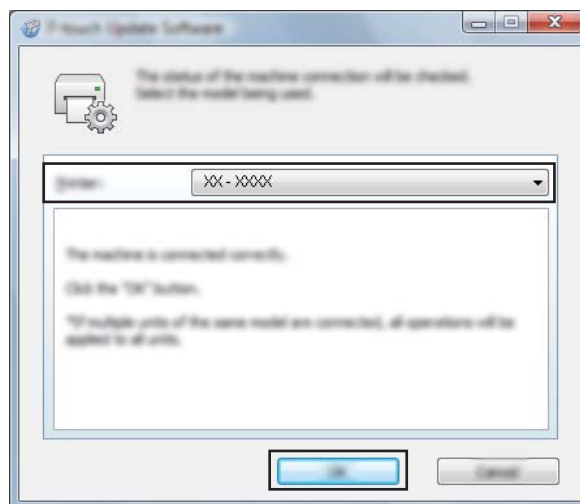
จากปุ่มเริ่มต้น เลือก [**แอปทั้งหมด**] แล้วคลิก [**Brother P-touch**] - [**P-touch Update Software**] หรือดับเบิลคลิก [**P-touch Update Software**] บนเดสก์ท็อป



3 คลิกที่ไอคอน [การอัปเดตเฟิร์มแวร์]



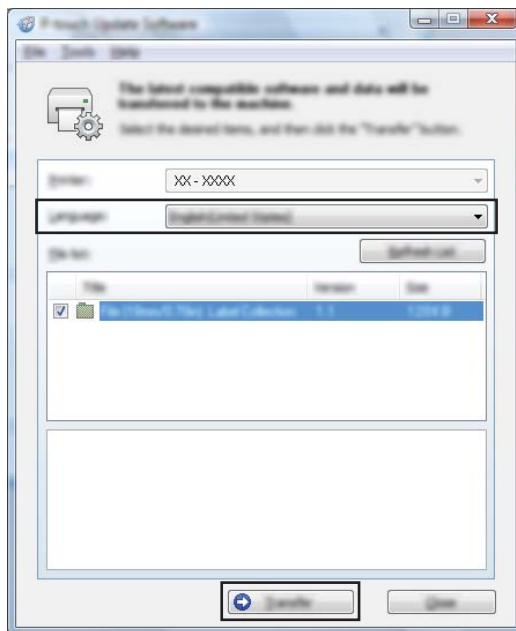
4 เลือกการตั้ง [เครื่องพิมพ์] ตรวจสอบให้แน่ใจว่า [เครื่องได้รับการเชื่อมต่ออย่างถูกต้องแล้ว] ปรากฏขึ้น แล้วจึงคลิก [ตกลง]



- 5 เลือกการตั้ง [ภาษา] เลือกกล่องทำเครื่องหมายถัดจากเฟิร์มแวร์ที่คุณต้องการอัปเดต แล้วจึงคลิก [โอน]

! **สิ่งสำคัญ**

ห้ามปิด P-touch หรือถอดสายเคเบิลขณะกำลังถ่ายโอนข้อมูล



- 6 เลือกเนื้อหาที่จะอัปเดต แล้วจึงคลิก [เริ่มต้น] เพื่อเริ่มอัปเดต การอัปเดตเฟิร์มแวร์จะเริ่มต้น

! **สิ่งสำคัญ**

ห้ามปิด P-touch หรือถอดสายเคเบิลขณะกำลังอัปเดต



เครือข่ายแบบไร้สาย

บทนำ	178
การเปลี่ยนการตั้งค่าเครือข่ายของ P-touch ของคุณ	179
การบริหารจัดการบนเว็บ	182

คุณลักษณะเครือข่าย

เครื่อง P-touch ของคุณสามารถใช้ร่วมกันในเครือข่ายแบบไร้สาย IEEE 802.11b/g/n โดยใช้เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ เครือข่ายภายใน เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์จะสนับสนุนฟังก์ชันและวิธีการเชื่อมต่อที่หลากหลายไปยังเครือข่ายที่สนับสนุน TCP/IP โดยขึ้นอยู่กับระบบปฏิบัติการที่คุณใช้

การเปลี่ยนการตั้งค่าเครือข่ายของ P-touch ของคุณ (IP แอดเดรส ขั้บเน็ตมาส์ก และเกตเวย์)

การใช้โปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Light

โปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Light ออกแบบมาเพื่อการตั้งค่าครั้งแรกสำหรับอุปกรณ์บราเดอร์ที่เชื่อมต่อผ่านเครือข่าย สามารถค้นหาผลิตภัณฑ์บราเดอร์ในสภาวะแวดล้อม TCP/IP แสดงสถานะและกำหนดค่าการตั้งค่าเครือข่ายพื้นฐาน เช่น IP แอดเดรส

การติดตั้ง BRAdmin Light

คุณต้องติดตั้ง BRAdmin Light ลงในคอมพิวเตอร์ของคุณ ดูที่ "การติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์และซอฟต์แวร์" ใน หน้า 77 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการติดตั้ง

เพื่อดาวน์โหลด BRAdmin Light เวอร์ชันล่าสุด โปรดเยี่ยมชม Brother Solutions Center ได้ที่ support.brother.com



หมายเหตุ

- สำหรับการจัดการเครื่องพิมพ์ขั้นสูงกว่า ให้ใช้โปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Professional ของบราเดอร์เวอร์ชันล่าสุด ซึ่งสามารถดาวน์โหลดได้จาก Brother Solutions Center ที่เว็บไซต์ support.brother.com
- หากใช้ไฟร์วอลล์ ซอฟต์แวร์ป้องกันสปายแวร์ หรือซอฟต์แวร์ป้องกันไวรัส ให้ปิดการใช้งานซอฟต์แวร์เหล่านี้ชั่วคราว เมื่อคุณแน่ใจว่าคุณสามารถพิมพ์ได้ ให้เปิดการใช้งานซอฟต์แวร์เหล่านี้อีกครั้ง
- ชื่อโหนดจะปรากฏขึ้นในหน้าต่าง BRAdmin Light ปัจจุบัน ชื่อโหนดตามค่าเริ่มต้นของเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ในเครื่องพิมพ์คือ "BRWxxxxxxxxxx" ("xxxxxxxxxx" ขึ้นอยู่กับ MAC แอดเดรส / ที่อยู่ไอทีเออร์เน็ตของเครื่องพิมพ์ของคุณ)

การตั้งค่า IP แอดเดรส ขั้บเน็ตมาส์ก และเกตเวย์โดยใช้ BRAdmin Light

1 เริ่มต้นโปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Light

- สำหรับ Windows Vista® / Windows® 7 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2:

คลิก [เริ่มต้น] - [โปรแกรมทั้งหมด] - [Brother] - [BRAdmin Light] - [BRAdmin Light]

- สำหรับ Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2:

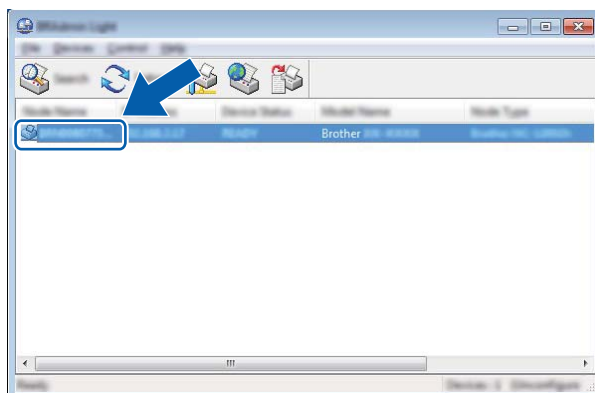
คลิกที่ไอคอน [BRAdmin Light] บนหน้าจอ [แอป]

- สำหรับ Windows® 10:

จากปุ่มเริ่มต้น เลือก [แอปทั้งหมด] แล้วจึงคลิกที่ [BRAdmin Light] ภายใต้ [Brother]

2 BRAdmin Light จะค้นหาอุปกรณ์ใหม่โดยอัตโนมัติ

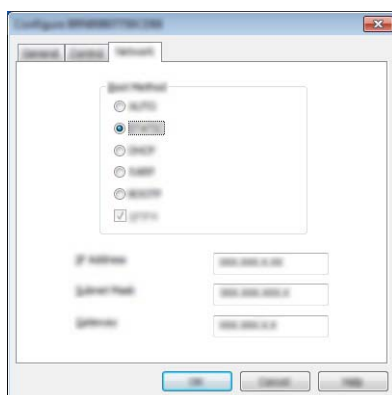
3 ดับเบิลคลิกอุปกรณ์ที่ไม่ได้กำหนดค่า



หมายเหตุ

หากคุณไม่ใช่เซิร์ฟเวอร์ DHCP/BOOTP/RARP อุปกรณ์จะแสดงขึ้นเป็น [Unconfigured] ในหน้าจอโปรแกรม
อรรถประโยชน์ BRAdmin Light

4 เลือก [STATIC] สำหรับ [Boot Method] พิมพ์การตั้งค่า [IP Address] [Subnet Mask] และ [Gateway] (หากจำเป็น) สำหรับเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ของคุณ



5 คลิก [OK]

6 หากคุณตั้งค่า IP แอดเดรสอย่างถูกต้อง เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ของบราเดอร์จะปรากฏขึ้นในรายการอุปกรณ์

โปรแกรมอรรถประโยชน์การจัดการอื่นๆ

นอกจากโปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Light คุณสามารถใช้ P-touch ของคุณกับโปรแกรมอรรถประโยชน์การจัดการดังต่อไปนี้ คุณสามารถเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าเครือข่ายโดยใช้โปรแกรมอรรถประโยชน์เหล่านี้

การใช้การบริหารจัดการบนเว็บ (เว็บเบราว์เซอร์)

สามารถใช้เว็บเบราว์เซอร์มาตรฐานเพื่อเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์โดยใช้ HTTP (Hyper Text Transfer Protocol) ได้ (ดูที่ "การกำหนดค่าการตั้งค่าเครื่องพิมพ์โดยใช้การบริหารจัดการบนเว็บ (เว็บเบราว์เซอร์)" ใน หน้า 183)

การใช้โปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Professional

BRAdmin Professional เป็นโปรแกรมอรรถประโยชน์สำหรับการจัดการขั้นสูงยิ่งขึ้นของอุปกรณ์บราเดอร์ที่เชื่อมต่อผ่านเครือข่าย โปรแกรมอรรถประโยชน์นี้สามารถค้นหาผลิตภัณฑ์บราเดอร์ต่างๆ ในเครือข่ายของคุณ และแสดงสถานะอุปกรณ์จากหน้าต่างที่อ่านง่ายในรูปแบบเอ็กซ์โพเลอร์ที่เปลี่ยนสี เพื่อแสดงสถานะของอุปกรณ์แต่ละชิ้น คุณสามารถกำหนดการตั้งค่าเครือข่ายและอุปกรณ์พร้อมกับสามารถอัปเดตเฟิร์มแวร์อุปกรณ์จากคอมพิวเตอร์ Windows® ในเครือข่ายท้องถิ่น (LAN) ของคุณ BRAdmin Professional สามารถบันทึกกิจกรรมของอุปกรณ์บราเดอร์ในเครือข่ายของคุณและส่งออกข้อมูลการบันทึก

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมและการดาวน์โหลด เข้าชม Brother Solutions Center ที่เว็บไซต์ support.brother.com



หมายเหตุ

- ใช้โปรแกรมอรรถประโยชน์ BRAdmin Professional เวอร์ชันล่าสุดที่ดาวน์โหลดได้จาก Brother Solutions Center ที่เว็บไซต์ support.brother.com
- หากใช้ไฟร์วอลล์ ซอฟต์แวร์ป้องกันสปายแวร์ หรือซอฟต์แวร์ป้องกันไวรัส ให้ปิดการใช้งานซอฟต์แวร์เหล่านี้ชั่วคราว เมื่อคุณแน่ใจว่าคุณสามารถพิมพ์ได้ ให้เปิดการใช้งานซอฟต์แวร์เหล่านี้อีกครั้ง
- ชื่อโหนดจะปรากฏขึ้นในหน้าต่าง BRAdmin Professional ปัจจุบัน ชื่อโหนดตามค่าเริ่มต้นคือ "BRWxxxxxxxxxxxx" ("xxxxxxxxxxxx" ขึ้นอยู่กับ MAC แอดเดรส / ที่อยู่อีเทอร์เน็ตของเครื่องพิมพ์ของคุณ)

ภาพรวม

คุณสามารถใช้เว็บเบราว์เซอร์มาตรฐานเพื่อจัดการ P-touch ในเครือข่ายของคุณโดยใช้ HTTP เมื่อใช้การบริหารจัดการบนเว็บ จะสามารถดำเนินการต่างๆ ดังต่อไปนี้ได้

- แสดงข้อมูลสถานะของ P-touch ของคุณ
- เปลี่ยนการตั้งค่าเครือข่าย เช่น ข้อมูล TCP/IP
- แสดงข้อมูลเวอร์ชันซอฟต์แวร์ของ P-touch และเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์
- เปลี่ยนรายละเอียดการกำหนดค่าเครือข่ายและ P-touch



หมายเหตุ

เราขอแนะนำให้ใช้ Microsoft® Internet Explorer® 7.0 หรือใหม่กว่า หรือ Firefox® 25.0.1 หรือใหม่กว่า ตรวจสอบให้แน่ใจว่า JavaScript และคุกกี้เปิดการใช้งานอยู่ตลอดในเบราว์เซอร์ที่คุณใช้

เพื่อใช้การบริหารจัดการบนเว็บ เครือข่ายของคุณต้องใช้ TCP/IP และ P-touch และคอมพิวเตอร์ต้องมี IP แอดเดรสที่ถูกต้อง

การกำหนดค่าการตั้งค่าเครื่องพิมพ์โดยใช้การบริหารจัดการบนเว็บ (เว็บเบราว์เซอร์)

สามารถใช้เว็บเบราว์เซอร์มาตรฐานเพื่อเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์โดยใช้ HTTP (Hyper Text Transfer Protocol) ได้

- 1 ในแถบที่อยู่ของเบราว์เซอร์ของคุณ ป้อน IP แอดเดรสของ P-touch (หรือชื่อเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์)
ตัวอย่างเช่น: <http://192.168.1.2>



หมายเหตุ

หากคุณได้แก้ไขไฟล์โฮสต์ในคอมพิวเตอร์ของคุณหรือกำลังใช้ระบบชื่อโดเมน คุณสามารถป้อนชื่อ DNS ของเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ได้เช่นกัน เนื่องจากเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์รองรับ TCP/IP และ NetBIOS คุณยังสามารถป้อนชื่อ NetBIOS (เน็ตไบออส) ของเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ได้เช่นกัน ชื่อ NetBIOS จะแสดงอยู่ในหน้าการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ชื่อ NetBIOS (เน็ตไบออส) ที่ได้กำหนดไว้คืออักขระ 15 ตัวแรกของชื่อโฮสต์ และตามค่าเริ่มต้นจะแสดงเป็น "BRWxxxxxxxxxxx" โดยที่ "xxxxxxxxxxx" คือ ที่อยู่อีเทอร์เน็ต

- 2 ตอนนี้คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ได้แล้ว



หมายเหตุ

การตั้งค่ารหัสผ่าน

เราแนะนำให้ตั้งค่ารหัสผ่านการเข้าสู่ระบบเพื่อป้องกันการเข้าถึงการบริหารจัดการบนเว็บที่ไม่ได้รับอนุญาต

- 1 คลิกที่ **[Administrator]** (ผู้ดูแล)
- 2 พิมพ์รหัสผ่านที่คุณต้องการใช้ (ได้สูงสุด 32 ตัวอักขระ)
- 3 พิมพ์รหัสผ่านอีกครั้งในช่อง **[Confirm new password]** (ยืนยันรหัสผ่านใหม่)
- 4 คลิก **[Submit]** (ส่ง)

ครั้งต่อไปที่คุณเข้าถึงการบริหารจัดการบนเว็บ พิมพ์รหัสผ่านในช่อง **[Login]** (เข้าสู่ระบบ) แล้วจึงคลิก  หลังจากทำการกำหนดการตั้งค่า ออกจากระบบโดยคลิก 

คุณยังสามารถตั้งรหัสผ่านโดยคลิก **[Please configure the password]** (กรุณากำหนดรหัสผ่าน) บนหน้าเว็บของเครื่องพิมพ์หากคุณไม่ได้ตั้งรหัสเข้าสู่ระบบ



ภาคผนวก

การตั้งค่า P-touch ใหม่	185
การบำรุงรักษา	187
การตั้งค่าที่มีประโยชน์	194
การใช้งานแบตเตอรี่ลิเธียมไอออนแบบชาร์จได้ (PA-BT-4000LI)	197
การแก้ไขปัญหา	201
ข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์	219
หมายเหตุในการใช้ P-touch Transfer Manager	222
ข้อกำหนดและข้อมูลเครือข่าย	223
สัญลักษณ์/อักขระ/รูปแบบ	233

คุณสามารถตั้งค่าหน่วยความจำภายในของ P-touch ของคุณใหม่ เพื่อลบไฟล์ฉลากที่บันทึกไว้ทั้งหมด หรือหาก P-touch ทำงานไม่ถูกต้อง

การตั้งค่าทั้งหมดกลับไปยังค่าเริ่มต้นจากโรงงานโดยใช้ปุ่มของ P-touch

ข้อความ การตั้งค่ารูปแบบ การตั้งค่าตัวเลือก และไฟล์ฉลากที่จัดเก็บไว้ทั้งหมด จะล้างออกหมดเมื่อคุณตั้งค่า P-touch ใหม่ (รวมทั้งการตั้งค่าภาษาและหน่วย)

เพื่อตั้งค่า P-touch ใหม่ ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้

- 1 ปิดเครื่อง P-touch
- 2 กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) และปุ่ม  (ป้อนและตัด) ค้างไว้ราวสามวินาทีจนกระทั่งไฟแสดงสถานะ  (เปิด/ปิด) สีส้มติดขึ้นและไฟแสดงสถานะ  (ฉลาก) สีเขียวกะพริบ
- 3 ในขณะที่กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้ ให้กดปุ่ม  (ป้อนและตัด) ดังนี้
 - กดสองครั้งเพื่อตั้งค่าที่กำหนดไว้ใหม่ และล้างข้อมูลยกเว้นข้อมูลที่ถ่ายโอนทั้งหมดจากคอมพิวเตอร์ โปรแกรมที่ลงทะเบียนไว้ และเนื้อหาในหน่วยความจำของไฟล์ (การตั้งค่าที่คุณสามารถทำได้โดยใช้หน้าจอแสดงผลแบบ LCD ของแป้นพิมพ์จะถูกตั้งค่าใหม่)
 - กดสี่ครั้งเพื่อล้างข้อมูลที่ถ่ายโอนทั้งหมดจากคอมพิวเตอร์ โปรแกรมที่ลงทะเบียนไว้ และเนื้อหาในหน่วยความจำของไฟล์
 - กดหกครั้งเพื่อลบข้อมูลทั้งหมดและตั้งค่า P-touch ใหม่เป็นค่าจากโรงงาน ยกเว้นการตั้งค่า Wi-Fi
- 4 ปล่อยปุ่ม  (เปิด/ปิด)

การตั้งค่าข้อมูลใหม่โดยใช้การตั้งค่าในหน้าจอหลัก

เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter** เลือก [การตั้งค่าใหม่] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**

ค่า	รายละเอียด
การตั้งค่าใหม่ทั้งหมด	ข้อมูลที่ถ่ายโอน (แม่แบบ ฐานข้อมูล และสัญลักษณ์ที่ถ่ายโอน) โปรแกรมที่ลงทะเบียนไว้ และเนื้อหาในไฟล์หน่วยความจำจะไม่ถูกล้างออก ข้อมูลอื่นจะถูกล้างออกและการตั้งค่าทั้งหมดยกเว้นการตั้งค่า Wi-Fi จะถูกตั้งค่าใหม่เป็นการตั้งค่าจากโรงงาน
การลบเนื้อหาทั้งหมด	ข้อมูลที่ถ่ายโอน (แม่แบบ ฐานข้อมูล และสัญลักษณ์ที่ถ่ายโอน) โปรแกรมที่ลงทะเบียนไว้ และเนื้อหาในไฟล์หน่วยความจำจะถูกล้างออก ข้อมูลอื่นๆ จะไม่ถูกล้างออกและการตั้งค่าต่างๆ จะไม่ได้รับการตั้งค่าใหม่
ค่าเริ่มต้นจากโรงงาน	ข้อมูลทั้งหมด การตั้งค่าที่กำหนดเอง และการตั้งค่า Wi-Fi จะถูกตั้งค่าใหม่ไปเป็นการตั้งค่าจากโรงงาน
ตั้งค่าการตั้งค่า Wi-Fi ใหม่	การตั้งค่า Wi-Fi ทั้งหมดจะถูกตั้งค่าใหม่เป็นการตั้งค่าจากโรงงาน
ตั้งค่า การนับการติดต่อใหม่	ตั้งค่าตัวนับจำนวนสำหรับการติดต่อใหม่
ตั้งค่า ความยาวการพิมพ์ต่อใหม่	ตั้งค่าความยาวทั้งหมดสำหรับต่อที่พิมพ์

18

การตั้งค่าข้อมูลใหม่โดยใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

คุณสามารถใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์จากคอมพิวเตอร์เพื่อดำเนินการต่อไปนี้สำหรับ P-touch:

- การตั้งค่าจำนวนครั้งในการติดต่อใหม่
- การตั้งค่าความยาวในการพิมพ์ต่อใหม่
- การลบแม่แบบและฐานข้อมูล
- การลบบันทึกการพิมพ์
- การตั้งค่า Wi-Fi ใหม่
- การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ใหม่เป็นการตั้งค่าจากโรงงาน

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 96

เราแนะนำให้ทำความสะอาด P-touch อยู่เป็นประจำเพื่อคงประสิทธิภาพและอายุการใช้งานที่ถูกต้อง



หมายเหตุ

ถอดแบตเตอรี่และอะแดปเตอร์ AC ออกทุกครั้งก่อนทำความสะอาด P-touch

การทำความสะอาดเครื่อง

เช็ดฝุ่นและรอยต่างๆ บนตัวเครื่องหลักโดยใช้ผ้าที่นุ่มและแห้ง

ใช้ผ้าชุบน้ำเล็กน้อยเพื่อเช็ดรอยที่ลบออกยาก

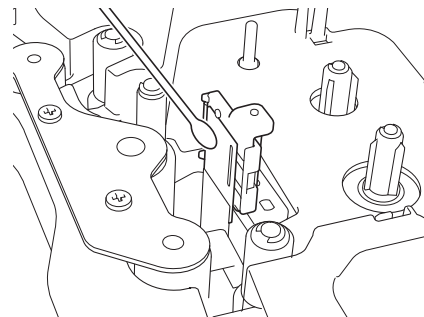
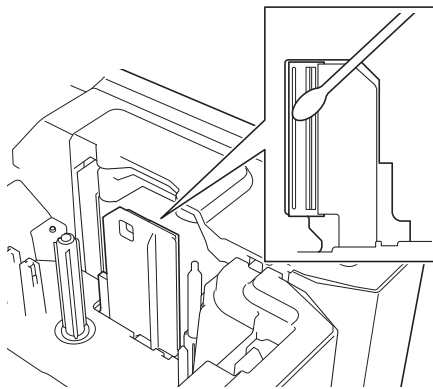


หมายเหตุ

อย่าใช้ทินเนอร์ผสมสี เบนซิน แอลกอฮอล์ หรือสารทำลายอื่นๆ สารเหล่านี้อาจทำให้ตัวครอบเสียรูป หรือทำให้รูป
ลักษณะของ P-touch เสียหาย

การทำความสะอาดหัวพิมพ์

ลายเส้นหรือตัวอักษรที่มีคุณภาพต่ำบนฉลากหรือท่อ ที่พิมพ์ออกมาโดยทั่วไปแล้วแสดงให้เห็นว่าหัวพิมพ์สกปรก ทำ
ความสะอาดหัวพิมพ์โดยใช้สำลีพันก้านที่แห้งหรือดลับทเปทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่เป็นอุปกรณ์เสริม (TZe-CL6)



คำเตือน

ห้ามจับที่หัวพิมพ์โดยตรงด้วยมือเปล่า หัวพิมพ์อาจร้อน

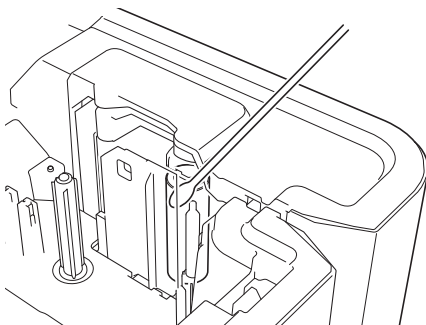


หมายเหตุ

ดูคำแนะนำที่ให้ไว้เกี่ยวกับดลับทเปทำความสะอาดหัวพิมพ์เพื่อเป็นแนวทางถึงวิธีการใช้งาน

การทำความสะอาดลูกกลิ้งฉลาก

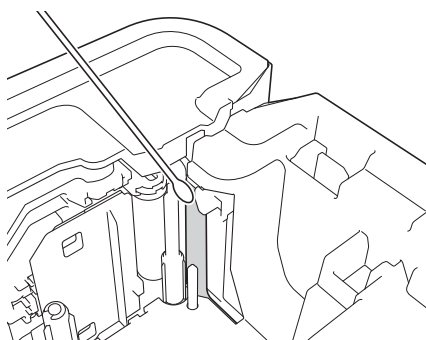
หากตัวอักษรที่พิมพ์บนฉลากมีคุณภาพต่ำแม้ว่าจะได้ทำความสะอาดหัวพิมพ์แล้ว ให้ทำความสะอาดลูกกลิ้งฉลากทั้งอันด้วยสำลีพนัก้านแห้ง โดยเช็ดขึ้นบนและลงล่างขณะที่หมุนลูกกลิ้ง



19

การทำความสะอาดชุดใบมีดตัดเทป

อาจมีเทปกาวยึดอยู่บนใบมีดตัดได้หลังจากใช้งานซ้ำๆ ทำให้ใบมีดทื่อและอาจส่งผลให้เทปติดขัดได้ ใช้สำลีพนัก้านแห้งที่ใบมีดตัดราวปีละหนึ่งครั้ง

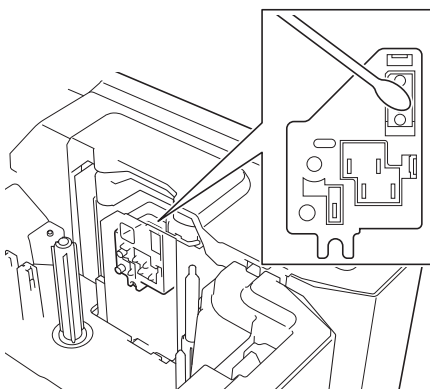


⚠ คำเตือน

ห้ามแตะที่ใบมีดตัดโดยตรงด้วยมือเปล่า

การทำความสะอาดเซนเซอร์ FLe

หากเซนเซอร์ FLe สกปรก จลาจล FLe อาจไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ใช้สำลีพนัก้านชุบแอลกอฮอล์เช็ดที่เซนเซอร์

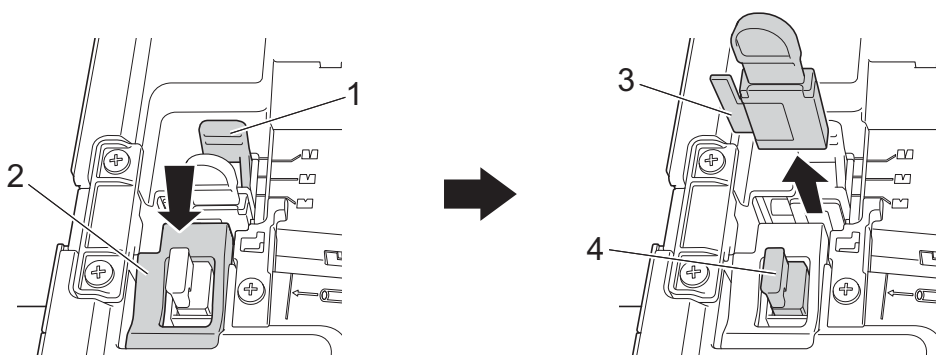


19

การเปลี่ยนหรือการทำความสะอาดมิดตัดท่อและแผงมิดตัดท่อ

หลังจากใช้มิดตัดท่อซ้ำๆ กัน ท่ออาจติดขัดถ้าวัสดุเข้าไปติดกับใบมิดตัดและทำให้ขอบใบมิดบิ่น ใช้สำลีพนัก้านหรืออย่างอื่นที่คล้ายกันเช็ดทำความสะอาดใบมิดหรือเปลี่ยนมิดตัดท่อ (PA-TC-001 สำหรับมิดตัดท่อและแผงมิดตัดท่อ)

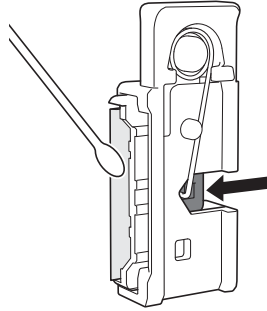
- 1 เลื่อนตัวปรับตัดครึ่งท่อ (1) ไปทางด้านหลังให้ตรงกับเครื่องหมาย "V" ดังที่แสดงในภาพประกอบ กดส่วนสีดำลง (2) พร้อมทั้งจับแผงมิดตัดท่อ (3) และดึงขึ้นเพื่อถอดออก ถอดมิดตัดท่อ (4) ออกด้วยขั้นตอนเดียวกัน



❗ สิ่งสำคัญ

- หลังจากเปลี่ยนมิดตัดท่อแล้ว ให้ตั้งค่าตัวนับจำนวนใหม่ คุณสามารถตั้งค่าตัวนับจำนวนของมิดตัดท่อได้ใหม่โดยเลือก [การตั้งค่า] - [การตั้งค่าใหม่] - [ตั้งค่า การนับการตัดท่อใหม่] ในหน้าจอหลัก หรือเลือก [ตั้งค่า การนับการตัดท่อใหม่] ในแถบเมนู [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์" สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "แถบเมนู" ใน หน้า 114
- เปลี่ยนมิดตัดท่อหลังใช้ตัดประมาณ 50,000 ครั้ง (จำนวนนี้อาจแตกต่างกันไปตามเงื่อนไขการใช้งาน)

- 2 ในการทำความสะอาดใบมีดตัด กดส่วนสีดำที่แสดงในภาพประกอบเพื่อให้ใบมีดยื่นออกมาจากมีดตัด จากนั้นใช้สาลีพันก้านหรืออย่างอื่นที่คล้ายกันขีดที่ใบมีด



⚠ คำเตือน

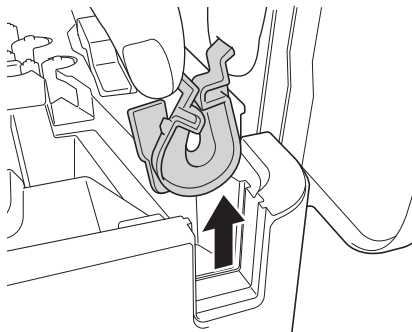
เนื่องจากส่วนสีดำทำงานด้วยสปริง ควรระวังไม่ให้มือสั่นไถลหรือสัมผัสกับใบมีด

ห้ามแตะที่ใบมีดตัดโดยตรงด้วยมือเปล่า

- 3 ติดตั้งมีดตัดและแผงมีดตัดในตำแหน่งเดิม

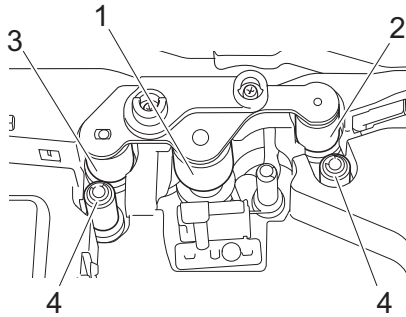
การเปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ

หลังจากใช้งานซ้ำๆ กัน ฟองน้ำอาจชำรุดและสกปรก ทำให้ตัวอักษรที่พิมพ์มีคุณภาพต่ำ จับตัวทำความสะอาดท่อดังที่แสดงในภาพประกอบ ดึงขึ้นเพื่อถอดออก และเปลี่ยนเป็นอันใหม่ (PA-CL-001)



การเปลี่ยนลูกกลิ้งสำหรับท่อ

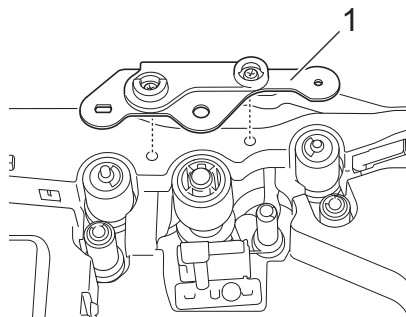
หลังจากใช้งานซ้ำๆ กัน ลูกกลิ้งอาจสกปรกและยางอาจชำรุด ทำให้ตัวอักษรที่พิมพ์มีคุณภาพต่ำ ถอดลูกกลิ้งออกและเปลี่ยนเป็นอันใหม่ (PA-RL-001 สำหรับลูกกลิ้งแทน PA-RL-002 สำหรับลูกกลิ้งลำเลียง A และ PA-RL-003 สำหรับลูกกลิ้งลำเลียง B หากต้องการเปลี่ยนลูกกลิ้งลำเลียงแบบหนีบ โปรดติดต่อบริการลูกค้าสัมพันธ์ของบราเดอร์)



- 1 ลูกกลิ้งแทน
- 2 ลูกกลิ้งลำเลียง A
- 3 ลูกกลิ้งลำเลียง B
- 4 ลูกกลิ้งลำเลียงแบบหนีบ

การเปลี่ยนลูกกลิ้งแทนและลูกกลิ้งลำเลียง

- 1 กดปุ่มเปิดฝาปิดเพื่อเปิดฝาปิดด้านบน
- 2 ดึงคันปลดล็อคท่อยัน
- 3 คลายสกรูสองตัว จากนั้นถอดฝาปิดลูกกลิ้ง (1) ออก



- 4 ถอดลูกกลิ้งที่ต้องการเปลี่ยนโดยดึงลูกกลิ้งออกมา จากนั้นติดตั้งลูกกลิ้งอันใหม่ โดยตรวจสอบให้แน่ใจว่าเฟืองขับเคลื่อนอย่างถูกต้อง
- 5 ติดตั้งฝาปิดลูกกลิ้งเพื่อให้ส่วนของลูกกลิ้งที่หมุนออกมาใส่เข้าไปในช่องของฝาปิดได้พอดี จากนั้นขันสกรูทั้งสองตัว

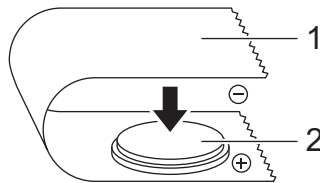
การเปลี่ยนแบตเตอรี่แบบกระดุม

แบตเตอรี่แบบกระดุมใช้เป็นแหล่งจ่ายไฟสำรองเพื่อรักษาการตั้งค่านาฬิกาภายในของหน้าจอแสดงผลแบบ LCD ของแป้นพิมพ์ แบตเตอรี่จะถูกใช้ไปแม้เมื่อไม่ได้ใช้ P-touch เป็นเวลานาน

! สำคัญ

- ใช้แบตเตอรี่ที่แนะนำใน P-touch เท่านั้น แบตเตอรี่อื่นอาจทำให้เกิดความเสียหายแก่ P-touch
- ทั้งแบตเตอรี่ที่จัดเก็บที่เหมาะสม อย่าทิ้งรวมกับของเสียทั่วไป นอกจากนี้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปฏิบัติตามข้อบังคับของรัฐบาลกลาง รัฐ และระเบียบข้อบังคับท้องถิ่นทั้งหมดที่บังคับใช้
- ในการเก็บหรือทิ้งแบตเตอรี่ ให้ห่อแบตเตอรี่ไว้ (ตัวอย่างเช่น ด้วยเทปกาวยาว) เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าลัดวงจร

(ตัวอย่างของฉนวนแบตเตอรี่)

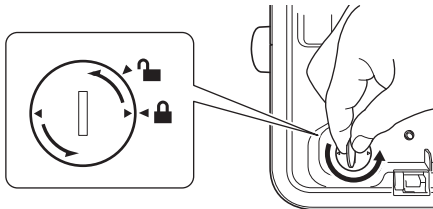


1 เทปกาวยาว

2 แบตเตอรี่แบบกระดุม

- เราแนะนำให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ทุกสองปี
- หากนาฬิกาดังค่าใหม่ในขณะที่พลังงานยังจ่ายไปยัง P-touch ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่นี้ เมื่อเปลี่ยนแบตเตอรี่ ให้ซื้อแบตเตอรี่ CR2032 (ผู้ผลิตที่แนะนำ: Hitachi Maxell, Ltd., FDK Corporation)

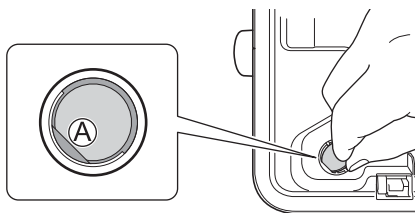
- 1 กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้เพื่อปิด P-touch จากนั้นถอดปลั๊ก P-touch จากเต้ารับไฟฟ้า หากติดตั้งแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จได้ไว้ ให้ถอดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้ออก
- 2 กดปุ่มเปิดฝาด้านบนเพื่อเปิดฝาด้านบน
- 3 ใช้เหรียญหรือวัตถุที่คล้ายกันค่อยๆ หมุนฝาครอบแบตเตอรี่แบบกระดุมในทิศทางเดียวกับลูกศรบนฝาครอบ แบตเตอรี่จะหลุดออก แล้วจึงถอดฝาครอบแบตเตอรี่แบบกระดุมออก



! สำคัญ

หากฝาครอบแบตเตอรี่แบบกระดุมถูกหมุนจนเลยตำแหน่งหยุด ฝาครอบอาจได้รับความเสียหาย

- 4 ถอดแบตเตอรี่ออก
ตามภาพด้านล่าง กดส่วน A ของแบตเตอรี่เพื่อถอดแบตเตอรี่ออกมา

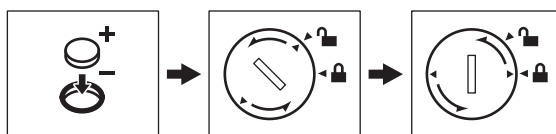


- 5 การติดตั้งแบตเตอรี่ใหม่

! สิ่งสำคัญ

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่แบตเตอรี่ใหม่โดยให้ด้าน + และ - หันหน้าไปทางทิศทางที่ถูกต้อง

- 6 ใส่ฝาครอบแบตเตอรี่แบบกระดุมกลับในตำแหน่งเดิม ในการติดตั้งฝาครอบแบตเตอรี่แบบกระดุม ให้ใช้เหรียญหรือวัตถุที่คล้ายกันค่อยๆ หมุนฝาครอบแบตเตอรี่แบบกระดุมในทิศทางที่ตรงข้ามกับลูกศรบนฝาครอบแบตเตอรี่จนสุด



! สิ่งสำคัญ

หากฝาครอบแบตเตอรี่แบบกระดุมถูกหมุนจนเลยตำแหน่งหยุด ฝาครอบอาจได้รับความเสียหาย

- 7 ปิดฝาปิดด้านบน

หมายเหตุ

คุณสามารถกำหนดวันที่และเวลาโดยใช้ [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลัก สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การตั้งค่านาฬิกา" ใน หน้า 33

เวลาปิดเครื่องอัตโนมัติ

เครื่อง P-touch ของคุณมีคุณสมบัติประหยัดพลังงานซึ่งจะปิดตัวเครื่องโดยอัตโนมัติ หากไม่มีการกดปุ่มใดๆ ในระยะเวลาที่กำหนด หรือภายใต้เงื่อนไขการทำงานบางอย่าง

หากคุณใช้อะแดปเตอร์ AC หรือแบตเตอรี่ชาร์ตได้ คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าเวลาปิดเครื่องอัตโนมัติได้

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ปิดเครื่องอัตโนมัติ] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [อะแดปเตอร์ AC] หรือ [แบตเตอรี่ชาร์ตได้] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ และตั้งค่าโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓
- 4 กดปุ่ม **OK**

คุณยังสามารถใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าได้ด้วย สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 96

การตั้งค่า	ค่า	การตั้งค่า	ค่า
อะแดปเตอร์ AC	ปิด	แบตเตอรี่ชาร์ตได้	ปิด
	10 นาที		10 นาที
	20 นาที		20 นาที
	30 นาที		30 นาที
	40 นาที		40 นาที
	50 นาที		50 นาที
	1 ชม.		1 ชม.
	2 ชม.		
	4 ชม.		
	8 ชม.		
	12 ชม.		

! สำคัญ

- ถ้าคุณเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC กับ P-touch หลังจากทีระบุ "ปิดเครื่องอัตโนมัติ" เครื่องจะใช้การตั้งค่า "อะแดปเตอร์ AC"
- การตั้งค่าจากโรงงานสำหรับอะแดปเตอร์ AC คือ "ปิด" และ "30 นาที" สำหรับแบตเตอรี่ชาร์ตได้

การปรับการตั้งค่าหน้าจอแสดงผลแบบ LCD

LCD Contrast (ความคมชัด LCD)

คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าความคมชัดของหน้าจอ LCD ตั้งแต่วัดหนึ่งถึงห้า (+2, +1, 0, -1, หรือ -2) เพื่อให้หน้าจออ่านได้ง่ายขึ้น ค่าจากโรงงาน คือ "0"

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ความคมชัด LCD] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือกค่าโดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**
- เมื่อกดปุ่ม **เว้นว่าง** ในหน้าจอตั้งค่าความคมชัด ค่าความคมชัดจะถูกเปลี่ยนเป็นการตั้งค่าจากโรงงานที่ "0"

ไฟส่องสว่าง

คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าไฟส่องสว่างเป็น "เปิด" หรือ "ปิด"

จอแสดงผลสามารถมองเห็นได้ง่ายหากเปิดไฟส่องสว่าง การตั้งค่าจากโรงงาน คือ "เปิด"

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [ไฟส่องสว่าง] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือก [เปิด] หรือ [ปิด] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

- สามารถประหยัดพลังงานได้เมื่อปิดไฟส่องสว่าง
- ไฟส่องสว่างจะดับโดยอัตโนมัติ กดยึดใดๆ เพื่อเปิดไฟส่องสว่างอีกครั้ง

ระหว่างการพิมพ์ ไฟส่องสว่างจะดับ ไฟส่องสว่างจะเปิดขึ้นในระหว่างการส่งข้อมูล

การตั้งค่าภาษาและหน่วย

ภาษา

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [🌐 ภาษา] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือกภาษาสำหรับคำสั่งเมนูและข้อความที่แสดงบนหน้าจอ LCD โดยใช้คีย์ ↑ หรือ ↓ ภาษาที่สามารถใช้ได้มีดังต่อไปนี้ [ไทย], [English]
- 4 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

การตั้งค่าหน่วย

- 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม ↑, ↓, ← หรือ → จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 2 เลือก [หน่วย] โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ จากนั้นกดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**
- 3 เลือกหน่วยสำหรับขนาดที่แสดงบนหน้าจอ LCD โดยใช้ปุ่ม ↑ หรือ ↓ สามารถเลือกได้ระหว่าง [นิ้ว] หรือ [mm]
- 4 กดปุ่ม **OK** หรือ **Enter**



หมายเหตุ

การตั้งค่าจากโรงงานคือ [mm]

หากต้องการกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ให้กดปุ่ม **Esc**

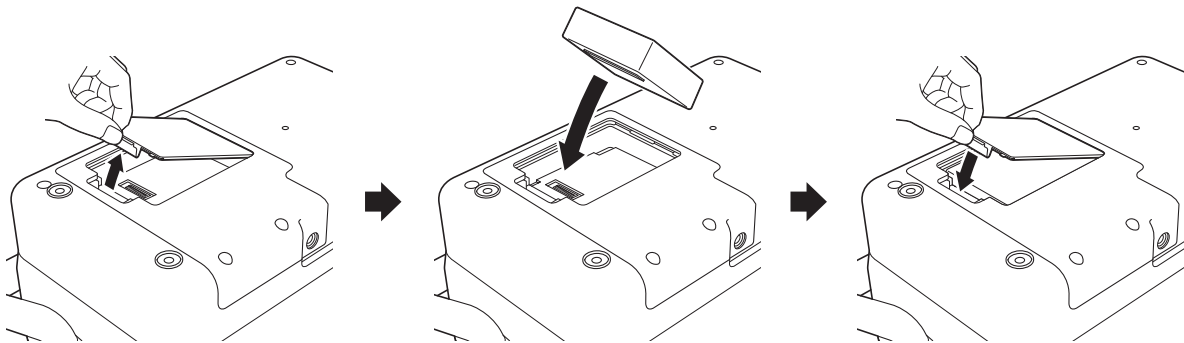
การใช้งานแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้ (PA-BT-4000LI)

เครื่อง P-touch นี้สามารถจ่ายไฟได้ด้วยอะแดปเตอร์ AC (ที่ให้มา) หรือแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้ (PA-BT-4000LI) ใช้แหล่งพลังงานที่เหมาะสมสำหรับจุดประสงค์ในการใช้งานของคุณ

ด้วยแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้ที่ถูกติดตั้งไว้ คุณสามารถใช้ P-touch ในที่ๆ ไม่มีอะแดปเตอร์ AC ได้ แบตเตอรี่นี้ชาร์จด้วยอะแดปเตอร์ AC เมื่อติดตั้งแบตเตอรี่ในเครื่อง P-touch

การติดตั้งแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้

- 1 กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้เพื่อปิดเครื่อง P-touch
- 2 เปิดฝาครอบแบตเตอรี่ที่ท้ายเครื่อง P-touch
- 3 ใส่แบตเตอรี่ลงในช่องใส่แบตเตอรี่
- 4 ปิดฝาครอบแบตเตอรี่



หมายเหตุ

แรงดันไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้จะไม่คงที่ ความเร็วในการพิมพ์อาจจะไม่คงที่ขึ้นอยู่กับแรงดันไฟฟ้า

การถอดแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้

กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้เพื่อปิดสวิตช์เครื่อง P-touch

ถอดฝาครอบแบตเตอรี่และแบตเตอรี่ออก จากนั้นจึงประกอบฝาครอบแบตเตอรี่กลับที่เดิม

⚠ ข้อควรระวัง

หากยากที่จะถอดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้ ให้คว่ำ P-touch โดยถอดฝาครอบแบตเตอรี่ออก ซึ่งอาจทำให้แบตเตอรี่หล่นออกมา

โปรดระวังที่จะไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

การชาร์จแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้

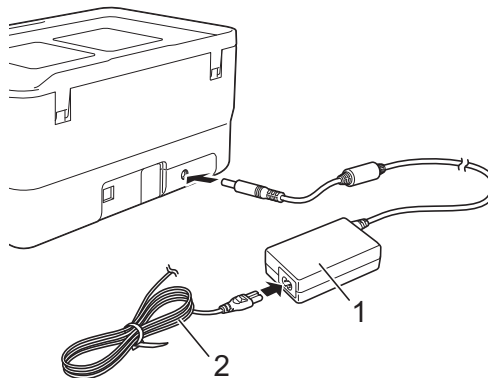
21



หมายเหตุ

- ชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มก่อนใช้งาน
- การชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มอาจใช้เวลานานถึงสามชั่วโมง

- 1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแบตเตอรี่ถูกติดตั้งไว้ใน P-touch
- 2 ใช้อะแดปเตอร์ AC และสายแหล่งจ่ายไฟในการเสียบ P-touch กับเต้ารับไฟฟ้า
กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) เพื่อเปิด P-touch ถ้าเครื่องยังไม่เปิดไฟแสดงสถานะ  (แบตเตอรี่) สีส้มจะติดขึ้นในระหว่างการชาร์จ และจะดับลงเมื่อแบตเตอรี่ชาร์จเต็ม



- 1 อะแดปเตอร์ AC
- 2 สายแหล่งจ่ายไฟ

หมายเหตุ

- แม้ว่า P-touch จะปิดสวิตช์ระหว่างการชาร์จ การชาร์จจะยังคงดำเนินต่อไปจนกว่าแบตเตอรี่จะชาร์จเต็ม
- หากเปิด P-touch โดยที่แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้ติดตั้งอยู่ และอะแดปเตอร์ AC เชื่อมต่ออยู่กับเต้ารับไฟฟ้า แบตเตอรี่จะถูกชาร์จใหม่ อย่างไรก็ตาม เมื่อเปิด P-touch แม้ว่าหลังจากการชาร์จแบตเตอรี่แบบชาร์จได้แล้ว แบตเตอรี่ที่ชาร์จจะถูกใช้ ทำให้แบตเตอรี่ชาร์จไม่เต็มในการใช้ P-touch ครั้งถัดไป เราแนะนำให้ปิด P-touch ในขณะที่ชาร์จแบตเตอรี่
- ถึงแม้ว่าการชาร์จจะหยุดเมื่อใช้ P-touch ทำการพิมพ์ ป้อน หรือทำงานอื่น การชาร์จจะเริ่มอีกครั้งโดยอัตโนมัติหลังจากการทำงานเสร็จสิ้นลงหากยังชาร์จไฟไม่เสร็จสมบูรณ์

การหยุดชาร์จแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้

เมื่อต้องการหยุดชาร์จแบตเตอรี่ ให้ถอดอะแดปเตอร์ AC ออก

หมายเหตุเกี่ยวกับการใช้แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้

- ชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มก่อนใช้งาน ห้ามใช้งานจนกว่าจะชาร์จจนเต็ม
- การชาร์จแบตเตอรี่ต้องทำในสภาพแวดล้อมที่อุณหภูมิระหว่าง 0 และ 40 °C ไม่เช่นนั้นแบตเตอรี่จะไม่ชาร์จและไฟแสดงสถานะ  (แบตเตอรี่) จะยังคงติดอยู่ หากการชาร์จหยุดเพราะอุณหภูมิของสภาพแวดล้อมต่ำหรือสูงเกินไป วาง P-touch ไว้ที่อุณหภูมิระหว่าง 0 และ 40 °C แล้วลองชาร์จใหม่อีกครั้ง
- หากใช้ P-touch พิมพ์ ป้อน หรือทำงานอื่น เมื่อทั้งแบตเตอรี่ติดตั้งอยู่และเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC อยู่ ไฟแสดงสถานะ  (แบตเตอรี่) อาจดับ และการชาร์จอาจหยุดแม้ว่าแบตเตอรี่จะยังชาร์จไม่เต็ม

ลักษณะของแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้

เพื่อที่จะได้รับประสิทธิภาพสูงสุดและพลังงานที่ยาวนานที่สุดจากแบตเตอรี่:

- ห้ามใช้งานหรือเก็บแบตเตอรี่ไว้ในที่มีอุณหภูมิสูงหรือต่ำมากจนเกินไป เนื่องจากแบตเตอรี่อาจจะคายประจุเร็วยิ่งกว่าเดิม ซึ่งอาจเกิดขึ้นเมื่อใช้แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้โดยที่ชาร์จไว้มากแล้ว (ชาร์จแล้ว 90% ขึ้นไป) ในที่มีอุณหภูมิสูง
- นำแบตเตอรี่ออกเมื่อเก็บ P-touch ไว้เป็นเวลานาน
- จัดเก็บแบตเตอรี่ที่เหลือพลังงานต่ำกว่า 50% ไว้ในที่ที่แห้งและเย็นโดยไม่โดนแสงแดดโดยตรง
- ชาร์จแบตเตอรี่ซ้ำทุกหกเดือน ในกรณีที่เก็บแบตเตอรี่ไว้เป็นเวลานาน
- หากคุณสัมผัสส่วนของ P-touch ขณะที่แบตเตอรี่ Li-ion กำลังชาร์จอยู่ ส่วนนั้นของ P-touch อาจรู้สึกอุ่น นี่เป็นสิ่งที่ปกติ และสามารถใช้ P-touch ได้อย่างปลอดภัย อย่างไรก็ตาม หาก P-touch เกิดร้อนมาก ให้หยุดใช้

ข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้

ขนาด: ประมาณ 74 (กว้าง) × 86 (ลึก) × 32 (สูง) มม.

น้ำหนัก: ประมาณ 0.240 กก.

แรงดันไฟฟ้า: 14.4 V

ความจุ: 1800 mAh

รอบการชาร์จ/การคายประจุ: ประมาณ 300 ครั้ง

เวลาชาร์จ: ประมาณ 3 ชั่วโมง

ภาพรวม

บทนี้จะอธิบายถึงวิธีการแก้ไขปัญหาทั่วไปที่คุณอาจพบเมื่อใช้ P-touch หากคุณมีปัญหาใดๆ กับ P-touch อย่างแรก คุณต้องแน่ใจว่าคุณได้ทำตามสิ่งต่อไปนี้แล้วอย่างถูกต้อง

- เชื่อมต่อ P-touch กับเต้ารับไฟฟ้า หรือติดตั้งแบตเตอรี่ (ดูที่ “การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ” ใน หน้า 5 หรือ “การติดตั้งแบตเตอรี่ลิเธียมไอออนแบบชาร์จได้” ใน หน้า 197)
- เอาบรรจุภัณฑ์กันกระแทกทั้งหมดออกจาก P-touch
- ติดตั้งและเลือกไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ที่ถูกต้อง (ดูที่ “การติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์และซอฟต์แวร์” ใน หน้า 77)
- เชื่อมต่อ P-touch ไปยังคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์เคลื่อนที่ (ดูที่ “การเชื่อมต่อ P-touch เข้ากับคอมพิวเตอร์” ใน หน้า 77)
- ปิดฝาปิดด้านบนให้สนิท
- ใส่ท่อ ดลั๊บแถบหมึกและดลั๊บเทปให้ถูกต้อง (ดูที่ “การใส่ท่อ” ใน หน้า 6, “การใส่ดลั๊บผ้าหมึก” ใน หน้า 7 และ “การใส่ดลั๊บเทป” ใน หน้า 8)

หากคุณยังคงพบปัญหา อ่านวิธีการแก้ไขปัญหาในบทนี้ สำหรับความช่วยเหลือ หากหลังจากอ่านบทนี้แล้ว คุณยังคงไม่สามารถแก้ปัญหของคุณได้ กรุณาเข้าไปที่ Brother Solutions Center ได้ที่ support.brother.com

ปัญหาหน้าจอแสดงผลแบบ LCD

ปัญหา	วิธีแก้ไข
หน้าจอ ล็อค หรือ P-touch ไม่ตอบสนองตามปกติ	ดูที่ "การตั้งค่า P-touch ใหม่" ใน หน้า 185 และตั้งค่าหน่วยความจำภายในใหม่เป็นการตั้งค่าจากโรงงาน หากการตั้งค่า P-touch ใหม่ ไม่ช่วยแก้ปัญหา ให้ถอดอะแดปเตอร์ AC และถอดแบตเตอรี่ออกเป็นเวลา 10 นาทีขึ้นไป
หน้าจอ ยังคงว่างเปล่าหลังจากเปิดเครื่องแล้ว	P-touch ไม่ได้รับไฟ
ไฟแสดงสถานะเปิด/ปิดไม่ติดสว่าง	ถ้าใช้ไฟ AC ให้เชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC ไปยัง P-touch และเสียบไฟให้ถูกต้อง ถ้าใช้แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนแบบชาร์จได้ติดตั้งอย่างแน่นหนาใน P-touch และชาร์จไว้จนเต็ม
ข้อความบนหน้าจอแสดงผลแบบ LCD แสดงเป็นภาษาต่างประเทศ	ดูที่ "ภาษา" ใน หน้า 196 เพื่อเลือกภาษาที่คุณต้องการ

ปัญหาการพิมพ์

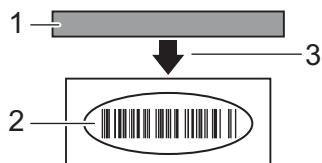
ปัญหา	วิธีแก้ไข
ฉลากหรือท่อไม่พิมพ์	■ ตรวจสอบว่าได้ป้อนข้อความแล้ว และติดตั้งฉลากหรือท่ออย่างถูกต้องโดยที่มีฉลากหรือท่อเหลืออยู่เพียงพอ ■ อย่าใช้ท่อที่สกปรก งอ แบน มีพื้นผิวหยาบ หรือหนาไม่เท่ากัน หรือชำรุดในลักษณะอื่นๆ ■ หากท่อหรือท่อบิดงอ ให้ตัดส่วนที่บิดงอทิ้งไป และสอดท่อหรือท่อผ่านออกทางช่องทางออก ■ เมื่อพิมพ์จากคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์มือถือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์มือถือเชื่อมต่อกับ P-touch อย่างถูกต้อง

ปัญหา	วิธีแก้ไข
ฉลากหรือท่อพิมพ์ไม่ถูกต้อง หรือ ผลลัพธ์การพิมพ์ของท่อไม่น่าพึงพอใจ (หมึกจางหรือต่าง)	■ ถอดดลับเทปหรือดลับผ้าหมึกออกแล้วใส่กลับเข้าไปใหม่ กดตัวดลับลงให้แน่น จนกระทั่งลือคเข้าที่ ■ หากหัวพิมพ์ฉลากสกปรก ให้ทำความสะอาดด้วยสาลีพั่นกันแห้ง (ดูที่ "การทำความสะอาดหัวพิมพ์" ใน หน้า 187) หรือ ดลับเทปทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่เป็นอุปกรณ์เสริม (TZe-CL6 สำหรับหัวพิมพ์ฉลากเท่านั้น) หากตัวอักษรที่พิมพ์ยังคงมีคุณภาพต่ำแม้หลังจากที่เช็ดหัวพิมพ์ฉลากแล้ว ให้เช็ดลูกกลิ้งฉลากด้วยสาลีพั่นกันแห้ง ดูที่ "การทำความสะอาดลูกกลิ้งฉลาก" ใน หน้า 188 ■ หากหัวพิมพ์ท่อสกปรก ให้ทำความสะอาดด้วยสาลีพั่นกันแห้ง ดูที่ "การทำความสะอาดหัวพิมพ์" ใน หน้า 187 ■ หากท่อหรือตัวทำความสะอาดท่อสกปรก ให้เปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการเปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ ดูที่ "การเปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ" ใน หน้า 190 ■ หากลูกกลิ้งสำหรับท่อสกปรก ให้ถอดฝาปิดลูกกลิ้ง ดึงลูกกลิ้งออกมา และทำความสะอาดด้วยผ้า ห้ามใช้แอลกอฮอล์หรือสารทำลายอื่นๆ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการถอดฝาปิดลูกกลิ้ง ดูที่ "การเปลี่ยนลูกกลิ้งสำหรับท่อ" ใน หน้า 191 ■ ลูกกลิ้งอาจชำรุดและต้องเปลี่ยนเป็นอันใหม่ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการเปลี่ยนลูกกลิ้ง ดูที่ "การเปลี่ยนลูกกลิ้งสำหรับท่อ" ใน หน้า 191 ■ ลองเปลี่ยนการตั้งค่าอย่างใดอย่างหนึ่งต่อไปนี้โดยใช้แท็บ [การตั้งค่าท่อ] ใน [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์" หรือใช้แป้นพิมพ์ของ P-touch เพื่อเลือก [การตั้งค่า] - [ปรับท่อ] ในหน้าจอหลัก • เปลี่ยนความเร็วในการพิมพ์ ถ้าใช้ P-touch ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิ 20 °C หรือต่ำกว่า ขอแนะนำให้ตั้งค่า [ความเร็วในการพิมพ์] ไปที่ [คุณภาพการพิมพ์ดีขึ้น] • เปลี่ยนการเพิ่มแรงในการดึง หากตัวอักษรจาง ให้ [เพิ่มแรงในการดึง] เป็นการตั้งค่าที่แรงขึ้น • เปลี่ยนความเข้มในการพิมพ์ หากตัวอักษรจาง ให้เปลี่ยน [ความหนาแน่นในการพิมพ์] เป็นการตั้งค่าที่สูงขึ้น สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "แท็บการตั้งค่าท่อ" ใน หน้า 118 หรือ "การปรับการตั้งค่าการพิมพ์ท่อ" ใน หน้า 49 ■ ลองเปลี่ยนการตั้งค่าอย่างใดอย่างหนึ่งต่อไปนี้เมื่อตัวอักษรขนาดเล็กที่พิมพ์บนท่อจาง • เปลี่ยนรูปแบบแบบอักษรเป็นตัวหนา • เปลี่ยนขนาดแบบอักษรเป็นขนาดที่ใหญ่ขึ้น
ท่อที่ป้อนสกปรก	เปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการเปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ ดูที่ "การเปลี่ยนตัวทำความสะอาดท่อ" ใน หน้า 190

ปัญหา	วิธีแก้ไข
เทป หรือท่อติด	■ ป้อนท่อถอยหลัง • เมื่อใช้งาน “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์”: ในแถบเมนู [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” คลิ๊ก [การบำรุงรักษา] - [ป้อนท่อ] - [ถอยหลัง] • เมื่อใช้แป้นพิมพ์ P-touch: เลือก [การตั้งค่า] - [ปรับท่อ] - [ป้อนท่อ] - [ถอยหลัง] ในหน้าจอหลัก จากนั้น กดคีย์ OK หรือ Enter ■ หากคุณไม่สามารถเอาท่อที่ติดออกโดยป้อนท่อถอยหลัง ให้ถอดฝาปิดลูกกลิ้งและ ถอดท่อออก สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการถอดฝาปิดลูกกลิ้ง ดูที่ “การเปลี่ยน ลูกกลิ้งแท่นและลูกกลิ้งสำเลียง” ใน หน้า 191 ■ หากเทปหรือท่อติด ให้ถอดดรัมเทปออกหรือท่อ แล้วจึงดึงเทปหรือท่อที่ติดออกมา แล้วตัดทิ้ง สำหรับดรัมเทป ตรวจสอบว่าปลายเทปผ่านออกทางช่องสอดหรือ ไม่ ก่อนที่จะติดตั้งดรัมเทปกลับเข้าไปใหม่ ■ เมื่อท่อติด แถบหมึกของดรัมเทปหมึกจะเสียหาย เนื่องจากแถบหมึกอาจขาดได้ถ้า ใช้ในสภาพนี้ ให้ดึงแถบหมึกออกจากดรัมประมาณ 10 ซม. และม้วนส่วนที่เสียหาย เข้าไปในแกนหมุน คุณสามารถใช้แถบหมึกเพื่อพิมพ์โดยเริ่มจากส่วนที่ไม่เสียหาย
แถบหมึกขาด	ใส่ดรัมหมึกอันใหม่ ถ้าใช้ P-touch ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิ 20 °C หรือต่ำกว่า ขอแนะนำให้ตั้งค่า [ความช่วยเหลือ] ไปที่ [การสแกนข้อมูลซอฟต์แวร์] สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “แท็บการตั้งค่าท่อ” ใน หน้า 118 หรือ “การปรับการตั้งค่าการพิมพ์ท่อ” ใน หน้า 49
แม้ว่าแถบหมึกบางส่วนจะยังคงเหลืออยู่ และท่อไม่ติด จะมีข้อความปรากฏขึ้นเพื่อ บ่งบอกว่าไม่มีแถบหมึกเหลืออยู่ มีข้อผิดพลาดในการป้อนท่อ หรือมีปัญหาท่อติด	หาก P-touch ไม่สามารถป้อนท่อได้อย่างถูกต้องเนื่องจากท่อบิดหรือท่อเกี่ยวกับอะไรบางอย่างนอกเครื่อง P-touch ข้อผิดพลาดนี้อาจเกิดขึ้นได้ ตรวจสอบว่าท่อไม่บิดและสามารถป้อนท่อได้อย่างราบรื่นนอกเครื่อง P-touch
แถบหมึกแยกออกจากลูกกลิ้งหมึก	หากแถบหมึกเสียหาย ให้เปลี่ยนดรัมเทป หรือดรัมหมึก หากยังใช้งานได้ ให้ถอด ดรัมเทปหรือดรัมหมึกออกโดยไม่ต้องตัดเทป แล้วจึงม้วนแถบหมึกส่วนที่หลวมตาม แกนหมุนดังที่แสดงในรูปภาพ 1 แกนหมุน
P-touch หยุดทำงานในขณะที่พิมพ์ ฉลากหรือท่อ	■ เปลี่ยนดรัมเทปหากมองเห็นรอยขีดบนเทป ซึ่งเป็นส่วนที่บ่งบอกว่าคุณใช้งานเทป จนถึงปลายเทปแล้ว ■ เชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC ไปยัง P-touch โดยตรงหรือซาร์จแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน แบบชาร์จได้

ปัญหา	วิธีแก้ไข
เครื่องไม่ตัดฉลากหรือท่ออัดโนมัต	สำหรับฉลาก ตรวจสอบการตั้งค่าตัวเลือกการตัด สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "ตัวเลือกการตัดเทป" ใน หน้า 55 หรือ "ตัวเลือกในการตัด" ใน หน้า 85 เพื่อตัดเทปด้วยตนเอง กดปุ่ม  (ป้อนและตัด) เพื่อป้อนและตัดเทป เพื่อตัดเทปด้วยตนเอง กดปุ่ม  (ป้อนและตัด) ค้างไว้ 2 ถึง 10 วินาทีจนกว่าไฟแสดงสถานะ  (เปิด/ปิด) จะเปลี่ยนจากติดสว่างเป็นสีเขียว เป็นกะพริบเป็นสีเขียว แล้วจึงปล่อยปุ่ม ท่อจะถูกตัดเมื่อปล่อยปุ่ม
ไม่สามารถแก้ไขปัญหาการติดของเทปหรือท่อได้ แม้ว่าจะทำตามขั้นตอนการแก้ไขปัญหาแล้ว	ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของเรา
ท่อไม่ตัดหรือตัดได้ยาก	เปลี่ยนมีดตัดท่อ เปลี่ยนมีดตัดท่อหลังใช้ตัดประมาณ 50,000 ครั้ง (จำนวนนี้อาจแตกต่างกันไปตามเงื่อนไขการใช้งาน) คุณสามารถเรียกดูจำนวนการตัดปัจจุบันโดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้ เลือก [การตั้งค่า] - [การใช้งาน] - [การใช้งานชิ้นส่วน] - [จำนวนครั้งในการตัดท่อ] ในหน้าจอหลัก จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter นอกจากนี้ คุณสามารถเรียกดูจำนวนการตัดปัจจุบันได้จากคอมพิวเตอร์โดยดำเนินการ [ความช่วยเหลือ] - [สแกนข้อมูลซอฟต์แวร์] ใน P-touch Editor ถ้าใช้มีดตัดท่อครบจำนวนการตัดที่แนะนำแล้ว ให้เปลี่ยนเป็นอันใหม่ (หมายเลขรุ่น PA-TC-001) หลังจากเปลี่ยนมีดตัดท่อแล้ว ให้ตั้งค่าตัวนับจำนวนใหม่ คุณสามารถตั้งค่าตัวนับจำนวนของมีดตัดท่อได้ใหม่โดยเลือก [การตั้งค่า] - [การตั้งค่าใหม่] - [ตั้งค่า การนับการตัดท่อใหม่] ในหน้าจอหลัก หรือเลือก [ตั้งค่า การนับการตัดท่อใหม่] ในแถบเมนู [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์" สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "แถบเมนู" ใน หน้า 114
จำเป็นต้องปรับความลึกของตัดครั้งสำหรับท่อ	สามารถปรับตัดครั้งเป็นความลึกหนึ่งในสามระดับ กดปุ่มเปิดฝาปิดเพื่อเปิดฝาปิดด้านบนแล้วเลื่อนตัวปรับตัดครั้งเพื่อปรับความลึกของการตัด เพื่อระบุการตั้งค่าขั้นสูงกว่า เปลี่ยนการตั้งค่า [ความลึกในการตัด] บนแท็บ [การตั้งค่าท่อ] ใน [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์" หรือ เลือก [การตั้งค่า] - [ปรับท่อ] - [ความลึกในการตัด] ในหน้าจอหลัก ตั้งค่าโดยใช้ปุ่ม $\uparrow$ หรือ $\downarrow$ จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter
เครื่องป้อนท่อไม่ถูกต้อง ความยาวของท่อที่พิมพ์สั้นกว่าความยาวของท่อที่ตั้งไว้	ลูกกลิ้งอาจชำรุดและต้องเปลี่ยนเป็นอันใหม่ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการเปลี่ยนลูกกลิ้ง ดูที่ "การเปลี่ยนลูกกลิ้งสำหรับท่อ" ใน หน้า 191
ลูกกลิ้งท่ออาจชำรุด	เปลี่ยนลูกกลิ้ง โดยดูที่ "การเปลี่ยนลูกกลิ้งสำหรับท่อ" ใน หน้า 191
เครื่องดันท่อออกมาไม่ถูกต้องหลังพิมพ์	ป้อนท่อไปข้างหน้า ■ เมื่อใช้งาน "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์": ในแถบเมนู [การตั้งค่าอุปกรณ์] ใน "เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์" คลิก [การบำรุงรักษา] - [ป้อนท่อ] - [เดินหน้า] ■ เมื่อใช้แป้นพิมพ์ P-touch: เลือก [การตั้งค่า] - [ปรับท่อ] - [ป้อนท่อ] - [เดินหน้า] ใน หน้าจอหลัก จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter

ปัญหา	วิธีแก้ไข
ขั้นตอนการทำการปรับละเอียดสำหรับผลลัพธ์การพิมพ์	สามารถปรับความยาวและระยะขอบได้ใน “เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์” สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch” ใน หน้า 96
ขั้นตอนการพิมพ์ให้เร็วขึ้น	สามารถใช้การพิมพ์ความเร็วสูงได้ถ้าคุณพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ อะแดปเตอร์ AC เชื่อมต่ออยู่ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกโหมดความเร็วสูงขณะพิมพ์ผลลาก คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1
ขั้นตอนการพิมพ์ด้วยความละเอียดที่สูงกว่านี้	สามารถใช้การพิมพ์ความละเอียดสูงได้ถ้าคุณพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ อะแดปเตอร์ AC เชื่อมต่ออยู่ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกโหมดความละเอียดสูงเมื่อทำการพิมพ์ผลลาก คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1
ผลลัพธ์การพิมพ์ไม่ดี	สามารถใช้การพิมพ์ความละเอียดสูงได้ถ้าคุณพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ อะแดปเตอร์ AC เชื่อมต่ออยู่ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกโหมดความละเอียดสูงเมื่อทำการพิมพ์ผลลาก คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1 ถ้าใช้การตั้งค่าการพิมพ์ความเร็วสูง ให้พิมพ์ด้วยการตั้งค่ามาตรฐาน
ตัวอักษรขนาดเล็กที่พิมพ์บนฉลากจาง	สามารถใช้การพิมพ์ด้วยความละเอียดสูงได้ถ้าคุณพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำ ใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเลือกโหมดความคุณภาพสูงเมื่อทำการพิมพ์ผลลาก คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1
กำหนดการตั้งค่าการพิมพ์ความละเอียดสูง ความเร็วสูงเอาไว้ แต่มีข้อผิดพลาดเกิดขึ้นทำให้ไม่สามารถพิมพ์ได้เสร็จ	ตามเงื่อนไขสำหรับการพิมพ์ด้วยความละเอียดสูง ความเร็วสูง หรือคุณภาพสูง คุณต้องพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ อะแดปเตอร์ AC จะต้องเชื่อมต่ออยู่และต้องติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำเอาไว้ คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1 เพื่อล้างข้อผิดพลาด ให้ยกเลิกงานพิมพ์ดังกล่าว แล้วจึงเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC หรือยกเลิกการพิมพ์ด้วยความละเอียดสูงหรือความเร็วสูง

ปัญหา	วิธีแก้ไข
บาร์โค้ดที่พิมพ์ออกมาไม่สามารถอ่านได้	■ พิมพ์ฉลากโดยจัดตำแหน่งให้บาร์โค้ดตรงกับหัวพิมพ์ตามที่แสดงด้านล่างนี้:  1 หัวพิมพ์ 2 บาร์โค้ด 3 ทิศทางการพิมพ์ ■ ลองใช้สแกนเนอร์เครื่องอื่น ■ เราแนะนำให้พิมพ์บาร์โค้ดในแบบ [มาตรฐาน] ที่เลือกจากตัวเลือก [คุณภาพ] • Windows Vista® / Windows Server® 2008: เพื่อแสดงตัวเลือก [คุณภาพ] เปิดคุณสมบัติเครื่องพิมพ์โดยคลิกที่ปุ่มเริ่มต้น - [แผงควบคุม] - [ฮาร์ดแวร์และเสียง] - [เครื่องพิมพ์] คลิกขวาที่ เครื่องพิมพ์ ที่คุณต้องการติดตั้ง แล้วคลิก [กำหนดลักษณะการพิมพ์] • Windows® 7 / Windows Server® 2008 R2: เพื่อแสดงตัวเลือก [คุณภาพ] เปิดคุณสมบัติเครื่องพิมพ์โดยคลิกที่ปุ่มเริ่มต้น - [อุปกรณ์และเครื่องพิมพ์] คลิกขวาที่เครื่องพิมพ์ที่คุณต้องการติดตั้ง แล้วคลิก [กำหนดลักษณะการพิมพ์] • Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2: เพื่อแสดงตัวเลือก [คุณภาพ] เปิดคุณสมบัติเครื่องพิมพ์โดยคลิกที่ [แผงควบคุม] ในหน้าจอ [แอป] - [ฮาร์ดแวร์และเสียง] - [อุปกรณ์และเครื่องพิมพ์] คลิกขวาที่เครื่องพิมพ์ที่คุณต้องการติดตั้ง แล้วคลิก [กำหนดลักษณะการพิมพ์] • Windows® 10: เพื่อแสดงตัวเลือก [คุณภาพ] เปิดคุณสมบัติเครื่องพิมพ์โดยคลิกที่ปุ่มเริ่มต้น - [การตั้งค่า] - [อุปกรณ์] - [อุปกรณ์และเครื่องพิมพ์] คลิกขวาที่เครื่องพิมพ์ที่คุณต้องการตั้งค่า จากนั้นคลิก [กำหนดลักษณะการพิมพ์]
กำหนดตำแหน่งฉลาก FLe ไม่ถูกต้อง	หากเซนเซอร์ FLe สกปรก ฉลาก FLe อาจไม่อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ ใช้สำลีพันก้นชุบแอลกอฮอล์เช็ดที่เซนเซอร์ FLe เพื่อทำความสะอาดเซนเซอร์ ดูที่ "การทำความสะอาดเซนเซอร์ FLe" ใน หน้า 189
เทปติดเมื่อฉันทึกลับเทป TZe-R***	ให้เอาฉลบบเทป TZe-R*** ออกจากเครื่องพิมพ์แล้วจึงเอาแถบหมึกที่ติดออก เพราะวาวที่สุดที่ใช้สำหรับแถบหมึก TZe-R*** เมาและยืดหยุ่นได้ แถบหมึกจึงอาจติดขัดหากสัมผัสกับส่วนของช่องออกของเทป เมื่อใช้ฉลบบเทป TZe-R*** จัดวางตำแหน่งของเครื่องพิมพ์เพื่อให้แถบหมึกออกจากช่องออกของเทปโดยตรง นอกจากนี้ ทำให้แน่ใจว่าแถบหมึกถูกปล่อยออกโดยไม่ห้อยลงจากเครื่องพิมพ์ แถบหมึกอาจติดขัดหากมันสัมผัสกับส่วนของช่องออกของเทป นอกเหนือไปจากข้อควรระวังเหล่านี้ ไม่ควรสัมผัสแถบหมึกระหว่างการพิมพ์

ข้อมูลเวอร์ชัน

ปัญหา	วิธีแก้ไข
ฉันไม่ทราบหมายเลขเวอร์ชันของเฟิร์มแวร์ของเครื่อง P-touch ของฉัน	หมายเลขเวอร์ชันและข้อมูลอื่นๆ ของเฟิร์มแวร์สามารถดูได้โดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้ 1 เลือก [การตั้งค่า] ในหน้าจอหลักโดยใช้ปุ่ม $\uparrow$, $\downarrow$, $\leftarrow$ หรือ $\rightarrow$ จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter 2 เลือก [ข้อมูลรุ่น] โดยใช้ปุ่ม $\uparrow$ หรือ $\downarrow$ จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter นอกจากนี้ คุณยังสามารถทำตามกระบวนการต่อไปนี้ได้ 1 เปิดเครื่อง P-touch 2 กดปุ่ม $\times$ (ป้อนและตัด) ค้างไว้นานกว่า 10 วินาทีเพื่อพิมพ์รายงาน สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การยืนยันการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 122 (ใช้เทป 24 หรือ 36 มม.)
ฉันต้องการยืนยันว่าฉันกำลังใช้งานซอฟต์แวร์เวอร์ชันล่าสุดหรือไม่	ใช้ P-touch Update Software เพื่อยืนยันว่าคุณมีเวอร์ชันล่าสุดหรือไม่ ดูที่ "วิธีอัปเดตซอฟต์แวร์ P-touch" ใน หน้า 172 สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ P-touch Update Software

ปัญหาการตั้งค่าเครือข่าย

ปัญหา	วิธีแก้ไข
คุณกำลังใช้ซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัย	■ ยืนยันการตั้งค่าของคุณในกล่องโต้ตอบการติดตั้ง ■ ช่วยให้สามารถเข้าถึงได้เมื่อมีข้อความเตือนซอฟต์แวร์การรักษาความปลอดภัยปรากฏขึ้นในระหว่างการติดตั้งเครื่องพิมพ์
การตั้งค่ารักษาความปลอดภัยของคุณ (SSID/คีย์เครือข่าย) ไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบอีกครั้ง และเลือกการตั้งค่ารักษาความปลอดภัยที่ถูกต้อง ■ ชื่อของผู้ผลิตหรือหมายเลขรุ่นของจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายอาจถูกใช้เป็นการตั้งค่ารักษาความปลอดภัยเริ่มต้น ■ คู่มือแนะนำที่แนบมาเกี่ยวกับจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สาย สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีการหาการตั้งค่ารักษาความปลอดภัย ■ สอบถามผู้ผลิตจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณ หรือถามผู้ให้บริการอินเทอร์เน็ต หรือผู้ดูแลเครือข่าย
P-touch ของคุณถูกวางไว้ไกลจากอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณมากเกินไป	ย้าย P-touch ของคุณไปอยู่ภายใน 1 ม. จากอุปกรณ์เคลื่อนที่ เมื่อคุณกำหนดค่าการตั้งค่าเครือข่าย Wi-Fi
มีสิ่งกีดขวาง (เช่น ผนังหรือเฟอร์นิเจอร์) ระหว่าง P-touch และอุปกรณ์เคลื่อนที่ของคุณ	ย้าย P-touch ของคุณไปยังบริเวณที่ไม่มีสิ่งกีดขวาง
คอมพิวเตอร์แบบไร้สาย อุปกรณ์ที่มี Bluetooth เตาไมโครเวฟ หรือ โทรศัพท์ไร้สายระบบดิจิทัล อยู่ใกล้ P-touch หรือจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สาย	ย้ายอุปกรณ์อื่นให้อยู่ไกลจาก P-touch
คุณกำลังใช้การกรอง MAC แอดเดรส	คุณสามารถยืนยัน MAC แอดเดรสโดยการพิมพ์รายงานการตั้งค่า P-touch สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การยืนยันการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 122
จุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สายของคุณอยู่ในโหมดพรางตัว (ไม่กระจายสัญญาณ SSID)	■ คุณต้องพิมพ์ชื่อ SSID ที่ถูกต้องระหว่างการติดตั้งหรือเมื่อใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ■ ตรวจสอบชื่อ SSID ในคำแนะนำที่แนบมาเกี่ยวกับจุดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สาย และกำหนดค่าการตั้งค่า Wi-Fi อีกครั้ง
P-touch ของคุณเชื่อมต่อกับเครือข่ายอย่างไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบตัวแสดงสถานะการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบไร้สายบนหน้าจอแสดงผลแบบ LCD  : เชื่อมต่อในโหมด Wi-Fi  : ยกเลิกการเชื่อมต่อในโหมด Wi-Fi ดังนั้นจะต้องกำหนดค่าการตั้งค่าระบบไร้สายใหม่  : เชื่อมต่อ/ยกเลิกการเชื่อมต่อในโหมด Wireless Direct
ฉันได้ตรวจสอบและลองทำตามทุกอย่างข้างบนแล้ว แต่ยังคงไม่สามารถตั้งค่า Wi-Fi ได้สำเร็จ	ปิด P-touch และเปิดใหม่อีกครั้ง แล้วจึงลองกำหนดการตั้งค่า Wi-Fi อีกครั้ง

P-touch ไม่สามารถพิมพ์ผ่านเครือข่ายได้ ไม่พบ P-touch บนเครือข่าย แม้ว่าหลังจากการติดตั้งสำเร็จแล้ว

ปัญหา	วิธีแก้ไข
คุณกำลังใช้ซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัย	ดูที่ "ปัญหาซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัย" ใน หน้า 210
P-touch ของคุณไม่ได้ถูกกำหนดค่าด้วย IP แอดเดรสที่สามารถใช้ได้	■ ยืนยัน IP แอดเดรสและซับเน็ตมาส์ก ตรวจสอบว่า ทั้ง IP แอดเดรสและซับเน็ตมาส์กของคอมพิวเตอร์ของคุณและ P-touch ถูกต้องและอยู่บนเครือข่ายเดียวกัน ■ ยืนยัน IP แอดเดรสและซับเน็ตมาส์กและการตั้งค่าเครือข่ายอื่นๆ ของคุณ โดยใช้เครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ดูที่ "การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 96
งานพิมพ์ของคุณก่อนหน้านี้ไม่สามารถพิมพ์ได้	■ งานพิมพ์ที่ไม่สามารถพิมพ์ได้ยังอยู่ในคิวการพิมพ์ของคอมพิวเตอร์ของคุณ ให้ลบออก ตัวอย่างเช่น เมื่อใช้ Windows® 7: ปุ่มเริ่มต้น [อุปกรณ์และเครื่องพิมพ์] และเลือกเครื่องพิมพ์ของคุณจาก [เครื่องพิมพ์และโทรสาร] ดับเบิลคลิกไอคอนของเครื่องพิมพ์ของคุณ แล้วจึงเลือก [ยกเลิกเอกสารทั้งหมด] ในเมนู [เครื่องพิมพ์]
ฉันได้ตรวจสอบและลองทำตามทุกข้อข้างบนแล้ว แต่ P-touch ของฉันยังพิมพ์ไม่ได้	ถอนการติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ และซอฟต์แวร์ แล้วจึงติดตั้งใหม่

22

ปัญหาซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัย

ปัญหา	วิธีแก้ไข
คุณไม่ได้เลือกที่จะให้กล่องโต้ตอบแจ้งเตือนความปลอดภัยปรากฏขึ้น ระหว่างการติดตั้งแบบมาตรฐาน การติดตั้ง BRAdmin Light หรือเมื่อกำลังพิมพ์	หากคุณไม่ได้เลือกที่จะให้กล่องโต้ตอบแจ้งเตือนความปลอดภัยปรากฏขึ้น ฟังก์ชันไฟร์วอลล์ของซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัยอาจจะปิดกั้นการเข้าถึง ซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัยบางตัวอาจปิดกั้นการเข้าถึง โดยไม่มีการแสดงกล่องโต้ตอบเพื่อแจ้งเตือนความปลอดภัย ในการอนุญาตการเข้าถึง โปรดดูคำแนะนำของซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัยหรือสอบถามผู้ผลิต
หมายเลขพอร์ตที่ใช้สำหรับคุณลักษณะเครือข่ายบราเดอร์ไม่ถูกต้อง	หมายเลขพอร์ตต่อไปนี้จะใช้กับคุณลักษณะเครือข่ายบราเดอร์: ■ BRAdmin Light → หมายเลขพอร์ต 161 / โพรโทคอล UDP สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีที่จะเปิดพอร์ต ดูที่คำแนะนำสำหรับซอฟต์แวร์รักษาความปลอดภัย หรือสอบถามจากผู้ผลิต

ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เครือข่าย

ปัญหา	วิธีแก้ไข
ไม่ได้เปิด P-touch ของคุณและจัดการเข้าถึง/เราเตอร์แบบไร้สาย	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้ทำตามคำแนะนำทั้งหมดใน หน้า 201
ฉันไม่รู้การตั้งค่าเครือข่ายบน P-touch ของฉัน เช่น IP แอดเดรส	ตรวจสอบเครื่องมือในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ดูที่ "การเปลี่ยนการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 96)
คุณสามารถ ping P-touch จากเครื่องคอมพิวเตอร์ของคุณได้หรือไม่	ping P-touch จากเครื่องคอมพิวเตอร์ของคุณโดยใช้ IP แอดเดรส หรือชื่อโฮสต์ ■ สำเร็จ: P-touch ของคุณทำงานถูกต้องและเชื่อมต่อกับเครือข่ายเดียวกันกับคอมพิวเตอร์ของคุณ ■ ไม่สำเร็จ: P-touch ของคุณไม่เชื่อมต่อกับเครือข่ายเดียวกันกับคอมพิวเตอร์ของคุณ ติดต่อผู้ดูแลเครือข่าย คุณสามารถยืนยัน IP แอดเดรสหรือชื่อโฮสต์โดยการพิมพ์รายงานการตั้งค่า P-touch สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ "การยืนยันการตั้งค่า P-touch" ใน หน้า 122

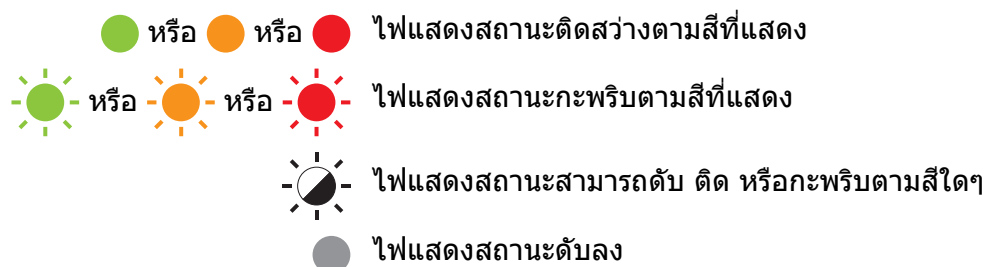
ข้อความแสดงข้อผิดพลาด

เมื่อข้อความแสดงข้อผิดพลาดปรากฏขึ้นบนหน้าจอ ให้ทำตามคำแนะนำที่ตามด้านล่างนี้

ข้อความ	วิธีแก้ไข
เทปถูกเอาออก!	■ ห้ามนำดรัมเทปออกขณะกำลังพิมพ์
ตัวอักษรใหญ่เกินไป!	■ เลือกแบบอักษรขนาดเล็กลง ■ ขนาดของการถ่ายโอนสัญลักษณ์เกินความกว้างของฉลากเมื่อ P-touch กำลังพิมพ์ สัญลักษณ์ในแนวตั้ง สร้างข้อมูลการถ่ายโอนสัญลักษณ์โดยใช้ขนาดที่พอดีกับฉลากที่คุณกำลังใช้
ไม่สามารถใช้ 01!	■ ข้อผิดพลาดของ MRAM ปิด P-touch แล้วเปิดใหม่อีกครั้ง
ไม่สามารถใช้ 02!	■ การตั้งค่าหัวพิมพ์ไม่ถูกต้อง ปิด P-touch แล้วเปิดใหม่อีกครั้ง
ไม่รองรับ High Res/Speed Print	■ เมื่อใช้การพิมพ์ความละเอียดสูงหรือการพิมพ์ความเร็วสูง คุณจะต้องเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC และใช้เทปเคลือบ TZe ที่มีหมึกสีดำ และพิมพ์จากคอมพิวเตอร์เท่านั้น มิเช่นนั้น ให้พิมพ์โดยใช้การตั้งค่ามาตรฐาน คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1
การทำงานผิดปกติ! ด้ามจับ (ฉลาก)	■ การทำงานของกลไกป้อนฉลากทำงานผิดพลาด ปิด P-touch แล้วเปิดใหม่อีกครั้ง ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งดรัมเทปไว้ถูกต้อง หากข้อผิดพลาดยังคงอยู่ ติดต่อบริการลูกค้าสัมพันธ์ของบราเดอร์
การทำงานผิดปกติ! ด้ามจับ (ท่อ)	■ การทำงานของกลไกป้อนท่อทำงานผิดพลาด ปิด P-touch แล้วเปิดใหม่อีกครั้ง ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งท่อไว้ถูกต้อง หากข้อผิดพลาดยังคงอยู่ ติดต่อบริการลูกค้าสัมพันธ์ของบราเดอร์
อะแดปเตอร์ถูกเชื่อมต่อหรือไม่ถูกเชื่อมต่อ	■ ข้อความนี้ปรากฏขึ้นเมื่อคุณเชื่อมต่อหรือไม่เชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC ระหว่างการพิมพ์ เพื่อล้างข้อผิดพลาดและพิมพ์งานพิมพ์อีกครั้ง กดปุ่มอื่นที่ไม่ใช่ปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้ เพื่อยกเลิกงานพิมพ์ กดปุ่ม  (เปิด/ปิด) ค้างไว้
ไม่สามารถโอนถ่ายข้อมูลได้!	■ ชื่อรุ่นที่ตั้งไว้สำหรับไฟล์ที่ส่งไม่ถูกต้อง สร้างไฟล์โดยใช้ชื่อรุ่นที่ถูกต้อง
ไม่รองรับการใช้ฟังก์ชันนี้!	■ เมื่อคุณหยุดการพิมพ์ไว้ชั่วคราว ฟังก์ชันบางอย่างไม่สามารถใช้ได้ คุณสามารถใช้ฟังก์ชันนี้หลังจาก P-touch ทำงานพิมพ์ที่หยุดไว้ชั่วคราวเสร็จสิ้น

ไฟแสดงสถานะ LED

ไฟแสดงสถานะติดขึ้นและกะพริบเพื่อแสดงสถานะของ P-touch สัญลักษณ์ที่ใช้ในหัวข้อนี้จะอธิบายความหมายของสีและรูปแบบของไฟแสดงสถานะที่แตกต่างกันดังนี้



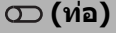
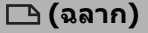
ไฟแสดงสถานะท่อ ฉลาก และการเปิด/ปิด

○ (ท่อ)	□ (ฉลาก)	⏻ (เปิด/ปิด)	สถานะ
●	●	●	ปิดสวิตช์เครื่อง ฝาปิดด้านบนเปิด
●	●	●	โหมดพักเครื่อง โหมดเริ่มต้น โหมดการป้อนและตัดเทป
●	●	● (1 ครั้ง ใน 1 วินาที)	กำลังถ่ายโอนข้อมูล
⦿	⦿	●	ตอนนี้กำลังพักให้เครื่องเย็น
●	●	●	ข้อผิดพลาดระบบ 1 ข้อผิดพลาดระบบ 2 ข้อผิดพลาดระบบ 3
●	● (1 ครั้ง ใน 1 วินาที)	●	ข้อผิดพลาดแรงดันไฟฟ้าที่เกินกว่าแหล่งจ่ายไฟของช่องต่อ USB ข้อผิดพลาดของที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่
●	● (1 ครั้ง ใน 2 วินาที)	●	ข้อผิดพลาดของแกนยึดฉลาก
●	●	●	ข้อผิดพลาดของแกนยึดท่อ

ไฟแสดงสถานะท่อ ฉลาก และการเปิด/ปิด

🔌 (ท่อ)	🏷️ (ฉลาก)	🔌 (เปิด/ปิด)	สถานะ
●	 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	●	ข้อผิดพลาดอะแดปเตอร์
●	●	●	อยู่โหมดบูตเครื่อง
●		●	โหมดตั้งค่าใหม่ (เมื่อโหมดกำลังเริ่มต้นการทำงาน)
●	●	●	โหมดตั้งค่าใหม่ (เมื่อกดปุ่ม 2/4/6 ครั้ง)
●	 (สามครั้ง)	 (สามครั้ง)	โหมดตั้งค่าใหม่ (เมื่อยืนยันการตั้งค่าใหม่แล้ว)
●	●	●	โหมดที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่
●	 (หนึ่งครั้ง)	●	โหมดประมวลผลที่เก็บข้อมูลขนาดใหญ่
●	●	●	โหมดการพิมพ์ (ท่อ)
 (1 ครั้ง ใน 1 วินาที)	●		กำลังรับข้อมูล (ท่อ)
 (1 ครั้ง ใน 2 วินาที)	●		อยู่ในโหมดหยุดชั่วคราว (ท่อ)
●	●	 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	อยู่ในโหมดตัด (ท่อ)
 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	●	 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	ข้อผิดพลาดหน่วยความจำเต็ม (ท่อ)
	●		ข้อผิดพลาดของมิดดิล (ท่อ)
 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	●	●	ข้อผิดพลาดไม่มีท่อ (ท่อ) ข้อผิดพลาดสิ้นสุดสไลด์ (ท่อ)

ไฟแสดงสถานะท่อ ฉลาก และการเปิด/ปิด

 (ท่อ)	 (ฉลาก)	 (เปิด/ปิด)	สถานะ
 (1 ครั้ง ใน 1 วินาที)			ข้อผิดพลาดจากฝาปิดที่เปิดอยู่ในขณะที่พิมพ์ (ท่อ)
			ข้อผิดพลาดไม่มีดลัษผ้าหมึก (ท่อ)
 (1 ครั้ง ใน 1 วินาที)			ข้อผิดพลาดแถบหมึกติด (ท่อ) ข้อผิดพลาดไม่มีแถบหมึกเหลืออยู่ (ท่อ) ข้อผิดพลาดท่อติด (ท่อ) ปัญหาการป้อนท่อ (ท่อ)
 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)		 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	ข้อผิดพลาดการพิมพ์ความละเอียดสูง/ความเร็วสูง (ท่อ)
			โหมดการพิมพ์ (ฉลาก)
	 (1 ครั้ง ใน 1 วินาที)		กำลังรับข้อมูล (ฉลาก)
	 (1 ครั้ง ใน 2 วินาที)		อยู่ในโหมดหยุดชั่วคราว (ฉลาก)
	 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	ข้อผิดพลาดหน่วยความจำเต็ม (ฉลาก) การสื่อสารผิดพลาด (ท่อ/ฉลาก)
			เมื่อกะพริบสลับกัน: ข้อผิดพลาดของมิดดัด (ฉลาก) เมื่อกะพริบพร้อมกัน: ข้อผิดพลาดอุณหภูมิสูง (ฉลาก)
	 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)		ข้อผิดพลาดไม่มีเทปที่ใช้งานได้ (ฉลาก)
	 (1 ครั้ง ใน 1 วินาที)		ข้อผิดพลาดสื่อไม่ถูกต้อง (ฉลาก)

ไฟแสดงสถานะท่อ ฉลาก และการเปิด/ปิด

🔌 (ท่อ)	📄 (ฉลาก)	🔌 (เปิด/ปิด)	สถานะ
●	☀️ (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	●	ข้อผิดพลาดไม่มีดลัม (ฉลาก) ข้อผิดพลาดสิ้นสุดสื่อ (ฉลาก)
●	☀️	●	ข้อผิดพลาดจากฝาปิดที่เปิดอยู่ในขณะที่พิมพ์ (ฉลาก)
●	☀️ (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	☀️ (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)	ข้อผิดพลาดการพิมพ์ความละเอียดสูง/ความเร็วสูง (ฉลาก)
●	☀️	●	ข้อผิดพลาดตรวจไม่พบเครื่องหมายสีดำ (ฉลาก)

ตัวบอกสถานะแบตเตอรี่

 (แบตเตอรี่)	 (เปิด/ปิด)	สถานะ
		ไฟของแบตเตอรี่แบบชาร์จได้: เต็ม
		กำลังชาร์จ
 (1 ครั้ง ใน 4 วินาที)		ไฟของแบตเตอรี่แบบชาร์จได้: ปานกลาง
 (2 ครั้ง ใน 4 วินาที)		ไฟของแบตเตอรี่แบบชาร์จได้: ต่ำ
		มีข้อผิดพลาดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้
		ไฟของแบตเตอรี่แบบชาร์จได้: หหมด
		ข้อผิดพลาดการเชื่อมต่อ/ไม่เชื่อมต่ออะแดปเตอร์

ไฟแสดงสถานะ Wi-Fi

 (Wi-Fi)	 (เปิด/ปิด)	สถานะ
		ไม่พบจุดการเข้าถึง WPS ที่สามารถใช้งานได้
		มีข้อผิดพลาดในการเชื่อมต่อจุดการเข้าถึง WPS ตรวจสอบโปรโตคอล
 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)		การตั้งค่าความปลอดภัยไม่ถูกต้อง
 (2 ครั้ง ใน 1.8 วินาที)		มีข้อผิดพลาดในการค้นหาจุดการเข้าถึง WPS
		Wi-Fi เปิดอยู่ แต่เชื่อมต่อไม่ได้
		Wi-Fi เปิดอยู่ และเชื่อมต่ออยู่
		Wi-Fi ปิด

การเตือนตัวบ่งชี้

ปัญหา	วิธีแก้ไข
ได้รับข้อมูลอยู่ในบัฟเฟอร์	ข้อมูลการพิมพ์ถูกบันทึกในบัฟเฟอร์ P-touch จะไม่เริ่มพิมพ์หากไม่ได้รับข้อมูลอย่างครบถ้วน ปิด P-touch และเปิดใหม่อีกครั้ง
หัวกำลังระบายความร้อน	หัวระบายความร้อนร้อนเกินไป P-touch หยุดและพิมพ์ต่อหลังจากหัวระบายความร้อนเย็นลงเท่านั้น หัวอาจร้อนเกินไปหากคุณพิมพ์ฉลากจำนวนมาก เมื่อหัวระบายความร้อนร้อนเกินไป อาจทำให้มีภาพบนฉลากในบริเวณที่ไม่ต้องการพิมพ์ เพื่อหลีกเลี่ยงหรือชะลอการเกิดความร้อนสูงเกินไป ตรวจสอบให้แน่ใจว่า P-touch มีการระบายอากาศที่เพียงพอและไม่ตั้งอยู่ในที่อับ หากต้องทำให้ P-touch เย็นลง เพราะเกิดความร้อนสูงเนื่องจากประเภทของตลับเทปที่คุณกำลังใช้ หรือเนื้อหาของฉลาก การพิมพ์อาจใช้เวลายาวนานกว่าปกติ  หมายเหตุ สภาวะนี้อาจเกิดขึ้นบ่อย เมื่อใช้ P-touch ในที่สูง (มากกว่า 10,000 ฟุต (3048 ม.)) เนื่องจากมีความหนาแน่นของอากาศต่ำในการทำให้ P-touch เย็น
P-touch อยู่ในโหมดนับเครื่อง	เพื่อที่จะแก้ปัญหา ติดต่อตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์บราเดอร์ หรือบริการลูกค้าสัมพันธ์ของบราเดอร์ เพื่อขอรับความช่วยเหลือ
ข้อผิดพลาดเกี่ยวกับท่อหรือตลับเทป	ตรวจสอบดังต่อไปนี้: ■ คุณกำลังใช้ท่อหรือตลับเทปที่ถูกต้อง ■ มีท่อหรือเทปเหลืออยู่เพียงพอ ■ ท่อหรือตลับเทปถูกติดตั้งอย่างถูกต้อง
จำเป็นต้องการตั้งค่าข้อผิดพลาดใหม่	จำเป็นต้องการตั้งค่าข้อผิดพลาดใหม่ 1 เปิดฝาบน แล้วปิด 2 หากข้อผิดพลาดไม่ได้ถูกตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม $\times$ (ป้อนและตัด) 3 หากข้อผิดพลาดยังคงไม่ได้ถูกตั้งค่าใหม่ ปิด P-touch และเปิดใหม่อีกครั้ง 4 หากข้อผิดพลาดยังคงไม่ได้ถูกตั้งค่าใหม่ ติดต่อบริการลูกค้าสัมพันธ์ของบราเดอร์

ข้อกำหนดของ P-touch

ชื่อรุ่น	E850TKW
ขนาด	
ขนาดเครื่อง	ประมาณ 338 (กว้าง) x 188 (ลึก) x 173 (สูง) มม. (รวมหน้าจอแสดงผลแบบ LCD ของแป้นพิมพ์)
น้ำหนัก	ประมาณ 4.6 กก. (รวมหน้าจอแสดงผลแบบ LCD ของแป้นพิมพ์ ไม่รวมแบตเตอรี่ชาร์จได้)
การพิมพ์	
วิธีการ	การส่งผ่านความร้อน
ท่อที่ใช้ได้ ¹	เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน: $\Phi 2.5$ - $\Phi 6.5$ มม. ความหนา: 0.5 มม. วัสดุ: PVC
หัวพิมพ์	454 จุด/360 dpi (สำหรับฉลาก) 86 จุด/360 dpi (สำหรับท่อ) โหมดความละเอียดสูง: 360×720 dpi ² โหมดความเร็วสูง: 360×180 dpi ² โหมดคุณภาพสูง: 360×360 dpi ³
ความสูงของการพิมพ์	ฉลาก: สูงสุด 32 มม. (เมื่อใช้เทป 36 มม.) ⁴ ท่อ: สูงสุด 6 มม. (เมื่อใช้เทป $\Phi 6.5$ มม.) ⁴
ความเร็วในการพิมพ์	ฉลาก: อะแดปเตอร์ AC: สูงสุดที่ 60 มม./วินาที (โหมดความละเอียดสูง: สูงสุดที่ 30 มม./วินาที) ² (โหมดความเร็วสูง: สูงสุดที่ 80 มม./วินาที) ² (โหมดคุณภาพสูง: 20 มม./วินาที) ³ แบตเตอรี่: 20-60 มม./วินาที (โหมดคุณภาพสูง: 20 มม./วินาที) ³ ความเร็วในการพิมพ์ที่เกิดขึ้นจริงต่างกันไปตามเงื่อนไขต่างๆ ท่อ: สูงสุด 40 มม./วินาที ความเร็วในการพิมพ์ที่เกิดขึ้นจริงต่างกันไปตามเงื่อนไขต่างๆ

¹ คุณอาจไม่ได้รับงานพิมพ์คุณภาพสูง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประเภทของท่อที่ใช้อยู่ ก่อนใช้ท่อ ให้ทำการพิมพ์ทดสอบเพื่อตรวจสอบผลลัพธ์

² สามารถใช้โหมดความละเอียดสูง โหมดความเร็วสูงได้ถ้าคุณพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ อะแดปเตอร์ AC เชื่อมต่ออยู่ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำ คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1

³ สามารถใช้โหมดคุณภาพสูงถ้าพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ และติดตั้งเทปเคลือบลามิเนต TZe ที่มีหมึกสีดำ คุณไม่สามารถใช้ฟังก์ชันนี้ได้สำหรับเทป TZe-FX**1

⁴ ขนาดตัวอักษรจริงอาจจะเล็กกว่าความสูงสูงสุดในการพิมพ์

ชื่อรุ่น	E850TKW
ดัลป์	ดัลป์เทป TZe ของบราเดอร์ (ความกว้าง 3.5 มม., 6 มม., 9 มม., 12 มม., 18 มม., 24 มม., 36 มม.) ดัลป์ท่อ HSe ของบราเดอร์ (ความกว้าง 5.8 มม., 8.8 มม., 11.7 มม., 17.7 มม., 23.6 มม.) ดัลป์ฉลาก FLe ของบราเดอร์ (21 x 45 มม.) ดัลป์ผ้าหมึก TR ของบราเดอร์ (กว้าง 12 มม.)
จำนวนบรรทัด	■ ดัลป์เทป TZe เทป 36 มม.: 17 บรรทัด; เทป 24 มม.: 12 บรรทัด; เทป 18 มม.: 9 บรรทัด; เทป 12 มม.: 6 บรรทัด; เทป 9 มม.: 4 บรรทัด; เทป 6 มม.: 2 บรรทัด; เทป 3.5 มม.: 1 บรรทัด ■ ดัลป์ท่อ HSe ท่อ 23.6 มม.: 10 บรรทัด; เทป 17.7 มม.: 8 บรรทัด; เทป 11.7 มม.: 5 บรรทัด; เทป 8.8 มม.: 3 บรรทัด; เทป 5.8 มม.: 2 บรรทัด ■ ท่อ PVC ท่อ Φ6.5 มม.: 2 บรรทัด; ท่อ Φ6.0 มม.: 2 บรรทัด; ท่อ Φ5.0 มม.: 2 บรรทัด; ท่อ Φ4.0 มม.: 2 บรรทัด; ท่อ Φ3.5 มม.: 1 บรรทัด; ท่อ Φ3.0 มม.: 1 บรรทัด; ท่อ Φ2.5 มม.: 1 บรรทัด
หน่วยความจำ (ไฟล์ในเครื่อง)	
การจัดเก็บไฟล์	สูงสุด 99 ไฟล์
แหล่งจ่ายไฟ	
อะแดปเตอร์	อะแดปเตอร์ AC (AD9100ESA): 24 V AC 100-240 V 50/60 Hz
แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ Li-ion (PA-BT-4000LI): 14.4 V
ปิดเครื่องอัตโนมัติ	แบตเตอรี่ Li-ion (PA-BT-4000LI): 30 นาที อะแดปเตอร์ AC (AD9100ESA): ปิด (เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าปิดเครื่องอัตโนมัติ ดูที่ "เวลาปิดเครื่องอัตโนมัติ" ใน หน้า 194)
อินเทอร์เน็ต	
USB	เวอร์ชัน 2.0 ความเร็วสูง
Wi-Fi	■ Wireless Direct: IEEE 802.11n ■ โหมด Ad-Hoc: IEEE 802.11b ■ โหมดโครงสร้างพื้นฐาน: IEEE 802.11b/g/n ■ WPS 2.0
อื่น ๆ	
อุณหภูมิ/ความชื้น ในการทำงาน	■ กลไก TZe ขณะทำงาน: ระหว่าง 10 และ 35 °C / ระหว่าง 20 และ 80% อุณหภูมิกระเปาะเปียกสูงสุด: 27 °C ■ กลไกท่อ ขณะทำงาน: ระหว่าง 15 และ 35 °C / ระหว่าง 20 และ 80% อุณหภูมิกระเปาะเปียกสูงสุด: 27 °C

สภาพแวดล้อมการใช้

รายการ	ข้อกำหนด
ระบบปฏิบัติการ	Windows Vista® / Windows® 7 / Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows® 10 / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2
หน่วยความจำ	Windows Vista® / Windows Server® 2008 / Windows Server® 2008 R2 / Windows Server® 2012 / Windows Server® 2012 R2: 512 เมกะไบต์ หรือมากกว่า Windows® 7 / Windows® 8 / Windows® 8.1 / Windows® 10: 1 GB หรือมากกว่า (32-bit) หรือ 2 GB หรือมากกว่า (64-bit)
อื่นๆ	ไดรฟ์ซีดี-รอม

ระบบปฏิบัติการที่สามารถทำงานร่วมกันได้อาจมีการเปลี่ยนแปลง สำหรับข้อมูลล่าสุด ให้เยี่ยมชมเว็บไซต์สนับสนุนของเราที่ support.brother.com

■ เว็บไซต์สนับสนุนของบราเดอร์

โปรดเยี่ยมชมเว็บไซต์สนับสนุนของเราที่ support.brother.com

คุณ将会พบข้อมูลต่อไปนี้:

- การดาวน์โหลดซอฟต์แวร์
- คู่มือ/เอกสารต่างๆ
- คำถามที่พบบ่อย (การแก้ไขปัญหา เคล็ดลับที่เป็นประโยชน์สำหรับการใช้เครื่องพิมพ์)
- ข้อมูลอัปเดตสินค้า
- ข้อมูลความสอดคล้องกับ OS ล่าสุด

เนื้อหาในเว็บไซต์นี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

เนื่องจากฟังก์ชันบางอย่างของ P-touch Editor ไม่สามารถใช้กับ P-touch ได้ โปรดจดจำประเด็นต่างๆ ดังต่อไปนี้ เมื่อใช้ P-touch Editor เพื่อสร้างแม่แบบ

คุณสามารถตรวจสอบตัวอย่างของแม่แบบที่พิมพ์ออกมา ก่อนที่จะถ่ายโอนแม่แบบที่สร้างขึ้นไปยัง P-touch สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ “การถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager” ใน หน้า 147

หมายเหตุเกี่ยวกับการสร้างแม่แบบ

- P-touch มีแบบอักษร 7 แบบ ข้อความบางอย่างในแม่แบบที่ถูกถ่ายโอนไปยัง P-touch จะถูกพิมพ์ด้วยแบบอักษรและขนาดตัวอักษรที่ใกล้เคียงกับที่มีอยู่ใน P-touch ด้วยเหตุนี้ ฉลากที่ถูกพิมพ์อาจแตกต่างจากภาพของแม่แบบที่สร้างขึ้นใน P-touch Editor
- ขึ้นอยู่กับการตั้งค่าวัตถุของข้อความ ขนาดของตัวอักษรอาจได้รับการลดขนาดโดยอัตโนมัติหรือระบบอาจจะไม่พิมพ์ข้อความบางส่วน หากเกิดกรณีเช่นนี้ขึ้น ให้เปลี่ยนการตั้งค่าวัตถุของข้อความ
- ถึงแม้ว่ารูปแบบตัวอักษรจะใช้กับตัวอักษรแต่ละตัวด้วย P-touch Editor ได้ แต่รูปแบบนี้สามารถใช้กับบล็อกข้อความด้วย P-touch เท่านั้น นอกจากนี้ รูปแบบตัวอักษรบางตัวยังใช้ไม่ได้ใน P-touch
- ไม่สามารถถ่ายโอนฟิลด์ลำดับตัวเลขที่ระบุด้วย P-touch Editor ได้
- ฉากหลังที่ระบุด้วย P-touch Editor ไม่สามารถใช้ได้กับ P-touch
- รูปแบบของ P-touch Editor ที่ใช้ฟังก์ชันแยกการพิมพ์ (ขยายฉลากให้ใหญ่ขึ้น และพิมพ์บนสองฉลากขึ้นไป) ไม่สามารถถ่ายโอนได้
- P-touch จะอ่านเฉพาะข้อความ 17 บรรทัดแรกที่ถูกพิมพ์ในฟิลด์ฐานข้อมูลเท่านั้น
- ข้อมูลที่ล้นเกินพื้นที่พิมพ์อาจไม่ถูกพิมพ์ทั้งหมด

หมายเหตุเกี่ยวกับการถ่ายโอนแม่แบบ

- ฉลากที่พิมพ์อาจแตกต่างจากภาพที่ปรากฏในพื้นที่แสดงตัวอย่างของ P-touch Transfer Manager
- หากบาร์โค้ดที่ไม่ได้โหลดบน P-touch ถูกถ่ายโอนไปยัง P-touch บาร์โค้ดจะถูกเปลี่ยนไปเป็นภาพ ถ้าเป็นบาร์โค้ดแบบ 2 มิติ ภาพของบาร์โค้ดที่ถูกเปลี่ยนไปจะไม่สามารถแก้ไขได้ หากแม่แบบมีบาร์โค้ด 1 มิติที่ได้ถูกหมุนไป ข้อผิดพลาดจะเกิดขึ้น และจะถ่ายโอนแม่แบบไม่ได้
- วัตถุที่ถูกถ่ายโอนทั้งหมดที่ไม่สามารถแก้ไขได้โดย P-touch จะถูกเปลี่ยนไปเป็นภาพ
- วัตถุที่ได้รับการจัดกลุ่มจะได้รับการแปลงเป็นไฟล์บิตแมพเดียว ซึ่งไม่สามารถใช้แก้ไขข้อมูลด้วยแป้นพิมพ์ของ P-touch ได้

หมายเหตุเกี่ยวกับการถ่ายโอนข้อมูลอื่นนอกเหนือจากแม่แบบ

- หากจำนวนหรือลำดับของฟิลด์ในฐานข้อมูลถูกเปลี่ยนแปลงและฐานข้อมูลเท่านั้น (ไฟล์ *.csv) ที่ถูกถ่ายโอนไปเพื่อที่จะอัปเดต ฐานข้อมูลอาจไม่เชื่อมโยงกับแม่แบบอย่างถูกต้อง นอกจากนี้ ข้อมูลบรรทัดแรกในไฟล์ที่ถูกถ่ายโอนต้องถูกจดจำโดย P-touch ว่าเป็น “ชื่อฟิลด์”
- โลโก้ สัญลักษณ์ และ กราฟิก ที่ดาวน์โหลดไปยัง P-touch จะถูกปรับขนาดโดยอัตโนมัติให้เหมือนกับแบบอักษรในเครื่องหรือสัญลักษณ์ใดๆ ในเครื่องที่มีในไลบรารี

โปรโตคอลและคุณลักษณะด้านความปลอดภัยที่สนับสนุน

อินเทอร์เฟซ	ไร้สาย	IEEE 802.11b/g/n (โหมดโครงสร้างพื้นฐาน) IEEE 802.11b (โหมดแอตสอค) IEEE 802.11n (โหมด Wireless Direct)
เครือข่าย (ร่วมกัน)	โปรโตคอล (IPv4)	ARP, RARP, BOOTP, DHCP, APIPA (Auto IP), mDNS, WINS, การจำแนกชื่อ NetBIOS (เน็ตไบออส), ตัวจำแนกชื่อ DNS, LPR/LPD, Custom Raw Port/Port9100, เซิร์ฟเวอร์ FTP, ไคลเอ็นต์และเซิร์ฟเวอร์ TFTP, SNTP ไคลเอ็นต์, ICMP, LLMNR responder, SNMPv1/v2c
	โปรโตคอล (IPv6)	ตัวจำแนกชื่อ NDP, RA, DNS, LPR/LPD, mDNS, Custom Raw Port/Port9100, เซิร์ฟเวอร์ FTP, SNMPv1, ไคลเอ็นต์และเซิร์ฟเวอร์ TFTP, ICMP, LLMNR responder, SNMPv1/v2c
เครือข่าย (ความปลอดภัย)	ไร้สาย	SSID (อักขร 32 ตัว), WEP 64/128 บิต, WPA/WPA2-PSK, LEAP, EAP-FAST, PEAP, EAP-TTLS, EAP-TLS

ประเภทของการเชื่อมต่อเครือข่ายและโปรโตคอล

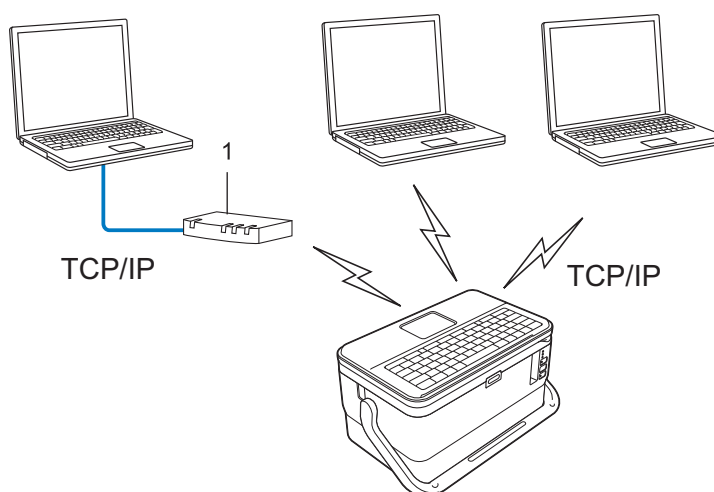
คุณจะพบข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับคุณลักษณะของเครือข่ายขั้นสูงของเครื่อง P-touch ของบราเดอร์ พร้อมกับข้อกำหนดเครือข่ายทั่วไปและข้อกำหนดที่พบบ่อย

โปรโตคอลที่สนับสนุนและคุณลักษณะของเครือข่าย แตกต่างกันขึ้นอยู่กับรุ่นที่คุณใช้

รูปแบบของการเชื่อมต่อเครือข่าย

การพิมพ์แบบเพียร์ทูเพียร์โดยใช้ TCP/IP

ในสภาพแวดล้อมแบบเพียร์ทูเพียร์ คอมพิวเตอร์แต่ละตัวส่งและรับข้อมูลโดยตรงจากอุปกรณ์แต่ละตัว ไม่มีเซิร์ฟเวอร์กลางในการควบคุมการเข้าถึงไฟล์หรือการแชร์เครื่องพิมพ์

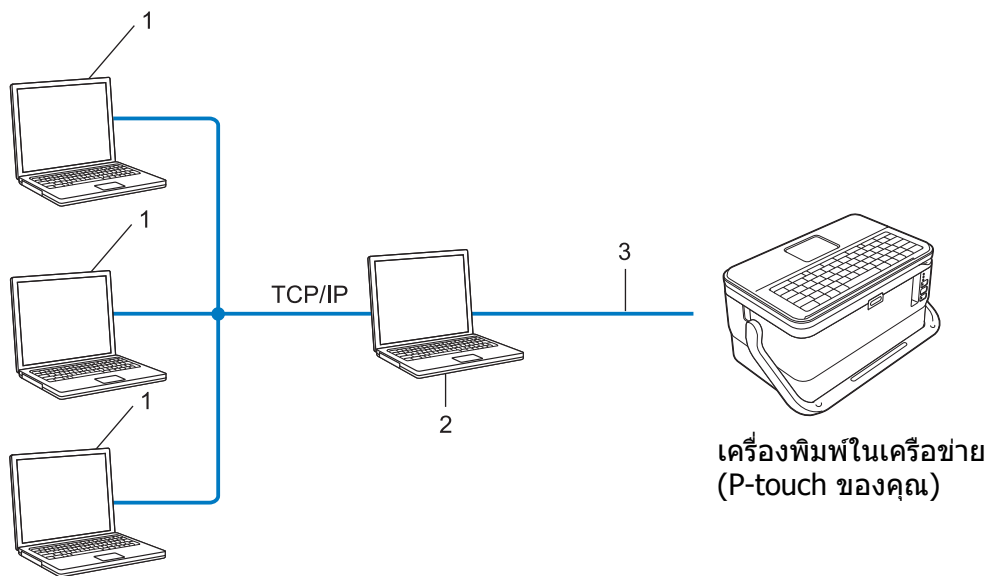


1 เราเตอร์

- ในเครือข่ายที่มีขนาดเล็กกว่าซึ่งมีคอมพิวเตอร์สองหรือสามเครื่อง เราแนะนำวิธีการพิมพ์แบบเพียร์ทูเพียร์ เนื่องจาก การกำหนดค่าวิธีการพิมพ์แบบแชร์เครือข่ายทำได้ง่ายกว่า ดูที่ “การพิมพ์แบบแชร์เครือข่าย” ใน หน้า 225
- คอมพิวเตอร์แต่ละตัวต้องใช้โปรโตคอล TCP/IP
- P-touch ของคุณ ต้องการการกำหนดค่า IP แอดเดรสที่เหมาะสม
- หากใช้เราเตอร์ คุณต้องกำหนดค่าเกตเวย์แอดเดรสบนคอมพิวเตอร์และ P-touch ของคุณ

การพิมพ์แบบแชร์เครือข่าย

ในสภาพแวดล้อมแบบแชร์เครือข่าย คอมพิวเตอร์แต่ละตัวส่งข้อมูลผ่านคอมพิวเตอร์ควบคุมส่วนกลาง คอมพิวเตอร์แบบนี้มักถูกเรียกว่า "เซิร์ฟเวอร์" หรือ "เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์" ซึ่งมีหน้าที่ในการควบคุมงานพิมพ์ทั้งหมด



- 1 คอมพิวเตอร์ไคลเอ็นต์
- 2 เรียกอีกอย่างว่า "เซิร์ฟเวอร์" หรือ "เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์"
- 3 TCP/IP หรือ USB

- ในเครือข่ายขนาดใหญ่กว่า เราขอแนะนำให้ใช้สภาพแวดล้อมการพิมพ์แบบแชร์เครือข่าย
- "เซิร์ฟเวอร์" หรือ "เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์" ต้องใช้โปรโตคอลการพิมพ์ TCP/IP
- P-touch ของคุณต้องการการกำหนดค่า IP แอดเดรสที่เหมาะสม ยกเว้นเมื่อ P-touch เชื่อมต่อด้วยอินเทอร์เฟซ USB กับเซิร์ฟเวอร์

การกำหนดค่า P-touch ของคุณสำหรับเครือข่าย

IP แอดเดรส ขั้บเน็ตมาส์ก และเกตเวย์

เพื่อที่จะใช้ P-touch ในสภาพแวดล้อมเครือข่าย TCP/IP คุณต้องกำหนด IP แอดเดรสและขั้บเน็ตมาส์ก IP แอดเดรสที่คุณกำหนดให้กับเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ ต้องอยู่ในเครือข่ายเชิงตรรกะเดียวกันกับโฮสต์คอมพิวเตอร์ของคุณ หากไม่เป็นไปตามนี้ คุณจะต้องปรับตั้งค่าขั้บเน็ตมาส์กและเกตเวย์แอดเดรสให้ถูกต้อง

IP แอดเดรส

IP แอดเดรส คือ ชุดตัวเลขที่ระบุอุปกรณ์แต่ละตัวที่เชื่อมต่อกับเครือข่าย IP แอดเดรส ประกอบด้วยตัวเลขสี่ชุดที่คั่นด้วยจุด เลขแต่ละตัวจะอยู่ระหว่าง 0 ถึง 254

■ ตัวอย่างเช่น ในเครือข่ายขนาดเล็ก โดยปกติแล้วคุณ sẽเปลี่ยนเฉพาะตัวเลขตัวสุดท้าย:

- 192.168.1.1
- 192.168.1.2
- 192.168.1.3

การกำหนด IP แอดเดรสให้กับเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์ของคุณ:

หากคุณมีเซิร์ฟเวอร์ DHCP/BOOTP/RARP บนเครือข่ายของคุณ เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์จะได้รับ IP แอดเดรสจากเซิร์ฟเวอร์นั้นโดยอัตโนมัติ



หมายเหตุ

สำหรับเครือข่ายขนาดเล็กกว่า เซิร์ฟเวอร์ DHCP ยังอาจเป็นเราเตอร์ได้ด้วย

หากคุณไม่มีเซิร์ฟเวอร์ DHCP/BOOTP/RARP โพรโทคอล Automatic Private IP Addressing (APIPA) จะกำหนด IP แอดเดรสโดยอัตโนมัติจากช่วง 169.254.0.1 ถึง 169.254.254.254 ขั้บเน็ตมาส์กจะถูกตั้งค่าเป็น 255.255.0.0 และเกตเวย์แอดเดรสจะถูกตั้งค่าเป็น 0.0.0.0 โดยอัตโนมัติ

โพรโทคอล APIPA จะเปิดการใช้งานไว้เป็นค่าเริ่มต้น เพื่อที่จะปิดการใช้งานโพรโทคอล APIPA ให้ใช้ BRAdmin Light หรือการบริหารจัดการบนเว็บ (เว็บเบราว์เซอร์)

ซับเน็ตมาสก์

ซับเน็ตมาสก์จะจำกัดการติดต่อผ่านเครือข่าย

■ ตัวอย่างเช่น คอมพิวเตอร์ 1 สามารถสื่อสารกับคอมพิวเตอร์ 2

- คอมพิวเตอร์ 1

IP แอดเดรส: 192.168.1.2

ซับเน็ตมาสก์: 255.255.255.0

- คอมพิวเตอร์ 2

IP แอดเดรส: 192.168.1.3

ซับเน็ตมาสก์: 255.255.255.0

0 ในซับเน็ตมาสก์หมายความว่า ไม่มีขีดจำกัดในการสื่อสารที่ส่วนนี้ของแอดเดรส ในตัวอย่างด้านบน หมายความว่า คุณสามารถสื่อสารกับอุปกรณ์ใดๆ ได้ด้วย IP แอดเดรส ที่ขึ้นต้นด้วย 192.168.1.x. (โดยที่ x คือ หมายเลขระหว่าง 0 ถึง 254)

เกตเวย์ (และเราเตอร์)

เกตเวย์ คือ จุดเครือข่ายที่ทำหน้าที่เป็นทางเข้าไปยังเครือข่ายอีกเครือข่ายหนึ่ง และส่งข้อมูลผ่านเครือข่ายไปยังจุดหมายปลายทางที่แน่นอน เราเตอร์จะทราบว่าจะส่งข้อมูลที่มาถึงที่เกตเวย์ไปที่ใด หากปลายทางอยู่ในเครือข่ายภายนอก เราเตอร์จะส่งข้อมูลไปยังเครือข่ายภายนอก หากเครือข่ายสื่อสารกับเครือข่ายอื่น คุณอาจต้องกำหนดค่าที่อยู่ IP เกตเวย์ หากคุณไม่รู้ที่อยู่ IP เกตเวย์ ให้ติดต่อผู้ดูแลเครือข่ายของคุณ

ข้อกำหนดและแนวคิดของเครือข่ายแบบไร้สาย

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

การพิสูจน์ตัวตนจริงและการเข้ารหัส

เครือข่ายแบบไร้สายส่วนใหญ่จะใช้การตั้งค่าความปลอดภัยบางชนิด การตั้งค่าความปลอดภัยเหล่านี้จะกำหนดการพิสูจน์ตัวตนจริง (วิธีการที่อุปกรณ์จะระบุตัวตนกับเครือข่าย) และการเข้ารหัส (วิธีการเข้ารหัสข้อมูลเมื่อส่งไปยังเครือข่าย) หากคุณไม่ระบุตัวเลือกเหล่านี้อย่างถูกต้อง เมื่อคุณกำลังกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ไร้สายของบราเดอร์ เครื่องพิมพ์จะไม่สามารถเชื่อมต่อกับเครือข่ายแบบไร้สายได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้กำหนดค่าตัวเลือกเหล่านี้อย่างระมัดระวัง

วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงและวิธีการเข้ารหัสสำหรับเครือข่ายแบบไร้สายส่วนบุคคล

เครือข่ายแบบไร้สายส่วนบุคคลเป็นเครือข่ายขนาดเล็ก ตัวอย่างเช่น การใช้ P-touch ของคุณในเครือข่ายแบบไร้สายที่บ้าน โดยปราศจากการสนับสนุนจาก IEEE 802.1x

เพื่อที่จะใช้ P-touch ของคุณในเครือข่ายแบบไร้สายที่สนับสนุน IEEE 802.1x ดูที่ "วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงและวิธีการเข้ารหัสสำหรับเครือข่ายแบบไร้สายขององค์กร" ใน หน้า 230

วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริง

■ ระบบเปิด

อุปกรณ์ไร้สายจะสามารถเข้าถึงเครือข่ายได้โดยไม่ต้องการพิสูจน์ตัวตนจริงใดๆ

■ คีย์ร่วม

คีย์ลับที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้าจะถูกใช้ร่วมกับอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะเข้าถึงเครือข่ายแบบไร้สาย

เครื่องพิมพ์ไร้สายของบราเดอร์ ใช้คีย์ WEP เป็นคีย์ที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้า

■ WPA-PSK

เปิดการใช้งานคีย์ Wi-Fi Protected Access Pre-shared (WPA-PSK) ซึ่งช่วยให้เครื่องพิมพ์ไร้สายของบราเดอร์เชื่อมโยงกับจุดการเข้าถึงโดยใช้ TKIP สำหรับ WPA-PSK

■ WPA2-PSK

เปิดการใช้งานคีย์ Wi-Fi Protected Access Pre-shared (WPA2-PSK) ซึ่งช่วยให้เครื่องพิมพ์ไร้สายของบราเดอร์เชื่อมโยงกับจุดการเข้าถึงโดยใช้ AES สำหรับ WPA2-PSK (WPA-Personal)

■ WPA/WPA2-PSK

เปิดการใช้งานคีย์ Wireless Protected Access Pre-shared (WPA-PSK/WPA2-PSK) ซึ่งช่วยให้เครื่องพิมพ์ไร้สายของบราเดอร์เชื่อมโยงกับจุดการเข้าถึงโดยใช้ TKIP สำหรับ WPA-PSK หรือ AES สำหรับ WPA-PSK และ WPA2-PSK (WPA-Personal)

วิธีการเข้ารหัส

■ ไม่มี

ไม่มีการใช้วิธีการเข้ารหัส

■ WEP

เมื่อใช้ WEP (ความเป็นส่วนตัวเท่ากับระบบแบบใช้สาย) ข้อมูลจะถูกส่งและรับด้วยคีย์ความปลอดภัย

■ TKIP

TKIP (Temporal Key Integrity Protocol) ให้การผสมคีย์ per-packet ตรวจสอบความสมบูรณ์ของข้อความ และกลไกการกำหนดคีย์ใหม่

■ AES

Advanced Encryption Standard (AES) ให้การปกป้องข้อมูลที่แข็งแกร่งกว่าโดยใช้การเข้ารหัสคีย์แบบสมมาตร

เมื่อตั้งค่า [โหมดการสื่อสาร] เป็น [Ad-hoc]

วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริง	โหมดการเข้ารหัส
ระบบเปิด	ไม่มี
	WEP

เมื่อตั้งค่า [โหมดการสื่อสาร] เป็น [ระบบพื้นฐาน]

วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริง	โหมดการเข้ารหัส
ระบบเปิด	ไม่มี
	WEP
คีย์การพิสูจน์ตัวตนจริงสาธารณะ	WEP
WPA-PSK	TKIP
WPA2-PSK	AES
WPA/WPA2-PSK	TKIP
	AES

คีย์เครือข่าย

■ ระบบเปิด/แชรคีย์พร้อมด้วย WEP

คีย์นี้คือค่า 64-บิต หรือ 128-บิต ที่ต้องใส่ใน ASCII หรือ รูปแบบเลขฐานสิบหก

- 64 (40) บิต ASCII:

ใช้ 5 ตัวอักษร ตัวอย่างเช่น "WSLAN" (ต้องตรงตามอักขรใหญ่/เล็ก)

- 64 (40) บิต เลขฐานสิบหก:

ใช้ 10 หลักของข้อมูลเลขฐานสิบหก ตัวอย่างเช่น "71f2234aba"

- 128 (104) บิต ASCII:

ใช้ 13 ตัวอักษร ตัวอย่างเช่น "Wirelesscomms" (ต้องตรงตามอักขรใหญ่/เล็ก)

- 128 (104) บิต เลขฐานสิบหก:

ใช้ 26 หลักของข้อมูลเลขฐานสิบหก ตัวอย่างเช่น "71f2234ab56cd709e5412aa2ba"

■ WPA-PSK/WPA2-PSK และ TKIP หรือ AES, WPA2 ด้วย AES

ใช้แชรคีย์ก่อนล่วงหน้า (PSK) ที่มีความยาวแปดตัวอักษรหรือมากกว่า ได้สูงสุดถึง 63 ตัวอักษร

วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงและวิธีการเข้ารหัสสำหรับเครือข่ายแบบไร้สายขององค์กร

เครือข่ายแบบไร้สายขององค์กรเป็นเครือข่ายขนาดใหญ่ที่สนับสนุน IEEE 802.1x หากคุณกำหนดค่า P-touch ของคุณในเครือข่ายแบบไร้สายที่สนับสนุน IEEE 802.1x คุณสามารถใช้วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงและวิธีการเข้ารหัสดังต่อไปนี้

วิธีการพิสูจน์ตัวตนจริง

■ LEAP (สำหรับเครือข่ายแบบไร้สาย)

Cisco LEAP (Light Extensible Authentication Protocol) ถูกพัฒนาโดย Cisco Systems, Inc. และใช้ ID ผู้ใช้และรหัสผ่านสำหรับการพิสูจน์ตัวตนจริง

■ EAP-FAST

EAP-FAST (Extensible Authentication Protocol-Flexible Authentication via Secured Tunnel) ถูกพัฒนาโดย Cisco Systems, Inc. และใช้ ID ผู้ใช้และรหัสผ่าน สำหรับการพิสูจน์ตัวตนจริงและอัลกอริทึมคีย์แบบสมมาตรเพื่อทำขั้นตอนการพิสูจน์ตัวตนจริงแบบทันเนล

เครื่องมือพืสนับสนุนวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงภายในดังต่อไปนี้

- EAPFAST/ไม่มี
- EAP-FAST/MS-CHAPv2
- EAP-FAST/GTC

■ PEAP

PEAP (Protected Extensible Authentication Protocol) ถูกพัฒนาโดย Microsoft Corporation, Cisco Systems และ RSA Security PEAP สร้างช่องทางการเชื่อมต่อ SSL (Secure Sockets Layer)/TLS (Transport Layer Security) ที่เข้ารหัสระหว่างไคลเอ็นต์และเซิร์ฟเวอร์การพิสูจน์ตัวตนจริง เพื่อการส่ง ID ผู้ใช้และรหัสผ่าน PEAP ให้การพิสูจน์ตัวตนจริงร่วมกันระหว่างเซิร์ฟเวอร์และไคลเอ็นต์

เครื่องมือพืสนับสนุนวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงภายในดังต่อไปนี้

- PEAP/MS-CHAPv2
- PEAP/GTC

■ EAP-TTLS

EAP-TTLS (Extensible Authentication Protocol Tunnelled Transport Layer Security) ถูกพัฒนาโดย Funk Software และ Certicom EAP-TTLS สร้างช่องทางการเชื่อมต่อ SSL ที่เข้ารหัสที่ใกล้เคียงกับ PEAP ระหว่างไคลเอ็นต์และเซิร์ฟเวอร์การพิสูจน์ตัวตนจริง เพื่อการส่ง ID ผู้ใช้และรหัสผ่าน EAP-TTLS ให้การพิสูจน์ตัวตนจริงร่วมกันระหว่างเซิร์ฟเวอร์และไคลเอ็นต์

เครื่องมือพืสนับสนุนวิธีการพิสูจน์ตัวตนจริงภายในดังต่อไปนี้

- EAP-TTLS/CHAP
- EAP-TTLS/MS-CHAP
- EAP-TTLS/MS-CHAPv2
- EAP-TTLS/PAP

■ EAP-TLS

EAP-TLS (Extensible Authentication Protocol Transport Layer Security) ต้องการการพิสูจน์ตัวตนจริงด้วยใบรับรองแบบดิจิทัล ทั้งไคลเอ็นต์และเซิร์ฟเวอร์การพิสูจน์ตัวตนจริง

วิธีการเข้ารหัส

■ TKIP

TKIP (Temporal Key Integrity Protocol) ให้คีย์ต่อแพ็คเกจที่ผสมการตรวจสอบความสมบูรณ์ของข้อความ และกลไกการกำหนดคีย์ใหม่

■ AES

Advanced Encryption Standard (AES) ให้การปกป้องข้อมูลที่แข็งแกร่งกว่าโดยใช้การเข้ารหัสคีย์แบบสมมาตร

■ CKIP

โปรโตคอลความคงสภาพของคีย์ดั้งเดิมสำหรับ LEAP โดย Cisco Systems, Inc.

เมื่อดังค่า [โหมดการสื่อสาร] เป็น [ระบบพื้นฐาน]

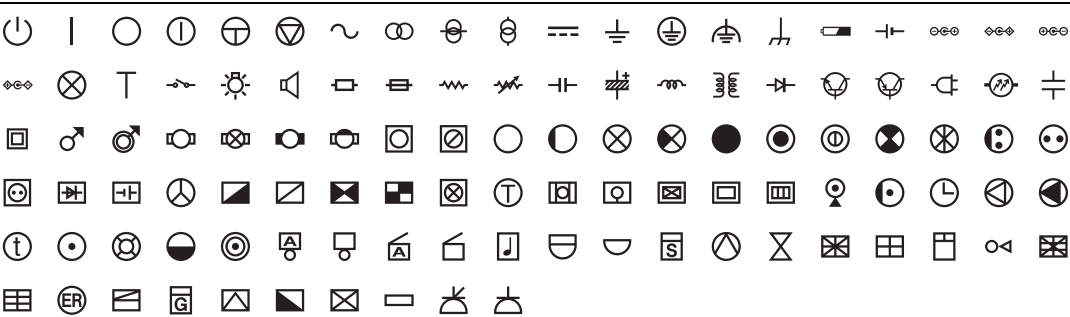
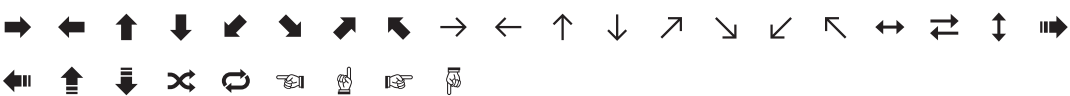
วิธีการพิสูจน์ตัวตน	โหมดการเข้ารหัส
LEAP	CKIP
EAPFAST/ไม่มี	TKIP
	AES
EAP-FAST/MS-CHAPv2	TKIP
	AES
EAP-FAST/GTC	TKIP
	AES
PEAP/MS-CHAPv2	TKIP
	AES
PEAP/GTC	TKIP
	AES
EAP-TTLS/CHAP	TKIP
	AES
EAP-TTLS/MS-CHAP	TKIP
	AES
EAP-TTLS/MS-CHAPv2	TKIP
	AES
EAP-TTLS/PAP	TKIP
	AES
EAP-TLS	TKIP
	AES

ID ผู้ใช้และรหัสผ่าน

วิธีการรักษาความปลอดภัยดังต่อไปนี้ สนับสนุน ID ผู้ใช้ที่มีความยาวน้อยกว่า 64 ตัวอักษรและรหัสผ่านที่มีความยาวน้อยกว่า 32 ตัวอักษร

- LEAP
- EAP-FAST
- PEAP
- EAP-TTLS
- EAP-TLS (สำหรับ ID ผู้ใช้)

สัญลักษณ์

หมวด	สัญลักษณ์
วรรคตอน	. , ? ! " ' : ; - _ \ / & ; i ~ • * @ # % ^ %o † ‡ `
Datacom	
เสียง/ภาพ	
ไฟฟ้า	
ลูกศร	
ความปลอดภัย	
ข้อห้าม	
วงเล็บ	() [] < > « » { }
คณิตศาสตร์	+ - × ÷ ± = ≥ ≤ ≠ ≥ ≤ > < ∴ ∵ 1/4 1/2 3/4 1/3 2/3 1/5 2/5 3/5 4/5 1/6 5/6 1/8 3/8 5/8 7/8
อักษรกรีก	α β γ δ φ λ μ Ω Σ
ดรรชนีกำกับ	° ® © ™ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

คุณลักษณะของตัวอักษร

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
อักษร (สำหรับ ฉลาก) (การตั้งค่า การป้อนเป็น ภาษาอังกฤษ)	Helsinki ¹	ABCabc	Adams	ABCabc
	Brussels	ABCabc	Sofia	ABCabc
	Los Angeles	ABCabc	Letter Gothic ²	ABCabc
	Atlanta	ABCabc		

¹ แบบอักษรเริ่มต้นสำหรับฉลาก
² แบบอักษรเริ่มต้นสำหรับฉลากสายเคเบิล

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
ขนาด	อัตราส่วน	เมื่อเลือก อัตราส่วน ข้อความจะได้รับการปรับอัตราส่วนให้พิมพ์ด้วยขนาดใหญ่ที่สุดเท่าที่มีสำหรับท่อ หรือความกว้างของเทปแต่ละอัน	5-90 pt ¹ (สำหรับ ฉลาก) 5-16 pt (สำหรับท่อ)	ตัวอักขระถูกกำหนดไว้ที่ขนาดที่เลือก
กว้าง	x 2	ABCabc	x 2/3	ABCabc
	x 3/2	ABCabc	x 1/2	ABCabc
	x 1	ABCabc		
รูปแบบ (สำหรับ ฉลาก)	ปกติ	ABCabc	เอียง+หนา	<i>ABCabc</i>
	ตัวหนา	ABCabc	เอียง+โปร่ง	<i>ABCabc</i>
	ตัวโปร่ง	<i>ABCabc</i>	เอียง+เงา	<i>ABCabc</i>
	เงา	<i>ABCabc</i>	เอียง+ทึบ	<i>ABCabc</i>
	เส้นทึบ	ABCabc	แนวตั้ง	◁ ⊍ ⊃ ≡ ⊃
	ตัวเอียง	<i>ABCabc</i>	ตั้ง+หนา	◁ ⊍ ⊃ ≡ ⊃

¹ ตัวอักขระไทยขนาด 5 pt มีขนาดเล็กมากและพิมพ์ได้ไม่ถูกต้อง

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
รูปแบบ (สำหรับท่อ)	ปกติ	ABCabc	แนวตั้ง	◀ ๓ ๐ ๘ ๑ ๐
	ตัวหนา	ABCabc	ตั้ง+หนา	◀ ๓ ๐ ๘ ๑ ๐
6/9 Accent (สำหรับท่อ)	off	4 5 6 7 8 9	Dot	4 5 6 7 8 9
	Underline	4 5 6 7 8 9		
เส้น (สำหรับ ฉลาก)	off	ABCabc	Underline	<u>ABCabc</u>
	Strike out	ABCabc		
จัดแนว	Left ¹	ABCabc	Right	ABCabc
	Center ²	ABCabc	Justify	A B C a b c

¹ การวางแนวเริ่มต้นสำหรับฉลาก² การวางแนวเริ่มต้นสำหรับท่อและฉลากสายเคเบิล

หมายเหตุ

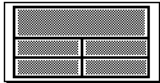
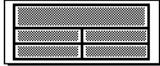
- การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา
- ขนาดแบบอักษรที่พิมพ์จริงขึ้นอยู่กับความกว้างของเทป จำนวนของตัวอักษร และจำนวนบรรทัดที่ใส่ เมื่อตัวอักษรถึงขนาดเล็กสุด แบบอักษรที่เลือกจะเปลี่ยนเป็นค่าเริ่มต้นของแบบอักษรที่กำหนดเอง ซึ่งเป็นรูปแบบเฮลซิงกิ การทำเช่นนี้จะช่วยให้ฉลากใช้ข้อความที่เล็กที่สุดเท่าที่เป็นไปได้บนป้ายฉลากที่แคบหรือมีหลายบรรทัด
- คุณไม่สามารถใช้เลือกแบบอักษรสำหรับพิมพ์ท่อได้
- ถ้าเลือก 5 พอยต์สำหรับขนาดแบบอักษร ข้อความจะถูกพิมพ์ด้วยแบบอักษร Brussels ไม่ว่าจะเลือกแบบอักษรแบบใดไว้ (ฉลากเท่านั้น)

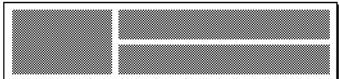
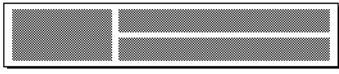
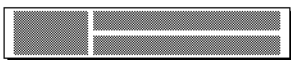
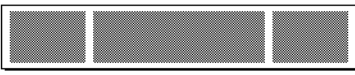
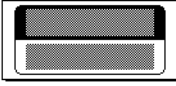
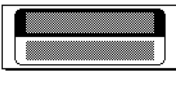
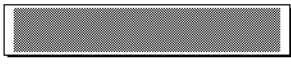
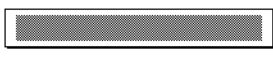
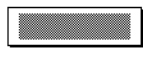
กรอบ (ฉลากเท่านั้น)

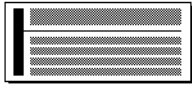
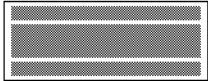
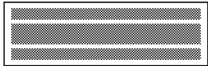
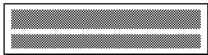
ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
1		2		3	
4		5		6	
7					

รูปแบบอัตโนมัติ (ฉลากเท่านั้น)

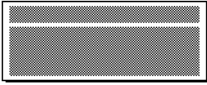
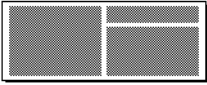
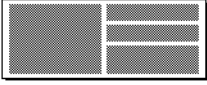
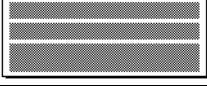
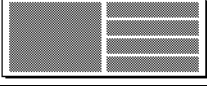
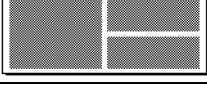
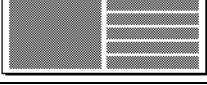
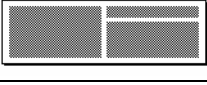
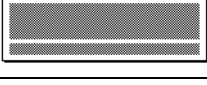
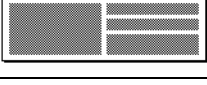
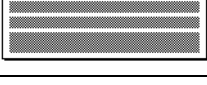
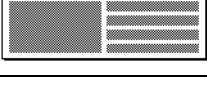
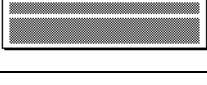
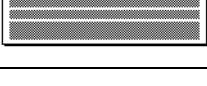
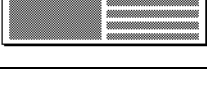
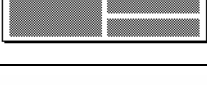
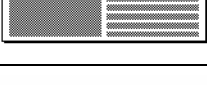
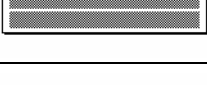
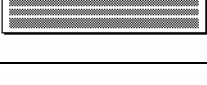
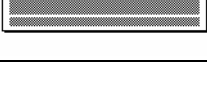
แม่แบบ

หมวด	คำ	ขนาด	รูปแบบฉลาก
การจัดการทรัพย์สิน	ป้ายทรัพย์สิน 1	36 มม. x 70 มม.	
	ป้ายทรัพย์สิน 2	24 มม. x 70 มม.	
	ป้ายทรัพย์สิน 3	18 มม. x 70 มม.	
	กล่องใส่ของ 1	36 มม. x 76 มม.	
	กล่องใส่ของ 2	24 มม. x 76 มม.	
	กล่องใส่ของ 3	18 มม. x 76 มม.	
	ฉลากเครื่องมือ 1	36 มม. x 58 มม.	
	ฉลากเครื่องมือ 2	24 มม. x 58 มม.	
	ฉลากเครื่องมือ 3	18 มม. x 58 มม.	

หมวด	คำ	ขนาด	รูปแบบฉลาก
ตู้	ฉลากตู้ 1	36 มม. x 126 มม.	
	ฉลากตู้ 2	24 มม. x 126 มม.	
	ฉลากตู้ 3	18 มม. x 111 มม.	
	ฉลากตู้ 4	18 มม. x 111 มม.	
	ฉลากตู้ 5	36 มม. x 160 มม.	
	ฉลากตู้ 6	24 มม. x 160 มม.	
ป้ายบอก	ป้ายบอก 1	36 มม. x 126 มม.	
	ป้ายบอก 2	24 มม. x 126 มม.	
	ป้ายบอก 3	36 มม. x 66 มม.	
	ป้ายบอก 4	24 มม. x 66 มม.	
ไฟล์	สันแฟ้ม 1	36 มม. x 219 มม.	
	สันแฟ้ม 2	24 มม. x 219 มม.	
	สันแฟ้ม 3	18 มม. x 219 มม.	
	ไฟล์แฟ้มแท้ป	12 มม. x 82 มม.	
	ไฟล์แฟ้มย่อย	12 มม. x 42 มม.	

หมวด	คำ	ขนาด	รูปแบบฉลาก
ที่อยู่/รหัส	ฉลากที่อยู่ 1	36 มม. x 70 มม.	
	ฉลากที่อยู่ 2	24 มม. x 70 มม.	
	ฉลากที่อยู่ 3	18 มม. x 70 มม.	
	ป้ายชื่อ 1	36 มม. x 72 มม.	
	ป้ายชื่อ 2	24 มม. x 72 มม.	
	ป้ายชื่อ 3	18 มม. x 72 มม.	
	ป้ายชื่อ 4	18 มม. x 72 มม.	
สื่อ	ฉลาก SD Card	12 มม. x 25 มม.	
	USB Flash Memory	9 มม. x 25 มม.	
	สันกล่องใส่ซีดี 1	6 มม. x 113 มม.	
	สันกล่องใส่ซีดี 2	3.5 มม. x 113 มม.	

เค้าโครงแบบบล็อก

คุณลักษณะ	คำ	รายละเอียด	คำ	รายละเอียด
36mm	2LineA	16pt56pt	1+2LineB	72pt..... 16pt56pt
	2LineB	56pt16pt	1+3Line	72pt..... 16pt16pt32pt
	3Line	16pt16pt32pt	1+4Line	72pt..... 16pt
	1+2LineA	72pt..... 32pt32pt	1+5Line	72pt..... 12pt
24mm	2LineA	12pt36pt	1+2LineB	48pt..... 12pt36pt
	2LineB	36pt12pt	1+3Line	48pt..... 12pt12pt24pt
	3Line	12pt12pt24pt	1+4Line	48pt..... 12pt
	1+2LineA	48pt..... 24pt24pt	1+5Line	48pt..... 9pt
18mm	2LineA	12pt24pt	1+2LineB	40pt..... 12pt24pt
	2LineB	24pt12pt	1+3Line	40pt..... 12pt
	3Line	9pt9pt24pt	1+4Line	40pt..... 9pt
	1+2LineA	40pt..... 18pt18pt	1+5Line	40pt..... 9pt
12mm	2LineA	9pt12pt	3Line	6pt6pt12pt
	2LineB	12pt9pt	1+2Line	24pt..... 12pt12pt

คุณลักษณะ	ค่า	รายละเอียด	ค่า	รายละเอียด
9mm	2LineA		1+2Line	
	2LineB			
6mm	1+2Line			

บาร์โค้ด (ฉลากเท่านั้น)

ตารางการตั้งค่าบาร์โค้ด

คุณลักษณะ	ค่า
Protocol	CODE39 , CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
กว้าง	เล็ก
	ใหญ่
ภายใต้# (ตัวอักษรที่พิมพ์ใต้บาร์โค้ด)	เปิด
	ปิด
เช็คเลข (ตรวจสอบเลข)	ปิด
	เปิด (สามารถใช้ได้กับโปรโตคอล CODE39, I-2/5 และ CODABAR เท่านั้น)



หมายเหตุ

การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา

รายการตัวอักษรพิเศษ

CODE39

ตัวอักษรพิเศษ		
-	\$	+
.	/	%
(เว้นว่าง)		

CODABAR

ตัวอักษรพิเศษ		
-	:	.
\$	/	+

CODE128, GS1-128 (UCC / EAN-128)

ตัวอักษรพิเศษ		
(เว้นว่าง)	\	DC3
!	]	DC4
"	^	NAK
#	_	SYN
\$	NUL	ETB
%	.	CAN
&	SOH	EM
'	STX	SUB
(	ETX	ESC
)	EOT	{
*	ENQ	FS
+	ACK	
,	BEL	GS
-	BS	}
.	HT	RS
/	LF	~
:	VT	US
;	FF	DEL
<	CR	FNC3
=	SO	FNC2
>	SI	FNC4
?	DLE	FNC1
๑	DC1	
[	DC2	

เวลาและวันที่

ตารางตัวเลือกรูปแบบเวลา และวันที่

คุณลักษณะ	ค่า	
วันที่	12/31/2099	2099-12-31
	12.31.2099	31/12/2099
	12-31-2099	31.12.2099
	ธันวาคม 31, 2099	31-12-2099
	ธ.ค. 31, 2099	31. ธันวาคม 2099
	2099/12/31	31. ธ.ค. 2099
เวลา	11:59 PM	23:59



หมายเหตุ

การตั้งค่าจากโรงงานจะแสดงเป็นตัวหนา

brother